

1. Codes d'identification unique du produit type:  
D-Head BRIGHT, D-Head GalvPlus, D-Head HDG, D-Head A2, D-Head A4
2. Usage prévu: Pour structures bois portantes
3. Fabricant: ITW Construction Products ApS, Gl. Banegaardsvej 25, DK-5500 Middelfart
5. Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances: 3
6. a) Norme harmonisée: EN 14592:2008+A1:2012  
Organisme notifié:  
- VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau [no. 1503], Annastrasse 18, DE-64285 Darmstadt
7. Performances déclarées: Le produit est conforme aux performances déclarées dans le tableau 1.


Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

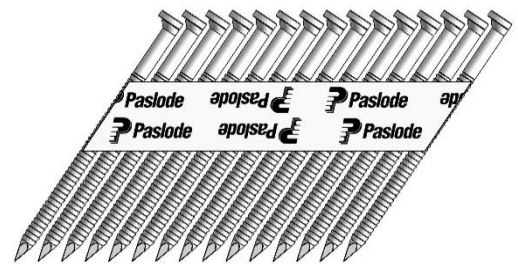
Flemming Sørensen





Production and Engineering Manager

Middelfart, 30.08.2022



## Paslode 34° Paper Laminated D-Head Nails



Symbole	Surface	Classe de service	Protection anticorrosion	Matière	Standard acier
	<b>BRIGHT</b>	1	-	AISI 1008	ASTM A510
	<b>GALVPLUS</b>	2	>14µm Zinc/Alu.	AISI 1008	ASTM A510
	<b>HDG - HOT DIPPED GALV.</b>	3	>55µm Zinc	AISI 1008	ASTM A510
	<b>A2 / A4 - STAINLESS STEEL</b>	3	-	A2/A4	EN 10088-1

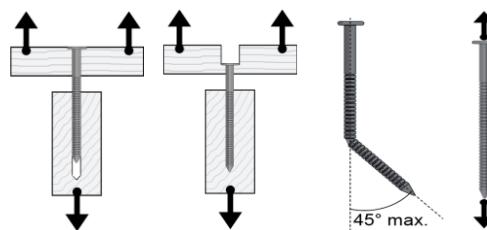
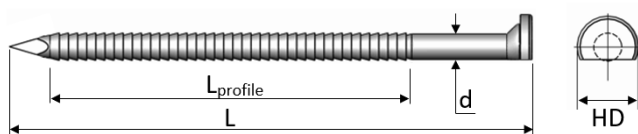


Tableau 1: Performances déclarées

Type de clou	Diamètre clou	Longueur	Longueur crantée	Diamètre tête/ Surface tête	Longueur de pointe	Paramètre d'arrachement	Paramètre de Débou-tonnage	Moment de flexion	Résistance à la traction
	d [mm]	L [mm]	L <sub>profile</sub> [mm]	HD [mm/mm <sup>2</sup> ]	[mm]	f <sub>ax,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	f <sub>head,k</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	M <sub>y,k</sub> [Nmm]	F <sub>tens,k</sub> [kN]

### D-Head BRIGHT

LISSE	2,8	63-80	N/A	7,25/5,1/31	4,1	2,4	8,5	3050	NPD
	3,1	80-90		7,6/5,3/33	4,5			3950	
	3,1	85		7,6/5,3/33	1,55			3950	
	3,4	90-100		7,95/5,4/36	4,95			5050	
CRANTÉ	2,8	51-80	41-61	7,25/5,1/31	4,1	7	20	2200	NPD
	3,1	75-90	32-71	7,6/5,3/33	4,5	8	21	2500	
	3,4	100	68	7,95/5,4/36	4,95	8	14	4200	

### D-Head GALVPLUS

LISSE	3,1	80-90	N/A	7,6/5,3/33	4,5	2,4	8,5	3950	NPD
	3,4	90-100		7,95/5,4/36	4,95				
CRANTÉ	2,8	51-75	41-56	7,25/5,1/31	4,1	8	20	2200	NPD
	3,1	63-90	32-71	7,6/5,3/33	4,5	8	21	2500	
	3,4	100	68	7,95/5,4/36	4,95	8	14	4200	
SCREW	3,1	90	71	7,6/5,3/33	4,5	2,4	8,5	2400	NPD

### D-Head HDG

LISSE	3,1	90	N/A	7,1/5,1/30	4,5	2,4	8,5	3950	NPD
CRANTÉ	2,8	50-75	40-56	7,1/5,1/30	4,1	7	20	2100	NPD
	3,1	63-98	32-71	7,1/5,1/30	4,5	8	21	2400	

### D-Head A2 / A4

CRANTÉ	2,8	51-80	41-61	7,25/5,1/31	4,1	7	20	2500	NPD
	3,1	80-90	61-69	7,6/5,3/33	4,5	8	21	3000	

Valeurs déclarées selon EN 14592:2008 + A1:2012

Résistance à la traction du fil,  $f_u$  min. 600 ou 700 N/mm<sup>2</sup>

$f_{ax,k}$  et  $f_{head,k}$  sont testés avec une densité de bois de 350 kg/m<sup>3</sup>

Type de revêtement: 2 (pour faciliter l'enfoncement), généralement pour les clous de longueur  $\geq 75$  mm

NPD = Sans performance définie