

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A105N FORGE CLASS 800 TRIM 16 A SOUDER SW

Robinet vanne à opercule acier forgé TRIM16 à souder SW Class 800 lbs à passage standard pour le sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante non tournante (OS&Y) avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



PED 2014/68/UE



Dimensions : DN10 à DN50 (NPS 3/8" à 2")
Raccordement : A Souder SW
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 136 Bars (Class 800)
Caractéristiques : Tige montante non tournante (OS&Y)
Chapeau et presse étoupe boulonné
Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A105N

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A105N FORGE CLASS 800 TRIM 16 A SOUDER SW

CARACTERISTIQUES :

- Passage standard
- Tige montante non tournante (OS&Y)
- Chapeau et presse étoupe boulonné
- Acier forgé
- Trim16
- Class 800

UTILISATION :

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 136 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

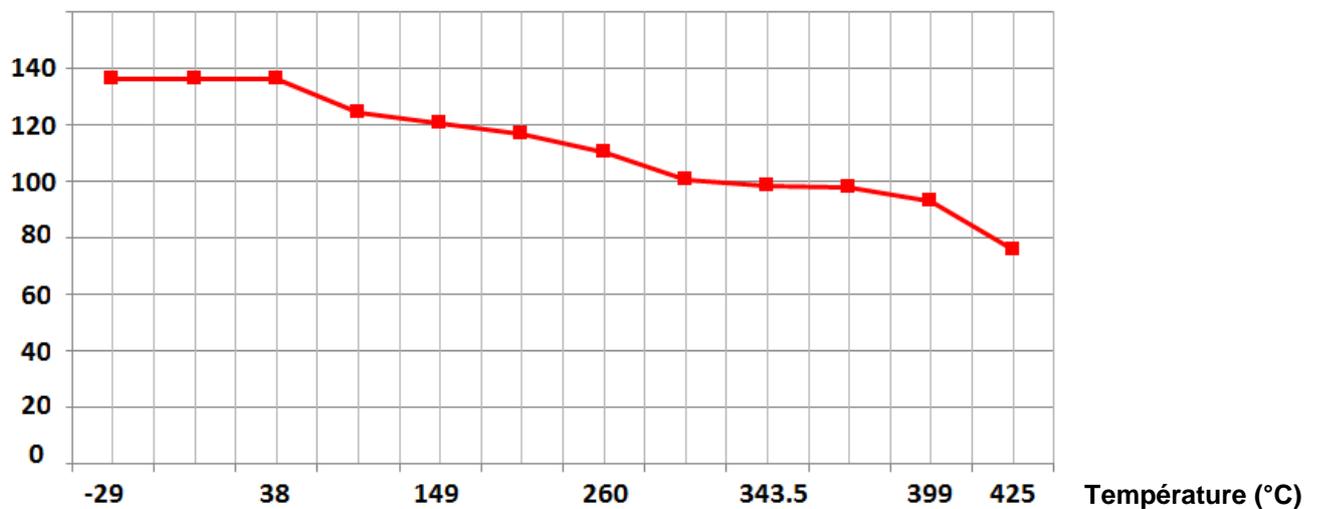
DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Kvs (m3/h)	3.7	4.8	10.4	23.4	47.6	69.2	90.8

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	136,2	136,2	136,2	124,1	120,7	116,6	110	100,7	98,6	97,9	92,7	75,9
Température (°C)	-29	0	38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bars)

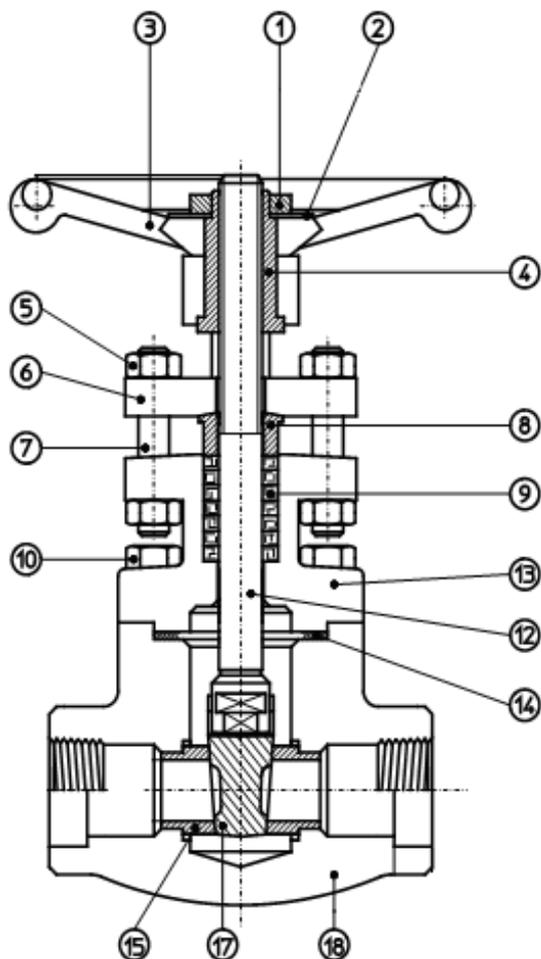


ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A105N FORGE CLASS 800 TRIM 16 A SOUDER SW

GAMME :

- Robinet vanne TRIM 16 à opercule acier forgé A105N à souder SW Ref.111 DN 10 au DN 50 (NPS 3/8" au DN 2")

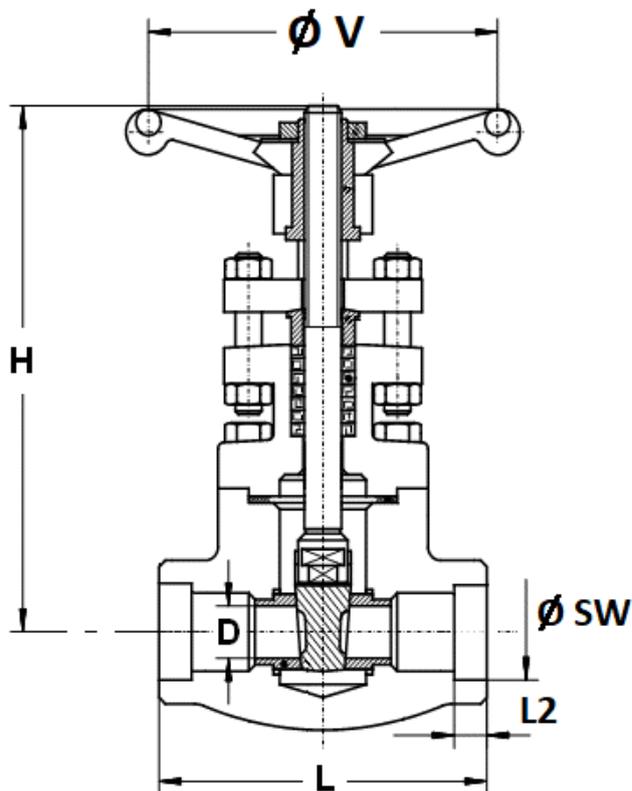
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A582 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A193 B7M
6	Bride fouloir	Acier ASTM A105
7	Tirant Presse Etoupe	Acier ASTM A193 B7M
8	Fouloir	Inox ASTM A276 type AISI 410
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A193 B7M
12	Axe	Inox AISI 316
13	Chapeau	Acier ASTM A105N
14	Joint	Inox AISI 316 + graphite spiralé
15	Siège	Inox AISI 316 + Stellite GR.6
17	Opercule	Inox AISI 316 + Stellite GR.6
18	Corps	Acier ASTM A105N

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A105N FORGE CLASS 800 TRIM 16 A SOUDER SW

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	10	15	20	25	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Ø D	9.6	9.6	14	18	30	36.5
L	80	80	90	110	127	127
H (ouvert)	148	148	163	178	243	262
Ø V	90	90	90	110	130	130
L2 (SW)	11.1	12.7	14.5	16	19	22
Ø SW	17.6	21.8	27.2	33.9	48.8	61.2
Poids (en Kg)	1.8	1.8	3.6	5.2	9.4	15.5
Ref.	111010	111015	111020	111025	111040	111050

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A105N FORGE CLASS 800 TRIM 16 A SOUDER SW

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié **ISO 9001 : 2015**

- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN10-25 (NPS 3/8"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036

- Certificat 3.1 sur demande

- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition

- Matériaux suivant la norme **NACE MR 01-75**

- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**

- Robinets vannes agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)

- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU

- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.