

**atlantic**

On est bien chez vous.

# VERALI

VERS UNE **NOUVELLE ÈRE**



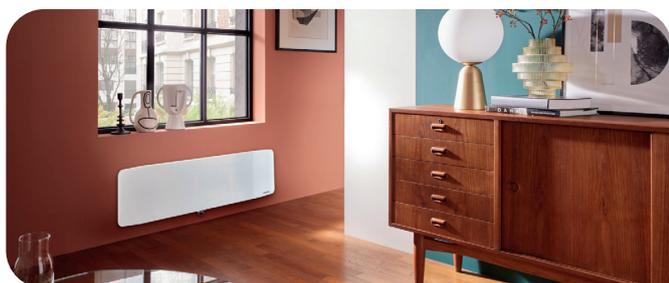
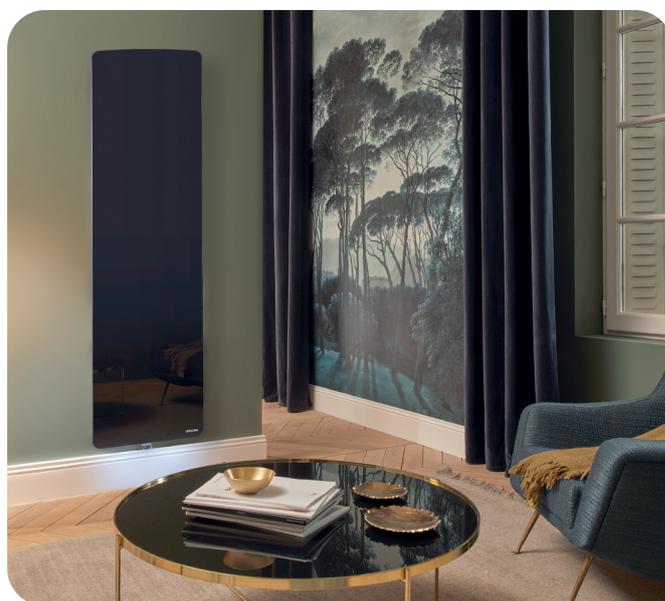
**LE RADIATEUR HAUT DE GAMME EN VERRE,  
CONNECTÉ ET INTELLIGENT**

- MARQUE FRANÇAISE
- RECOMMANDÉE PAR LES PROFESSIONNELS
- SOLUTIONS CONNECTÉES

# Verali

VERS UNE **NOUVELLE ÈRE**

Le nouveau radiateur design et haut de gamme signé Verali séduit autant par sa façade rayonnante en verre et son éclairage intégré que par ses performances.



1. Sur la facture de chauffage. Donnée issue de l'analyse de 2500 logements équipés de radiateurs connectés Atlantic utilisant les modes de détection d'absence et détection de fenêtres ouvertes. 2. Conformément aux lois en vigueur, le dernier vendeur du produit est tenu d'appliquer une garantie 2 ans pièces et main d'œuvre.



Améliore l'étiquette énergétique



Visualisez-le dans votre intérieur.

## + Performance

Corps de chauffe en fonte et façade chauffante



## + Connectivité

Grâce à l'application Atlantic Cozytouch, pilotez votre radiateur à distance, depuis votre smartphone ou votre tablette : modulez la température, changez le mode et suivez votre consommation.

Le bridge Cozytouch est nécessaire.



Bridge Cozytouch

## + Confort

Façade en verre à la propriété inertielle

Fonctions lumineuses innovantes : mode Tamisé, mode Détection et mode Veilleuse

Radiateur commandable et programmable à distance grâce à l'application Atlantic Cozytouch

Boîtier digital avec touches tactiles



## Design

Façade en verre

Structure bicolore

3 formats et 2 couleurs

○ Blanc brillant ● Noir brillant



## + Économies

Réalisez des économies grâce aux **fonctions intelligentes** de Verali.

- Connectivité : maîtrise et suivi de votre consommation
- Mode auto : vos radiateurs s'adaptent à votre rythme de vie
- Programmation personnalisable
- Détection d'occupation et de fenêtres ouvertes/fermées

# Dimensions

| Modèle     | Puissance Watts | L x H x Épaisseur (mm) | Poids nu (Kg) | Code Blanc Brillant | Prix (TTC 10%) | Code Noir Brillant | Prix (TTC 10%) |
|------------|-----------------|------------------------|---------------|---------------------|----------------|--------------------|----------------|
| Horizontal | 1000            | 710 x 585 x 115        | 22            | 507653              | 1 099 €        | 507659             | 1 198 €        |
|            | 1500            | 970 x 585 x 115        | 29            | 507654              | 1 395 €        | 507660             | 1 494 €        |
|            | 1900            | 1230 x 585 x 115       | 36            | 507655              | 1 671 €        | 507661             | 1 770 €        |
| Vertical   | 1500            | 450 x 1555 x 143       | 38            | 507656              | 1 626 €        | 507662             | 1 725 €        |
|            | 2000            | 450 x 1555 x 143       | 42            | 507657              | 2 000 €        | 507663             | 2 099 €        |
| Plinthe    | 1500            | 1320 x 300 x 115       | 29            | 507658              | 1 649 €        | 507664             | 1 748 €        |

Montant Éco-Participation : 2 € TTC - Éligible aux CEE grâce à sa performance



## Un service consommateur, *toujours à vos côtés*

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ou des questions concernant un produit ?

Appelez un conseiller au

**01 46 83 04 98\***

Du lundi au vendredi De 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h  
\*Prix d'un appel local

Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et produits ?

Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur

**www.atlantic.fr**

Votre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

### ATLANTIC, ON EST BIEN CHEZ VOUS



#### Une marque 100% reconnue par les professionnels.

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



#### Des solutions plus respectueuses de l'environnement.

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



#### Une marque française depuis plus de 50 ans.

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4 000 collaborateurs et 13 usines partout en France.



#### Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.

Service client et après-vente, dépannage express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en oeuvre pour votre tranquillité.

**atlantic**

