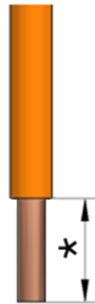


1 Adern abisolieren
Strip the wires

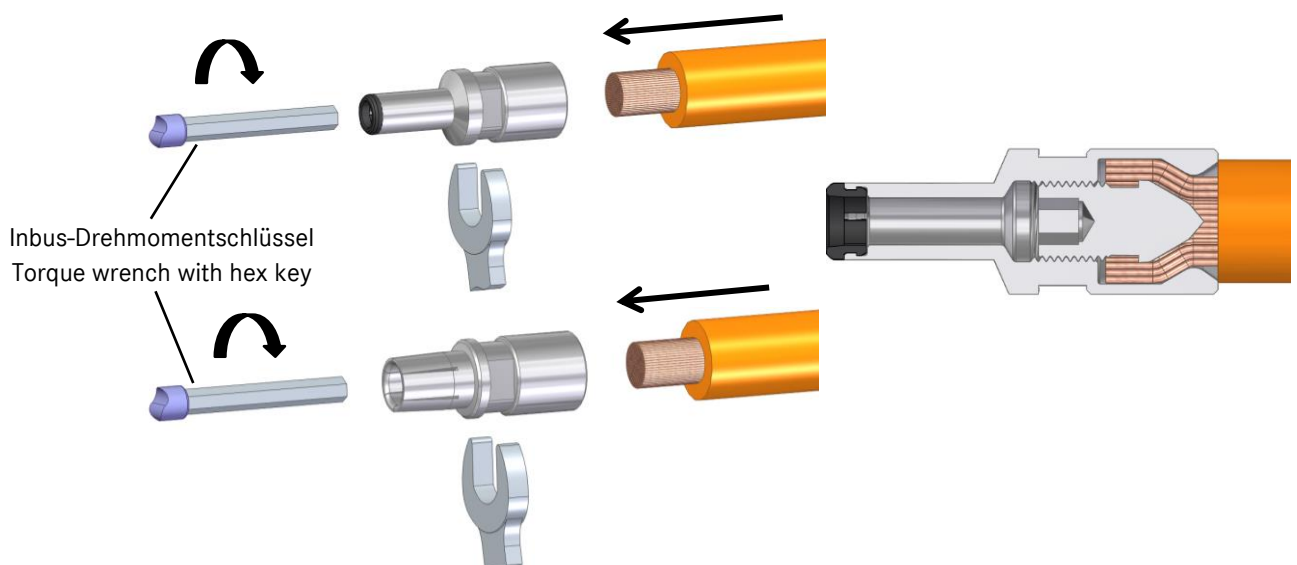



Kontakt <i>Contact</i>	* Abisolierlänge <i>Stripping length</i>
Crimpkontakt <i>Crimp contact</i>	23 mm
Schraubkontakt <i>Screw contact</i>	15 mm

2a Crimpkontakt: Kontakte crimpen
Crimp contact: Crimp the contacts

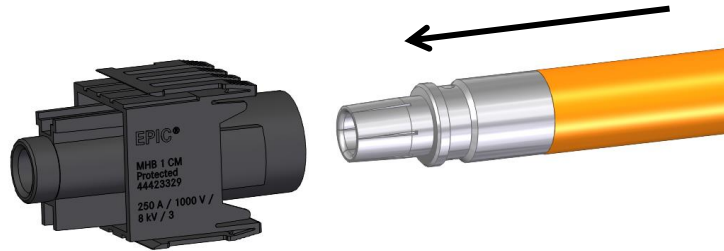


2b Schraubkontakt: Leiter einführen. Kontakt mit Gabelschlüssel (SW 13) halten und die Schraube vom Kontakt mit Inbus-Drehmomentschlüssel (HW 5) anziehen. Anzugsdrehmoment: 10 Nm.
Screw contact: Insert the wire to the full depth. Hold the contact by open-end wrench (SW 13) and tighten the screw by torque wrench with hex key (HW 5). Tightening torque: 10 Nm.

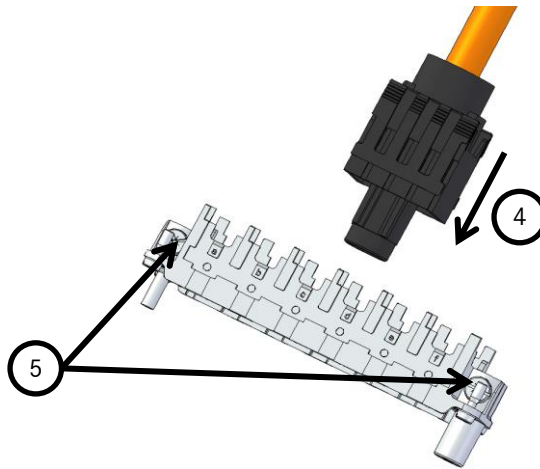


44423328	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 06.02.2023	EPIC® MHB 1 CM 250A EPIC® MHS 1 CM 250A	

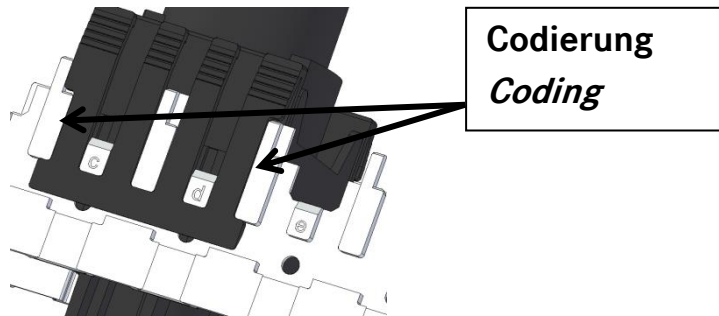
3 Kontakte ins Modul einführen, bis ein Klick zu hören ist
Insert contacts into the modul until a click is heard



4 Module müssen in Rahmen einrasten
The modules must snap into the frame

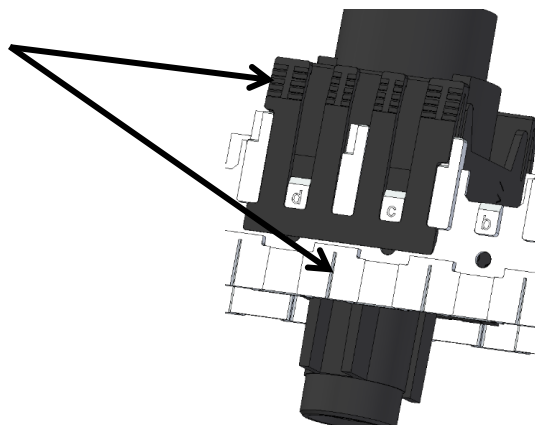



5 Schrauben zurückdrehen
Screw back the screws



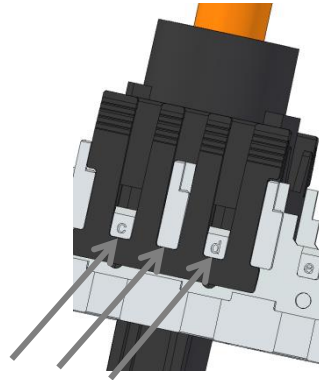
6 Codierung ist zu beachten
Coding must be considered

7 Die Striche auf der gleichen Seite
The dashes on the same side

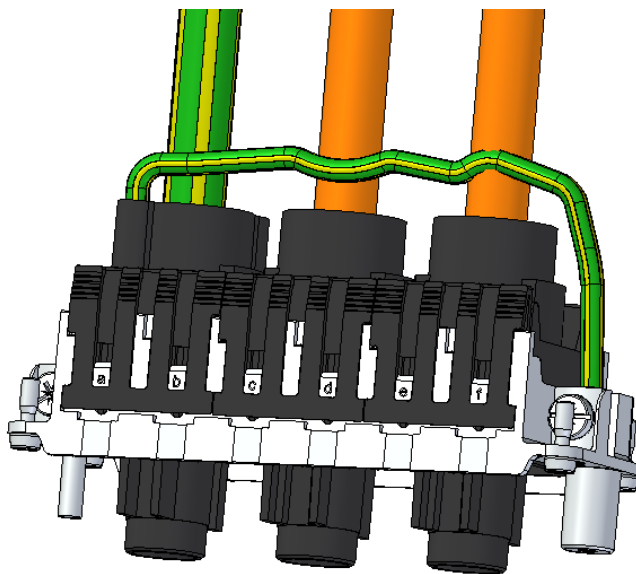


44423328	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 06.02.2023	EPIC® MHB 1 CM 250A EPIC® MHS 1 CM 250A	

- 8 Nachprüfen, ob die Module fest eingerastet sind
Verify that the modules are fixed



- 9 Die PE-Litze des PE-Moduls mit der PE-Schraube des Rahmens verbinden
Connect the PE-wire of the PE-Module to the PE-Screw of the Frame



Achtung:

Sollte die PE-Litze gekürzt werden, muss wieder eine passende Aderendhülle für 4 mm² angecrimpt werden.

Attention:

If the PE-wire is shortened, a suitable wire end sleeve for 4 sqmm must be crimped on again.


Aderendhülle / wire end sleeve:
ArtNr.: 62120250

- 10 PE Schraube mit 1,2 Nm anziehen
Torque PE screw with 1,2 Nm



ACHTUNG: Es darf nur ein PE Leiter mit Adapter oder mit Aderendhülle pro PE Schraube angeschlossen werden
CAUTION: Only one PE conductor with wire end sleeve or adapter shall be connected per PE screw



44423328	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 06.02.2023	EPIC® MHB 1 CM 250A EPIC® MHS 1 CM 250A	


Crimpkontakte :
Crimp contacts :

EPIC® MH 10 mm Leistungskontakte					
Artikelnummer Material number	Artikelbeschreibung Material description	Kontakttyp Contact type	Leiterquerschnitt Conductor cross section [mm²]	Oberfläche Surface	Abisolierlänge Stripping length
44423330	EPIC® MH SCEM 25sqmm D=10.0mm	Stift	25	Ag	23
44423331	EPIC® MH BCEM 25sqmm D=10.0mm	Buchse	25		
44423332	EPIC® MH SCEM 35sqmm D=10.0mm	Stift	35		
44423333	EPIC® MH BCEM 35sqmm D=10.0mm	Buchse	35		
44423334	EPIC® MH SCEM 50sqmm D=10.0mm	Stift	50		
44423335	EPIC® MH BCEM 50sqmm D=10.0mm	Buchse	50		
44423336	EPIC® MH SCEM 70sqmm D=10.0mm	Stift	70		
44423337	EPIC® MH BCEM 70sqmm D=10.0mm	Buchse	70		
44423338	EPIC® MH SCEM 95sqmm D=10.0mm	Stift	95		
44423339	EPIC® MH BCEM 95sqmm D=10.0mm	Buchse	95		
EPIC® MH 10mm PE-Kontakte					
44423344	EPIC® MH SCEM PE 25sqmm D=10.0mm	Stift	25	Ag	23
44423345	EPIC® MH BCEM PE 25sqmm D=10.0mm	Buchse	25		
44423346	EPIC® MH SCEM PE 35sqmm D=10.0mm	Stift	35		
44423347	EPIC® MH BCEM PE 35sqmm D=10.0mm	Buchse	35		
44423348	EPIC® MH SCEM PE 50sqmm D=10.0mm	Stift	50		
44423349	EPIC® MH BCEM PE 50sqmm D=10.0mm	Buchse	50		
44423350	EPIC® MH SCEM PE 70sqmm D=10.0mm	Stift	70		
44423351	EPIC® MH BCEM PE 70sqmm D=10.0mm	Buchse	70		
44423352	EPIC® MH SCEM PE 95sqmm D=10.0mm	Stift	95		
44423353	EPIC® MH BCEM PE 95sqmm D=10.0mm	Buchse	95		

Schraubkontakte :
Screw contacts :

EPIC® ASC 10mm Leistungskontakte					
Artikelnummer Material number	Artikelbeschreibung Material description	Kontakttyp Contact type	Leiterquerschnitt Conductor cross section [mm²]	Oberfläche Surface	Abisolierlänge Stripping length
44423396	EPIC® ASC BSEM AG 35-70 10MM	Buchse	35 - 70	Ag	15
44423397	EPIC® ASC SSEM AG 35-70 10MM	Stift	35 - 70		




44423328	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 06.02.2023	EPIC® MHB 1 CM 250A EPIC® MHS 1 CM 250A	

Module :
Modules :

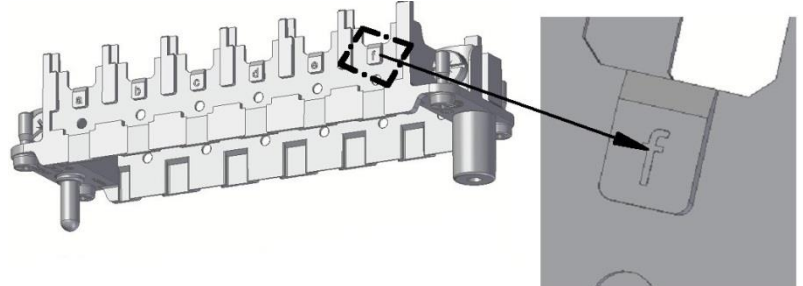
EPIC® MHS 1 CM 250A Protected Art.Nr. 44423328 Polzahl: 1 Number of contacts: 1	EPIC® MHB 1 CM 250A Protected Art.Nr. 44423329 Polzahl: 1 Number of contacts: 1	EPIC® MHS 1 CM 250A Art.Nr. 44423342 Polzahl: 1 Number of contacts: 1	EPIC® MHB 1 PE CM 250A Art.Nr. 44423355 Polzahl: 1 Number of contacts: 1	EPIC® MHS 1 PE CM 250A Art.Nr. 44423354 Polzahl: 1 Number of contacts: 1
---	---	--	--	--



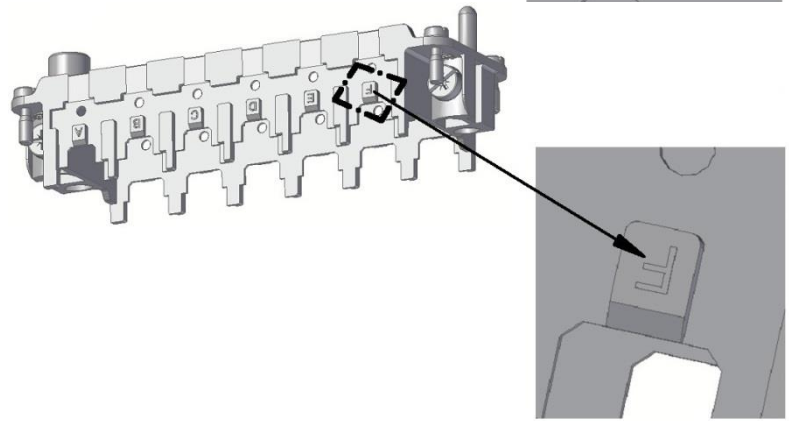
44423328	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 06.02.2023	EPIC® MHB 1 CM 250A EPIC® MHS 1 CM 250A	

Rahmen :
Frames :


Buchsenrahmen: Mit kleinen Buchstaben
gekennzeichnet
Female frame: Marked with small letters





Stiftrahmen: Mit großen Buchstaben
gekennzeichnet
Male frame: Marked with capital letters





Artikelnummer <i>Material number</i>	Artikelbeschreibung <i>Material description</i>	Kontakttyp <i>Contact type</i>	Slot <i>Slot</i>
EPIC® MH 6 Multirahmen			
44423234	EPIC® MHS 6 R (A, B)	Stift	2
44423235	EPIC® MHB 6 R (a, b)	Buchse	2
EPIC® MH 10 Multirahmen			
44423236	EPIC® MHS 10 R (A, B, C)	Stift	3
44423237	EPIC® MHB 10 R (a, b, c)	Buchse	3
EPIC® MH 16 Multirahmen			
44423238	EPIC® MHS 16 R (A, B, C, D)	Stift	4
44423239	EPIC® MHB 16 R (a, b, c, d)	Buchse	4
EPIC® MH 24 Multirahmen			
44423240	EPIC® MHS 24 R (A, B, C, D, E, F)	Stift	6
44423241	EPIC® MHB 24 R (a, b, c, d, e, f)	Buchse	6

44423328	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 06.02.2023	EPIC® MHB 1 CM 250A EPIC® MHS 1 CM 250A	

Werkzeuge: Zum Crimpen der Kontakte
Tools: For crimping the contacts

Crimpbacken <i>Crimping die</i>		
Querschnitt <i>Cross section</i>	Crimpbacken HD 13 <i>Crimping dies HD 13</i>	Crimpzange <i>Crimping tool</i>
25 mm ²	Klauke HD 1325	
35 mm ²	Klauke HD 1335	
50 mm ²	Klauke HD 1350	
70 mm ²	Klauke HD 1370	
95 mm ²	Klauke HD 1395	
		

Crimpbacken <i>Crimping die</i>		
Querschnitt <i>Cross section</i>	Crimpbacken D 22 <i>Crimping dies D 22</i>	Crimpzange <i>Crimping tool</i>
25 mm ²	Klauke D 2225	
35 mm ²	Klauke D 2235	
50 mm ²	Klauke D 2250	
70 mm ²	Klauke D 2270	
95 mm ²	Klauke D 2295	
		

Für die Crimpung mit der kleineren Maschine EK6022 sind 2 nebeneinander liegende Crimpungen für eine sichere Stromübertragung notwendig. Für den Kontakt mit 95mm² ist in diesem Fall der maximale Strom 225 A.

For crimping with the smaller EK6022 machine, 2 adjacent crimps are required for reliable current transmission. In this case, the maximum current for contact with 95mm² is 225 A



ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN

CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD



U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Strasse 25
D-70565 Stuttgart
www.lapp.com