

## LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

www.weidmueller.com

### Illustration du produit

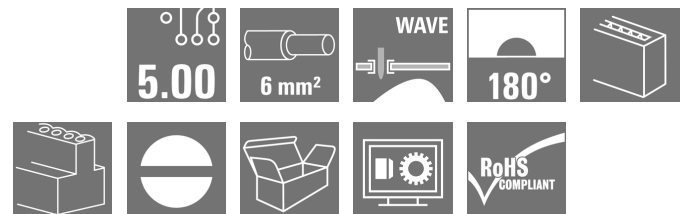


Figure similaire

32 A et 6 mm<sup>2</sup> de section sont les caractéristiques de ce bloc de jonction pour circuit imprimé avec raccordement à étrier éprouvé, au pas de 5,00 et 5,08 mm. Orientation de la sortie à 90°.

### Informations générales de commande

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 5.00 mm, Nombre de pôles: 3, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max. : 6 mm <sup>2</sup> , Boîte
Référence	<a href="#">1994240000</a>
Type	LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4050118379440
Qté.	114 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 500 V / 32.5 A / 0.5 - 6 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 20 A / AWG 26 - AWG 12
Emballage	Boîte

Date de création 7 novembre 2022 15:53:16 CET

## LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	17,1 mm	Profondeur (pouces)	0,673 inch
Hauteur	14,2 mm	Hauteur (pouces)	0,559 inch
Hauteur version la plus basse	11 mm	Largeur	10,65 mm
Largeur (pouces)	0,419 inch	Poids net	4,29 g

## Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

## Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,13 mm <sup>2</sup>
Plage de serrage, max.	6 mm <sup>2</sup>
Section de raccordement du conducteur, AWG	26
AWG, min.	
Section de raccordement du conducteur, AWG	12
AWG, max.	
Rigide, min. H05(07) V-U	0,5 mm <sup>2</sup>
Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm <sup>2</sup>
souple, min. H05(07) V-K	0,5 mm <sup>2</sup>
souple, max. H05(07) V-K	4 mm <sup>2</sup>
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm <sup>2</sup>
avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b	2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm
	; ø

Raccordement	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin	
		nominal	0,5 mm <sup>2</sup>	
	Embout	Longueur de dénudage	nominal	8 mm
		Embout recommandé	<a href="#">H0,5/12 OR</a>	
		Longueur de dénudage	nominal	6 mm
		Embout recommandé	<a href="#">H0,5/6</a>	
	Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin	
		nominal	0,75 mm <sup>2</sup>	
	Embout	Longueur de dénudage	nominal	8 mm
		Embout recommandé	<a href="#">H0,75/12 W</a>	
		Longueur de dénudage	nominal	6 mm
		Embout recommandé	<a href="#">H0,75/6</a>	
Section pour le raccordement du conducteur	Type	câblage fin		
	nominal	1 mm <sup>2</sup>		
Embout	Longueur de dénudage	nominal	8 mm	
	Embout recommandé	<a href="#">H1,0/12 GE</a>		
	Longueur de dénudage	nominal	6 mm	
	Embout recommandé	<a href="#">H1,0/6</a>		

Texte de référence Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)

## LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LL	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Propriété, bornes de serrage	WireReady	Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT
Orientation de la sortie du conducteur	180°	Pas en mm (P)	5 mm
Pas en pouces (P)	0,197 inch	Nombre de pôles	3
Nombre de pôles	1	Juxtaposables côté client	Oui
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	24	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Dimensions du picot à souder	0,75 x 0,9 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,5 Nm	Couple de serrage, max.	0,6 Nm
Vis de serrage	M 3	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	10 mm	L1 en pouce	0,394 inch
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20	Protection au toucher selon DIN VDE 75106	protection doigt
Degré de protection	IP20	Résistance de passage	1,20 mΩ

## Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	SN 4-6 μm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	4...6 μm Sn mat	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

## Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	26 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	27,5 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	22 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	500 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	320 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	250 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	4 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	4 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	4 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

## Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	20 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 12

## LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX

Weidmüller Interface GmbH &amp; Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

## Caractéristiques techniques

## Données nominales selon UL 1059

Institut (UR)



Certificat N° (UR)

E60693

Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059) 300 V

Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059) 300 V

Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059) 20 A

Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059) 10 A

Section de raccordement de câble AWG, min. AWG 26

Section de raccordement de câble AWG, max. AWG 12

Référence aux valeurs approuvées Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

## Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	352 mm
Largeur VPE	134 mm	Hauteur VPE	26 mm

## Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles.</li> <li>• Embouts nus selon DIN 46228/1</li> <li>• Embouts isolés selon DIN 46228/4</li> <li>• Sur le schéma, P = pas</li> <li>• Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables.</li> <li>• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois</li> </ul>

## Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (UR)	E60693

## LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX

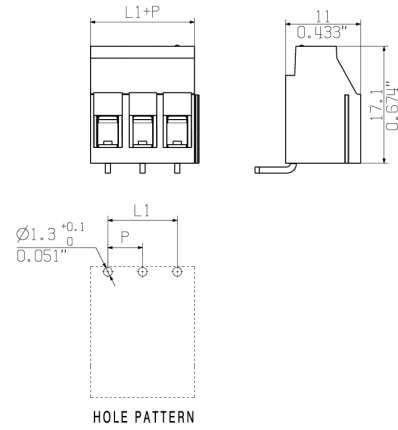
**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany

[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)

## Caractéristiques techniques

### Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	<a href="#">Declaration of the Manufacturer</a>
Données techniques	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Données techniques	<a href="#">EPLAN, WSCAD</a>
Notification de modification produit	<a href="#">PCN_2017_236_PL32_Optimierung_LL_5.0x_DE</a> <a href="#">PCN_2017_236_PL32_Optimization_of_LL_5.0x_EN</a>
Catalogue	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>
Brochures	<a href="#">FL DRIVES EN</a> <a href="#">FL ANALO.SIGN.CONV. EN</a> <a href="#">MB DEVICE MANUF. EN</a> <a href="#">FL DRIVES DE</a> <a href="#">FL BUILDING SAFETY EN</a> <a href="#">FL APPL LED LIGHTING EN</a> <a href="#">FLIndustr.CONTROLS EN</a> <a href="#">FL MACHINE SAFETY EN</a> <a href="#">FL HEATING ELECTR EN</a> <a href="#">FL APPL INVERTER EN</a> <a href="#">FL_BASE_STATION_EN</a> <a href="#">FL ELEVATOR EN</a> <a href="#">FL POWER SUPPLY EN</a> <a href="#">FL 72H SAMPLE SER EN</a> <a href="#">PO OMNIMATE EN</a>

**Fiche de données****LL 5.00/03/180 3.2SN OR BX****Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
Klingenbergstraße 26  
D-32758 Detmold  
Germany[www.weidmueller.com](http://www.weidmueller.com)**Dessins****Dimensional drawing**

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.