

Configuration des canaux (contrôleur maître et esclave) F

Configurer le canal radio du contrôleur maître et esclave, avec les sélecteurs DIP 1, 2, 3 et 4. Il existe 16 canaux distincts numérotés de 1 à 16.

Canal désiré = (Dip1)*1+(Dip2)*2+(Dip3)*4+(Dip4)*8+1

Exemple:

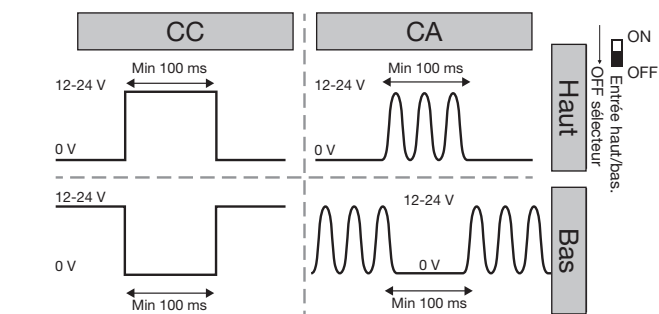
Si le canal désiré est le 12, configurer les sélecteurs DIP comme suit

Canal désiré = (1)*1+(1)*2+(0)*4+(1)*8+1 = 12

DIP switch	1	2	3	4	Canal
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	1
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	2
OFF	ON	OFF	OFF	OFF	3
ON	ON	OFF	OFF	OFF	4
OFF	OFF	ON	OFF	OFF	5
ON	OFF	ON	OFF	OFF	6
OFF	ON	ON	OFF	OFF	7
ON	ON	ON	OFF	OFF	8
OFF	OFF	OFF	ON	OFF	9
ON	OFF	OFF	ON	OFF	10
OFF	ON	OFF	ON	OFF	11
ON	ON	OFF	ON	OFF	12
OFF	OFF	ON	ON	OFF	13
ON	OFF	ON	ON	OFF	14
OFF	ON	ON	ON	OFF	15
ON	ON	ON	ON	OFF	16

Entrée de test niveau haut/bas (contrôleur maître)

L'entrée de test sur le contrôleur maître sert au système sans fil. Lorsque le système est actif, il surveille la barre palpeuse. L'entrée de test peut être activée par un signal haut ou bas niveau, selon les paramètres du sélecteur DIP switch 5.



Durée d'activité (Contrôleur maître)

Une fois l'entrée test activée, le contrôleur esclave reste actif pendant le temps paramétré sur le contrôleur maître. Le temps d'activité correspond au temps de maintien du système en mode actif. Ce temps est réglable de 5 à 40 secondes.

DIP switch	A	B	C	Temps d'activité
OFF	OFF	OFF	OFF	5 Sec.
ON	OFF	OFF	OFF	10 Sec.
OFF	ON	OFF	OFF	15 Sec.
ON	ON	OFF	OFF	20 Sec.
OFF	OFF	ON	OFF	25 Sec.
ON	OFF	ON	OFF	30 Sec.
OFF	ON	ON	OFF	35 Sec.
ON	ON	ON	OFF	40 Sec.

Bord sensible (contrôleur esclave)

Le contrôleur esclave comprend une entrée ESPE* NF, ESPE NO 8,2 kΩ ou le contact ESPE NF des capteurs des cellules photoélectriques basse consommation. L'entrée de fin de course est équipée d'un cavalier installé en usine. Cette entrée permet de surveiller le fin de course d'un ensemble porte/portail.

*ESPE (équipements de sécurité électro sensibles)

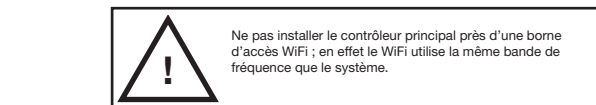
DIP switch	Dip 5	Dip 6	Dip 7	Dip 8
Inactive	ON	ON		
ESPE NF	OFF	OFF		
ESPE NO 8,2 kΩ	OFF	ON		
Photoélectrique	ON	OFF		
Inactive			ON	ON
ESPE NF			OFF	OFF
ESPE NO 8,2 kΩ			OFF	ON
Photoélectrique			ON	OFF

Câblage et vérification de la barre palpeuse

Cette partie du manuel détaille la procédure d'installation et de câblage d'un système pour barre palpeuse incluant un contrôleur maître.

Contrôleur maître

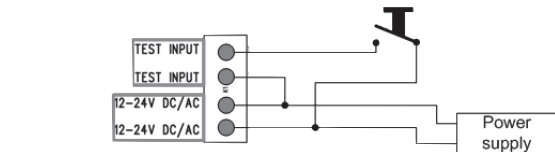
Installer de préférence le contrôleur maître sur un mur, aussi haut que possible.



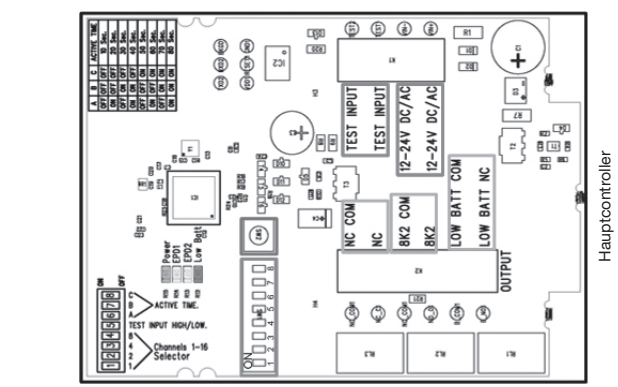
Avec le sélecteur Dip switch, affecter au contrôleur maître, le canal radio désiré (1 à 16) et paramétrer le mode d'entrée de test requis (haut vers bas ou bas vers haut). Sélectionner également le temps d'activité voulu (5-40 s).

L'entrée de test peut être directement raccordée au contrôleur de porte ou à défaut, à un contact.

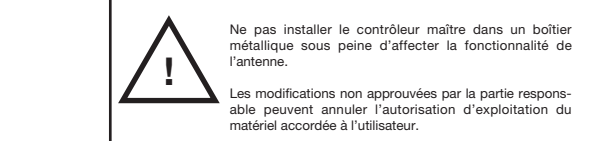
Si le système ne comprend pas de contrôleur de porte, câbler comme illustré ci-dessous afin d'envoyer un signal d'entrée de test au contrôleur maître, via un contact.



Dans ce cas, le sélecteur DP switch 5 doit être positionné sur ON



Mise sous tension Mettre le contrôleur maître sous tension. Les LED Alimentation et Charge Batterie du contrôleur maître doivent clignoter à tour de rôle, indiquant qu'il n'est associé à aucun contrôleur esclave.



Câblage et vérification de la barre palpeuse

Procédure d'installation et câblage du contrôleur esclave.

Contrôleur esclave

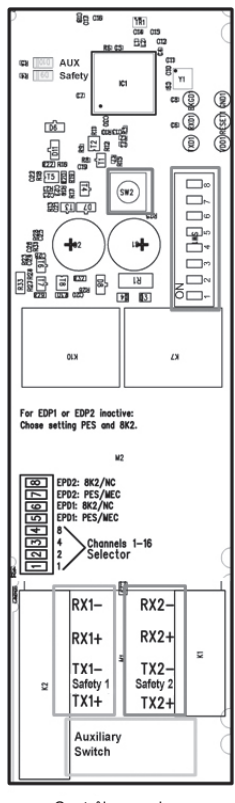
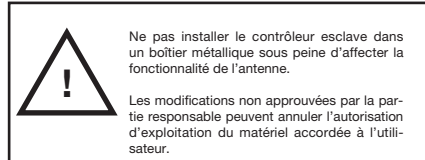
Installé le contrôleur esclave sur la porte ou le portail. Installer le contrôleur esclave aussi haut que possible. Avec le sélecteur Dip switch, affecter au contrôleur esclave le canal radio désiré (1 à 16) et le ou les types de barres palpeuses (safety edges) voulues. En cas d'utilisation d'une seule barre palpeuse, passer l'autre barre en mode inactif. En cas d'association d'une porte et d'un portail, raccorder le fin de course au contrôleur esclave (entrée normalement fermée).

Vérification

Raccorder au contrôleur esclave, le contact ESPE* NF, le contact ESPE N.O. 8,2 kΩ ou le contact ESPE NF de la cellule photoélectrique basse consommation. Raccorder un fin de course au contrôleur esclave dans le cas d'un ensemble porte/portail. Appuyer brièvement sur le bouton-poussoir du contrôleur esclave (0,5 s). À ce stade, les LED safety edge1 et safety edge2 indiquent l'état de la barre palpeuse pour les 30 secondes à venir.

Nota : si l'entrée fin de course n'est pas fermée ni son cavalier installé, les LED restent éteintes. Tenter de court-circuiter les contacts ESPE* NF, ESPE 8,2 kΩ NO ou le contact ESPE NF de la cellule photoélectrique basse consommation et constater un éventuel changement de l'état de la LED dédiée. Après vérification, appuyer une fois sur le bouton-poussoir pour quitter le mode réglage.

*ESPE (équipements de sécurité électro sensibles)



Procédure d'association (contrôleur maître et esclave)

1. Appuyer plus de 3 secondes sur le bouton-poussoir du contrôleur maître jusqu'à ce que la LED verte reste allumée en fixe et que la LED safety edge2 clignote. À ce stade, le contrôleur maître est en mode association prêt pour le raccordement aux contrôleurs esclaves.

2. Se rendre sur place et appuyer plus de 3 secondes sur le bouton-poussoir du contrôleur esclave. À ce stade, le contrôleur esclave entre en mode association et la LED safety edge2 clignote.



3. Après association, le contrôleur esclave, piloté par le contrôleur maître, quitte le mode association et les LED du contrôleur esclave cessent de clignoter.

4. Pour quitter le mode association, appuyer plus de 3 secondes sur le bouton-poussoir du contrôleur maître.

À ce stade, la procédure d'association est terminée et le système est prêt à l'exploitation.

Signalisation du niveau charge des batteries

Les niveaux de charges des batteries sont signalés comme décrit ci-dessous:

Contrôleur maître

Si la charge de la batterie de l'un des contrôleurs esclaves connectés est insuffisante, la LED Low Batt clignote. Un relais dédié à l'insuffisance de charge signale également à l'utilisateur l'état de la charge de la batterie.

Contrôleur esclave

En cas d'insuffisance de charge de la batterie, un contrôleur esclave l'indique comme suit : La LED safety edge1 clignote chaque seconde.

Questions fréquentes

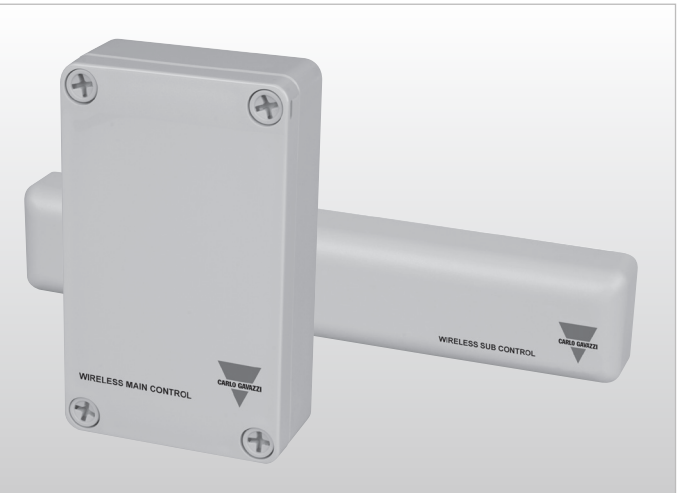
Contrôleur maître

- Pourquoi les LED verte et rouge clignotent elles à tour de rôle ?**
Le contrôleur maître n'est associé à aucun contrôleur esclave.
- En mode association, le contrôleur maître n'indique pas le nombre de contrôleurs esclaves associés malgré une brève sollicitation du bouton-poussoir. Pourquoi ?**
Le contrôleur esclave n'a pas été associé. Tenter de modifier la fréquence du canal radio et recommencer la procédure d'association.
- Le système reste inactif malgré l'envoi du signal d'entrée de test au contrôleur maître! Vérifier les points suivants :**
 - En se rendant sur place, constater que l'entrée fin de course de chaque contrôleur esclave est fermé.
 - Appuyer brièvement sur le bouton-poussoir du contrôleur esclave pour passer en mode Réglage. Observer la LED et constater le bon fonctionnement de la barre palpeuse active.
 - Assigner un canal différent aux contrôleurs maître et esclave.
- Le dispositif de protection est parasité par une autre fréquence radio. Que faire dans ce cas ?**
Il suffit de commuter les contrôleurs maître et esclave sur un autre canal (il est inutile de les réassocier).

Contrôleur esclave

- La LED safety edge1 clignote chaque seconde. Quel est le problème ?**
Remplacer la batterie.
- Pourquoi, en mode association, les LED safety edge1 et safety edge2 clignotent elles à tour de rôle ?**
Le canal radio est perturbé - tenter de changer de canal sur le contrôleur maître et sur le contrôleur esclave.
- Comment remplace-t-on les batteries ?**
Appuyer sur le bouton-poussoir puis déposer les batteries. Ensuite, installer des batteries neuves.
- Que signifie ESPE ?**
Équipement électro sensible de sécurité
- Le dispositif de protection est perturbé par une autre fréquence radio. Que faut-il faire ?**
Il suffit de commuter le contrôleur maître et le contrôleur esclave sur un autre canal (il est inutile de les réassocier).

Wireless Entrapment Protection Device Drahtlose Einschließ-Schutzeinrichtung Système sans fil pour barre palpeuse



English - Deutsch - Français

User Manual Benutzerhandbuch Manuel utilisateur

IC compliance statements

GB
"This device complies with Industry Canada licence-exempt RSS standard(s). Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device." "Under Industry Canada regulations, this radio transmitter may only operate using an antenna of a type and maximum (or lesser) gain approved for the transmitter by Industry Canada. To reduce potential radio interference to other users, the antenna type and its gain should be so chosen that the equivalent isotropically radiated power (e.i.r.p.) is not more than that necessary for successful communication." "This device complies with Industry Canada RF radiation exposure limits for general population. It must not be collocated or operating in conjunction with any other antenna or transmitter"

F
Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio-exempt de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement. Conformément à la réglementation d'Industrie Canada, le présent émetteur radio peut fonctionner avec une antenne d'un type et d'un gain maximal (ou inférieur) approuvé pour l'émission par Industrie Canada. Dans le but de réduire les risques de brouillage radioélectrique à l'intention des autres utilisateurs, il faut choisir le type d'antenne et son gain de sorte que l'émission isotrope rayonnée équivalente (p.i.r.e.) ne dépasse pas l'intensité nécessaire à l'établissement d'une communication satisfaisante

UL

Cable used for class 2 connection, shall be of type CL2, CL2P, CL2R, or CL2X or shall have a flammability rating of VW-1 or FT1 or better. See Conditions of Acceptability Item 7.



CARLO GAVAZZI
www.gavazziautomation.com

Certified in accordance with ISO 9001
Gerätehersteller mit dem ISO 9001/EN 29 001 Zertifikat
Une société qualifiée selon ISO 9001

