

EGÉO

Le chauffe-eau éco-performant
accessible à tous

- Éco performance, jusqu'à 65 % d'économies*
et efficacité énergétique A+
- Il permet d'assainir la pièce d'installation au quotidien,
déshumidifie l'air ambiant



Egéó

Le chauffe-eau éco-performant accessible à tous



PRÉCONISATIONS D'INSTALLATION

- Local non chauffé et éloigné des chambres
- D'un volume > 20 m³
- Température ambiante ≥ 5 °C

+ PRODUITS

- **Éco-performance et efficacité énergétique**
- **Économies**
 - **Jusqu'à 65 % d'économies*** soit 240 euros d'économies par an sur votre facture d'électricité en eau chaude sanitaire
- **Confort et Sérénité**
 - **Assainissement** de la pièce d'installation
 - **Durée de vie prolongée** grâce à la technologie ACI Hybride***
- **Environnement**
 - **Une énergie 100 % renouvelable** : utilise l'air ambiant comme source d'énergie pour chauffer l'eau





UNE INTERFACE SIMPLE ET INTUITIVE

MODE ECO

Conseillé pour **maximiser les économies tout en assurant le confort.**

MODE ABSENCE

Permet de **faire des économies en cas d'absence.**



FACILITÉ D'INTÉGRATION DANS VOTRE HABITAT

Design fonctionnel et compact



AVANT

CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUE 300 L

Hauteur nécessaire à l'installation : 1,92 m



APRÈS

Hauteur nécessaire à l'installation : 2 m

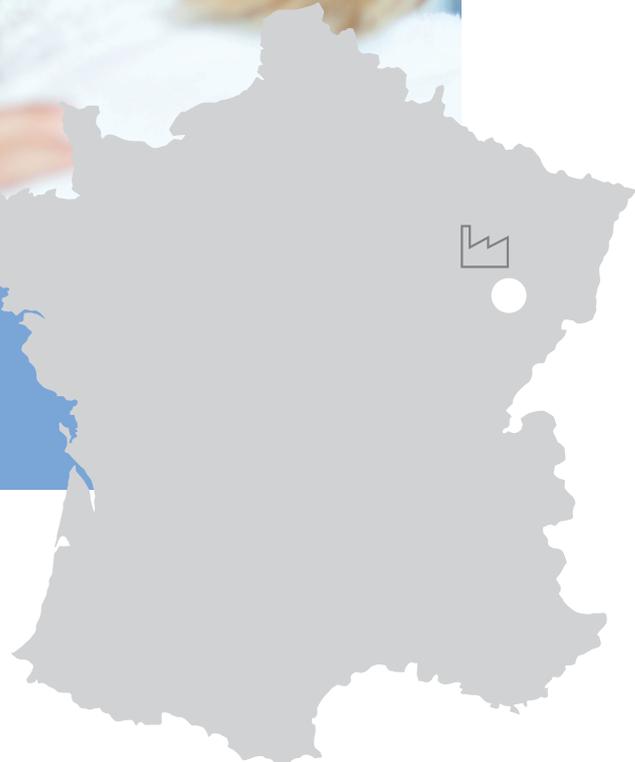
EGÉO, IDÉAL EN REMPLACEMENT D'UN CHAUFFE-EAU ÉLECTRIQUE SUR SOCLE

* Pourcentage d'économies résultant d'une comparaison effectuée entre l'efficacité énergétique d'un chauffe-eau électrique stéatite 200L stable et d'un chauffe-eau thermodynamique 200L stable sur la base des informations ERP.
** En fonction des prix publics 2016, sur la base d'un Egéo 270L par rapport à un chauffe-eau ZENEO 300L et d'après les consommations annuelles moyennes estimées par EDF.
*** Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium (blindé), dans le cas des eaux agressives.
**** Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur, avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°f.



Pour ATLANTIC, la qualité et la fiabilité ont toujours été des qualités impératives dans le développement de nos produits.

C'est pourquoi nous avons choisi de fabriquer EGÉO dans nos usines en France, à Fontaine (90).



CARACTÉRISTIQUES EGÉO

CAPACITÉ (L)	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	TENSION (V)	PUISSANCE MAXI ABSORBÉE (W)	PUISSANCE RÉSISTANCE (W)	COP À 15° (SOUS RÉSERVE DE MODIFICATION: CERTIFICATION EN COURS)	V40 ¹⁵ (L)**	TEMPS DE CHAUFFE	DIMENSIONS H X P X Ø (mm)	POIDS À VIDE (Kg)	PRESSION ACOUSTIQUE* (dB(A))	FLUIDE FRIGORIGÈNE	CODE
200	A+	230 mono	2380	1800	2,95 (L)	310	7h38	1520 x 646 x 615	84	57 dB(A)	R134a	232512
270	A+	230 mono	2980	2400	3,39 (XL)	353	10h33	1860 x 646 x 615	91	57 dB(A)	R134a	232513

*Pression acoustique à 2 mètres.
 **V40¹⁵ Promotelec en 8 h.

