

Fiche produit

Article n° 25.359.3706.0

PCB broches en-tête 8213 S / 7 GF THR



Article n°	25.359.3706.0
EAN	4049088083969
Unité de commande	50 Piece(s)

certificats/approbations

Données techniques
général

Espacement modulaire	5,08 mm
processus de soudure	THR
Répartiteur compact	boîte
Nombre de pôles	7
nombre de niveaux	1
Marquage	Aucun
Fixation	Bride

Données techniques

Courant nominal	12 A
Catégorie de surtension I	1000 V
Catégorie de surtension II	400 V
Catégorie de surtension III	250 V

Données techniques UL/CSA

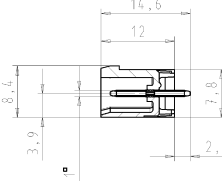
Tension UL	300 V
Câblage actuel	15 A
Câblage d'usine actuelle	15 A
Tension CSA	300 V
CSA actuel	15 A

Autre

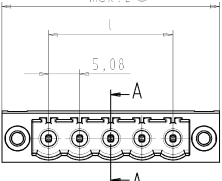
Type de matériau d'isolation	Thermo-plastique
Couleur	noir
hauteur	12 mm
Longueur	45,72 mm
profondeur	8,4 mm
matière de base de contact	CuZn
matière surface de contact	Sn

Dessin technique

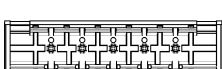

A-A

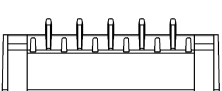


max. L



gezeichnete Ausführung 5-polig
shown 5-poles version







M 1 : 1

Artikel-Nr. part-no.	Pos. 1 pos. 1	Potzahl number of poles	max. L	l	1. Verwendung/ first use: Tape on Reel
25.359.3206.0	01.020.7259.0	2	20,32	5,08	25.359.3216.0
25.359.3306.0	01.020.7359.0	3	25,40	10,16	25.359.3316.0
25.359.3406.0	01.020.7459.0	4	30,48	15,24	25.359.3416.0
25.359.3506.0	01.020.7559.0	5	35,56	20,32	25.359.3516.0
25.359.3606.0	01.020.7659.0	6	40,64	25,40	25.359.3616.0
25.359.3706.0	01.020.7759.0	7	45,72	30,48	25.359.3716.0
25.359.3806.0	01.020.7859.0	8	50,80	35,56	25.359.3816.0
25.359.3906.0	01.020.7959.0	9	55,88	40,64	25.359.3916.0
25.359.4006.0	01.020.8059.0	10	60,96	45,72	25.359.4016.0
25.359.4106.0	01.020.8159.0	11	66,04	50,80	25.359.4116.0
25.359.4206.0	01.020.8259.0	12	71,12	55,88	25.359.4216.0

Züriseger Abwärtshaus sock DIN 1160/Performance Connections etc. by DIN 3164	Lager: 02	Stifthöhe: 5,08	Stiftabstand: 2,54	Stiftbreite: 1,27	Stiftabstand: 2,54
This is DIN standard describes the envelope principle. According to the average principle the detail size of form and position are limited by the size tolerances!		List of banned and declarable substances according to RoHS document 2002/95/EC is in draw.			
Erfahrungen nach General tolerance: DIN 15208 - 06		010 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen		020 - Erzeugnis, nur mechanische Änderungen	
		030 - Erzeugnis, nur mechanische Änderungen		040 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		050 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		060 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		070 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		080 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		090 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		100 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		110 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		120 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		130 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		140 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		150 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		160 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		170 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		180 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		190 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		200 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		210 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		220 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		230 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		240 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		250 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		260 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		270 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		280 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		290 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		300 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		310 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		320 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		330 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		340 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		350 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		360 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		370 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		380 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		390 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		400 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		410 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		420 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		430 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		440 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		450 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		460 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		470 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		480 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	
		490 - Erzeugnis, keine mechanischen Änderungen		500 - Zeichnung, keine mechanischen Änderungen	

 wieland Elektronische Verbindungen	Werkstoff/Material: 2009 Temperaturbereich: -40...+125 Lager: 02 Stanz: 01 Spritzguss: 02 Zugschweißen: 03 Schweißen: 04 Gießen: 05 Schmieden: 06 Ziehen: 07 Umformen: 08 Schleifen: 09 Drehen: 10 Fräsen: 11 Bohren: 12 Stanzen: 13 Laser: 14 Wasserstrahl: 15 Ultraschall: 16 Elektroschweißen: 17 Laserstrahl: 18 Wasserstrahl: 19 Ultraschall: 20 Elektroschweißen: 21 Laserstrahl: 22 Wasserstrahl: 23 Ultraschall: 24 Elektroschweißen: 25 Laserstrahl: 26 Wasserstrahl: 27 Ultraschall: 28 Elektroschweißen: 29 Laserstrahl: 30 Wasserstrahl: 31 Ultraschall: 32 Elektroschweißen: 33 Laserstrahl: 34 Wasserstrahl: 35 Ultraschall: 36 Elektroschweißen: 37 Laserstrahl: 38 Wasserstrahl: 39 Ultraschall: 40 Elektroschweißen: 41 Laserstrahl: 42 Wasserstrahl: 43 Ultraschall: 44 Elektroschweißen: 45 Laserstrahl: 46 Wasserstrahl: 47 Ultraschall: 48 Elektroschweißen: 49 Laserstrahl: 50 Wasserstrahl: 51 Ultraschall: 52 Elektroschweißen: 53 Laserstrahl: 54 Wasserstrahl: 55 Ultraschall: 56 Elektroschweißen: 57 Laserstrahl: 58 Wasserstrahl: 59 Ultraschall: 60 Elektroschweißen: 61 Laserstrahl: 62 Wasserstrahl: 63 Ultraschall: 64 Elektroschweißen: 65 Laserstrahl: 66 Wasserstrahl: 67 Ultraschall: 68 Elektroschweißen: 69 Laserstrahl: 70 Wasserstrahl: 71 Ultraschall: 72 Elektroschweißen: 73 Laserstrahl: 74 Wasserstrahl: 75 Ultraschall: 76 Elektroschweißen: 77 Laserstrahl: 78 Wasserstrahl: 79 Ultraschall: 80 Elektroschweißen: 81 Laserstrahl: 82 Wasserstrahl: 83 Ultraschall: 84 Elektroschweißen: 85 Laserstrahl: 86 Wasserstrahl: 87 Ultraschall: 88 Elektroschweißen: 89 Laserstrahl: 90 Wasserstrahl: 91 Ultraschall: 92 Elektroschweißen: 93 Laserstrahl: 94 Wasserstrahl: 95 Ultraschall: 96 Elektroschweißen: 97 Laserstrahl: 98 Wasserstrahl: 99 Ultraschall: 100	Zeichnung Nr./Drawing No.: 25.359.3206.0 01K a	LP_STIFTLISTE PCB-Header 8213 S r.l. THR
---	--	---	--