

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Outil d'alignement de courroies au laser Fluke 835

Tirez le meilleur parti de vos systèmes à entraînement par courroie grâce à un alignement de précision

FACILE À UTILISER

- Un alignement de poulies rapide, simple et complet – aucune formation requise
- Utilisation efficace par une seule personne

PRÉCIS

- Technologie à laser réfléchi qui double la distance et améliore la précision

LÉGER, ROBUSTE, RÉSISTANT

- Un outil compact à emporter partout

DESIGN UNIQUE

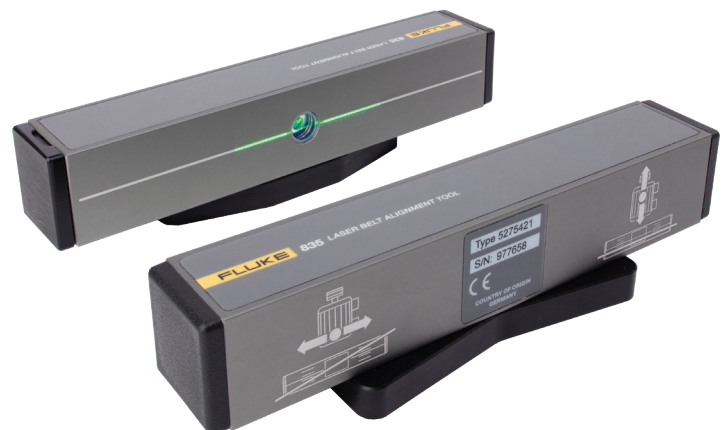
- Absence de petites pièces qui se perdent
- Montage magnétique puissant sur toutes les tailles de poulie ou pignon

C'est un fait connu : toutes les machines rotatives sont susceptibles de présenter des défauts d'alignement. Sur un système à poulies, l'alignement correct réduit l'usure des courroies, les pertes d'énergie et les vibrations des machines, renforçant ainsi le niveau des performances.

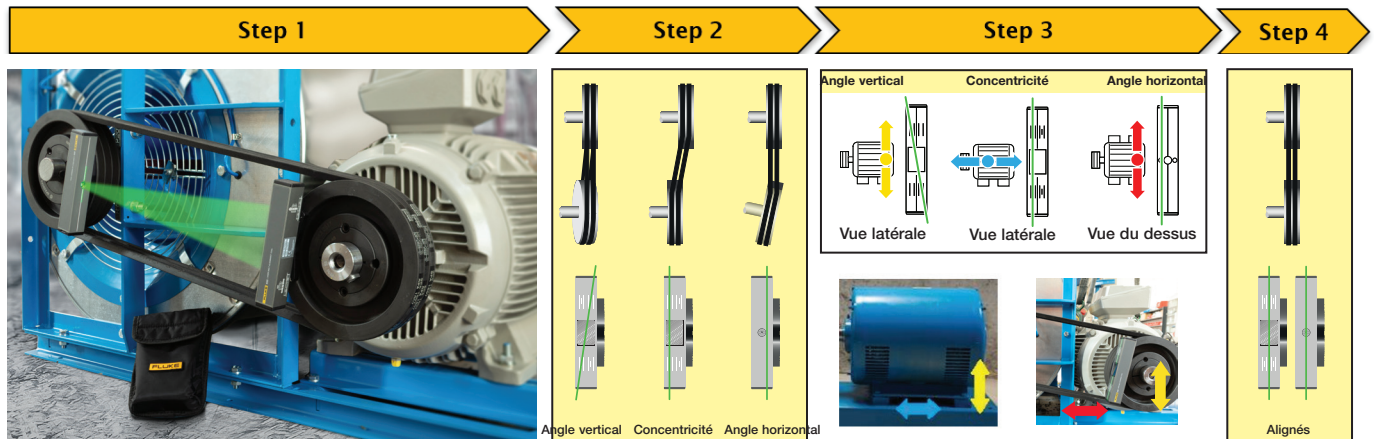
Vous utilisez toujours des câbles et des règles droites pour vous assurer du bon alignement de vos machines à entraînement par courroie ? Vous perdez peut-être des milliers d'euros par an en coûts de remplacement de paliers et de courroies, en heures de réparation inutiles et en temps d'arrêt imprévus paralysants, sans parler de la baisse de la durée de vie utile de votre machine qui en découle.

Fluke 835 offre un alignement de poulies rapide, facile et précis :

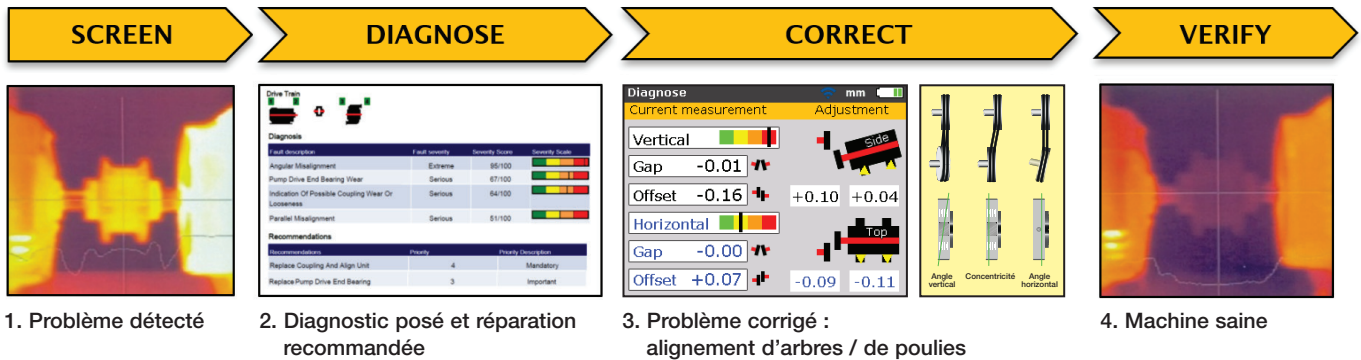
- Outil sur mesure idéal pour les tâches d'alignement de poulies puisqu'il est facile à utiliser et ne nécessite qu'un seul opérateur.
- Les aimants puissants sur les deux unités peuvent être installés sur la quasi-totalité des poulies, ce qui fait de cet outil le compagnon idéal pour la plupart des tâches d'alignement de poulies.
- Il tire parti du principe éprouvé de réflexion de faisceau OPTALIGN® pour une résolution angulaire maximale afin de générer des relevés précis et fiables.
- Sa méthode qui permet de gagner du temps ne nécessite pas de vérification croisée et indique simultanément les angles de décalage, verticaux et horizontaux.
- Avec quatre piles AAA, Fluke 835 vous offre un fonctionnement continu de 6 heures.
- Les corrections sont rapidement effectuées en direct ; un alignement adéquat est obtenu une fois que la ligne laser émise et la ligne laser réfléchi correspondante se superposent avec la ligne de référence respective.



L'alignement des poulies à courroie en quatre étapes simples



1. Allumez le laser Fluke 835 et montez les unités sur les faces à aligner. Le réflecteur doit être monté sur la machine à déplacer (moteur) tandis que l'émetteur laser doit être monté sur le composant stationnaire (entraîné).
2. La position de la ligne laser émise sur le réflecteur indique une angularité verticale et une concentricité. L'angularité horizontale est indiquée par la position de la ligne laser réfléchie sur l'émetteur.
3. Effectuez les ajustements tout en observant les lignes laser sur le réflecteur et les unités laser :
 - Corrigez l'angularité verticale en calant la machine mobile et en observant la correction obtenue sur le réflecteur.
 - Corrigez la concentricité en calant la machine mobile dans le sens axial et en observant l'unité du réflecteur.
 - Corrigez l'angularité horizontale en calant la machine mobile dans le sens horizontal et en observant la correction obtenue sur l'unité laser.
4. Un alignement adéquat est obtenu une fois que la ligne laser émise et la ligne laser réfléchie correspondante se superposent avec leur ligne de référence respective.



Les outils Fluke contribuent au bon fonctionnement de votre usine

Fluke propose une gamme complète d'outils de maintenance prévisionnelle conçus pour aider à maximiser le temps de fonctionnement des usines. Que vous utilisiez un analyseur des vibrations Fluke pour diagnostiquer les défauts et leur gravité ou une caméra thermique Fluke pour évaluer la santé des machines, nos outils vous aident à réduire les interruptions de production et les coûts de réparation et de maintenance.

Voici comment les outils Fluke se complètent pour résoudre les problèmes : un vibromètre ou une caméra thermique permettent de détecter le dysfonctionnement d'une machine, tandis qu'un analyseur des vibrations permet de diagnostiquer le problème. Les outils d'alignement d'arbres Fluke corrigent les défauts d'alignement d'arbres et **Fluke 835** résout les défauts d'alignement de courroies. Enfin, le vibromètre ou la caméra thermique se chargent de déterminer si la machine est en bon état de marche.

Informations de commande

Fluke 835, outil d'alignement de courroies au laser

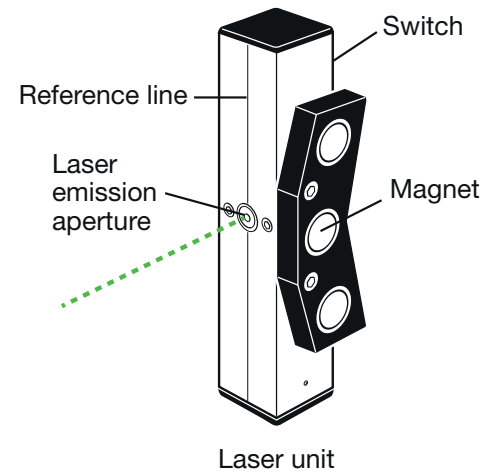
Comprend :

- laser **Fluke 835** (laser vert), 4 piles (AAA), réflecteur
- Fluke 835**, pochette de transport en tissu, consignes de sécurité, guide de référence rapide



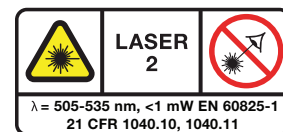
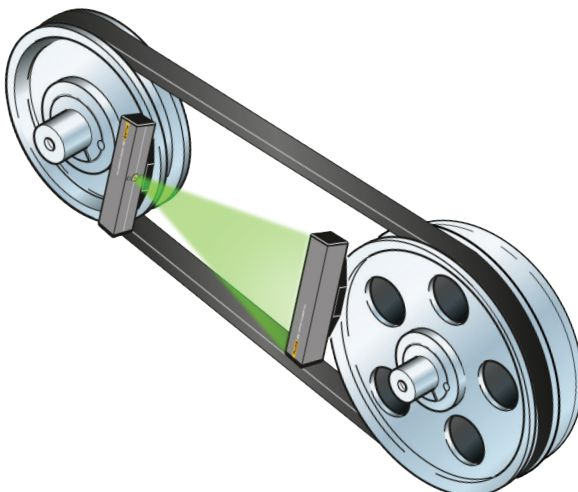
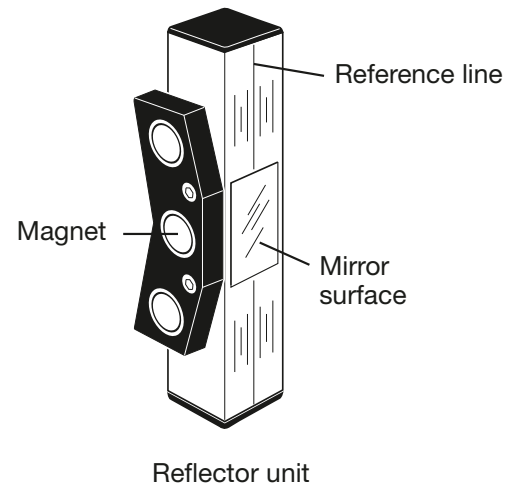
Laser Fluke 835

Spécifications générales	
Précision	0,2°
Longueur d'onde du laser	505 – 535 nm (vert, plus visible)
Puissance de sortie	< 1,0 mW
Catégorie de classification	2
Distance de mesure	10 m entre les unités
Longueur de la ligne laser	7 m à 5 m de distance
Commandes	Interrupteur à bascule marche/arrêt du laser
Type de pile	4 piles alcalines AAA
Autonomie	6 heures
Température de fonctionnement	-5°C à 40°C
Température de stockage	-10°C à 70°C
Méthode de montage	Aimants puissants
Poids	0,3 kg
Dimensions	37 x 40 x 170 mm
Boîtier	Aluminium anodisé gris



Réflecteur Fluke 835

Spécifications générales	
Précision	0,2°
Taille du réflecteur	21 x 32 mm
Méthode de montage	Aimants puissants
Poids	0,27 kg
Dimensions	37 x 40 x 170 mm
Boîtier	Aluminium anodisé gris



Fluke Corporation
 PO Box 9090, Everett, WA 98206 États-Unis
Pour de plus amples informations, appelez les numéros suivants :
 Aux États-Unis 856-810-2700
 En Europe +353 507 9741
 Au Royaume-Uni +44 117 205 0408
 E-mail : sales@accelix.com
 Site Internet : <http://www.accelix.com>

©2022 Fluke Corporation
 Sous réserve de modifications techniques sans avis préalable.
 10/2022 6013944a-fr

La modification de ce document est interdite sans l'autorisation écrite de Fluke Corporation.