

Fiche produit

Caractéristiques

MTN469825

System M - Enjoliveur rj45 sple mpla n antimicrob



Principales

Gamme	Merten
Type de produit ou équipement	Plaque
Destination du produit	Prise de données
Nuance de la couleur	Blanc actif (RAL 9016)

Complémentaires

Mode de fixation	Par clips
Nombre de prises d'alimentation	1
Matière	Thermoplastique
Traitement de surface	Antibactérien
Finition de la surface	Brillant
Degré de protection (IP)	IP20
Largeur	71 mm
Hauteur	71 mm

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	3,300 cm
Largeur de l'emballage 1	7,300 cm
Longueur de l'emballage 1	7,900 cm
Poids de l'emballage 1	20,000 g
Type d'emballage 2	CAR
Nb produits dans l'emballage 2	100
Hauteur de l'emballage 2	20,500 cm
Largeur de l'emballage 2	30,600 cm
Longueur de l'emballage 2	40,300 cm
Poids de l'emballage 2	2,514 kg

Durabilité de l'offre

Directive RoHS UE	Non applicable, en dehors du scope légal RoHS UE
Profil environnemental	 Profil Environnemental Du Produit

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------