



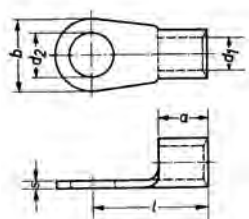
Cosses à sertir, roulées brasées
Réalisées suivant norme DIN 46234

Caractéristiques :

- Matière : cuivre ETP
- Fût roulé brasé, intérieur du fût strié
- Surface étamée par électrolyse



E 250316



* pour tous nos articles : code article = référence commerciale sans ponctuation (_ - . /)
 ↳ exemple : L 0,75 - 3 MS = L0753MS

Référence n°	Section mm ²	Alésage Ø	Dimensions mm						100 pcs ~ kg	pcs	
			d1	d2	b	l	a	s			
1620/2.5	0,5 - 1	M 2,5	1,6	2,8	6	11	5	0,8	0,060	100	
1620/3		M 3	1,6	3,2	6	11	5	0,8	0,060	100	
1620/3.5		M 3,5	1,6	3,7	6	11	5	0,8	0,055	100	
1620/4		M 4	1,6	4,3	8	12	5	0,8	0,070	100	
1620/5		M 5	1,6	5,3	10	13	5	0,8	0,090	100	
1620/6		M 6	1,6	6,5	11	15	5	0,8	0,080	100	
1620/8		M 8	1,6	8,4	14	17	5	0,8	0,130	100	
1620/10		M 10	1,6	10,5	18	19	5	0,8	0,130	100	
1630/3		1,5 - 2,5	M 3	2,3	3,2	6	11	5	0,8	0,065	100
1630/3.5			M 3,5	2,3	3,7	6	11	5	0,8	0,065	100
1630/4	M 4		2,3	4,3	8	12	5	0,8	0,080	100	
1630/5	M 5		2,3	5,3	10	14	5	0,8	0,090	100	
1630/6	M 6		2,3	6,5	11	16	5	0,8	0,110	100	
1630/8	M 8		2,3	8,4	14	17	5	0,8	0,130	100	
1630/10	M 10		2,3	10,5	15	17	5	0,8	0,160	100	
1630/12	M 12		2,3	13,0	18	19	5	0,8	0,160	100	
1650/4	4 - 6		M 4	3,6	4,3	8	14	6	1,0	0,140	100
1650/5			M 5	3,6	5,3	10	15	6	1,0	0,160	100
1650/6		M 6	3,6	6,5	11	16	6	1,0	0,170	100	
1650/8		M 8	3,6	8,4	14	19	6	1,0	0,220	100	
1650/10		M 10	3,6	10,5	18	21	6	1,0	0,290	100	
1650/12		M 12	3,6	13,0	18	21	6	1,0	0,280	100	
1652/5	10	M 5	4,5	5,3	10	16	8	1,1	0,230	100	
1652/6		M 6	4,5	6,5	11	17	8	1,1	0,240	100	
1652/8		M 8	4,5	8,4	14	20	8	1,1	0,290	100	
1652/10		M 10	4,5	10,5	18	21	8	1,1	0,340	100	
1652/12	M 12	4,5	13,0	22	23	8	1,1	0,420	100		
1653/5	16	M 5	5,8	5,3	11	20	10	1,2	0,390	100	
1653/6		M 6	5,8	6,5	11	20	10	1,2	0,380	100	
1653/8		M 8	5,8	8,4	14	22	10	1,2	0,430	100	
1653/10		M 10	5,8	10,5	18	24	10	1,2	0,500	100	
1653/12		M 12	5,8	13,0	22	26	10	1,2	0,580	100	
1654/5	25	M 5	7,5	5,3	12	25	11	1,5	0,750	100	
1654/6		M 6	7,5	6,5	12	25	11	1,5	0,690	100	
1654/8		M 8	7,5	8,4	16	25	11	1,5	0,750	100	
1654/10		M 10	7,5	10,5	18	26	11	1,5	0,760	100	
1654/12		M 12	7,5	13,0	22	31	11	1,5	0,920	100	
1654/16		M 16	7,5	17,0	28	35	11	1,5	1,320	100	
1655/6	35	M 6	9,0	6,5	15	26	12	1,6	1,010	100	
1655/8		M 8	9,0	8,4	16	26	12	1,6	0,980	100	
1655/10		M 10	9,0	10,5	18	27	12	1,6	1,000	100	
1655/12		M 12	9,0	13,0	22	31	12	1,6	1,260	100	
1655/16	M 16	9,0	17,0	28	36	12	1,6	1,550	100		
1656/6	50	M 6	11,0	6,5	18	34	16	1,8	1,650	100	
1656/8		M 8	11,0	8,4	18	34	16	1,8	1,650	100	
1656/10		M 10	11,0	10,5	18	34	16	1,8	1,600	100	
1656/12		M 12	11,0	13,0	22	36	16	1,8	1,800	100	
1656/16		M 16	11,0	17,0	28	40	16	1,8	2,100	100	