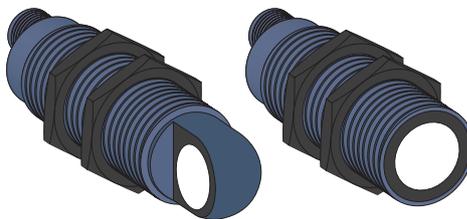


Détecteur à ultrasons M30 - Droit ou coudé à 90°

- Plastique ..... XXA30P1PM12
- Laiton plaqué nickel : XX●30B1PM12
- Acier inoxydable ..... XX●30S1PM12



http://qr.tesensors.com/XX0003

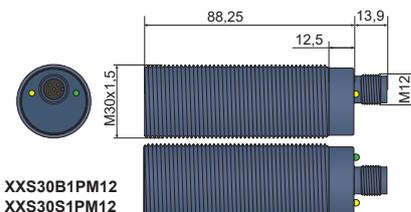
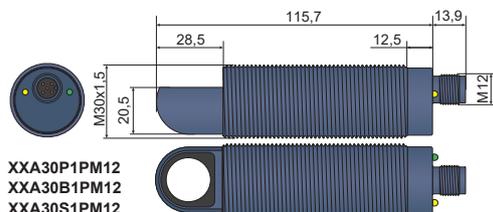
**⚠ AVERTISSEMENT**

**FONCTIONNEMENT IMPREVU DE L'EQUIPEMENT**

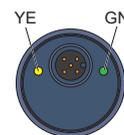
Ne pas utiliser ce produit pour détecter des objets dans la zone morte (zone aveugle) ou en dehors de la fenêtre de détection.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

**Dimensions**

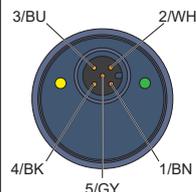


**DELS**

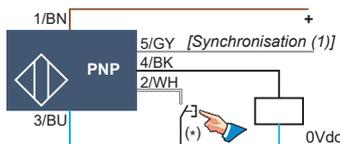


GN: Vert (état de l'écho)  
YE: Jaune (état de la sortie)

**Câblage des connecteurs**



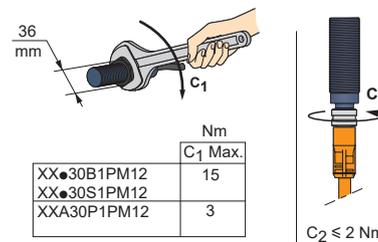
N° de broche	Couleur du fil	Description
①	BN: Marron	+12...24 Vdc
②	WH: Blanc	Entrée apprentissage
③	BU: Bleu	0 Vdc
④	BK: Noir	Sortie (PNP)
⑤	GY: Gris	Synchronisation



(\*): Bouton de réglage externe ou XXZPB100

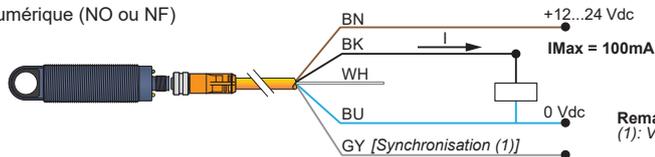
Remarque : (1): Voir la section de synchronisation

**Couple de serrage**



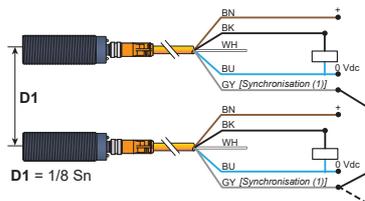
**Schémas de câblage**

Sortie numérique (NO ou NF)



Remarque : (1): Voir la section de synchronisation

**Synchronisation (utilisation côte à côte)**



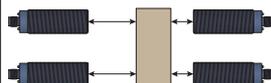
**Opération de synchronisation**

Jusqu'à 8 capteurs peuvent être synchronisés pour fonctionner côte à côte en connectant électriquement tous les fils de la broche n° 5 (gris). Pour synchroniser plus de 8 capteurs, une sortie PLC peut être utilisée (les broches n° 5 doivent être pilotées simultanément par le front montant d'une impulsion).

**REMARQUE (1):** L'impulsion doit être à un niveau haut de 12 à 24 Vcc et à un niveau bas de 0 à 2 Vcc. Tous les capteurs doivent être du même modèle et avoir le même réglage de temps de cycle. La largeur d'impulsion haute doit être de 1 ms et la valeur basse doit être au moins aussi longue que le réglage du temps de cycle du capteur (Sn = 1 m : temps de cycle par défaut = 15 ms).

**REMARQUE (2):** Lorsque la broche n° 5 est au niveau bas ou au niveau haut, la détection d'objet est suspendue et la sortie du capteur conserve le dernier état de sortie valide avant la suspension.

**Multiplexage (application face à face)**

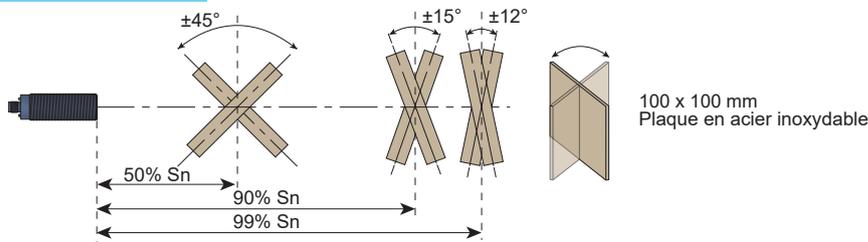


Cette fonction peut être utilisée pour éviter les perturbations lors du fonctionnement des capteurs face à face. Une adresse unique doit être attribuée à chaque capteur (ou groupe de capteurs) à l'aide du logiciel de configuration XX (avant de câbler les capteurs), et tous les fils de la broche n° 5 (gris) doivent être connectés ensemble. Pour le séquençage avec un automate, veuillez contacter le support technique local de Telemecanique Sensors.

L'installation, l'utilisation, la réparation et la maintenance des équipements électriques doivent être assurées exclusivement par du personnel qualifié. Schneider Electric décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce matériel.

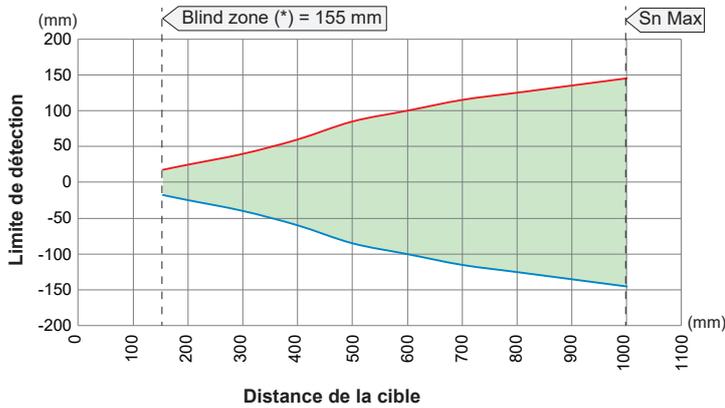
© 2019 Schneider Electric. "All Rights Reserved."

Angle d'inclinaison



Courbes de détection de différents objets

Courbe de détection avec cible carrée de 100 x 100 mm

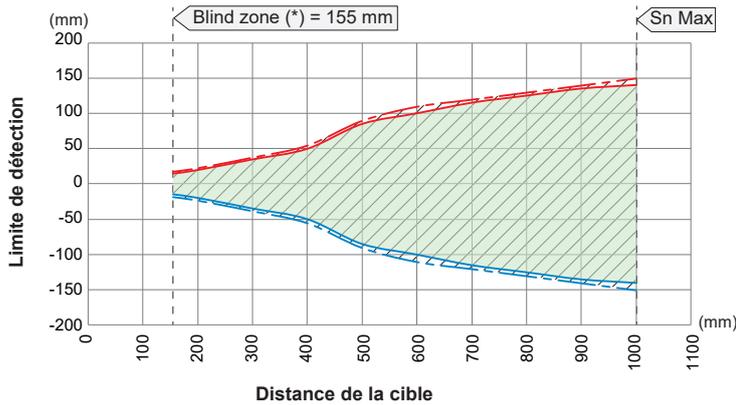


(\*) : Zone aveugle

100 x 100 mm  
Plaque en acier inoxydable



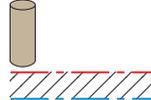
Courbe de détection avec barre ronde



Ø 10 mm  
Cylindre en acier inoxydable



Ø 25 mm  
Cylindre en acier inoxydable



Accessoire de câblage



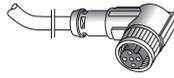
XXZPB100

Câbles

5 broches, 5 fils  
(pour la synchronisation)



XZCPV11V12L2 (2 m)  
XZCPV11V12L5 (5 m)  
XZCPV11V12L10 (10 m)



XZCPV12V12L2 (2 m)  
XZCPV12V12L5 (5 m)  
XZCPV12V12L10 (10 m)

5 broches, 4 fils  
(sans synchronisation)

XZCP1141L2 (2 m)  
XZCP1141L5 (5 m)  
XZCP1141L10 (10 m)

XZCP1241L2 (2 m)  
XZCP1241L5 (5 m)  
XZCP1241L10 (10 m)

Connecteurs M12

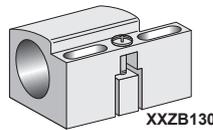


XZCC12FDM50B



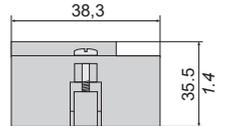
XZCC12FCM50B

Accessoire de montage

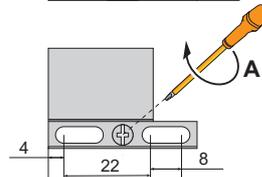
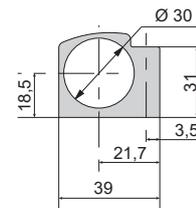


XXZB130

Utilisation recommandée pour la détection à des températures comprises entre -25 et 0 °C

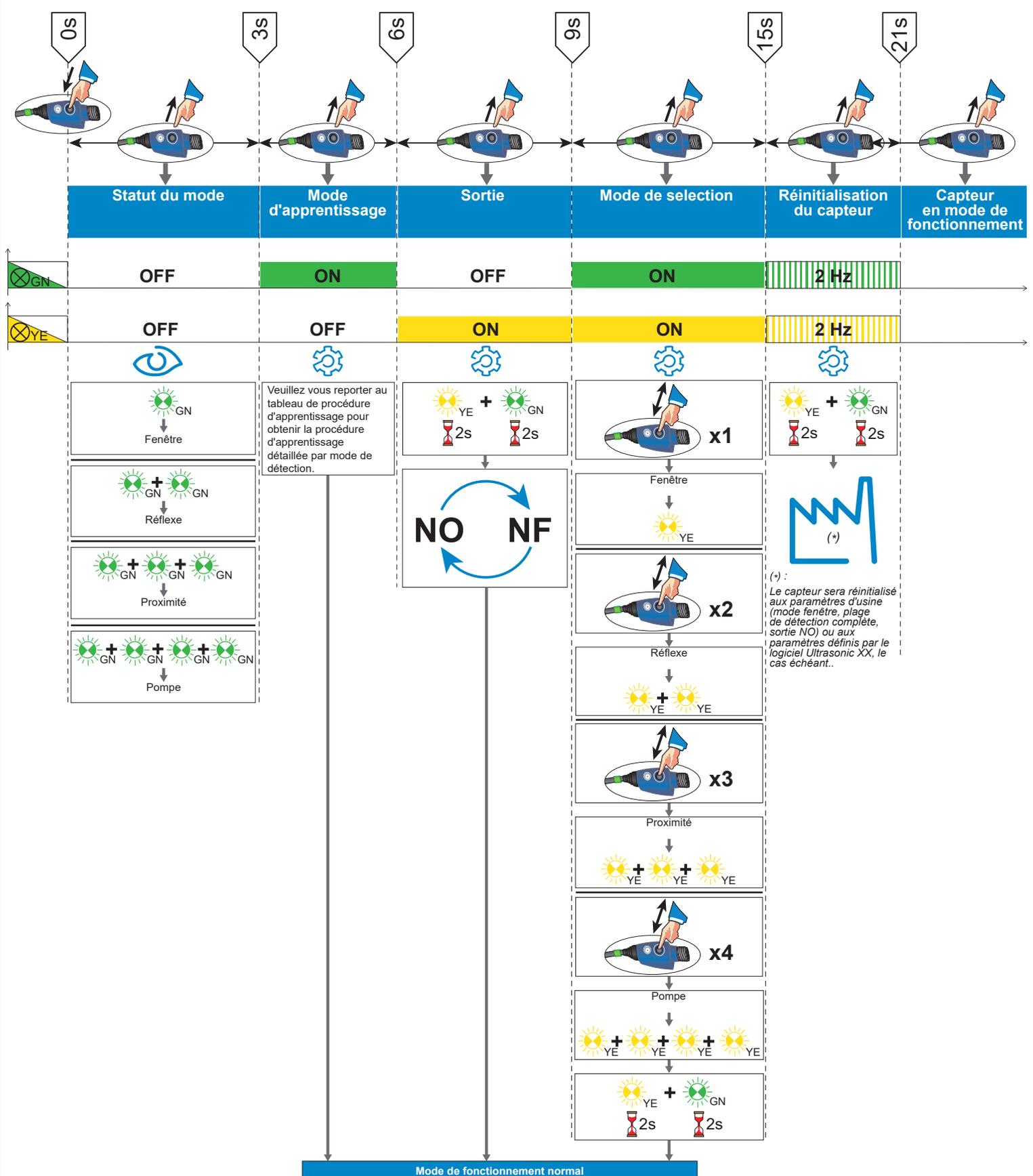


mm



A: 0,6 Nm

Réglage du capteur avec procédure d'apprentissage



(\*) :  
Le capteur sera réinitialisé aux paramètres d'usine (mode fenêtre, plage de détection complète, sortie NO) ou aux paramètres définis par le logiciel Ultrasonic XX, le cas échéant.

**Légende:**

- ⊗ OFF
- ON
- ⚡ Clignotant
- GN: Vert
- YE: Jaune
- ☀ + ☀ En traitement
- ⌚ 2s
- ☀ Erreur de paramétrage
- 1 Limite proche
- 2 Limite éloignée
- 👉 Appuyez sur le bouton d'apprentissage
- 👈 Relâchez le bouton d'apprentissage
- 👉👈 Appuyez et relâchez brièvement
- ⚙ Paramétrage
- 👁 Visualisation
- ⚡ Réglage d'usine (\*)
- 📦 Objet
- 🔊 Réflecteur

