



Centre logistique et locaux administratifs: 3 000 m²

La société BLM est une jeune PME installée en région centre, à Neung-sur-Beuvron dans le Loir-et-Cher plus précisément.

Depuis sa création en 2004, la structure de BLM n'a cessé d'évoluer pour atteindre le nombre de 34 collaborateurs et un bâtiment de stockage de 3 000 m², intégrant le siège social de l'entreprise.

Avec une capacité de stockage de plus de 3 000 palettes et d'au moins 1 500 références, BLM s'est donné les moyens de répondre aux deux marchés majeurs sur laquelle la société évolue : l'**Industrie** et le **Bâtiment**.



La LOGISTIQUE

Un logiciel de gestion a été développé au sein de BLM, dans le but d'optimiser la logistique et les flux dans l'entreprise. La réception du matériel, l'affectation dans les stocks ainsi que la préparation des commandes sont réalisées à l'aide d'un scanner : le "0 papier" est de rigueur

La CONCEPTION et l'INNOVATION

Les évolutions en termes de régulation thermique liées au marché du bâtiment ont amené la société BLM à repenser complètement ses gammes de produits. En effet, depuis 2009, de lourds investissements ont été réalisés afin de répondre aux attentes de la RT 2012 dont la mise en application se fera le 1^{er} Janvier 2013.

Plus d'une vingtaine de produits répondant à la problématique d'étanchéité à l'air ont déjà été conçus et commercialisés depuis 2009 et plus d'une quinzaine de nouveautés seront lancées au cours de 2013.

La PRODUCTION

Pour le marché du Bâtiment, BLM propose une large gamme de produits destinés aux segments de marché Habitat et Tertiaire. Son savoir-faire en injection, bi-injection et fabrication des contacts lui permet de maîtriser en amont la production de ses produits.

Les produits sont conçus au sein de BLM (cahier des charges, design et plans 3D) et validés par des stéréo lithographies (maquettes en résine) avant de lancer l'outillage en fabrication.

Les premières pièces issues de l'outillage font l'objet d'essais auprès de certains clients « testeurs » afin de valider une dernière fois avant le lancement en grosse série.



Presse bi-injection



Atelier d'injection



Carrousel d'assemblage

Fidèle à sa ligne de conduite depuis sa création, BLM n'a eu de cesse de chercher des solutions pour simplifier le travail des installateurs, à réfléchir à des conditionnements attractifs et intelligents pour ses clients Distributeurs, mais aussi à innover pour rester "dans le marché".

le Progrès par l'Innovation...

2005 Connecteurs en pots transparents



Alors que la plupart des acteurs présents sur le marché proposaient des emballages cartons ou blisters, peu pratiques et ne mettant pas les produits en valeur, BLM a lancé sa gamme de **connecteurs en pots transparents**.

2008 Couverture DCL



Les connecteurs automatiques sont devenus transparents, permettant ainsi un contrôle visuel de la connexion.

Pourquoi ne pas proposer le même moyen de contrôle sur les socles DCL ? BLM a modifié ses outillages et proposé **un socle DCL transparent** pour vérifier que la connexion a été réalisée correctement.

2010 Megabox No Air



Pour compléter sa gamme No Air, et à la demande de nombreux installateurs sans solutions, BLM innove et lance la première boîte de comble étanche à l'air : la **MEGABOX NO AIR**.

La version "réduite" a complété la gamme depuis...

2011 Easy Connex



Pour compléter sa gamme "connectique", BLM investit dans le projet **EASY CONNEX** : borne de connexion pour fils souples et fils rigides.

2 atouts majeurs : insertion directe pour les fils rigides, et borne transparente pour assurer un contrôle visuel de la connexion !

2013 Deriv'box No Air



Pour compléter sa gamme dédiée RT 2012, BLM continue les investissements et propose une série de boîtes de dérivation étanches à l'air : **DERIV'BOX NO AIR**.

2014 Multimat No Air



Toujours à l'écoute de ses clients, BLM fait évoluer sa gamme de boîtiers dédiés RT 2012 en apportant un joint d'étanchéité sous la collerette d'appui : le seul boîtier du marché à proposer cet atout.

2006 La BiBox



Rappelez-vous, l'installateur n'avait jamais la bonne scie-cloche pour installer ses boîtiers cloison sèche : 65 ou 67 mm ?

Avec la gamme BiBox, BLM a proposé une solution simple : **chaque boîtier de la gamme s'adapte quel que soit le diamètre de perçage**.

2009 La famille No Air



Alors que les impératifs de la future RT2012 commencent à faire leur apparition (boîtiers cloison sèche étanches à l'air), BLM est le premier fabricant à proposer **une gamme complète de boîtiers d'appareillage** (simple, double et triple) ainsi que les sorties d'applique et point de centre DCL étanches à l'air !

2010 Gamme Agrip'



Fini les outils qu'on oublie ou qu'on fait tomber de l'échafaudage ! Le verrou **AGRIP'** est le premier verrou du marché à débrayage de câble **SANS OUTIL** !

2012 Optifix



Fort d'un constat récurrent sur les chantiers, **BLM propose une patte de fixation universelle OPTIFIX** pour boîte de dérivation étanche. Proposée seule ou directement montée sur la boîte, cette solution apporte de réelles satisfactions aux utilisateurs : simplicité, gain de temps, et compatibilité avec les chemins de câble dalle ou filaire.

2014 Spotbox



Afin de répondre à l'étanchéité sur les spots LED dans l'habitat dédié BBC, BLM lance le concept **SPOTBOX**. Unique sur le marché, cette réservation pour spot LED étanche à l'air peut s'installer sans passer par les combles.

Ce produit a reçu le Trophée d'Or de l'innovation en Décembre 2013.



Une seule envie : CONTINUER !

GAMME BLUE BOX

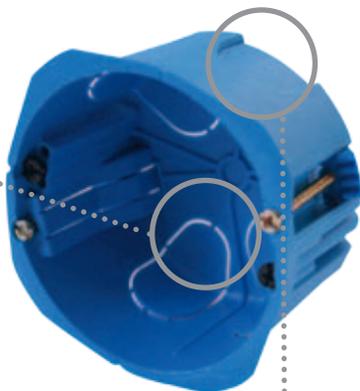
Gamme Blue Box : Utilisation traditionnelle



Boîtiers d'encastrement classiques qui bénéficient d'un design aussi élaboré que le boîtier No Air : Boîtier robuste, colerette large d'appui, pattes de fixation situées au niveau des vis d'appareillage pour un meilleur maintien, arrivée des conduits perpendiculaire à l'axe des vis.



→ Prédécoupes ouvrables en une seule opération



→ Volume intérieur optimisé grâce au positionnement des vis de patte et d'appareillage



→ Des entrées verticales par rapport à l'alignement des vis d'appareillage



BOÎTIERS D'APPAREILLAGE

CDT

RÉFÉRENCE

Boîtier Blue Box • Ø 67 prof.40 mm

50

610409



Lot de 300 Blue Box • Ø 67 prof.40 mm + 1 scie cloche

1

613409

Boîtier Blue Box • Ø 67 prof.50 mm

50

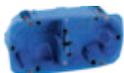
600509



Boîtier Blue Box • Ø 67 prof.55 mm

50

600559



Boîtier Blue Box double entraxe 71mm • Ø 67 prof.40

20

620719



Boîtier Blue Box tple entraxe 71 mm • Ø 67 prof.40

10

630719



Boîtier Blue Box 32 Amp. • Ø 86 prof.40

10

610869

GAMME BLUE BOX

NF	BOÎTIERS APPLIQUE ET POINTS DE CENTRE DCL	CDT	RÉFÉRENCE
	Point de Centre Blue Box DCL • Ø 67 prof. 50	100	610559
	Point de Centre Blue Box DCL • Ø 67 prof. 50 + FD E27	100	627559
	Point de Centre Blue Box DCL • Ø 67 prof. 50 + FD B22	100	622559
	Point de Centre DCL Blue Box + Griper + FD B22	100	642559
	Point de Centre DCL Blue Box + Griper + FD E27	100	647559
	Boîtier Blue Box • Ø 67 prof. 40 + couv. applique DCL • Ø 85 mm	50	601409
	Boîtier Blue Box • Ø 67 prof. 40 + couv. applique DCL • Ø 85 mm + FD E27	50	627409
	Boîtier Blue Box applique DCL • Ø 54 prof. 40 mm	50	610549
	Boîtier Blue Box applique DCL • Ø 54 prof. 40 mm + FD E27	50	627549
	Boîtier Blue Box applique DCL • Ø 54 prof. 40 mm + FD B22	50	622549
	Couvercle d'applique DCL • Ø 85 mm	50	600800

BOÎTE PAVILLONNAIRE STANDARD • Tenue au fil incandescent : 850° C



LIVRÉES MONTÉES

			ICTA 16/20	ICTA 25	ICTA 32
Boîte pavillonnaire classique • 250 x 250 x 85	1	510250	28	8	2
Boîte pavillonnaire classique • 200 x 200 x 85	1	510170	20	8	0