



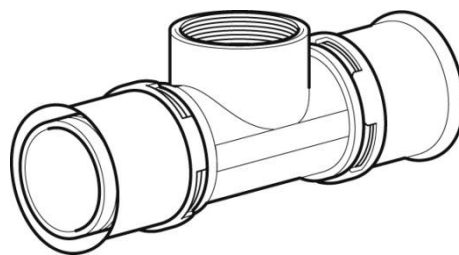
## FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT85  
Numéro de version : V1  
Date de mise à jour : 21/10/15

### Té femelle à sertir en laiton pour système multicouches Alpex-Duo

#### REFERENCES

- MCRTF216
- MCRTF220
- MCRTF420
- MCRTF226
- MCRTF426
- MCRTF232
- MCRTF432
- MCRTF1032
- MCRTF240
- MCRTF440
- MCRTF450
- MCRTF1063
- MCRTF1075



#### DESCRIPTION

Raccords à sertir de type radial pour tubes multicouches Alpex Duo XS et Turatec.  
Dimensions du tube : 16 x 2,0 – 20 x 2,0 – 26 x 3,0 – 32 x 3,0 – 40 x 3,5 – 50 x 4,0 – 63 x 4,5. Corps en laiton.

#### CHAMPS D'APPLICATION

- **Classe 2** : 10 bars – Alimentation en eau chaude sanitaire (et en eau froide sanitaire 20° / 10 bars)
- **Classe 4** : 10 bars – Radiateurs basse température, chauffage par le sol
- **Classe 5** : 6 bars – Radiateurs haute température
- **Classe « Eau glacée »** : 10 bars

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Corps en laiton = CuZn35Pb2AI-C  
Douille = X5CrNi18-10 acier inoxydable  
Joint torique = EPDM  
Force minimale de sertissage = 32kN

#### NORMES / CERTIFICATIONS

Avis Technique 14/13-1852  
Avis technique 14/13-1880



Avis  
technique



Certificat  
CSTBat



## FICHE TECHNIQUE

Nomenclature de la fiche : FT85  
 Numéro de version : V1  
 Date de mise à jour : 21/10/15

### Té femelle à sertir en laiton pour système multicouches Apex-Duo

#### MISE EN OEUVRE

Le raccord est composé de :

- un corps constitué d'un insert avec joint torique en EPDM destiné à recevoir le tube et d'une extrémité permettant le raccordement au réseau ou à un autre tube,
- d'une bague de fixation de la douille à sertir sur le corps permettant de vérifier que le tube est correctement emboîté
- d'une douille à sertir venant comprimer le tube sur l'insert par déformation mécanique

L'assemblage des tubes doit impérativement être réalisé avec les outillages préconisés par le fabricant et dans l'ordre suivant :

- Couper le tube avec un coupe-tube
- Ebavurer et calibrer le tube
- Insérer le tube dans le raccord jusqu'à la butée
- Placer l'ensemble à sertir dans la tête de l'outil et refermer la tête
- Déclencher le serrage, et actionner le bouton pour libérer l'ensemble sertie

Compatibilité des types d'empreinte par diamètre

Type	Ø	16 x 2	20 x 2	26 x 3	32 x 3	40 x 3,5	50 x 4	63 x 4,5	75 x 5
<b>F</b>		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
<b>TH</b>		oui	oui	oui	oui	non	non	non	non
<b>B</b>		oui	oui	oui	oui	non	non	non	non

REF	A1/A2	B1/B2	C	D	E	F	G
MCRTF216	39	16	16	1/2"	16	18	5
MCRTF220	42	16	20	1/2"	20	19	6
MCRTF420	43	18	20	3/4"	20	19	6
MCRTF226	47	16	26	1/2"	26	20	7
MCRTF426	50	19	26	3/4"	26	22	7
MCRTF232	55	19	32	1/2"	32	26	11
MCRTF432	55	19	32	3/4"	32	26	11
MCRTF1032	55	19	32	1"	32	26	11
MCRTF240	69	25	40	1/2"	40	36	23
MCRTF440	72	25	40	3/4"	40	36	23
MCRTF450	82	29	50	3/4"	50	46	31
MCRTF1063	89	37	63	1"	63	51	34
MCRTF1075	105	52	75	1"	75	62	52

#### PLANS

