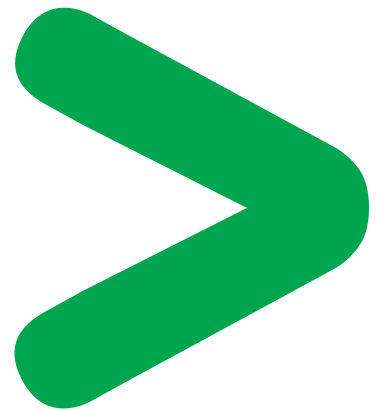
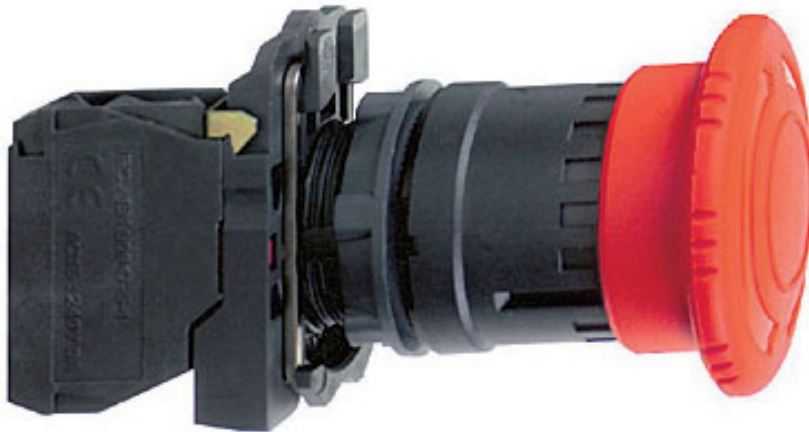


# Profil Environnemental Produit

Harmony XB5-BS844#

Bouton "coup de poing"

d'arrêt d'urgence Ø 22 mm Plastique



**Schneider**  
Electric

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Présentation du produit

Les unités de commande de la gamme Harmony Ø 22 sont utilisées industriellement pour le dialogue homme-machine et dans le bâtiment (commandes d'éclairage ou de sécurité et de petits automatismes).

Les unités de commande - Bouton "coup de poing" d'arrêt d'urgence - sont utilisées afin de provoquer un signal d'arrêt d'urgence et sont destinées à prévenir ou éviter des dangers pouvant porter atteinte à des personnes, à la machine, ou au travail en cours.

La gamme Harmony style 5 "arrêt d'urgence" est composée de produits métalliques avec actionneurs à accrochage.

Ce tableau résume l'offre des unités de commande XB5 BS :

Référence	Type d'actionneur	Durée de vie <sup>(1)</sup>
XB5 BT/BX	Bouton poussoir "pousser - tirer" à verrouillage brusque	0,3
XB5 BS	Bouton poussoir "Tourner pour déverrouiller" à verrouillage brusque	0,3

(1) En millions de cycles de manœuvres.

Le produit représentatif utilisé pour réaliser l'étude des actionneurs "coup de poing", avec ou sans clés, est le bouton poussoir "coup de poing" d'arrêt d'urgence XB5-BS844#. "#" représentant le code couleur du produit. Les autres produits de la gamme sont réalisés sur le même processus de fabrication.

Les impacts environnementaux de ce produit pris en référence sont représentatifs des impacts des autres produits de la gamme qui sont réalisés avec la même technologie.

L'analyse environnementale a été réalisée en conformité avec la norme ISO 14040

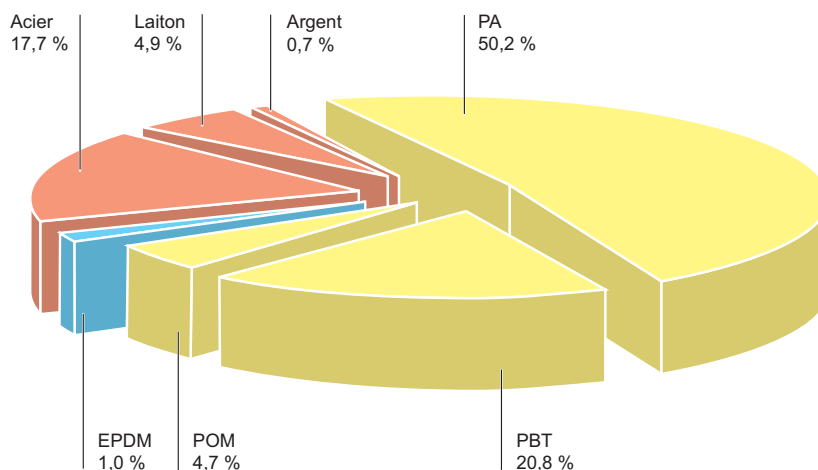
"Management environnemental : analyse du cycle de vie, principe et cadre".

Cette analyse prend en compte les étapes du cycle de vie du produit.

## Matériaux constitutifs

La masse des produits de la gamme s'échelonne de 56 g à 112 g hors emballage. Elle est de 56 g pour le XB5-BS844# analysé.

Les matières constitutives sont réparties de la façon suivante :



Toutes les dispositions utiles sont prises auprès de nos services, fournisseurs et sous-traitants pour que les matériaux entrant dans la composition de la gamme Harmony XB5 Ø 22 ne contiennent pas de substances interdites par la réglementation en vigueur<sup>(2)</sup> lors de sa mise sur le marché.

Les produits de la gamme sont conçus en conformité avec les exigences de la directive RoHS, (directive 2002/95/CE du 27 Janvier 2003) et ne contiennent pas, au delà des seuils autorisés, de plomb, mercure, cadmium, chrome Hexavalent, ni de retardateurs de flammes (polybromobiphényles PBB, polybromodiphényléthers PBDE) comme mentionnés dans la directive.

(2) Selon liste disponible sur demande.

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Fabrication

La gamme de produits Harmony XB5 Ø 22 est fabriquée dans un site de production Schneider Electric qui a mis en place un système de management environnemental certifié ISO 14001.

## Distribution

Les emballages ont été conçus en vue de réduire leur poids et leur volume, en respectant la directive emballage de l'Union Européenne. Le poids de l'emballage du XB5-BS844# est de 9,6 g. Il est constitué de carton, matériau 100 % recyclable. Les flux de distribution des produits sont optimisés par l'implantation de centres de distribution locaux proches des zones de marché.

## Utilisation

Les produits de la gamme Harmony XB5 Ø 22 ne présentent pas de nuisances entraînant des précautions d'usage particulières (bruit, émissions.).

La puissance dissipée dépend des conditions de mise en œuvre et d'exploitation du produit.

Afin de minimiser les pertes par effet joule, la résistance des contacts électriques a été optimisée ce qui rend négligeable l'impact environnemental du produit lors de son utilisation.

## Fin de vie

En fin de vie, les produits de la gamme Harmony XB5 Ø 22 peuvent être déchiquetés pour faciliter la récupération des différents matériaux constitutifs.

Le potentiel de recyclage est supérieur à 25 %.

Ce pourcentage comprend l'ensemble des pièces métalliques : Acier, Laiton et Argent.

Par ailleurs, le potentiel de valorisation du produit est supérieur à 70 %.

## Impacts environnementaux

L'Analyse de Cycle de Vie (ACV) a été réalisée à l'aide du logiciel EIME (Environmental Impact and Management Explorer) version 1.6 et de sa base de données version 5.4.

L'hypothèse de durée d'utilisation du produit est de 10 ans avec un taux d'utilisation de l'installation de 34 % et le modèle d'énergie électrique utilisé est le modèle européen.

Le périmètre analysé est composé d'un XB5-AS844#.

Les impacts environnementaux ont été analysés sur les phases Fabrication (F) comprenant l'élaboration des matières premières et Distribution (D).

### Présentation des impacts environnementaux du produit :

Indicateurs environnementaux	Unité	Pour un voyant lumineux à DEL XB5-BS844#		
		F + D	F	D
Epuisement des ressources naturelles	Y-1	2,39 10 <sup>-14</sup>	2,39 10 <sup>-14</sup>	1,52 10 <sup>-18</sup>
Epuisement de l'eau	dm <sup>3</sup>	2,68	2,20	4,76 10 <sup>-1</sup>
Potentiel des réchauffements dit atmosphériques	g≈CO <sub>2</sub>	4,63 10 <sup>2</sup>	3,69 10 <sup>2</sup>	93,5
Potentiel d'épuisement stratosphérique	g≈CFC-11	2,47 10 <sup>-3</sup>	2,45 10 <sup>-3</sup>	2,01 10 <sup>-5</sup>
Création d'ozone atmosphérique	g≈C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	6,44 10 <sup>-1</sup>	4,84 10 <sup>-1</sup>	1,60 10 <sup>-1</sup>
Acidification de l'air	g≈H <sup>+</sup>	5,46	5,45	1,37 10 <sup>-2</sup>
Production de déchets dangereux	kg	2,53 10 <sup>-3</sup>	2,51 10 <sup>-3</sup>	1,72 10 <sup>-5</sup>

L'analyse du cycle de vie a permis de constater que la phase de fabrication (phase F) est la phase de vie la plus impactante sur la majorité des indicateurs environnementaux et les paramètres environnementaux de cette phase ont été optimisés pendant la conception.

# Profil Environnemental Produit - PEP

## Approche système

Les produits de la gamme étant conçus en conformité avec la directive RoHS (2002/95/CE du 27 Janvier 2003), ils peuvent être intégrés sans restriction dans un équipement ou une installation qui serait soumis directement à cette réglementation.

*NB : les impacts environnementaux du produit dépendent des conditions d'installation et d'utilisation du produit.*

*Les valeurs d'impacts environnementaux listées dans le tableau précédent ne sont valides que dans le cadre précisé et ne peuvent pas être utilisées directement pour établir le bilan environnemental de l'installation.*

## Glossaire

### Epuisement des ressources naturelles *Raw Material Depletion (RMD)*

Cet indicateur quantifie la consommation de matières premières durant le cycle de vie du produit. Il est exprimé par la fraction de ressources naturelles disparaissant chaque année, rapportée à l'ensemble des réserves annuelles de cette matière.

### Epuisement de l'énergie *Energy Depletion (ED)*

Cet indicateur exprime la quantité d'énergie consommée, qu'elle soit fossile, hydro-électrique, nucléaire ou autre. Cet indicateur prend en compte l'énergie de la matière produite pendant la combustion. Cet indicateur est exprimé en MJ.

### Epuisement de l'eau *Water Depletion (WD)*

Cet indicateur calcule la consommation d'eau utilisée, qu'elle soit potable ou de source industrielle. Elle est exprimée en dm<sup>3</sup>.

### Potentiel des réchauffements dit atmosphériques (gaz à effet de serre) *Global Warming Potential (GWP)*

Le réchauffement global de la planète résulte de l'accroissement de l'effet de serre dû à l'absorption du rayonnement solaire réfléchi par la surface de la terre par certains gaz dits "à effet de serre". Cet effet est quantifié en gramme équivalent CO<sub>2</sub>.

### Potentiel d'épuisement de la couche d'ozone stratosphérique *Ozone Depletion (OD)*

Cet indicateur caractérise la contribution au phénomène de disparition de la couche d'ozone stratosphérique due à l'émission de certains gaz spécifiques. Cet effet est exprimé en gramme équivalent de CFC-11.

### Création photochimique d'ozone dans l'atmosphère *Photochemical Ozone Creation (POC)*

Cet indicateur quantifie la contribution au phénomène de "smog" (oxydation photochimique de certains gaz qui produit de l'ozone). Cet indicateur est exprimé en gramme équivalent d'éthylène (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>).

### Acidification de l'air *Air Acidification (AA)*

Les substances acides présentes dans l'atmosphère sont entraînées par les pluies. Un taux élevé d'acidité de ces pluies peut entraîner le dépérissement des forêts. La contribution de l'acidification est calculée en utilisant les potentiels d'acidification des substances et est exprimée en mole équivalent de H<sup>+</sup>.

### Production de déchets dangereux *Hazardous Waste Production (HWP)*

Cet indicateur calcule la quantité de déchets à traitement spécial créés durant toutes les phases de vie (fabrication, distribution et utilisation). Par exemple, déchets industriels spéciaux dans la phase de fabrication, déchets liés à la production d'énergie électrique, etc. Cet indicateur est exprimé en kg.



**Nous nous engageons pour notre planète à "Conjuguer innovation et amélioration continue pour relever les nouveaux défis environnementaux".**

### Schneider Electric Industries SAS

35, rue Joseph Monier  
CS30323  
F - 92506 Rueil Malmaison Cedex

RCS Nanterre 954 503 439  
Capital social 896 313 776 €  
www.schneider-electric.com

Ce document s'appuie sur la norme ISO14020 relative aux principes généraux des déclarations environnementales et sur le rapport technique ISO 14025 relatif aux déclarations environnementales de type III.

Guide de rédaction des Profils environnementaux produit indice 12.

Publication : Schneider Electric