



**ANNEAU A VIS POUR BOITE
DE BANCHE**

Produit représentatif	CAP853060 (Anneau a vis pour boite de banche)
Description du produit	L'anneau tournant à vis permet l'assemblage la fixation des appareillages électrique sur les boites de boites de banches dans les utilisation en plafond et en murs. Ceux-ci sont principalement utilisés dans les applications résidentielles.
Unité fonctionnelle	Fournir un mécanisme pour installer des appareils électriques dans le plafond et les murs sur les boîtes de forme pendant la durée de vie de 30 ans.
Informations sur l'entreprise	Eaton Cooper Capri SAS 36, rue des Fontenils 41600, Nouan-le-Fuzelier, France Courriel : productstewardship-es@eaton.com

Matériaux constitutifs			
Masse du produit de référence	1.21E-02 kg (Avec emballage)		
Catégorie Matériel PEP	Matériaux	Masse (kg)	Pourcentage (%)
Plastique	Polyéthylène haute densité (PE-HD)	6.33E-03	52.18%
Métal	Acier	5.00E-03	41.22%
Autrui	Carton ondulé	7.00E-04	5.77%
Autrui	Papier	8.33E-05	0.69%
Autrui	Colle	1.03E-05	<0.1%
Métal	Silicium	6.41E-06	<0.1%
Total		1.21E-02	100%

Évaluation des substances

Le produit représentatif est conforme à la directive EU-RoHS (2011/65/EU) sans aucune exemption et le produit ne contient aucune substance répertoriée comme substance extrêmement préoccupante (SVHC) sur la liste des candidats du Règlement UE-REACH (1907/2006/CE).

Renseignements environnementaux supplémentaires

Fabrication	Le produit de référence est assemblé dans une usine Eaton détenant des certifications de système de gestion selon les normes ISO 14001.
Distribution	Eaton s'engage à minimiser le poids et le volume des produits et des emballages en mettant l'accent sur pour optimiser l'efficacité des transports.
Installation	L'installation du produit nécessite des outils standard qui ne nécessitent aucune source d'énergie supplémentaire et aucun déchet autre que l'emballage obsolète du produit n'est généré au cours de cette étape.
Utiliser	Le produit ne nécessite pas de consommation d'énergie et d'entretien pendant le fonctionnement.
Fin de vie	Si le produit subit un broyage direct, alors le taux de recyclabilité est de 89.5%. Le taux est calculé selon la méthode de la CEI /TR 62635.

Impacts environnementaux

Le calcul des impacts environnementaux est le résultat de l'analyse du cycle de vie du produit conformément à la norme ISO 14040/44, couvrant l'ensemble du cycle de vie, c'est-à-dire « Cradle-to-Grave », y compris les phases de cycle de vie suivantes : production, distribution, installation, utilisation et fin de vie.
La modélisation du système a été réalisée à l'aide du logiciel commercial d'ACV EIME v5.9.4 avec la version de base de données CODDE-2022-01.

Phase de fabrication	Le produit est fabriqué dans l'usine Eaton d'Eaton Nouan-Le-Fuzelier, en France. Modèle énergétique utilisé : France
Distribution Phase	La distribution du produit dans son emballage depuis la dernière plateforme logistique d'Eaton jusqu'au lieu d'installation en France est considérée selon les règles de la PCR.
Phase d'installation	Le produit est installé en France. Seul le traitement des déchets d'emballages est envisagé dans cette phase. Modèle énergétique utilisé pour le traitement des emballages: Europe
Phase d'utilisation	Durée de vie de référence : 30 ans (supposée) Profil d'utilisation : Aucune consommation d'énergie par le produit pendant sa durée de vie. De plus, les produits ne nécessitent aucun entretien ou remplacement pendant leur vie utile.
Phase de fin de vie	Produit éliminé selon les directives DEEE. Modèle énergétique utilisé: Europe

Indicateurs d'impact environnemental : Obligatoire

Indicateurs d'impact	Unité	Total	Fabrication	Distribution	Installation	Utilisation	Fin de vie
Réchauffement climatique (GWP100)	kg CO ₂ eq.	3.58E-02	3.30E-02	8.17E-04	1.00E-04	0.00E+00	1.89E-03
Appauvrissement de la couche d'ozone	kg CFC-11 eq.	3.28E-09	3.21E-09	1.65E-12	2.03E-13	0.00E+00	6.79E-11
Potentiel d'acidification	kg SO ₂ eq.	1.06E-04	9.96E-05	3.67E-06	4.73E-07	0.00E+00	2.62E-06
Eutrophisation	kg PO ₄ ³⁻ eq.	1.05E-05	8.72E-06	8.43E-07	1.10E-07	0.00E+00	8.30E-07
Oxydation photochimique	kg d'éthylène eq.	1.38E-05	1.32E-05	2.61E-07	3.41E-08	0.00E+00	3.02E-07
Épuisement abiotique (éléments)	kg d'antimoine eq.	2.96E-09	2.89E-09	3.27E-11	4.00E-12	0.00E+00	2.63E-11
Épuisement abiotique (combustibles fossiles)	M	4.74E-01	4.51E-01	1.15E-02	1.40E-03	0.00E+00	1.05E-02
Pollution de l'eau	m ³	1.03E+00	7.63E-01	1.34E-01	1.64E-02	0.00E+00	1.18E-01
Pollution atmosphérique	m ³	3.48E+00	3.32E+00	3.35E-02	4.60E-03	0.00E+00	1.14E-01


Indicateurs d'impact environnemental : facultatif

Indicateurs d'impact	Unité	Total	Fabrication	Distribution	Installation	Utilisation	Fin de vie
Utilisation d'énergies primaires renouvelables, à l'exclusion des ressources énergétiques renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1.38E-02	1.38E-02	1.54E-05	1.88E-06	0.00E+00	1.48E-05
Utilisation de ressources énergétiques primaires renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	1.26E-02	1.26E-02	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Utilisation totale de ressources énergétiques primaires renouvelables (énergie primaire et ressources énergétiques)	MJ	2.64E-02	2.64E-02	1.54E-05	1.88E-06	0.00E+00	1.48E-05

Indicateurs d'impact	Unité	Total	Fabrication	Distribution	Installation	Utilisation	Fin de vie
primaires utilisées (comme matières premières)							
Utilisation d'énergies primaires non renouvelables, à l'exclusion des ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	7.54E-01	7.28E-01	1.15E-02	1.41E-03	0.00E+00	1.37E-02
Utilisation de ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ	2.67E-01	2.67E-01	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Utilisation totale de ressources énergétiques primaires non renouvelables (énergie primaire et ressources énergétiques primaires utilisées comme matières premières)	MJ	1.02E+00	9.95E-01	1.15E-02	1.41E-03	0.00E+00	1.37E-02
Utilisation de matériaux secondaires	kg	2.50E-03	2.50E-03	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00
Utilisation nette d'eau douce	m ³	5.14E-02	5.14E-02	7.31E-08	8.95E-09	0.00E+00	1.62E-06
Déchets dangereux éliminés	kg	1.26E-02	8.18E-05	0.00E+00	0.00E+00	0.00E+00	1.26E-02
Déchets non dangereux éliminés	kg	4.11E-02	4.11E-02	2.90E-05	3.55E-06	0.00E+00	4.40E-05
Déchets radioactifs éliminés	kg	6.64E-05	6.63E-05	2.07E-08	2.53E-09	0.00E+00	7.29E-08
Matériaux à recycler	kg	1.30E-02	2.14E-03	0.00E+00	7.64E-04	0.00E+00	1.01E-02
Matériaux pour la récupération d'énergie	kg	3.60E-05	0.00E+00	0.00E+00	3.60E-05	0.00E+00	0.00E+00
Utilisation totale de l'énergie primaire pendant le cycle de vie	MJ	1.05E+00	1.02E+00	1.16E-02	1.41E-03	0.00E+00	1.37E-02

Démenti

Ce profil environnemental du produit et son contenu sont basés sur les informations dont nous disposons. Il s'agit du produit à la date d'émission. Nous ne faisons aucune déclaration ou garantie expresse ou implicite en ce qui concerne les informations contenues dans le présent document.

<i>N° d'inscription</i>	EATO-00057-V01.01-FR	<i>Rédaction des règles</i>	PCR-ed3-EN-2015 04 02
<i>N° d'accréditation de vérificateur</i>	VH47	Complété par	-
<i>Date d'émission</i>	12-2022	<i>Documents d'information et de référence</i>	www.pep-ecopassport.org
		<i>Période de validité</i>	5 ans
Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à la norme ISO 14025: 2010			
Interne	X	Externe	
L'examen de la PCR a été mené par un groupe d'experts présidé par Philippe Osset (SOLINNEN)			
<i>Les éléments de la PPE actuelle ne peuvent être comparés à des éléments d'un autre programme.</i>			
<i>Document conforme à la norme ISO 14025: 2010 « Labels et déclarations environnementales. Déclarations environnementales de type III »</i>			