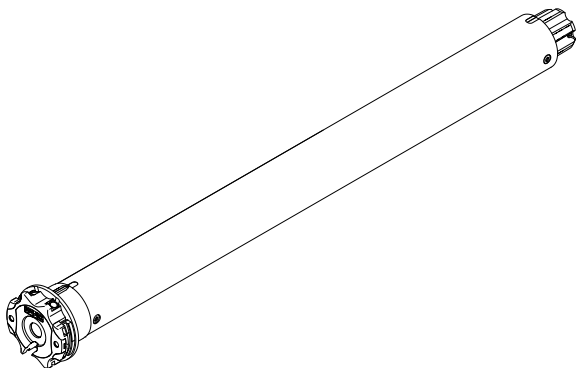


TM2 ERY

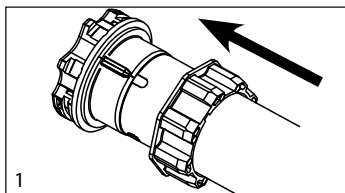
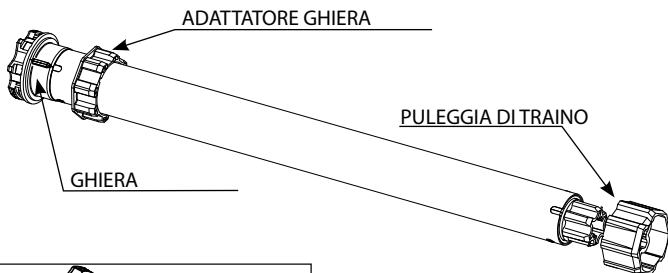


FAAC

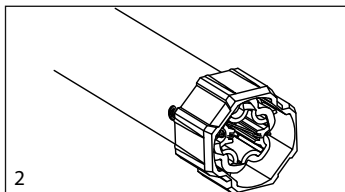
SOMMARIO

PREPARAZIONE DEL MOTORE	3
COLLEGAMENTI ELETTRICI	4
TELECOMANDI COMPATIBILI	5
SPIEGAZIONE DELLE SEQUENZE DI COMANDO	6
FUNZIONE APERTURA/CHIUSURA PROGRAMMAZIONE TELECOMANDO SERIE TM2 X	7
MEMORIZZAZIONE PRIMO TELECOMANDO	8
REGOLAZIONE DEI FINECORSI	9
CANCELLAZIONE DELLE POSIZIONI DI FINECORSI	10
REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE INTERMEDIA	11
CANCELLAZIONE DELLA POSIZIONE INTERMEDIA	11
REGOLAZIONE DELLA FORZA DI CHIUSURA	12
MEMORIZZAZIONE DI ALTRI TELECOMANDI	13
CANCELLAZIONE SINGOLO TELECOMANDO	13
CANCELLAZIONE TOTALE DELLA MEMORIA TELECOMANDI	14
POSIZIONE INTERMEDIA AGGIUNTIVA	15
MEMORIZZAZIONE TEMPORANEA TELECOMANDO	16
FUNZIONE TENDITELO	17
COLLEGAMENTI ELETTRICI PER COMANDO MOTORE CON DOPPIO PULSANTE INTERBLOCCATO	18
GESTIONE MODALITÀ DI COMANDO MOTORE DA FILO BIANCO O NERO	19
GESTIONE DELLA SUPER SENSIBILITÀ NELLA RILEVAZIONE DEGLI OSTACOLI IN DISCESA	19
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ EU	20
DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE DI QUASI-MACCHINE	20

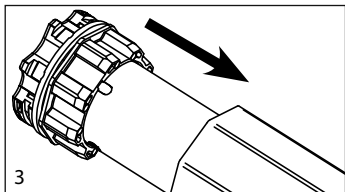
PREPARAZIONE DEL MOTORE



1. Inserire l'adattatore sulla ghiera facendo combaciare la scanalatura con la tacca di riferimento e spingere fino alla battuta.



2. Montare la puleggia di traino sul perno del motore fino allo scatto della molla di fermo.

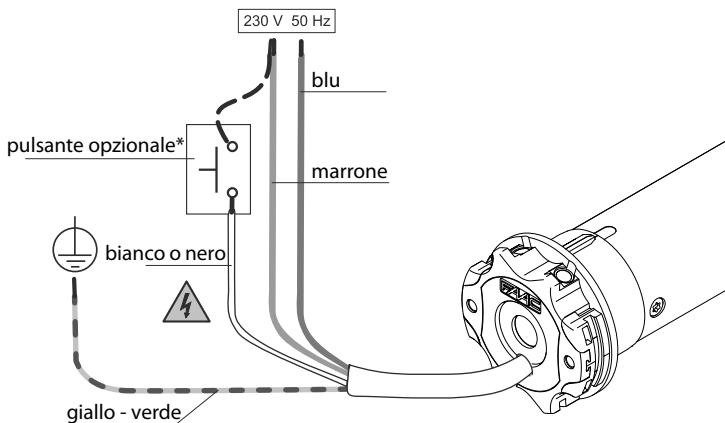


3. Introdurre completamente il motore nel tubo di avvolgimento.

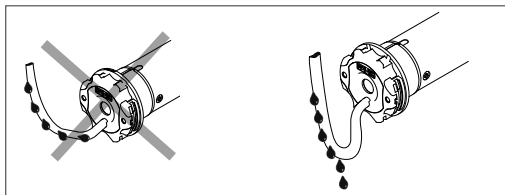
NB: Nel caso di tubi con profilo tondo la puleggia di traino deve essere fissata al tubo, questa operazione è a carico dell'installatore. Per altri profili di tubo il fissaggio è facoltativo anche se fortemente raccomandato.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

- Per evitare situazioni di pericolo o malfunzionamenti, gli elementi elettrici di comando collegati al motore devono essere dimensionati in base alle caratteristiche elettriche del motore stesso.
- I dispositivi di disconnessione devono essere previsti nella rete di alimentazione conformemente alle regole di installazione nazionali.
- In caso di utilizzo all'esterno, utilizzare un cavo di alimentazione a designazione H05RN-F contenuto di carbonio min 2%.
- Se il filo bianco o nero non è utilizzato deve essere sempre isolato. È pericoloso toccare il filo bianco o nero quando il motore è alimentato.



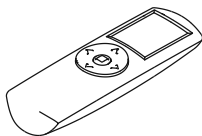
* L'installazione del pulsante è opzionale, il collegamento può essere eseguito con la fase (filo marrone) o con il neutro (filo blu), indifferentemente. Con il pulsante è possibile comandare il motore in modalità passo passo (salita, stop, discesa, stop ...).



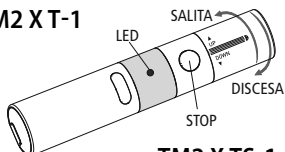
TELECOMANDI COMPATIBILI

TM2 X TT-50

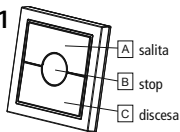
Fare riferimento alle istruzioni specifiche del telecomando



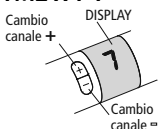
TM2 X T-1



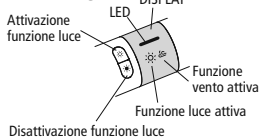
TM2 X TW-1



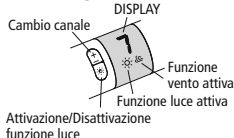
TM2 X T-7



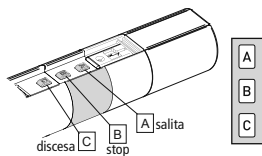
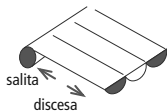
TM2 X TS-1



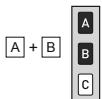
TM2 X TS-7



LEGENDA DEI SIMBOLI



premere il tasto A



premere i tasti A e B contemporaneamente



rotazione breve del motore in un senso



rotazione lunga del motore nell'altro senso



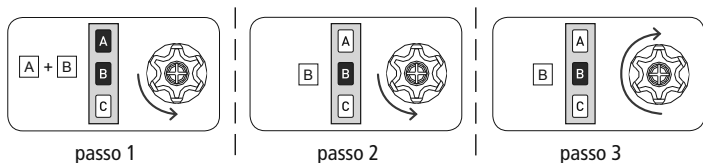
doppia breve rotazione del motore

SPIEGAZIONE DELLE SEQUENZE DI COMANDO

La maggior parte delle sequenze di comando è composta da tre passi ben distinti, al termine dei quali il motore segnala, con diversi tipi di rotazione, se il passo si è concluso in modo positivo o negativo. Lo scopo di questo paragrafo è quello di riconoscere le segnalazioni del motore.

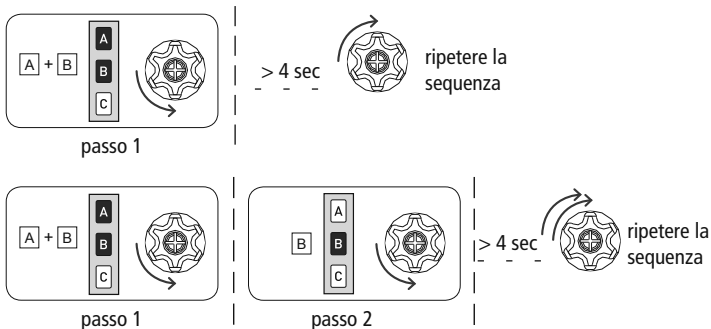
I tasti devono essere premuti come indicato nella sequenza, senza far passare più di 4 secondi tra un passo e l'altro. Se trascorrono più di 4 secondi, il comando non viene accettato, e si dovrà ripetere la sequenza.

Esempio di sequenza di comando:



Come si vede nell'esempio, quando la sequenza termina in maniera positiva il motore si riporta nella posizione iniziale con una singola rotazione lunga. Infatti due brevi rotazioni nello stesso senso corrispondono ad una rotazione lunga nel senso opposto. Il motore si riporta nella posizione iniziale anche quando la sequenza non viene completata, in questo caso effettuando una o due brevi rotazioni.

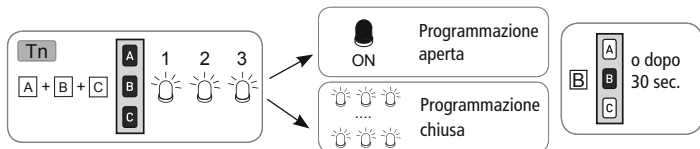
Esempi di sequenze incomplete:



FUNZIONE APERTURA/CHIUSURA PROGRAMMAZIONE TELECOMANDO SERIE TM2 X

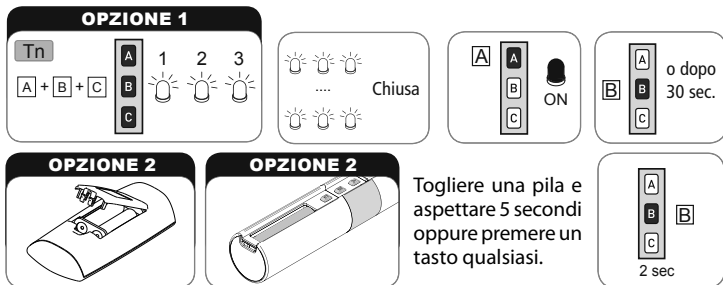
Per evitare modifiche accidentali alla programmazione del motore durante l'uso quotidiano del telecomando, la possibilità di programmazione viene disabilitata automaticamente dopo 8 ore dall'invio dell'ultima sequenza (A+B o B+C).

VERIFICA DELLO STATO DELLA FUNZIONE



Per modificare lo stato della funzione vedi le sequenze abilitazione/disabilitazione

ABILITAZIONE DELLA PROGRAMMAZIONE



Procedere con la programmazione come da libretto istruzioni

DISABILITAZIONE DELLA PROGRAMMAZIONE

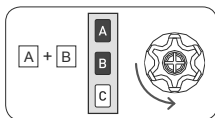


MEMORIZZAZIONE PRIMO TELECOMANDO

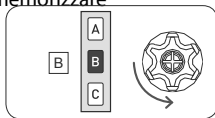
Questa operazione può essere eseguita solamente quando il motore è nuovo, oppure dopo una cancellazione completa della memoria.

Durante questa fase alimentare un solo motore per volta.

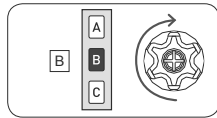
T1: Primo telecomando da memorizzare



T1



T1



T1 (2 sec)

FUNZIONE DISABILITAZIONE AUTOMATICA MEMORIZZAZIONE PRIMO TELECOMANDO

Ad ogni accensione del motore si hanno a disposizione 3 ore per memorizzare il primo telecomando. Trascorso questo tempo la possibilità di memorizzare il telecomando viene disabilitata. Per azzerare il timer della funzione è sufficiente togliere e ridare alimentazione al motore.

REGOLAZIONE DEI FINECORSA

I motori tubolari dispongono di un sistema di finecorsa elettronico con encoder. Questo sistema assicura una elevata affidabilità e precisione nel mantenimento delle posizioni. La regolazione dei finecorsa si effettua in modo semplice con il telecomando. Durante la regolazione, il motore si muoverà fintanto che si tiene premuto il tasto di salita o discesa, fermandosi quando si rilascia il tasto. Terminata la regolazione, per muovere il motore basterà premere brevemente il tasto di salita o discesa.

REGOLAZIONE DEL FINECORSO DI CHIUSURA

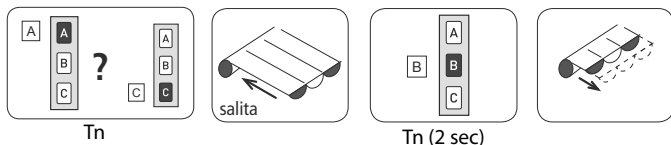
Dopo aver memorizzato il telecomando, è necessario impostare per prima la posizione di chiusura. Per fare questo, avvolgere completamente la tenda fino a raggiungere la posizione di chiusura (nelle tende cassonettate, si dovrà tenere premuto il tasto finché il motore si ferma automaticamente in battuta).

Note: - se la tenda è già completamente avvolta, si dovrà prima abbassarla di circa 20 cm.

- per avvolgere la tenda, sarà talvolta necessario utilizzare il tasto di discesa, poiché il corretto senso di rotazione sarà identificato solo dopo aver memorizzato la posizione di chiusura.

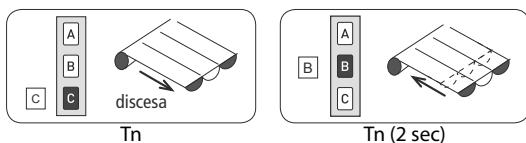
Per memorizzare la posizione di chiusura, tenere premuto il tasto B (stop) per circa 2 secondi, fino a che il motore effettua un breve movimento di discesa.

Tn: Telecomando memorizzato



REGOLAZIONE DEL FINECORSO DI APERTURA

Dopo aver regolato la posizione di chiusura, portare la tenda in completa apertura, tenendo premuto il tasto di discesa del telecomando. È possibile usare i tasti salita/discesa per regolare con precisione la posizione di apertura (nelle applicazioni pergole che lo prevedono, si dovrà tenere premuto il tasto finché il motore si ferma automaticamente alla massima apertura). Per memorizzare la posizione di apertura, tener premuto il tasto B (stop) per circa 2 secondi, fino a che il motore effettua un breve movimento di salita.

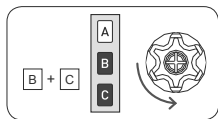


CANCELLAZIONE DELLE POSIZIONI DI FINECORSA

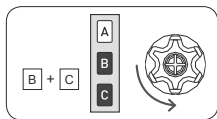
CANCELLAZIONE DEL FINECORSO DI CHIUSURA

Per cancellare solo il finecorsa di chiusura eseguire la seguente procedura e procedere con la "REGOLAZIONE DEL FINECORSO DI CHIUSURA".

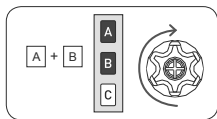
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



Tn

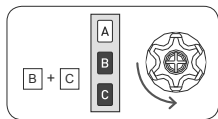


Tn (2 sec)

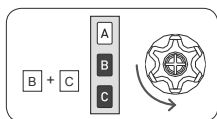
CANCELLAZIONE DEL FINECORSO DI APERTURA

Per cancellare solo il finecorsa di apertura eseguire la seguente procedura e procedere con la "REGOLAZIONE DEL FINECORSO DI APERTURA".

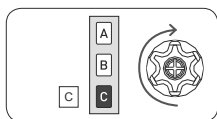
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



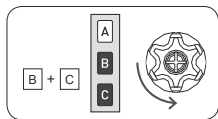
Tn



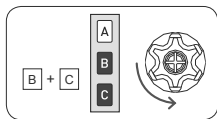
Tn (2 sec)

CANCELLAZIONE TOTALE DEI FINECORSO

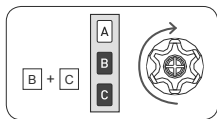
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



Tn



Tn (4 sec)

NB: cancellando i finecorsa, viene mantenuta l'impostazione della regolazione della forza di chiusura.

REGOLAZIONE DELLA POSIZIONE INTERMEDIA

Questa funzione opzionale permette di portare la tenda in una posizione intermedia preferita. Quando la posizione intermedia è memorizzata, per portare la tenda in questa posizione è sufficiente premere il tasto B (stop) per 2 secondi.

Per memorizzare la posizione intermedia, muovere la tenda fino alla posizione desiderata, quindi tenere premuto il tasto B (stop) per circa 4 secondi, finché il motore effettua la segnalazione di conferma.

Tn: Telecomando memorizzato



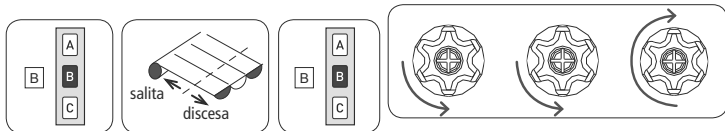
Tn (4 sec)

CANCELLAZIONE DELLA POSIZIONE INTERMEDIA

La cancellazione della posizione intermedia si può effettuare se non si desidera più disporre di tale funzione, ed è necessaria nel caso in cui si desideri modificare la posizione intermedia già memorizzata.

Prima di cancellare la posizione intermedia è necessario portare la tenda nella posizione intermedia premendo il tasto B (stop) per 2 secondi, quindi ripremere il tasto B (stop) per circa 4 secondi, finché il motore effettua la segnalazione di conferma.

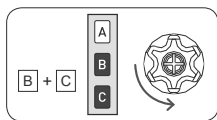
Tn: Telecomando memorizzato



Tn (2 sec)

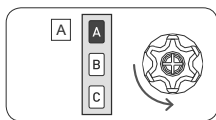
Tn (4 sec)

REGOLAZIONE DELLA FORZA DI CHIUSURA

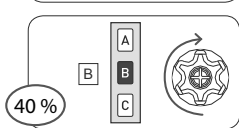


Tn

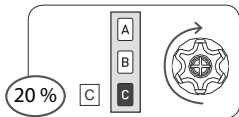
Questo sistema, unico nel suo genere, garantisce che le tende cassonettate rimangano perfettamente chiuse, senza il pericolo di sottoporre il telo ad una eccessiva trazione. Il sistema funziona in qualunque tipo di applicazione, grazie alla possibilità di regolare manualmente la forza di chiusura. Il motore è impostato in fabbrica con un valore predeterminato di forza di chiusura, pari al 40% della coppia nominale (es. 40% di 50 Nm = 20 Nm). Con il telecomando, è possibile cambiare tale valore, diminuendolo al 20%, oppure aumentandolo al 70%, a seconda del risultato che si vuole ottenere.



70 %



40 %



20 %

2 sec

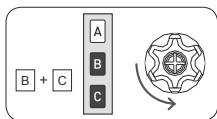
REGOLAZIONE ALLA MASSIMA FORZA DI CHIUSURA (100%)

-solo per motori a partire da 32 Nm

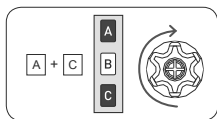
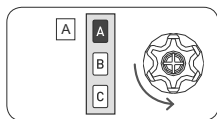
Si raccomanda di prestare molta attenzione all'utilizzo di questa funzione, forze eccessive di chiusura in battuta o in trazione potrebbero danneggiare la tenda.

Abilitare questa funzione significa utilizzare il massimo della coppia offerta dal motore, (es. 100% di 50 Nm = 50 Nm).

Tn: Telecomando memorizzato



Tn



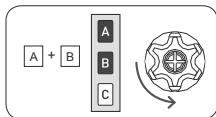
2 sec

MEMORIZZAZIONE DI ALTRI TELECOMANDI

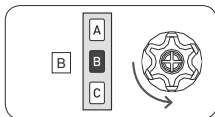
È possibile memorizzare fino a 15 telecomandi, compreso il sensore luce/vento.

Tn: Telecomando memorizzato

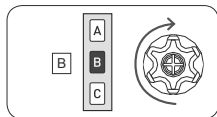
Tx: Telecomando da memorizzare



Tn



Tn

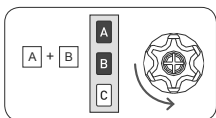


Tx (2 sec)

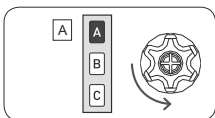
CANCELLAZIONE SINGOLO TELECOMANDO

È possibile cancellare singolarmente ogni telecomando memorizzato. Nel momento in cui si cancella l'ultimo il motore si riporta nella condizione iniziale. La stessa cosa vale per i singoli canali nel telecomando multicanale, basta selezionare il canale da cancellare prima di eseguire la sequenza.

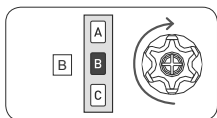
Tn: Telecomando da cancellare



Tn



Tn



Tn (2 sec)

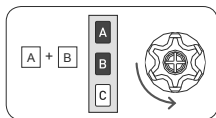
CANCELLAZIONE TOTALE DELLA MEMORIA TELECOMANDI

La cancellazione totale della memoria non cancella la regolazione dei finecorsa.

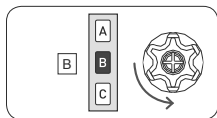
La cancellazione totale della memoria si può effettuare in due modi:

1) CON IL TELECOMANDO

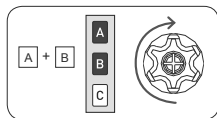
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



Tn



Tn (4 sec)

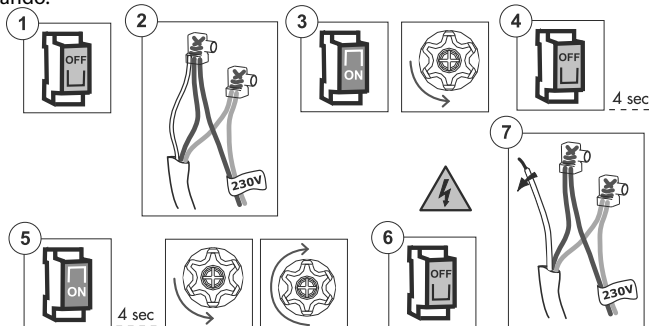
2) CON IL filo ausiliare (bianco o nero)

Usare questa opzione in caso di emergenza, o quando non sia disponibile alcun telecomando funzionante. Per cancellare la memoria dovremo accedere al filo bianco o nero del motore.

La sequenza delle operazioni è la seguente:

- 1) Scollegare l'alimentazione del motore, ad esempio tramite l'interruttore generale.
- 2) Collegare il filo bianco o nero del motore al filo marrone (fase) o al filo blu (neutro).
- 3) Collegare l'alimentazione del motore, che effettuerà una breve rotazione in un senso.
- 4) Scollegare l'alimentazione del motore per almeno 4 secondi.
- 5) Collegare l'alimentazione del motore, che dopo circa 4 secondi effettuerà una breve rotazione in un senso, e una rotazione più lunga in senso contrario.
- 6) Scollegare l'alimentazione del motore.
- 7) Separare il filo bianco o nero dal filo marrone o blu. Isolare opportunamente il filo bianco o nero prima di collegare l'alimentazione.

A questo punto, è possibile procedere con la memorizzazione del primo telecomando.



POSIZIONE INTERMEDIA AGGIUNTIVA

La posizione intermedia aggiuntiva è utile per far aprire la tenda in modo automatico, tramite il sensore TM2 X SW, a una posizione intermedia, quando la luce ambientale supera la soglia impostata. La posizione intermedia aggiuntiva è destinata solo all'uso in combinazione con l'automatismo luce proveniente dal sensore TM2 X SW.

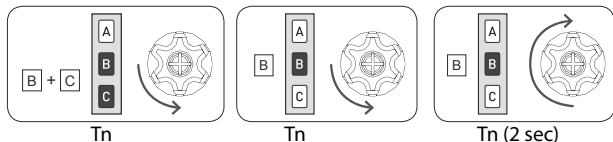
Non si hanno a disposizione comandi manuali per portare la tenda in tale posizione.

Rimane ovviamente la possibilità di programmare l'attuale posizione intermedia, raggiungibile con il comando B (2 sec). Se la posizione intermedia aggiuntiva non è programmata, l'automatismo luce del sensore TM2 X SW (se abilitato) fa aprire completamente la tenda. Quando si effettua il test del sensore TM2 X SW (tasto Set), i movimenti del motore non tengono conto della eventuale posizione intermedia aggiuntiva: la tenda si posiziona sempre a metà corsa, e in caso di luce sopra soglia, la tenda si apre completamente.

IMPOSTAZIONE DELLA POSIZIONE INTERMEDIA AGGIUNTIVA

Dopo aver memorizzato i finecorsa, eseguire la sequenza di comando:

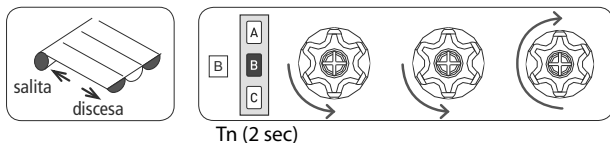
Tn: Telecomando memorizzato



Da questo momento, il motore si muove in modalità "uomo presente". Questo permette di eseguire con precisione la regolazione della posizione intermedia aggiuntiva.

Eseguire le seguenti operazioni:

- Muovere la tenda fino alla posizione di apertura desiderata.
- Tenere premuto il tasto B del telecomando per 2 secondi, finché il motore effettua la segnalazione di conferma.



Da questo momento, quando il TM2 X SW comanda l'apertura della tenda con l'automatismo luce (se abilitato), la tenda si porterà nella posizione intermedia aggiuntiva.

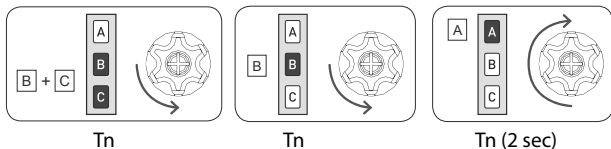
MODIFICA DELLA POSIZIONE INTERMEDIA AGGIUNTIVA

Per modificare la posizione intermedia aggiuntiva, ripetere la sequenza sopra descritta.

CANCELLAZIONE DELLA POSIZIONE INTERMEDIA AGGIUNTIVA

Per cancellare la posizione intermedia aggiuntiva, eseguire la sequenza di comando:

Tn: Telecomando memorizzato



MEMORIZZAZIONE TEMPORANEA TELECOMANDO

Questa funzione permette di memorizzare un telecomando in modo temporaneo, ad esempio in modo da permettere l'impostazione dei finecorsa durante il montaggio in fabbrica. Il telecomando definitivo potrà essere memorizzato in seguito con l'apposita sequenza di comando (vedi "MEMORIZZAZIONE PRIMO TELECOMANDO").

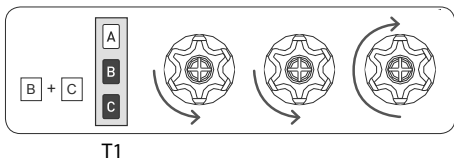
Le operazioni descritte di seguito possono essere eseguite solo quando il motore è nuovo di fabbrica, oppure dopo una cancellazione totale della memoria (vedi "CANCELLAZIONE TOTALE DELLA MEMORIA TELECOMANDI"). Per assicurare che la programmazione temporanea sia utilizzata solo in fase di installazione o regolazione, e non durante l'uso quotidiano, il motore permette le seguenti operazioni solo nei limiti di tempo descritti.

Alimentare il motore, assicurarsi che nel raggio di azione del telecomando non siano presenti altri motori alimentati e con la memoria vuota.

Entro 30 secondi dall'accensione, premere contemporaneamente i tasti B e C, finché il motore effettua la segnalazione di conferma.

Il telecomando rimarrà memorizzato per 5 minuti, mentre il motore è alimentato. Passati 5 minuti, o togliendo tensione al motore, il telecomando sarà cancellato.

T1: Primo telecomando da memorizzare



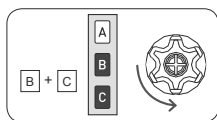
FUNZIONE TENDITELO

Con questa funzione abilitata, al raggiungimento della posizione di apertura il motore effettua un riavvolgimento automatico, dell'ampiezza programmata, che mette in tensione il telo. Particolarmente utile per le tende a pergola.

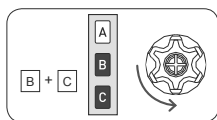
NB: La posizione opzionale di tensionamento del telo può essere programmata solo dopo aver memorizzato le posizioni dei finecorsa.

AVVIO PROCEDURA DI MEMORIZZAZIONE DELLA POSIZIONE OPZIONALE

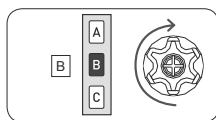
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



Tn

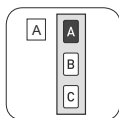


Tn (2 sec)

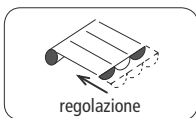
Questa sequenza porta la tenda alla massima apertura e imposta il motore per il funzionamento in modalità "uomo presente" per permettere una regolazione millimetrica del tensionamento del telo.

REGOLAZIONE E CONFERMA DELLA POSIZIONE OPZIONALE

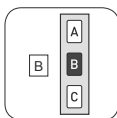
Tn: Telecomando memorizzato



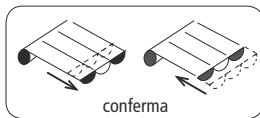
Tn



regolazione



Tn (2 sec)

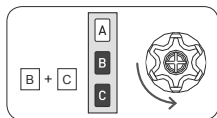


conferma

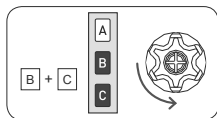
Dopo aver regolato e confermato la posizione di tensionamento, la tenda esegue un'apertura alla massima posizione ed un ritorno alla nuova posizione di tensionamento appena confermata. Da questo momento in poi tutti i comandi alla massima apertura della tenda finiranno con un tensionamento della stessa in senso inverso.

CANCELLAZIONE DELLA POSIZIONE OPZIONALE

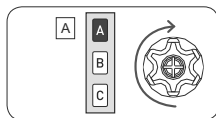
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



Tn

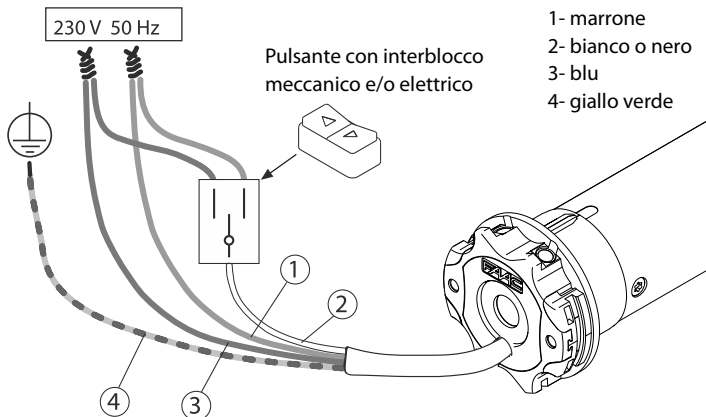


Tn (2 sec)

COLLEGAMENTI ELETTRICI PER COMANDO MOTORE CON DOPPIO PULSANTE INTERBLOCCATO

Per il collegamento della pulsantiera, usare solo pulsanti con interblocco elettrico e meccanico, per impedire che si possano premere i due pulsanti contemporaneamente.

Il motore riconosce automaticamente il tipo di pulsantiera (a 1 o 2 pulsanti) e imposta la corretta modalità di funzionamento di conseguenza.



PROGRAMMAZIONE FILARE

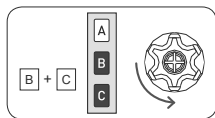
Utilizzando la pulsantiera come descritto in questa pagina è possibile programmare il motore da filo bianco o nero (programmazione filare). Per conoscere le procedure, richiedere il libretto al vostro distributore.

GESTIONE MODALITÀ DI COMANDO MOTORE DA FILO BIANCO O NERO

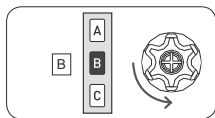
NB: I motori escono dalla fabbrica predisposti per l'utilizzo con un pulsante singolo (funzionamento SU-STOP-GIÙ-STOP). È sempre possibile modificare l'impostazione del tipo di comando eseguendo la sequenza riportata qui sotto.

PROCEDURA PER CAMBIO MODALITÀ DI COMANDO

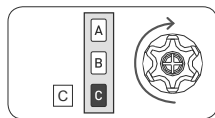
Tn: Telecomando memorizzato



Tn



Tn



Tn (2 sec)

Le impostazioni possibili sono 3 e sono disponibili nell'ordine riportato:

- SU-STOP-GIÙ-STOP (impostazione di fabbrica)
- SU-GIÙ (per 2 pulsanti indipendenti)
- SU-GIÙ a "Uomo presente" (per 2 pulsanti indipendenti)

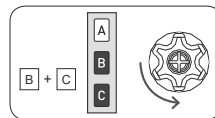
Per passare da un'impostazione all'altra ripetere la sequenza il numero di volte necessario a raggiungere l'impostazione desiderata.

GESTIONE DELLA SUPER SENSIBILITÀ NELLA RILEVAZIONE DEGLI OSTACOLI IN DISCESA

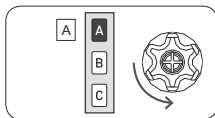
- solo per motori fino a 25 Nm

Dove necessario - ad esempio per zanzariere o teli screen con un peso di tensionamento attaccato - è possibile attivare/disattivare una sensibilità molto elevata nel rilevare gli ostacoli in discesa.

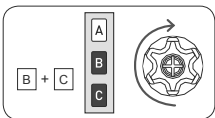
ATTIVARE LA FUNZIONE DI SUPER SENSIBILITÀ



Tn

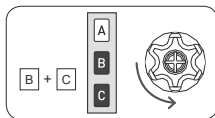


Tn

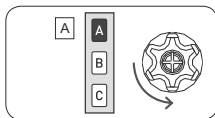


Tn (2 sec)

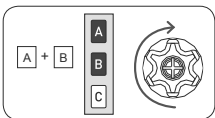
DISATTIVARE LA FUNZIONE DI SUPER SENSIBILITÀ



Tn



Tn



Tn (2 sec)

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ EU

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale dichiara che il Motore TM2 ERY è conforme alle pertinenti normative di armonizzazione dell'Unione: Direttiva 2014/53/EU, Direttiva 2011/65/EU.

Il testo completo della dichiarazione di conformità EU è disponibile al seguente indirizzo Internet: <http://www.faac.biz/certificates>

DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE DI QUASI-MACCHINE

(2006/42/EC ALL.II P.1, LETT. B)

Fabbricante e persona atta a costituire la documentazione tecnica pertinente

Ragione Sociale: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Indirizzo: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA – ITALIA

con la presente dichiara che per la quasi macchina:

Descrizione: Motori tubolari per tende e tapparelle

Modello: TM2 ERY

Tutti i requisiti essenziali della Direttiva Macchine 2006/42/EU (comprese tutte le modifiche applicabili) sono applicati e soddisfatti. La documentazione tecnica pertinente è stata compilata in conformità dell'allegato VII B.

Inoltre sono state applicate le seguenti norme armonizzate:

EN 60335-2-97:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2015.

Si impegna inoltre a trasmettere per posta o per via elettronica informazioni pertinenti sulla quasi-macchina in risposta ad una richiesta adeguatamente motivata delle autorità nazionali.

Infine dichiara che la quasi macchina sopra individuata non deve essere messa in servizio finché la macchina finale in cui deve essere incorporata non è stata dichiarata conforme alle disposizioni della suddetta Direttiva Macchine 2006/42/EC.

Bologna, 21-09-2018

CEO A. Marcellan

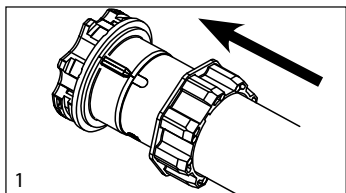
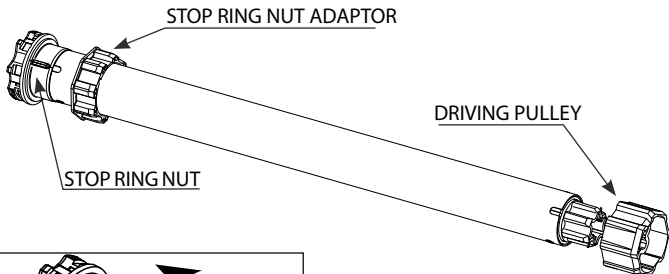


CONTENTS

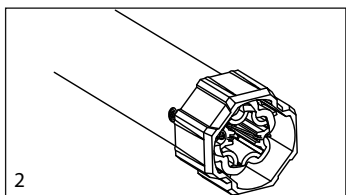
HOW TO PREPARE THE MOTOR	22
ELECTRICAL CONNECTIONS	23
COMPATIBLE REMOTE CONTROLS	24
COMMAND SEQUENCES EXAMPLE	25
FUNCTION OPEN/CLOSE PROGRAMMING REMOTE CONTROL TM2 XT	26
SETTING THE FIRST REMOTE CONTROL	27
SETTING OF THE LIMIT SWITCHES	28
DELETING THE LIMIT SWITCH POSITIONS	29
SETTING A MIDDLE POSITION	30
DELETING THE MIDDLE POSITION	30
CLOSING FORCE ADJUSTMENT	31
SETTING OF ADDITIONAL REMOTE CONTROLS	32
REMOTE CONTROL MEMORY CLEARING	32
FULL MEMORY CLEARING	33
ADDITIONAL MIDDLE POSITION	34
SHORT-TERM SETTING OF A REMOTE CONTROL	35
FABRIC TIGHTENING FUNCTION	36
ELECTRICAL CONNECTIONS FOR MOTOR CONTROL WITH DOUBLE INTERLOCKED SWITCH	37
COMMAND MANAGEMENT FROM WHITE OR BLACK WIRE	38
SUPER-SENSITIVITY OBSTACLE DETECTION MANAGEMENT DURING DOWNWARDS MOVEMENT	38
EU DECLARATION OF CONFORMITY	39
DECLARATION OF INCORPORATION FOR PARTLY COMPLETED MACHINERY	39

HOW TO PREPARE THE MOTOR

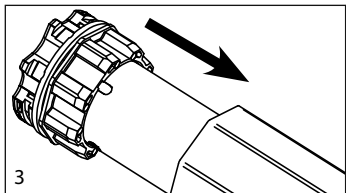
EN



1. Insert the adaptor in the nut mating the groove with the reference notch and push till they touch.



2. Fix the driving pulley on the motor pin until the stop pin clicks.

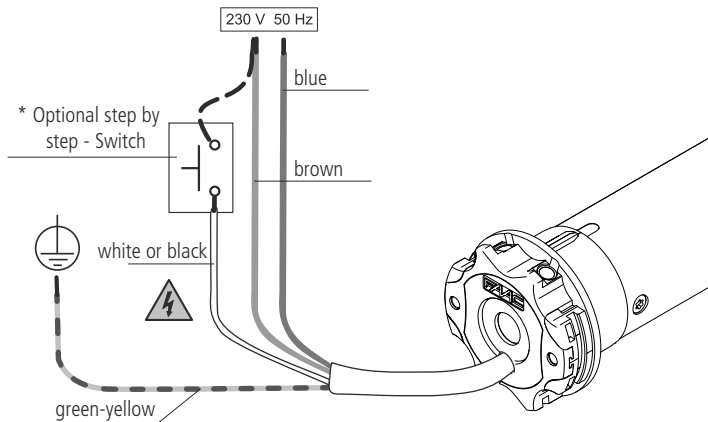


3. Insert the motor fully in the rolling tube.

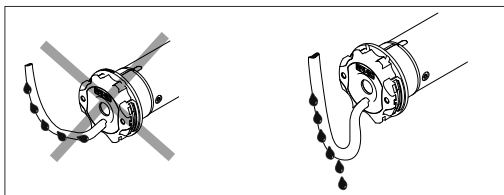
NB: If you use tubes with a round form, the driving pulley must be fixed to the tube, and the installation is to be paid by the person who installs the system. For other tube sections the fitting is optional, but strongly recommended.

ELECTRICAL CONNECTIONS

- In order to prevent dangerous situations or malfunctioning, the electrical command elements wired to the motor must be sized according to the motor's electrical features.
- Means for disconnection must be incorporated in the fixed wiring in accordance with the national installation standards.
- For outdoor use, provide the appliance with a supply cable with designation H05RN-F containing at least 2% of carbon.
- If not used, the white or black wire must be insulated. It is dangerous to touch the white or black wire when the motor is powered.



* Installing this button is optional. The connection can be done differently using the brown wire or the blue wire. The button affords the possibility to command the motor in stepping mode (up, stop, down, stop, up, stop, down, stop..)

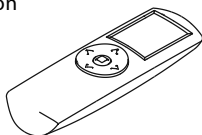


COMPATIBLE REMOTE CONTROLS

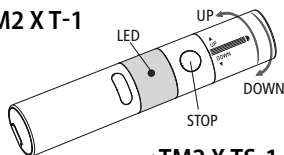
EN

TM2 X TT-50

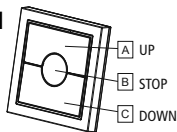
Check the specific instruction book



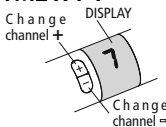
TM2 X T-1



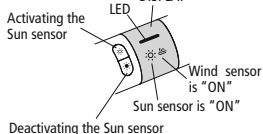
TM2 X TW-1



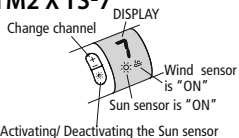
TM2 X T-7



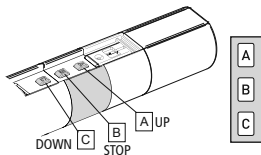
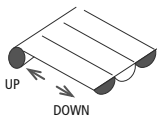
TM2 X TS-1



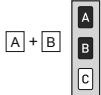
TM2 X TS-7



KEY TO SYMBOLS



Press button A



Press buttons A and B at the same time



short motor rotation in one direction



long motor rotation in other direction



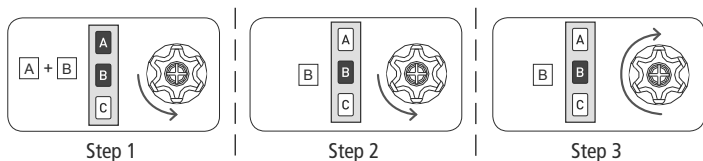
double short rotation

COMMAND SEQUENCES EXAMPLE

Most of the command sequences have three distinct steps, at the end of which the motor indicates if the step has been concluded positively or not, by turning in different ways. This section is provided to demonstrate the motor indications. The buttons must be pressed as shown in the sequence, without taking more than 4 seconds between one step and the next. If more than 4 seconds are taken, the command is not accepted and the sequence must be repeated.

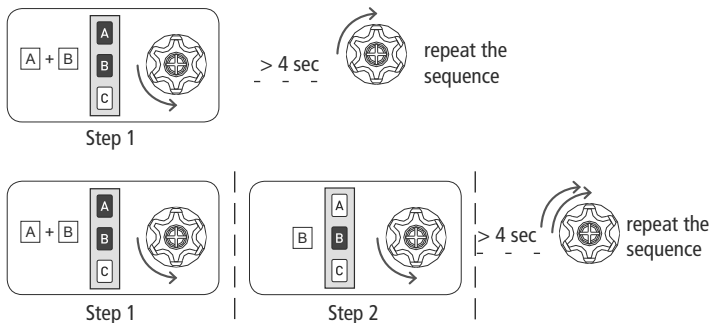
EN

Command sequence example:



As we can see from the example, when the sequence ends positively, the motor returns to its starting position in one long rotation. In fact, two short rotations in the same direction correspond to one long rotation in the opposite direction. The motor returns to the starting position even when the sequence is not completed; in this case by performing one or two short rotations.

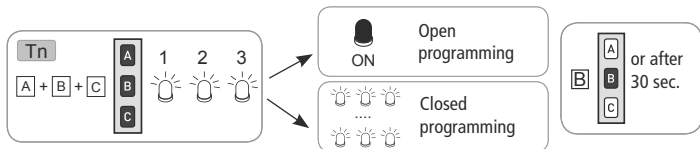
Example of a wrong sequence:



FUNCTION OPEN/CLOSE PROGRAMMING REMOTE CONTROL TM2 X T

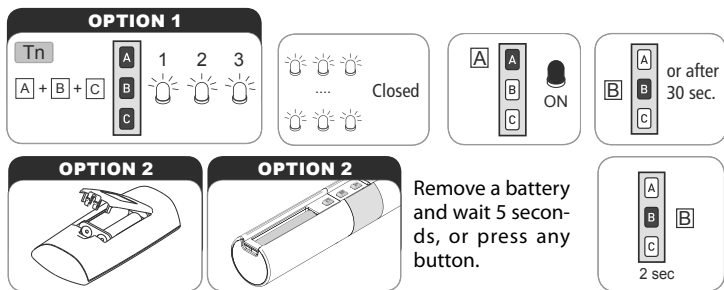
To prevent accidental changes to the programming of the motor during the daily use of the remote control, the possibility of programming is disabled automatically 8 hours after sending the last sequence (A+B or B+C).

CHECKING THE STATUS OF THE FUNCTION



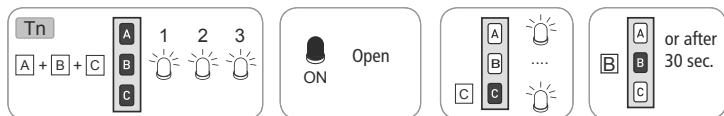
To change the status of the function, see the sequences "enable/disable programming"

ENABLE PROGRAMMING



Proceed with programming as the instructions booklet

DISABLE PROGRAMMING

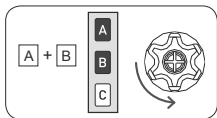


SETTING THE FIRST REMOTE CONTROL

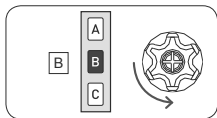
This operation can only be performed when the motor is new, or after a total delete of the memory.

During this step, power up only one motor at time!

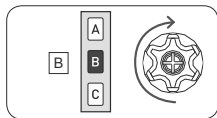
T1: First remote control to be set



T1



T1



T1 (2 sec)

AUTOMATIC DISABLING OF THE FIRST REMOTE CONTROL SETTING FUNCTION

Every time you connect the power supply to the motor, you have 3 hours to store the first remote control. After this time, the ability to store the remote control is disabled. To reset the timer of the function you have to disconnect and reconnect the power supply to the motor.

SETTING OF THE LIMIT SWITCHES

Tubular motors have an electronic limit switch system with an encoder. This system ensures great reliability and precision in keeping the positions. Limit switch regulation is performed simply with the remote control. During setting, the motor moves only as long as the up or down button is pressed, stopping when the button is released.

At the end of setting, press either the up or down button briefly to move the motor.

SETTING THE CLOSING LIMIT SWITCH

After setting the remote control, it's necessary to set first the closing position!

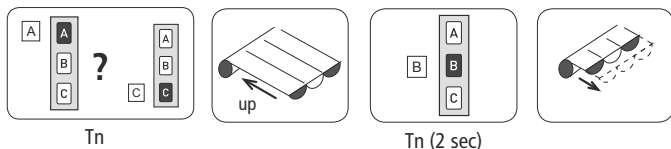
For cassette-awnings, hold the button pressed until the motor stops automatically on the closing position. For open awnings, hold the button pressed and drive until the necessary closing position.

Notes: - If the awning is completely closed, you have firstly to open it by around 20 cm.

-Because the correct rotation direction will be identified only after the closing position is set, to close the awning, during setting the closing position, it's sometimes necessary to use the "down" button.

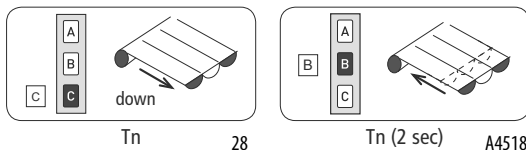
To set the closing position, hold pressed the "stop" button (around 2 sec) until the motor performs a short "down" movement.

Tn: Already programmed remote control



SETTING THE OPENING LIMIT SWITCH

After setting the closing position, open the awning until the necessary opening position by pressing the "down" button. You can use the "up"/"down" buttons to precisely set the opening position (in applications pergolas that allow this, you must press and hold the button until the motor stops automatically to the maximum opening). To set the opening position, hold pressed the "stop" button (around 2 sec) until the motor performs a short "up" movement.

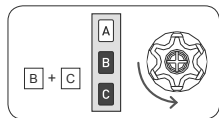


DELETING THE LIMIT SWITCH POSITIONS

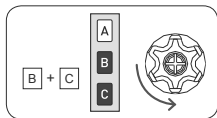
DELETING THE CLOSING LIMIT SWITCH

To delete only the closing limit switch perform the following steps and proceed with "SETTING THE CLOSING LIMIT SWITCH".

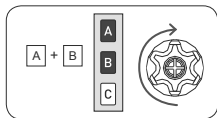
Tn: Already programmed remote control



Tn



Tn

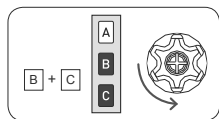


Tn (2 sec)

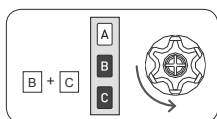
DELETING THE OPENING LIMIT SWITCH

To delete only the opening limit switch perform the following steps and proceed with "SETTING THE OPENING LIMIT SWITCH".

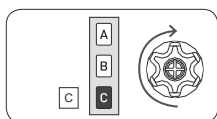
Tn: Already programmed remote control



Tn



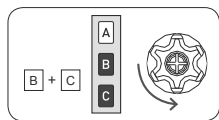
Tn



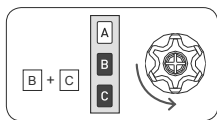
Tn (2 sec)

TOTAL DELETING OF THE LIMIT SWITCHES

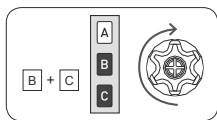
Tn: Already programmed remote control



Tn



Tn



Tn (4 sec)

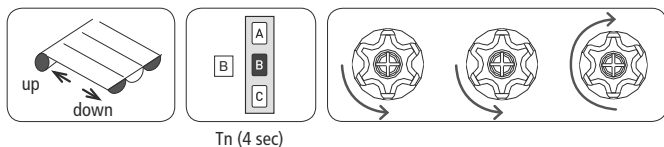
NB: by deleting the limit switches, the setting of the closing force is maintained.

SETTING A MIDDLE POSITION

This function allows to drive the awning to a favourite middle position. When this middle position is memorized, just press the stop button for 2 seconds and automatically the motor will move the awning to this position.

To memorize the middle position, move the awning to the desired position and then hold the STOP button down (for about 4 seconds) until the motor gives confirmation.

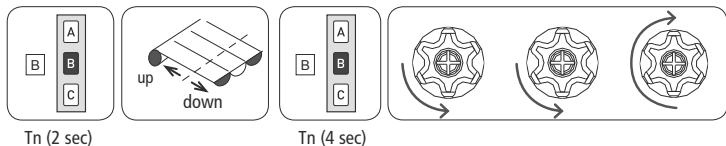
Tn: Already programmed remote control



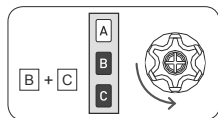
DELETING THE MIDDLE POSITION

If you want to delete the middle position, it can be done as described below. To change this position, it's also necessary to delete first the memorized middle position. Before deleting the middle position, the awning must go to the middle position by pressing the STOP button for 2 second, then press the STOP button again (for about 4 seconds) until the motor performs the confirmation movement.

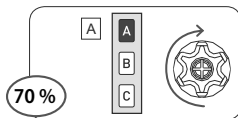
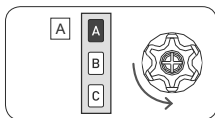
Tn: Already programmed remote control



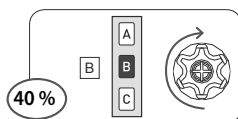
CLOSING FORCE ADJUSTMENT



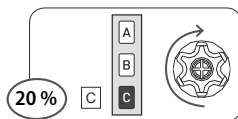
Tn



70 %



40 %



20 %

2 sec

This system, the only one of its kind, guarantees that cassette-awnings remain perfectly closed, without any danger of the canvas suffering excessive traction. The system works in all kinds of applications, thanks to the possibility of manually adjusting the closing force. The motor is factory set to a closing force of 40% of the nominal torque (e.g.: 40% of 50 Nm = 20 Nm). This force can be changed very easily by the remote control. It can be reduced by 20% or increased up to 70%, depending on the desired result.

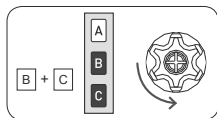
MAXIMUM CLOSING FORCE ADJUSTMENT (100%)

- only for motors from 32 Nm -

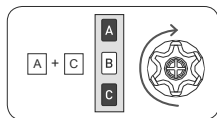
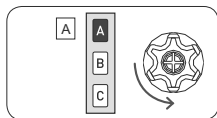
A close attention on activating this function is recommended, excessive closing force may damage the awning.

By activating this function the motor will apply its maximum nominal torque, (e.g. 100% of 50 Nm = 50 Nm).

Tn: Already programmed remote control



Tn



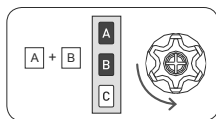
2 sec

SETTING OF ADDITIONAL REMOTE CONTROLS

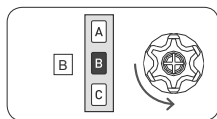
Up to 15 remote controls can be set, including the light/wind sensor.

Tn: Already programmed remote control

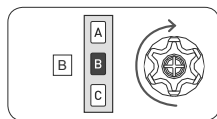
Tx: Additional remote control



Tn



Tn

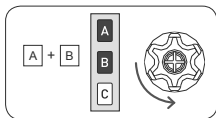


Tx (2 sec)

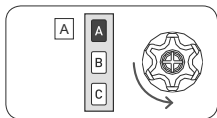
REMOTE CONTROL MEMORY CLEARING

It is possible to delete singly all the memorized remote controls. When the last one is deleted the motor initial condition is restored. The same applies to the single channels of a multichannel remote control: just select the channel to cancel.

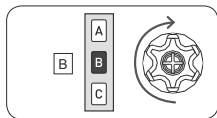
Tn: Remote control to be cleared



Tn



Tn



Tn (2 sec)

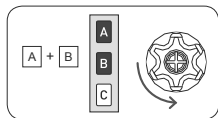
FULL MEMORY CLEARING

This full memory clearing does not delete the setting of the limit switch.

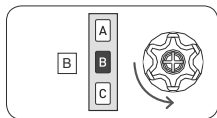
The full memory clearing can be performed in two ways:

1) WITH THE REMOTE CONTROL

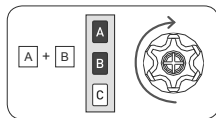
Tn: Already programmed remote control



Tn



Tn



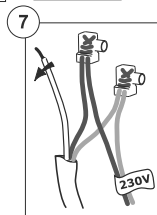
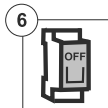
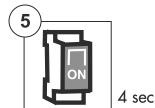
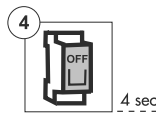
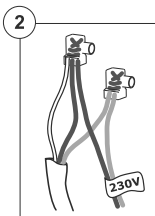
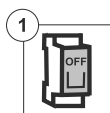
Tn (4 sec)

2) WITH THE WHITE OR BLACK WIRE

Do this operation only in case of emergency, if all remote controls are no longer operating. To delete the memory we have to access the white or black wire of the motor.

The sequence of this operation is the following:

- 1) Disconnect the power supply from the motor, via the main switch for example.
 - 2) Connect the white or black motor wire to the brown wire (phase) or to the blue wire (neutral).
 - 3) Connect the power supply to the motor, which rotates briefly in one direction.
 - 4) Disconnect the power supply from the motor for at least 4 seconds.
 - 5) Connect the power supply to the motor which performs one brief rotation in one direction after around 4 seconds and then a longer one in the opposite direction.
 - 6) Disconnect the power supply from the motor.
 - 7) Separate the white or black wire from the brown/blue wire. Insulate the white or black wire, in an appropriate way, before reconnecting the power supply.
- At this point it is possible to proceed with the setting of the first remote control.



SPECIAL FUNCTIONS

ADDITIONAL MIDDLE POSITION

The additional middle position is useful to open the awning automatically through the TM2 X SW sensor and to bring it to a middle position when the light of the environment exceeds the threshold set. This additional middle position can be used only in combination with the light automatism of the TM2 X SW sensor.

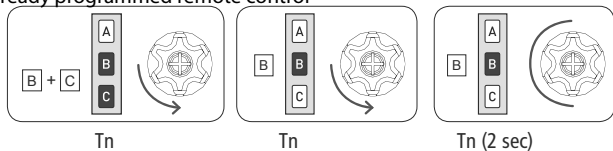
The awning cannot be brought to this position with the remote control.

However, there is the possibility to program the current middle position using the B button (2 sec) command. If the additional middle position is not memorized, the light automatism of the TM2 X SW sensor (when enabled) opens the awning completely. When the TM2 X SW (Set button) sensor is tested, the movements of the motor do not take the additional middle position into consideration: the awning always stops in the half-way position and opens completely if the light exceeds the threshold value.

SETTING THE ADDITIONAL MIDDLE POSITION

After saving the limit switches, carry out the following command sequence:

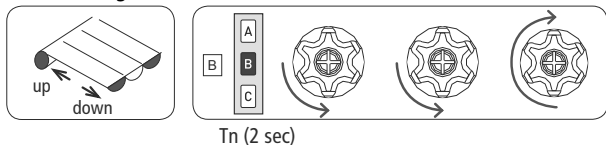
Tn: Already programmed remote control



Starting from this moment, the motor moves in the “dead man” mode. This makes it possible to regulate the additional middle position in a precise way.

Carry out the following operations:

- Bring the awning to the desired open position.
- Press the B button of the remote control for about 2 seconds, until the motor gives a confirmation signal.



Starting from this moment, when the TM2 X SW commands the opening of the awning through the light automatism (if this is enabled), the awning will be brought to the additional middle position.

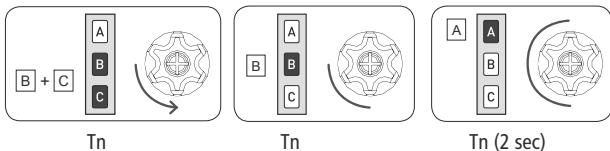
CHANGING THE ADDITIONAL MIDDLE POSITION

Repeat the above mentioned sequence to change the additional middle position.

DELETING THE ADDITIONAL MIDDLE POSITION

Carry out the following command sequence in order to cancel the additional middle position:

Tn: Already programmed remote control



SHORT-TERM SETTING OF A REMOTE CONTROL

This function makes it possible to store a remote control temporarily, for example, with the purpose of setting the limit switches during assembly in the factory. A later final saving of the remote control will be possible using the appropriate command sequence (see: "SETTING THE FIRST REMOTE CONTROL"). The operations described below can be carried out only when the motor has just come out of the factory or after a full memory clearing (see: "FULL MEMORY CLEARING"). The motor makes the following operations possible only within the time limits described in order to make sure that the short-term setting is used only in the installation or factory setting phase and not during daily use.

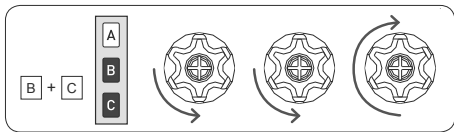
Power up the motor, make sure that no other motors having an empty memory are powered up in the same operating range.

Within 30 seconds after start, press the B and C buttons simultaneously until the motor gives a confirmation signal.

The remote control will remain stored for 5 minutes, while the motor is powered up.

After 5 minutes or when the motor has its power cut off, the remote control will be cancelled.

T1: First remote control to be set



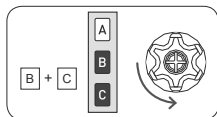
FABRIC TIGHTENING FUNCTION

By programming this function, the motor after reaching the outer limit, automatically performs a short backwards turn to tighten the fabric. Specially designed for pergolas and horizontal awnings.

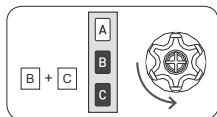
N.B: The programming of this option can be made only after setting the limit switches.

STARTING THE SETTING PROCEDURE:

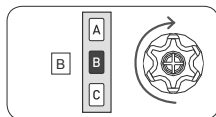
Tn: Already programmed remote control



Tn



Tn

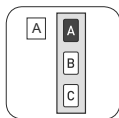


Tn (2 sec)

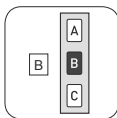
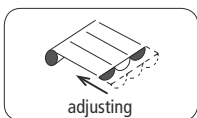
This first process brings the awning to the open position and sets the motor into "dead man" operating mode. Thereafter, the fabric tensioning position can be adjusted accurately.

ADJUSTMENT AND CONFIRMATION OF THE TENSIONING POSITION

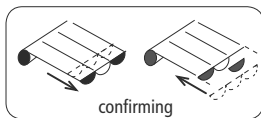
Tn: Already programmed remote control



Tn



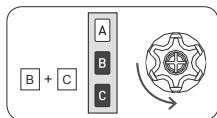
Tn (2 sec)



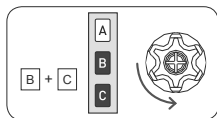
After adjusting and confirming the tensioning position, the motor drives to the open position and returns to the new tensioning position which has just been confirmed. From this moment, each time the motor reaches the open position, automatically it will turn back to the "tensioning position".

DELETING THE TENSIONING POSITION

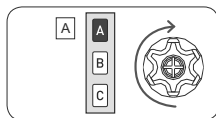
Tn: Already programmed remote control



Tn



Tn

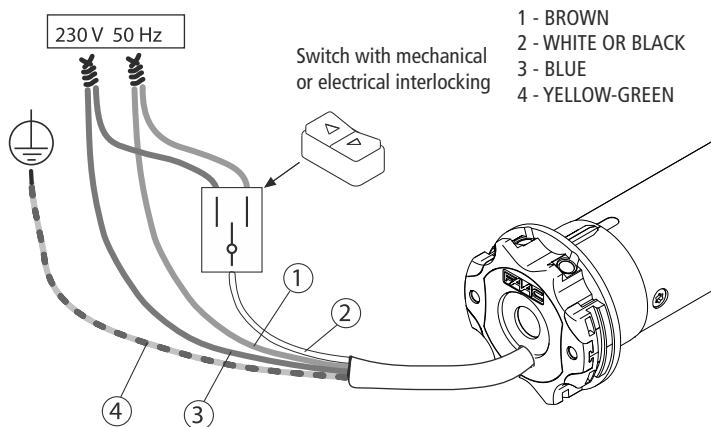


Tn (2 sec)

ELECTRICAL CONNECTIONS FOR MOTOR CONTROL WITH DOUBLE INTERLOCKED SWITCH

To connect the switch, use only kind of switches with mechanical or electrical interlock, to prevent to press both buttons at same time.

The motor automatically recognizes the switch-type (with 1 or 2 buttons) and sets the proper operational mode.



WIRE PROGRAMMING

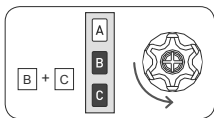
Using the switch as described on this page it's possible to set the motor through the white or black wire (wire programming). To find out this procedure, require the instruction pamphlet from your dealer.

COMMAND MANAGEMENT FROM WHITE OR BLACK WIRE

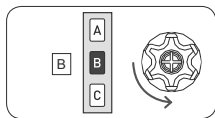
NB: The default function provided in the motors leaving the factory is UP-STOP-DOWN-STOP for singular UP/DOWN button switch. (Not for the switch with two independent UP-DOWN buttons!)

PROCEDURE TO CHANGE THE CONTROL MODE:

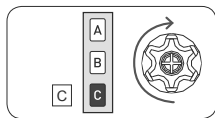
Tn: Already programmed remote control



Tn



Tn



Tn (2 sec)

The possible settings are 3 and are available in the following order:

- UP-STOP-DOWN-STOP (factory setting)
- UP-DOWN (for 2 independent buttons)
- UP-DOWN "Dead Man" (for 2 independent buttons)

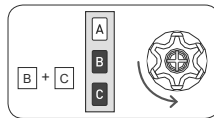
To switch from one setting to the following, perform the sequence as many times as necessary to reach the desired setting.

SUPER-SENSITIVITY OBSTACLE DETECTION MANAGEMENT DURING DOWNWARDS MOVEMENT

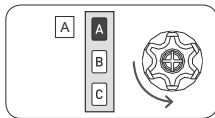
- only for motors up to 25 Nm

Where required - for example for window screens or screen fabric with a tensioner weight attached - it is possible to activate/deactivate a high level of obstacle detection sensitivity during downwards movement.

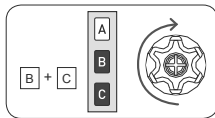
ACTIVATING THE SUPER-SENSITIVITY FUNCTION



Tn

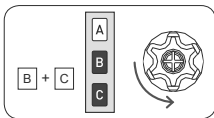


Tn

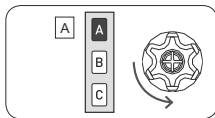


Tn (2 sec)

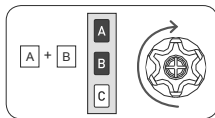
DEACTIVATING THE SUPER-SENSITIVITY FUNCTION



Tn



Tn



Tn (2 sec)

EU DECLARATION OF CONFORMITY

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale hereby declares that the TM2 ERY motor complies with the European Union's applicable harmonisation regulations: Directive 2014/53/EU, Directive 2011/65/EU.

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following Internet address: <http://www.faac.biz/certificates>

DECLARATION OF INCORPORATION FOR PARTLY COMPLETED MACHINERY

(2006/42/EC ANNEX II P.1, PAR. B)

Manufacturer and person authorised to prepare the relevant technical documentation

Company name: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Address: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA – ITALY

hereby declares that, for the partly completed machinery:

Description: Tubular motors for screens and roller shutters

Model: TM2 ERY

The essential requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC (including all applicable amendments) have been applied and fulfilled. The relevant technical documentation has been compiled in compliance with Annex VII B.

Furthermore, the following harmonised standards have been applied:

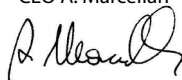
EN 60335-2-97:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2015.

And also undertakes to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery by mail or e-mail.

Finally, the manufacturer declares that the above-mentioned partly completed machinery must not be commissioned until the final machine in which it is to be incorporated has been declared compliant with the requirements of the same Machinery Directive 2006/42/EC.

Bologna, 21-09-2018

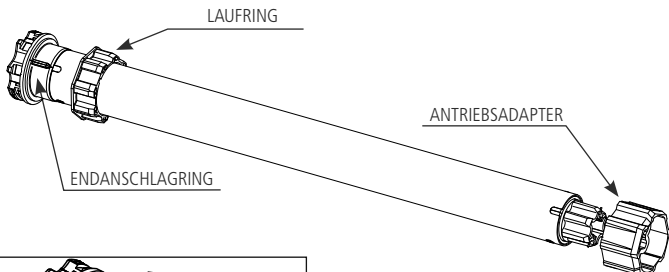
CEO A. Marcellan



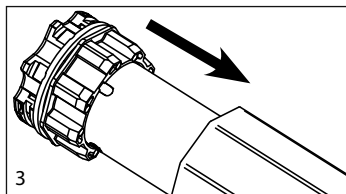
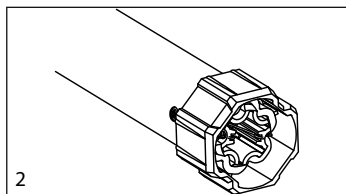
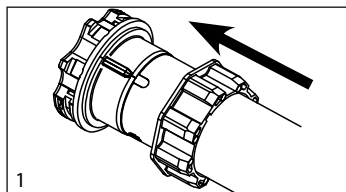
INHALTSVERZEICHNIS

EINFACHE INSTALLATION	41
ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE	42
KOMPATIBLE HANDSENDER	43
EINGABE DER BEFEHLSFOLGEN	44
PROGRAMMIERUNG DER ÖFFNUNGS-/SCHLIESSUNGS-FUNKTION DER FERNBEDIENUNG	
SERIE TM2 XT	45
EINSTELLUNG DES ERSTEN HANDSENDERS	46
EINSTELLUNG DER ENDLAGEN	47
LÖSCHEN DER ENDLAGENPOSITIONEN	48
EINSTELLUNG EINER MITTELPOSITION	49
LÖSCHEN DER MITTELPOSITION	49
VARIABLE DREHMOMENTABSCHALTUNG	50
EINSTELLUNG ZUSÄTZLICHER HANDSENDER	51
LÖSCHEN EINES EINZELNEN HANDSENDERS	51
LÖSCHEN ALLER GESPEICHERTEN EINSTELLUNGEN	52
ZUSÄTZLICHE MITTELPOSITION	53
EINSTELLUNG DER ZUSÄTZLICHEN MITTELPOSITION	53
KURZZEITIGE EINLERNUNG DES HANDSENDERS	54
FUNKTION TUCHSPANNUNG	55
VERWALTUNG STEUERMODUS MOTOR ÜBER WEISSES ODER SCHWARZES KABEL	57
EINSTELLUNG DER SUPERSENSIBILITÄT BEI DER HINDERNISSEKKNUNG IN BEWEGUNG "AB"	57
EU-KONFORMITÄTSEKKNÄRUNG	58
EINBAUERKÄÄRUNG FÜR UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINEN	58

EINFACHE INSTALLATION



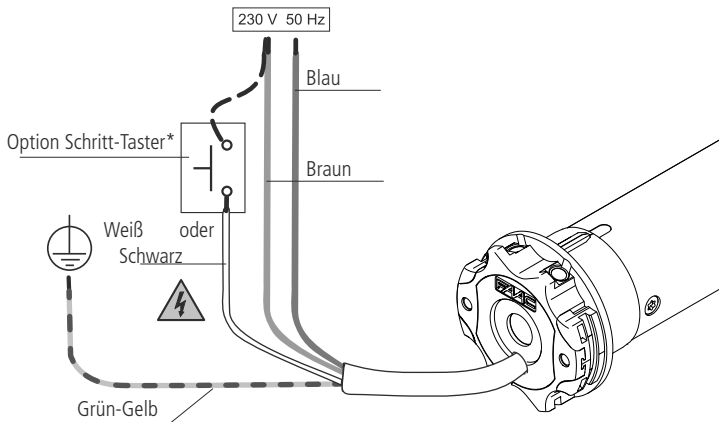
DE



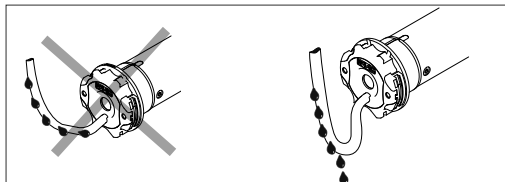
Bem: Bei Rundrohren muss der Antriebsadapter am Rohr befestigt werden. Diese Operation geht zu Lasten des Installateurs. Bei anderen Rohrprofilen ist die Befestigung optional, wird jedoch dringend empfohlen.

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE

- Um Gefahrensituationen oder Fehlfunktionen zu vermeiden, müssen alle mit den Motoren verbundenen Steuerelemente auf die Leistung des entsprechenden Motors abgestimmt sein.
- Die Trennvorrichtungen müssen im Stromnetz konform der Nationalen Installationsregeln und Vorschriften vorgesehen werden.
- Für die Aussenverwendung muss grundsätzlich ein Kabel mit 2% Kohlenstoff (Bezeichnung H05RN-F) verwendet werden. Die Netzanschlussleitung dieses Antriebs darf nur durch den gleichen Leitungstyp ersetzt werden.
- Wird das weiße oder schwarze Kabel nicht verwendet, muss es stets entsprechend isoliert werden. Es ist gefährlich, das weiße oder schwarze Kabel zu berühren, wenn der Motor mit Strom versorgt wird.



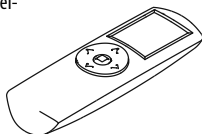
* Die zusätzliche Montage des Schritt-Tasters ist nicht zwingend, die Verbindung kann entweder mit der Fase (braunes Kabel) oder mit den Nullleiter (blaues Kabel) erfolgen. Diese Taste ermöglicht den Motor im Schritt-Schritt Modus zu bedienen. (Auf, Stopp, Ab, Stopp, Auf, Stopp)



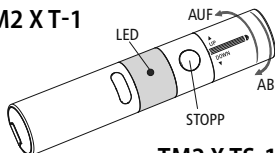
KOMPATIBLE HANDSENDER

TM2 X TT-50

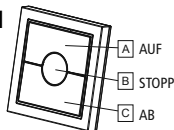
Siehe die entsprechende Bedienungsanleitung



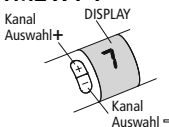
TM2 X T-1



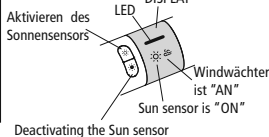
TM2 X TW-1



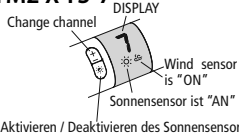
TM2 X T-7



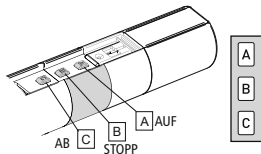
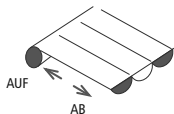
TM2 X TS-1



TM2 X TS-7



SYMBOLERKLÄRUNG



Taste A drücken



Zugleich die Tasten A und B drücken



Einzelne "kurze" Drehung in eine Richtung



Einzelne "längere" Drehung in die andere Richtung



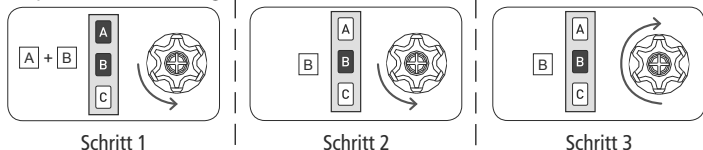
Zweifache "kurze" Drehung des Motors

EINGABE DER BEFEHLSFOLGEN

Die meisten Befehlsfolgen entsprechen drei klar unterschiedlichen Schritten, bei deren Ende der Motor, mit unterschiedlichen Drehungen, anzeigt ob die Eingabe erfolgreich war oder misslungen ist. Hier werden die vom Motor gegebenen Signale erläutert.

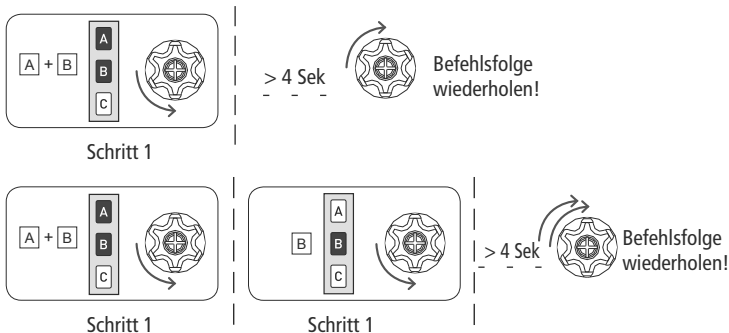
Die Tasten müssen wie unten beschrieben gedrückt werden und es dürfen nicht mehr als 4 Sekunden von einem Schritt zum anderen verstreichen. Sollten mehr als 4 Sekunden verstreichen, wird die Befehlsfolge nicht akzeptiert und man muss diese wiederholen.

Beispiel einer Befehlsfolge:



Bei positiv abgeschlossener Befehlsfolge, wie auf obigem Beispiel dargestellt, kehrt der Motor nach zwei kurzen Drehungen, mit einer langen Drehung wieder auf die Startposition zurück. Zwei kurze Drehungen in eine Richtung entsprechen der langen Drehung in die entgegengesetzte Richtung. Bei unvollständiger Befehlsfolge kehrt der Motor, nach 1 oder 2 kurzen Drehungen, in die Startposition zurück.

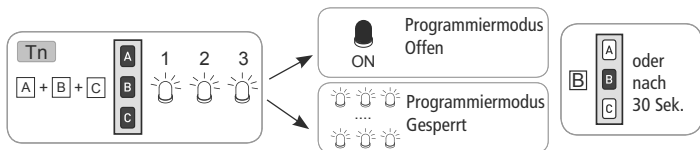
Beispiel einer unvollständigen Befehlsfolge:



PROGRAMMIERUNG DER ÖFFNUNGS-/SCHLISSUNGS-FUNKTION DER FERNBEDIENUNG SERIE TM2 X T

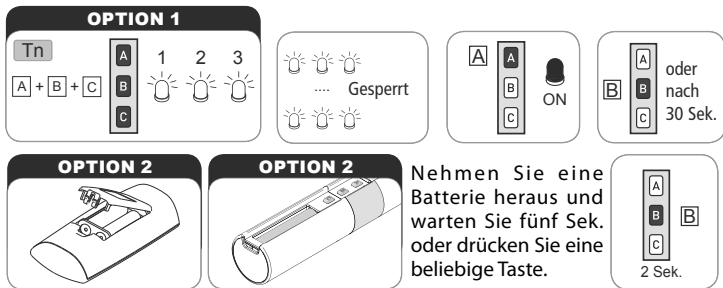
Zur Meidung von Fehlprogrammierungen während der täglichen Bedienung, wird nach 8 Stunden ab Eingabe der letzten Befehlsfolge (A+B oder B+C) der Programmiermodus automatisch gesperrt.

ABFRAGE DES PROGRAMMIERMODUS



Zur Änderung des Programmiermodus, "Öffnen/Sperren" wie hier folgend geschildert vorgehen

PROGRAMMIERMODUS "ÖFFNEN"



Wie auf der Anleitung beschrieben mit der Programmierung vorg

PROGRAMMIERMODUS "SPERREN"

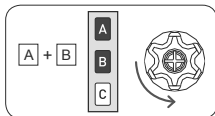


EINSTELLUNG DES ERSTEN HANDSENDERS

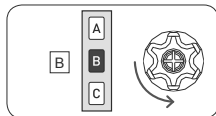
Diese Operation kann ausschließlich bei einem neuen Motor oder nach totaler Löschung aller Programmierungen ausgeführt werden.

Während dieser Operation immer nur einen Motor unter Spannung halten!

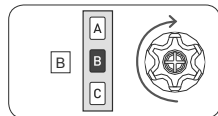
T1: Erster, einzustellender Handsender



T1



T1



T1 (2 Sek)

FUNKTION AUTOMATISCHE DEAKTIVIERUNG DER EINLERNUNG DES ERSTEN HANDSENDERS

Jedes Mal wenn der Motor von Netz getrennt und wieder verbunden wird, hat man 3 Stunden Zeit um den ersten Handsender einzulernen. Nach 3 Stunden wird dieser Programmiermodus deaktiviert. Um den Programmiermodus wieder zu aktivieren, genügt es den Motor kurz vom Netz zu trennen.

EINSTELLUNG DER ENDLAGEN

Die Rohrmotoren sind mit einer elektronischen Endlageneinstellung mit Encoder-System ausgerüstet welches eine hohe Genauigkeit zur Einhaltung der Endlagen garantiert. Die Einstellung der Endlagen erfolgt ganz einfach mittels dem Handsender. Während der Einstellung bewegt sich der Motor nur bei dauernd gedrückter Auf oder Ab Taste und stoppt bei loslassen. Ist die Einstellung der Endlagen abgeschlossen muss der Handsender nur noch angetippt werden um in die Enlagenpositionen zu "fahren".

EINSTELLUNG DER OBEREN ENDLAGE

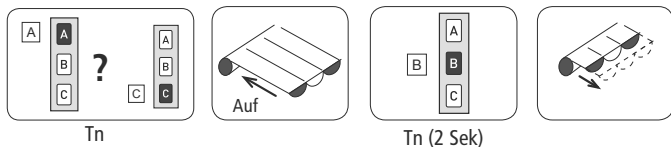
Es ist zwingend zuerst die obere Endlage (Markise geschlossen) einzustellen! Bei einer Kassettenmarkise, mit gedrückter Taste "hinauffahren" bis die Kassette schließt und der Motor von alleine stoppt. Bei offenen Markisen einfach bis zur erforderlichen oberen Endlage fahren.

Bemerkung: - Falls die Markise bereits geschlossen ist, muss diese vor der Einstellung mindestens 20 cm geöffnet werden.

-Um auf die obere Endlage zu gelangen könnte es erforderlich sein die Ab Taste zu benutzen. Die Drehrichtung wird der Motor nach Einstellung der oberen Endlage automatisch erkannt haben.

Um die obere Endlageposition zu speichern, die STOPP Taste ca. 2 Sekunden lang gedrückt halten bis der Motor von selbst eine kurze Ab-Bewegung ausführt.

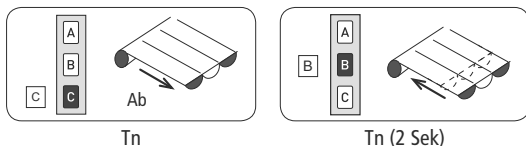
Tn: Eingestellter Handsender



EINSTELLUNG DER UNTEREN ENDLAGE

Die Markise mit gedrückter Ab Taste bis hin zur unteren gewünschten Endlage fahren. (Markise offen) Mit gedrückter Auf und Ab Taste ist es nun noch möglich die Position der unteren Endlage zu verfeinern (bei den dafür vorgesehenen Pergolas, muss die Taste so lange gedrückt werden bis der Motor auf der äußersten Endlage automatisch stoppt).

Um die untere Endlageposition zu speichern, die STOPP Taste ca. 2 Sekunden lang gedrückt halten bis der Motor von selbst eine kurze Auf-Bewegung ausführt.

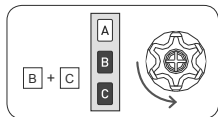


LÖSCHEN DER ENDLAGENPOSITIONEN

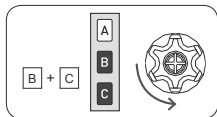
LÖSCHEN DER OBEREN ENDLAGEPOSITION

Um die obere Endlage zu löschen mit dem Handsender wie unten beschrieben vorgehen, danach die "EINSTELLUNG DER OBEREN ENDLAGE" erneut durchführen.

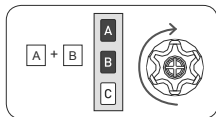
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



Tn

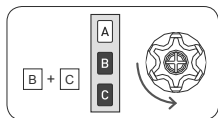


Tn (2 Sek)

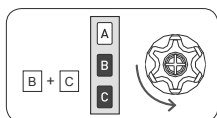
LÖSCHEN DER UNTEREN ENDLAGEPOSITION

Um die untere Endlage zu löschen mit dem Handsender wie unten beschrieben vorgehen, danach die "EINSTELLUNG DER UNTEREN ENDLAGE" erneut durchführen.

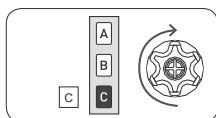
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



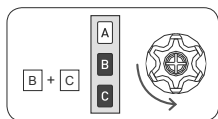
Tn



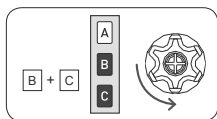
Tn (2 Sek)

LÖSCHEN DER UNTEREN UND OBEREN ENDLAGEPOSITION

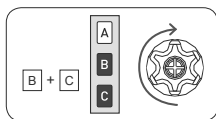
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



Tn



Tn (4 Sek)

BEM; auch wenn die Endlagen gelöscht werden, bleiben die Feineinstellungen betreffend der Drehmomentabschaltung bestehen.

EINSTELLUNG EINER MITTELPOSITION

Diese Funktion kann auf Wunsch eingegeben werden. Ist diese Mittelposition einmal gespeichert genügt es die STOPP Taste 2 Sekunden lang zu drücken, wonach der Motor die Mittelposition automatisch ansteuert.

ACHTUNG! Die Löschung der unteren Endlage löscht automatisch auch die Mittelposition!

Zur Programmierung der Mittelposition, die Markise auf die gewünschte Position fahren, folgend die Taste STOPP ca. 4 Sek lang gedrückt halten bis der Motor als Bestätigung die Signaldrehungen ausführt.

Tn: Eingestellter Handsender



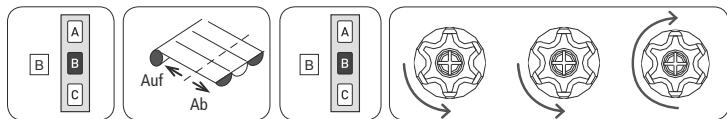
Tn (4 Sek)

LÖSCHEN DER MITTELPOSITION

Um die Mittelposition zu löschen, folgen Sie den Schritten der hier unten folgenden Abbildung. Zur Einstellung einer neuen Mittelposition, muss die Mittelposition zuerst gelöscht werden.

Zur Löschung der Mittelposition muss die Markise auf die voreingestellte Mittelposition, durch drücken der STOPP Taste (2 Sek), gefahren werden. Um den Löschvorgang anzuleiten die STOPP Taste ca. 4 Sek gedrückt halten, bis der Motor wie unten abgebildet die Operation bestätigt.

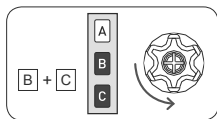
Tn: Eingestellter Handsender



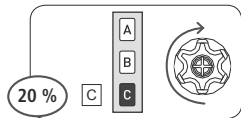
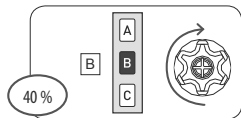
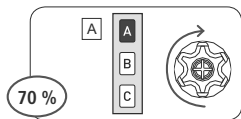
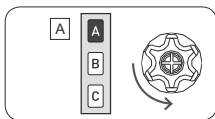
Tn (2 Sek)

Tn (4 Sek)

VARIABLE DREHMOMENTABSCHALTUNG



Tn



2 Sek

Dieses einzigartige System, garantiert eine perfekte Schließung der Kassettenmarkisen ohne die Gefahr das Tuch durch übermäßige Spannung zu belasten. Aufgrund der Möglichkeit die Drehmomentschließkraft zu erhöhen, wird auch bei breiten Kassettenmarkisen, oder speziellen Situationen, eine perfekte Schließung erzielt. Werkseitig ist das "Schließdrehmoment" auf 40% (Z.B. 40% von 50 Nm = 20 Nm) des nominellen Drehmomentes der Motoren vorprogrammiert. Bei Bedarf kann dieser Wert, wie hier abgebildet, mit dem Handsender ganz einfach auf 70% erhöht oder auf 20% reduziert werden.

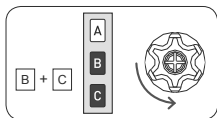
EINSTELLUNG BIS ZUR ÄUSSERSTEN SCHLIESSKRAFT (100%)

- nur für Motoren von 32 Nm -

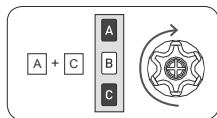
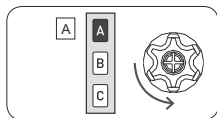
Es wird empfohlen die Verwendung der Kraft auf Drehmoment ihrer Anlage anzupassen. Eine zu hohe Kräfteinstellung kann ihre Anlage beschädigen.

Die Aktivierung dieser Funktion bedeutet, das maximale Drehmoment vom Motor (z.b. 100% von 50 Nm = 50 Nm).

Tn: Eingestellter Handsender



Tn



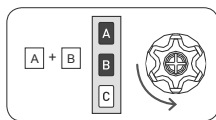
2 Sek

EINSTELLUNG ZUSÄTZLICHER HANDSENDER

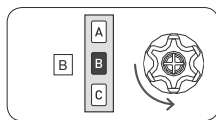
Es können bis zu 15 Handsender gespeichert werden, sowohl auch den Sonnen- und Windsensor.

Tn: Eingestellter Handsender

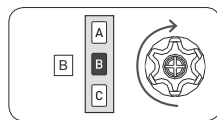
Tx: Zusätzlicher Handsender



Tn



Tn



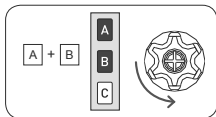
Tx (2 Sek)

DE

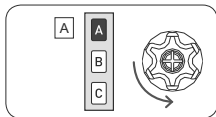
LÖSCHEN EINES EINZELNEN HANDSENDERS

Jeder gespeicherte Handsender kann einzeln gelöscht werden. Ist der letzte Handsender gelöscht kehrt der Motor in den anfänglichen Zustand zurück. Beim Mehrkanal-Handsender, vor dem Löschvorgang einfach den Kanal den man löschen möchte auswählen.

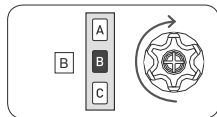
Tn: Zu löschender Handsender



Tn



Tn



Tn (2 Sek)

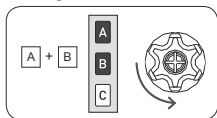
LÖSCHEN ALLER GESPEICHERTEN EINSTELLUNGEN

Beim diesem Vorgang werden die Endlageneinstellungen nicht gelöscht und bleiben bestehend!

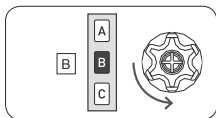
Die Löschung aller gespeicherten Einstellungen kann in zwei verschiedenen Art und Weisen getätigt werden:

1) MIT DEM HANDSENDER

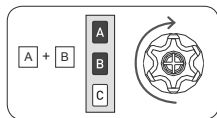
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



Tn



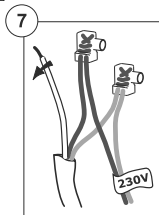
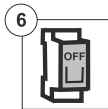
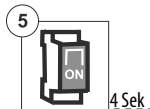
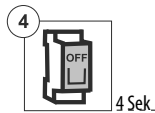
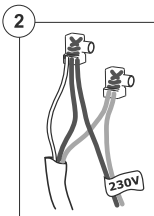
Tn (4 Sek)

2) MIT DEM ZUSATZKABEL (WEISS ODER SCHWARZ)

Diese Option im Notfall verwenden oder nur dann, wenn keine funktionstüchtige Fernbedienung verfügbar ist. Zur Löschung des Speichers muss auf das weiße oder schwarze Kabel des Motors eingewirkt werden.

Die Abfolge der Vorgänge ist:

- 1) Die Motorversorgung trennen, zum Beispiel mittels des Hauptschalters.
- 2) Das weiße oder schwarze Kabel des Motors an das braune Kabel (Phasenleiter) oder das blaue Kabel (Neutralleiter) anschließen.
- 3) Die Versorgung des Motors anschließen, der eine kurze Drehung in eine Richtung durchführt.
- 4) Die Motorversorgung für mindestens 4 Sekunden trennen.
- 5) Die Versorgung des Motors anschließen und sicherstellen, dass der Motor zuerst nach etwa 2 Sekunden und dann nach 6 Sekunden eine kurze Drehung in eine Richtung und eine lange Drehung in die entgegengesetzte Richtung durchführt.
- 6) Die Motorversorgung trennen.
- 7) Das weiße oder schwarze Kabel vom braunen oder blauen Kabel trennen. Vor der Wiederherstellung der Versorgung das weiße oder schwarze Kabel entsprechend isolieren. An diesem Punkt kann mit der Speicherung der ersten Fernbedienung fortgefahren werden.



ZUSÄTZLICHE MITTELPOSITION

Die Wetterstation TM2 X SW ermöglicht das Anfahren einer zusätzlichen Mittelposition wenn der voreingestellte Licht-Grenzwert überschritten wird. Diese zusätzliche Mittelposition wird nur bei aktiviertem Lichtsensor angefahren.

Diese zusätzliche Mittelposition kann nicht manuell angefahren werden.

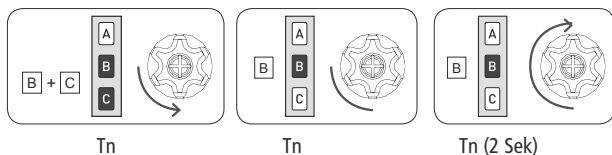
Es besteht jedoch die Möglichkeit die Standardmittelposition durch den Befehl B (2 Sek) zu programmieren. Ist die zusätzliche Mittelposition nicht programmiert worden, wird der Behang durch die automatische Licht-Vorrichtung des TM2 X SW Sensors (wenn dieser aktiviert ist) vollständig geöffnet.

Im Testmodus (Set Taste) wird diese programmierte Mittelposition nicht berücksichtigt.

EINSTELLUNG DER ZUSÄTZLICHEN MITTELPOSITION

Nach Einstellung der Endlagen führen Sie folgende Befehlsreihenfolge durch:

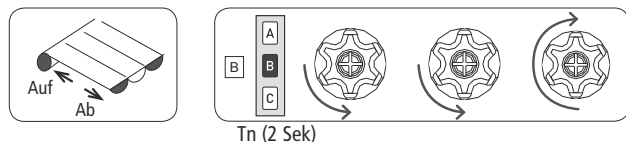
Tn: Eingestellter Handsender



Von diesem Moment an, bewegt sich der Motor im "Bediener anwesend"- Modus. Dies ermöglicht, die zusätzliche Mittelposition auf genaue Weise einzustellen.

Wie folgt vorgehen:

- Die Markise in die gewünschte obere Position fahren;
- Die Taste B des Handsenders 2 Sekunden lang gedrückt halten, bis der Motor ein Bestätigungssignal ausgibt.



Von diesem Moment an wird die Markise jedes Mal in die zusätzliche Mittelposition gebracht, wenn der TM2 X SW-Sensor das Öffnen der Markise durch die automatische Lichtvorrichtung (wenn befähigt) steuert.

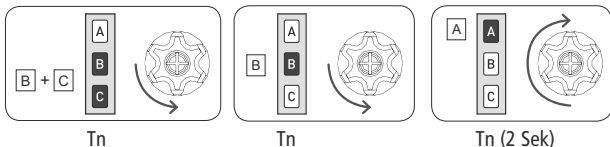
ÄNDERUNG DER ZUSÄTZLICHEN MITTELPOSITION

Um die zusätzliche Mittelposition zu ändern, wiederholen Sie die oben genannte Vorgehensweise.

LÖSCHUNG DER ZUSÄTZLICHEN MITTELPOSITION

Führen Sie folgende Befehlsreihenfolge durch, um die zusätzliche Mittelposition zu löschen:

Tn: Eingestellter Handsender



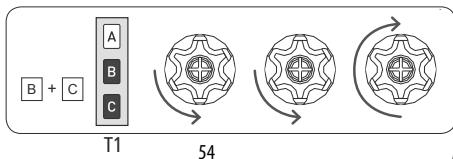
KURZZEITIGE EINLERNUNG DES HANDSENDERS

Diese Funktion ermöglicht, einen Handsender vorübergehend zu speichern. Dies ist zum Beispiel erforderlich, wenn man die Einstellung der Endlagen während der Montage in der Fabrik durchführen will. Der Handsender kann danach unter Berücksichtigung der dafür vorgesehenen Befehlsreihenfolge endgültig gespeichert werden (siehe: "EINSTELLUNG DES ERSTEN HANDSENDERS"). Die nachstehend beschriebenen Arbeitsgänge dürfen ausschließlich bei neuen Motoren oder nach vollständiger Löschung des Speichers (siehe: "LÖSCHEN ALLER GESPEICHERTEN EINSTELLUNGEN") durchgeführt werden. Um sicherzustellen, dass die vorübergehende Programmierung ausschließlich in der Installations- bzw. Einstellphase und nicht während des täglichen Gebrauchs benutzt wird, ermöglicht der Motor folgende Arbeitsgänge nur innerhalb der beschriebenen Zeitgrenzen. Den Motor mit Strom versorgen und sich vergewissern, dass keine anderen Motoren im Aktionsraum des Handsenders mit Strom versorgt sind.

Taste B und die Taste C innerhalb von 30 Sekunden seit dem Starten gleichzeitig drücken, bis der Motor ein Bestätigungssignal ausgibt.

Der Handsender wird automatisch nach 5 Minuten gelöscht oder wenn der Motor vom Netz getrennt wird.

T1: Erster, einzustellender Handsender



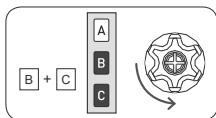
FUNKTION TUCHSPANNUNG

Bei Einprogrammieren dieser Funktion, führt der Motor nach dem Erreichen der unteren Endlage automatisch einen kurzen Lauf in die Gegenrichtung um eine Tuchspannung zu erzielen. Besonders empfehlenswert bei Pergolas und horizontalen Anlagen.

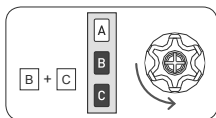
NB: Die Programmierung diese Option kann erst nach Einstellung der Endlagen vorgenommen werden.

VORGEHENSWEISE:

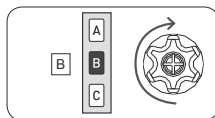
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



Tn

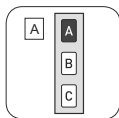


Tn (2 Sek)

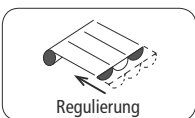
Diese Folge bringt die Markise in die untere Endlage und versetzt den Motor in den Betriebsmodus "Bediener anwesend". Damit kann die Tuchspannung millimetergenau reguliert werden.

REGULIERUNG UND BESTÄTIGUNG DER MARKISENTUCHSPANNUNG

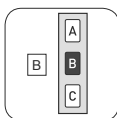
Tn: Eingestellter Handsender



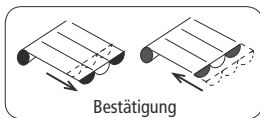
Tn



Regulierung



Tn (2 Sek)

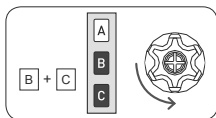


Bestätigung

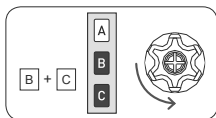
Nach Regulierung und Bestätigung der „Tuchspann-Position“, fährt der Motor in die untere Endlage und danach zur soeben bestätigten Position der Tuchspannung. Ab jetzt führt der Motor jedes Mal diese Option durch. Nach runterfahren auf die untere Endlage, fährt der Motor automatisch auf die „Tuchspann-Position“ zurück.

LÖSCHEN DER TUCHSPANN-POSITION

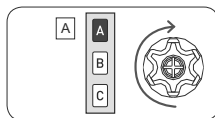
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



Tn



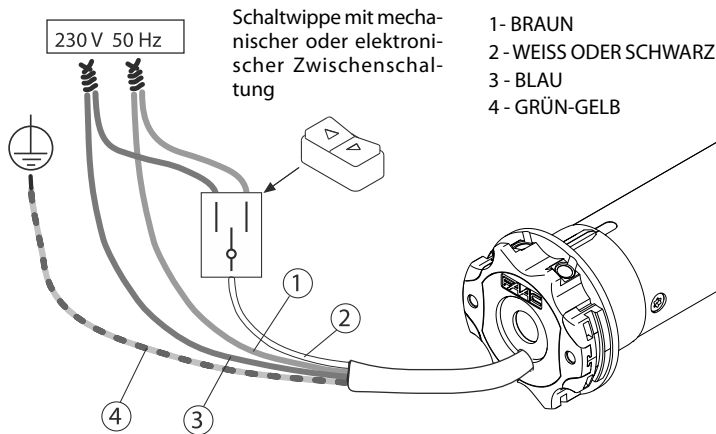
Tn (2 Sek)

ELEKTRISCHE ANSCHLÜSSE FÜR MOTORSTEUERUNG MIT VERRIEGELTER DOPPELTASTE

Für den Anschluss des Tastenfelds nur Tasten mit elektrischer und mechanischer Sperre verwenden, um zu vermeiden, dass die beiden Tasten gleichzeitig gedrückt werden.

Der Motor erkennt automatisch den Taster-Typ (mit 1 oder 2 Tasten) und stellt automatisch den entsprechenden Betriebsmodus ein.

DE



DRAHTGEBUNDENE PROGRAMMIERUNG

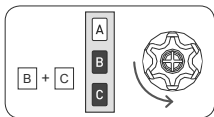
Der Motor kann über den drahtgebundenen Taster (weiße oder schwarze Kabel), wie auf dieser Seite beschrieben, programmiert werden (Drahtgebundene Programmierung). Um das genaue Vorgehen zu erfahren, fordern Sie bitte das Handbuch bei Ihrem Händler an.

VERWALTUNG STEUERMODUS MOTOR ÜBER WEISSES ODER SCHWARZES KABEL

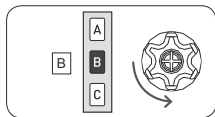
Ab Werk werden die Motoren im Schritt-Schritt Modus (Auf-Stopp-Ab-Stopp) ausgeliefert. Der Befehlsmodus kann jederzeit, wie folgend geschildert, geändert werden.

ÄNDERUNG DES BEFEHLSMODUS

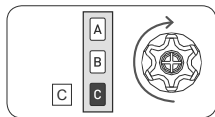
Tn: Eingestellter Handsender



Tn



Tn



Tn (2 Sek)

Es gibt 3 mögliche Einstellungen und sind in der angegebenen Folge verfügbar:

Auf-Stopp-Ab-Stopp (Default)

Auf-Ab (für 2 unabhängige Tasten)

Auf-Ab bei "Bediener anwesend" (für 2 unabhängige Tasten)

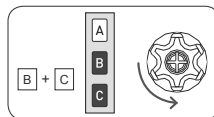
Um von einer Einstellung zur anderen überzugehen, die Folge so oft wie zum Erreichen der gewünschten Einstellung notwendig wiederholen.

EINSTELLUNG DER SUPERSENSIBILITÄT BEI DER HINDERNISSEKKNUNG IN BEWEGUNG "AB"

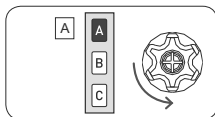
- nur für Motoren bis 25 Nm -

Im Bedarfsfall, zum Beispiel bei Sonnen- Mückenrollos oder Screens mit beschwerter Endschiene, kann zur Hinderniserkennung in der Abwärtsbewegung eine feinfühli-ge Sensibilität aktiviert /deaktiviert werden.

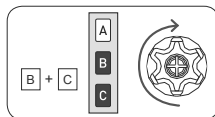
AKTIVIERUNG DER FUNKTION SUPERSENSIBILITÄT



Tn

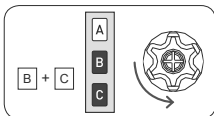


Tn

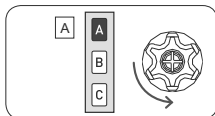


Tn (2 Sek)

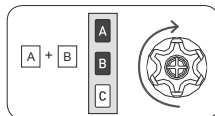
DEAKTIVIERUNG DER FUNKTION SUPERSENSIBILITÄT



Tn



Tn



Tn (2 Sek)

EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale erklärt, dass der Motor TM2 ERY den einschlägigen harmonisierten Normen der Europäischen Union entspricht: Richtlinie 2014/53/EU, Richtlinie 2011/65/EU.

Der vollständige Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar: <http://www.faac.biz/certificates>

EINBAUERKLÄRUNG FÜR UNVOLLSTÄNDIGE MASCHINEN

(2006/42/EC ANH.II S.1, BUCHST. B)

Der Hersteller und Bevollmächtigte für die Erstellung der dazugehörigen technischen Dokumentation

Firmenbezeichnung: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adresse: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA – ITALIEN

erklärt hiermit, dass für die unvollständige Maschine:

Beschreibung: Rohrmotoren für Markisen und Rollläden

Modell: TM2 ERY

alle grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EU (einschließlich aller anwendbaren Änderungen) angewandt und erfüllt sind. Die sachbezogene technische Dokumentation wurde in Übereinstimmung mit dem Anhang VII B erstellt.

Außerdem wurden die folgenden harmonisierten Normen angewandt:

EN 60335-2-97:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2015.

Verpflichtet sich außerdem, per Post oder auf elektronischem Wege maßgebliche Informationen über die unvollständige Maschine als Antwort auf eine hinreichend begründete Anfrage der nationalen Behörde zu übermitteln.

Schließlich erklärt er, dass die oben spezifizierte unvollständige Maschine erst dann in Betrieb genommen werden darf, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der vorerwähnten Maschinenrichtlinie 2006/42/EC entspricht.

Bologna, 21-09-2018

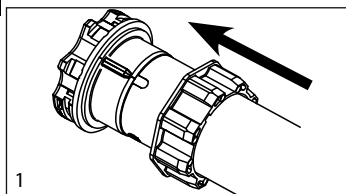
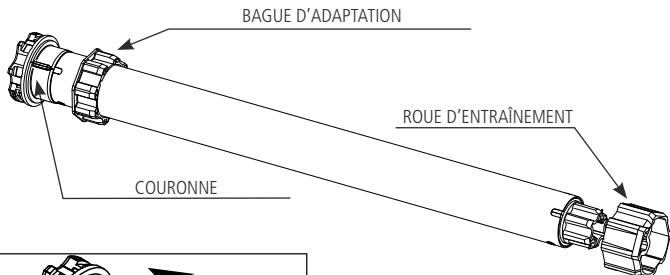
CEO A. Marcellan



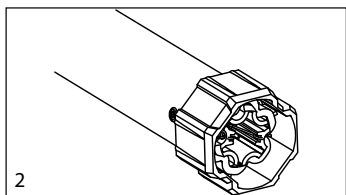
SOMMAIRE

PRÉPARATION DU MOTEUR	60
CONNEXIONS ÉLECTRIQUES	61
ÉMETTEURS COMPATIBLES	62
EXPLICATION DES SÉQUENCES DE COMMANDE	63
FONCTION OUVERTURE FERMETURE PROGRAMMATION TÉLÉCOMMANDE SÉRIE TM2 X T	64
MÉMORISATION DU PREMIER ÉMETTEUR	65
RÉGLAGE DES FINS DE COURSE	66
ANNULATION DES POSITIONS DES FINS DE COURSE	67
RÉGLAGE DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE	68
ANNULATION DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE	68
RÉGLAGE DE LA FORCE DE FERMETURE	69
MÉMORISATION D'AUTRES ÉMETTEURS	70
ANNULATION D'UN SEUL ÉMETTEUR	70
ANNULATION TOTALE DE LA MÉMOIRE DES ÉMETTEURS	71
POSITION INTERMÉDIAIRE SUPPLÉMENTAIRE	72
MÉMORISATION TEMPORAIRE DE L'ÉMETTEUR	73
FONCTION TENSION DE LA TOILE	74
BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES POUR COMMANDE MOTEUR AVEC DOUBLE BOUTON INTERBLOQUÉ	75
GESTION MODALITÉ DE COMMANDE DU MOTEUR PAR FIL BLANC OU NOIR	76
GESTION DE LA SUPER-SENSIBILITÉ LORS DE LA DÉTECTION DES OBSTACLES EN DESCENTE	76
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ EU	77
DÉCLARATION D'INCORPORATION RELATIVE AUX QUASI-MACHINES	77

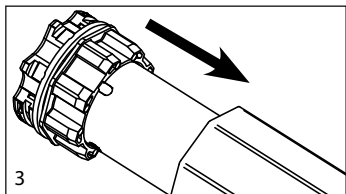
PRÉPARATION DU MOTEUR



1. Insérer la bague d'adaptation sur la couronne en insérant l'encoche dans le repère rainuré et pousser jusqu'en butée.



2. Monter la roue sur l'axe de sortie du moteur jusqu'à enclenchement du ressort d'arrêt.

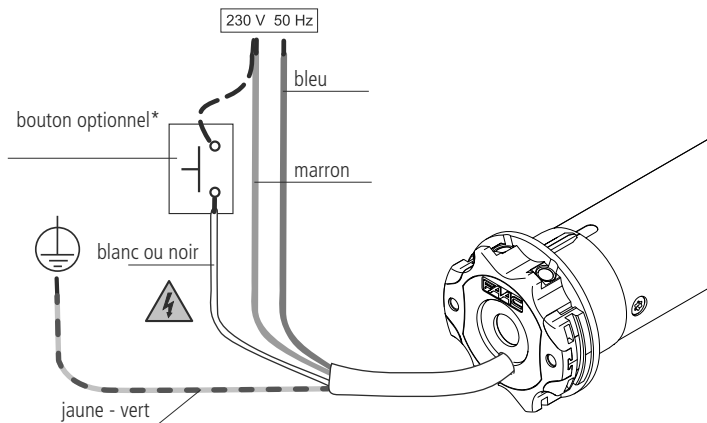


3. Introduire complètement le moteur dans le tube.

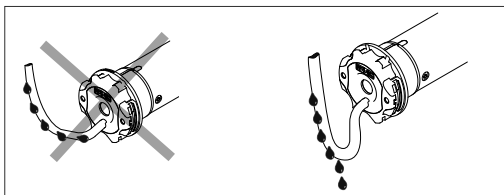
NB: En cas de tube rond ou lisse la roue doit être fixée au tube, cette opération est à la charge du monteur. Pour les autres tubes la fixation est facultative mais fortement conseillée.

CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

- Pour éviter des situations de danger ou des problèmes de fonctionnement, les éléments électriques de commande connectés au moteur doivent être de dimensions appropriées aux caractéristiques électriques du moteur lui-même.
- Les dispositifs de déconnexion doivent être prévus dans le réseau d'alimentation selon les règles d'installation nationales.
- Pour l'utilisation à l'extérieur l'appareil doit utiliser un câble avec désignation H05RN-F contenant au moins 2% de carbone.
- Si le fil blanc ou noir n'est pas utilisé il doit toujours être isolé. Il est dangereux de toucher le fil blanc ou noir quand le moteur est connecté à l'électricité.



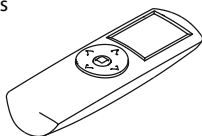
*L'installation du bouton est facultative; la connexion peut être faite avec la phase (fil marron) ou avec le neutre (fil bleu) indifféremment. Le bouton permet d'actionner le moteur en mode séquentiel (montée, stop, descente, stop, ...).



ÉMETTEURS COMPATIBLES

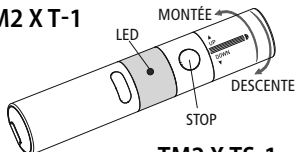
TM2 X TT-50

Voir les instructions spécifiques

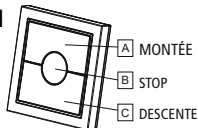


FR

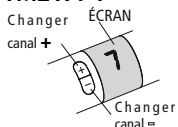
TM2 X T-1



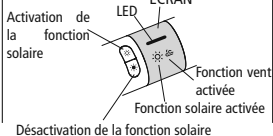
TM2 X TW-1



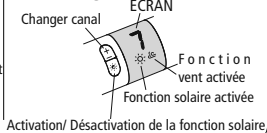
TM2 X T-7



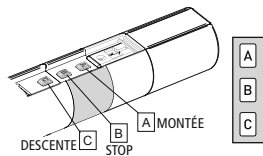
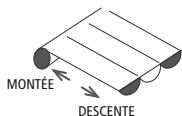
TM2 X TS-1



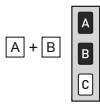
TM2 X TS-7



LÉGENDE DES SYMBOLES



appuyer sur la touche A



appuyer sur les touches A et B simultanément



rotation brève du moteur dans un sens



rotation longue du moteur dans l'autre sens



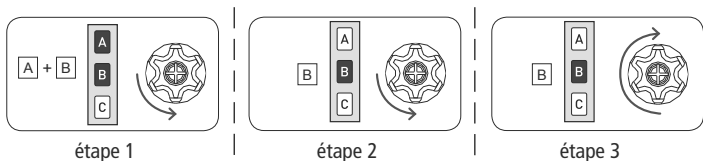
double rotation brève du moteur

EXPLICATION DES SÉQUENCES DE COMMANDE

Les séquences se composent pour la plupart de trois étapes bien distinctes à l'issue desquelles le moteur indique par différents types de rotation si l'étape s'est achevée de façon positive ou négative. Cette section a pour objet d'expliquer les signalisations du moteur.

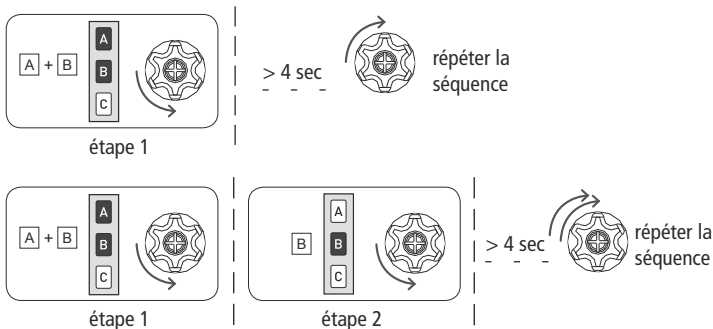
Les touches doivent être enfoncées comme le montre la séquence, sans laisser s'écouler plus de 4 secondes entre une étape et l'autre. Si le temps qui s'écoule dépasse les 4 secondes, la commande n'est pas acceptée et il faudra répéter la séquence.

Exemple de séquence de commande:



Comme le montre l'exemple, le moteur retourne à la position initiale par une seule rotation longue quand la séquence s'achève avec une issue positive. De fait, deux rotations brèves dans le même sens correspondent à une rotation longue dans le sens opposé. Le moteur retourne à la position initiale même si la séquence ne s'est pas achevée, en accomplissant dans ce cas une ou deux rotations brèves.

Exemples de séquences incomplètes:

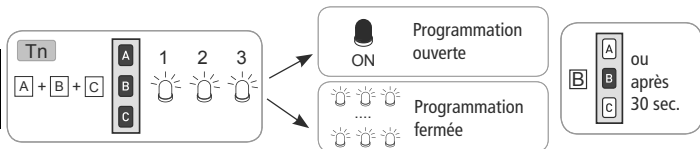


FONCTION OUVERTURE FERMETURE

PROGRAMMATION TÉLÉCOMMANDE SÉRIE TM2 XT

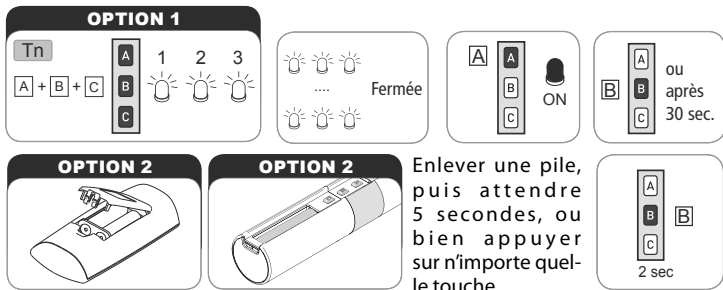
Pour éviter les modifications accidentelles sur la programmation du moteur pendant l'utilisation quotidienne de l'émetteur, la possibilité de programmation est automatiquement désactivée 8 heures après l'envoi de la dernière séquence (A+B ou B+C).

VÉRIFICATION DE L'ÉTAT DE LA FONCTION



Pour modifier l'état de la fonction voir les séquences activation/désactivation

ACTIVATION DE LA PROGRAMMATION



Procéder avec la programmation selon le manuel d'instructions

DÉSACTIVATION DE LA PROGRAMMATION

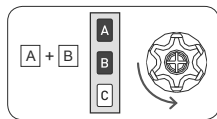


MÉMORISATION DU PREMIER ÉMETTEUR

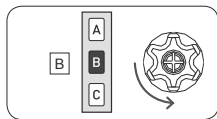
Cette opération ne peut être accomplie que quand le moteur est neuf ou après une annulation complète de la mémoire.

Pendant cette phase, mettre sous tension un seul moteur à la fois.

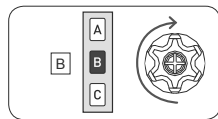
T1: Premier émetteur à mémoriser



T1



T1



T1 (2 sec)

DÉSACTIVATION AUTOMATIQUE DE LA MÉMORISATION DU PREMIER ÉMETTEUR

Chaque fois que le moteur est activé vous avez 3 heures pour faire la mémorisation du premier émetteur. Après cette période la possibilité de mémorisation de l'émetteur est désactivée. Pour réinitialiser le timer de cette fonction on doit couper et rétablir l'alimentation du moteur.

RÉGLAGE DES FINS DE COURSE

Les moteurs tubulaires disposent d'un système de fin de course électronique avec encodeur. Ce système assure une fiabilité élevée et une grande précision dans le maintien des positions. L'émetteur permet de régler très simplement les contacts de fin de course. Pendant le réglage, le moteur se déplace tant qu'on maintient pressée la touche de montée ou de descente et s'arrête dès qu'on relâche la touche. Une fois le réglage terminé, il suffit, pour actionner le moteur, d'appuyer brièvement sur la touche de montée et ou descente.

RÉGLAGE DU FIN DE COURSE DE FERMETURE

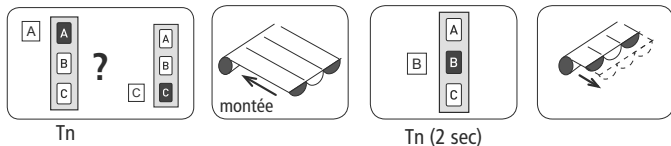
Après avoir mémorisé l'émetteur, il faut tout d'abord configurer la position de fermeture (fin de course haut). Pour ce faire, enrouler complètement le store jusqu'à la position de fermeture (pour les stores coffres, il faudra maintenir la touche pressée jusqu'à ce que le moteur s'arrête automatiquement à l'arrivée en butée).

Notes: - si le store est déjà complètement enroulé, il faudra le baisser au préalable de 20 cm environ.

-pour enrouler le store, il pourra être nécessaire de se servir de la touche de descente puisque le sens correct de rotation ne sera pas identifié tant qu'on n'aura pas mémorisé la position de fermeture (fin de course haut).

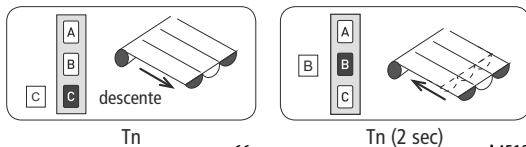
Pour mémoriser la position de fermeture, maintenir la touche stop pressée (2 sec environ) jusqu'à ce que le moteur accomplisse un court mouvement de descente.

Tn: émetteur mémorisé



RÉGLAGE DU FIN DE COURSE D'OUVERTURE

Après avoir réglé la position de fermeture, porter le store en ouverture complète tout en maintenant pressée la touche de descente de l'émetteur. Les touches de montée/descente peuvent être utilisées pour régler avec précision la position d'ouverture (pour les pergolas, vous devrez maintenir le bouton jusqu'à ce que le moteur s'arrête automatiquement à l'ouverture maximale). Pour mémoriser la position d'ouverture, maintenir la touche stop pressée (2 sec environ) jusqu'à ce que le moteur accomplisse un court mouvement de montée.

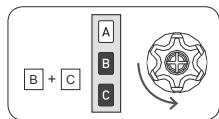


ANNULATION DES POSITIONS DES FINS DE COURSE

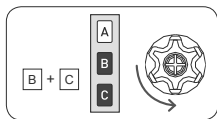
ANNULATION DU FIN DE COURSE DE FERMETURE

Pour annuler uniquement le fin de course de fermeture suivre la procédure ci-dessous puis procéder au "RÉGLAGE DU FIN DE COURSE DE FERMETURE".

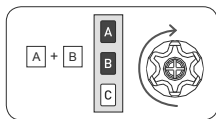
Tn: émetteur mémorisé



Tn



Tn

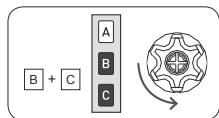


Tn (2 sec)

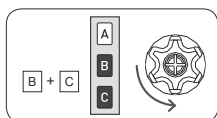
ANNULATION DU FIN DE COURSE D'OUVERTURE

Pour annuler uniquement le fin de course d'ouverture suivre la procédure ci-dessous puis procéder au "RÉGLAGE DU FIN DE COURSE D'OUVERTURE".

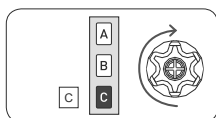
Tn: émetteur mémorisé



Tn



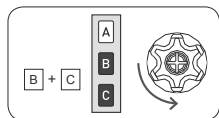
Tn



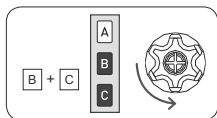
Tn (2 sec)

ANNULATION TOTALE DES POSITIONS DES FINS DE COURSE

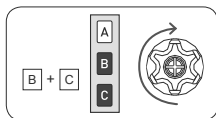
Tn: émetteur mémorisé



Tn



Tn



Tn (4 sec)

NB: En annulant les fins de course, les paramètres de réglage de la force de fermeture sont maintenus.

RÉGLAGE DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE

Cette fonction facultative permet de placer le store dans une position intermédiaire préférée. Une fois la position intermédiaire mémorisée, il suffit, pour mettre le store dans cette position, d'appuyer sur la touche stop pendant 2 secondes.

Pour mémoriser la position intermédiaire, actionner le store jusqu'à la position souhaitée et alors maintenir la touche stop pressée (4 sec environ) jusqu'à ce que le moteur émette le signal de validation.

Tn: émetteur mémorisé



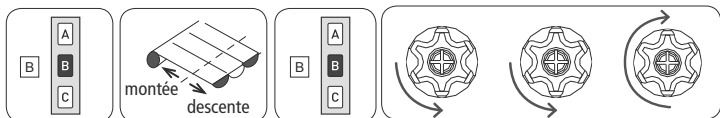
Tn (4 sec)

ANNULATION DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE

L'annulation de la position intermédiaire peut être effectuée si l'on ne souhaite pas disposer de cette fonction, et elle est nécessaire dans les cas où l'on souhaite modifier la position intermédiaire déjà mémorisée.

Avant d'effacer la position intermédiaire il est nécessaire amener le store dans la position intermédiaire en appuyant sur la touche stop pendant 2 sec, donc appuyer de nouveau la touche stop (environs 4 sec) jusqu'à quand le moteur accomplit un mouvement de confirmation.

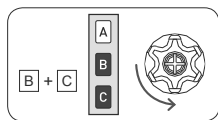
Tn: émetteur mémorisé



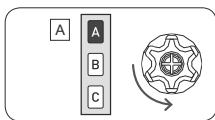
Tn (2 sec)

Tn (4 sec)

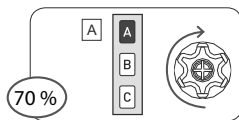
RÉGLAGE DE LA FORCE DE FERMETURE



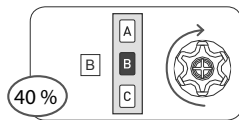
Tn



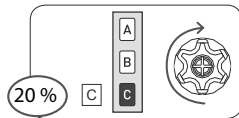
Ce système unique en son genre assure que les stores coffres restent parfaitement fermés sans le danger de soumettre la toile à une traction excessive. Le système fonctionne dans n'importe quel type d'application grâce à la possibilité de régler manuellement la force de fermeture. Le moteur est configuré à l'usine avec une valeur prédéterminée de la force de fermeture égale à 40 % du couple nominale (ex. 40% de 50 Nm = 20 Nm). Cette valeur peut se modifier à travers l'émetteur, pour la réduire à 20% ou l'augmenter à 70% selon le résultat que l'on souhaite obtenir.



70 %



40 %



20 %

2 sec

FR

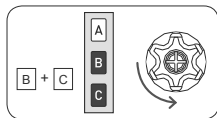
RÉGLAGE DE LA FORCE DE FERMETURE AU MAXIMUM (100%)

- uniquement pour les moteurs à partir de 32 Nm -

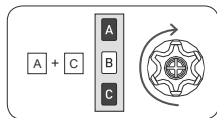
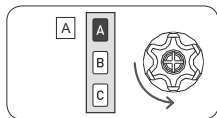
Prière d'activer cette fonction avec grande attention, forces excessives en fermeture ou en traction peuvent endommager les stores.

L'activation de cette fonction signifie l'utilisation de la couple maximum du moteur, (ex. 100% du 50 Nm = 50 Nm).

Tn: émetteur mémorisé



Tn



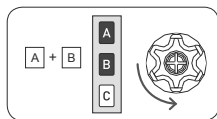
2 sec

MÉMORISATION D'AUTRES ÉMETTEURS

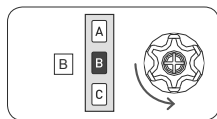
Il est possible de mémoriser jusqu'à 15 émetteurs y compris le capteur lumière/vent.

Tn: émetteur mémorisé

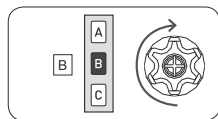
Tx: émetteur à mémoriser



Tn



Tn

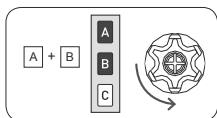


Tx (2 sec)

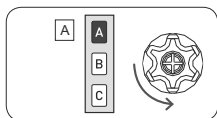
ANNULATION D'UN SEUL ÉMETTEUR

Il est possible d'annuler individuellement chaque émetteur mémorisé. Au moment où on annule le dernier le moteur retourne à sa position initiale. La même procédure s'applique à chaque canal de l'émetteur multicanaux: il suffit de sélectionner le canal à annuler avant d'accomplir la séquence.

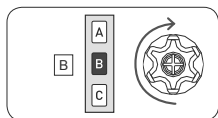
Tn: émetteur à annuler



Tn



Tn



Tn (2 sec)

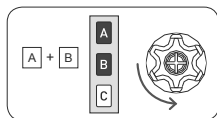
ANNULATION TOTALE DE LA MÉMOIRE DES ÉMETTEURS

L'annulation totale de la mémoire n'annule pas le réglage des fins de course.

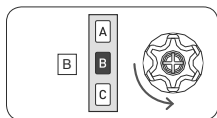
L'annulation totale de la mémoire peut s'effectuer de deux manières:

1) AVEC L'ÉMETTEUR

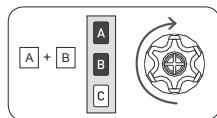
Tn: émetteur mémorisé



Tn



Tn



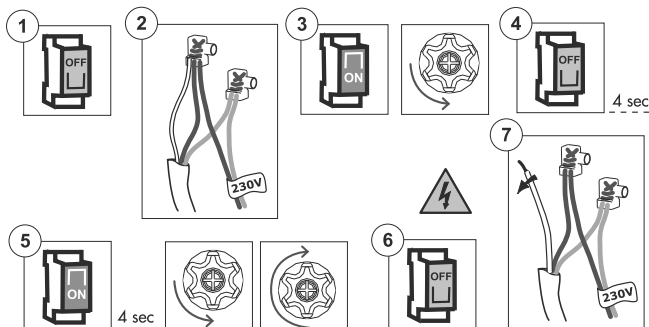
Tn (4 sec)

2) AVEC LE FIL AUXILIAIRE (BLANC OU NOIR)

Utiliser cette option en cas d'urgence ou quand on ne dispose pas d'un émetteur fonctionnant. Pour annuler la mémoire, il faut accéder au fil blanc ou noir du moteur. La séquence d'opération est la suivante:

- 1) Mettre le moteur hors tension, par exemple à travers l'interrupteur général.
- 2) Connecter le fil blanc ou noir du moteur au fil marron (phase) ou au fil bleu (neutre).
- 3) Mettre sous tension le moteur, qui accomplira une rotation courte dans un sens.
- 4) Mettre le moteur hors tension pendant au moins 4 secondes.
- 5) Mettre sous tension le moteur qui, après 4 secondes environ, accomplira une rotation courte dans un sens et une rotation plus longue dans le sens contraire.
- 6) Mettre le moteur hors tension.
- 7) Séparer le fil blanc ou noir du fil marron/bleu. Bien isoler le fil blanc ou noir avant de le connecter à l'électricité.

Il est alors possible de procéder à la mémorisation du premier émetteur.



FONCTIONS SPÉCIALES

POSITION INTERMÉDIAIRE SUPPLÉMENTAIRE

La position intermédiaire supplémentaire est utile pour faire ouvrir le store automatiquement à une position intermédiaire, à travers le capteur TM2 X SW, quand la lumière ambiante dépasse le seuil programmé. La position intermédiaire supplémentaire est destinée uniquement à être utilisée en combinaison avec l'automatisme lumière provenant du capteur TM2 X SW.

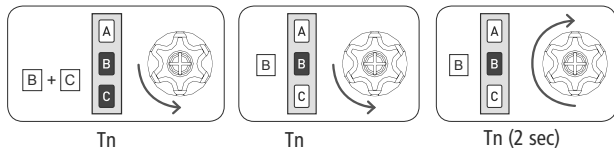
Il n'y a pas de commande manuelle permettant de porter le store dans cette position

Il reste possible de programmer la position intermédiaire actuelle avec la commande B (2 sec). Si la position intermédiaire supplémentaire n'est pas programmée, l'automatisme lumière du capteur TM2 X SW (si habilité) fait ouvrir complètement le store. Lors de la réalisation du test du capteur TM2 X SW (touche Set), les mouvements du moteur ne tiennent pas compte de la position intermédiaire supplémentaire: le store se place toujours à la moitié de la course et, si la lumière est au-dessus du seuil, il s'ouvre complètement.

RÉGLAGE DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE SUPPLÉMENTAIRE

Après avoir mémorisé les fins de course, exécuter la séquence de commande:

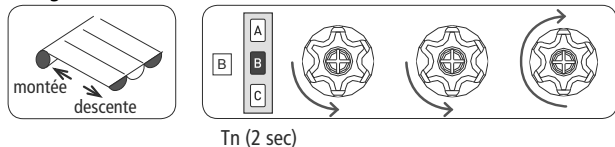
Tn: émetteur mémorisé



À partir de ce moment, le moteur bouge dans le mode "homme présent". Cela permet d'exécuter avec précision la mise au point de la position intermédiaire supplémentaire.

Accomplir les opérations suivantes:

- Actionner le store jusqu'à la position d'ouverture souhaitée.
- Tenir la touche B de l'émetteur enfoncée 2 secondes, jusqu'à ce que le moteur donne le signal de confirmation.



À partir de ce moment, quand le TM2 X SW commande l'ouverture du store avec l'automatisme lumière (si habilité), le store se porte à la position intermédiaire supplémentaire.

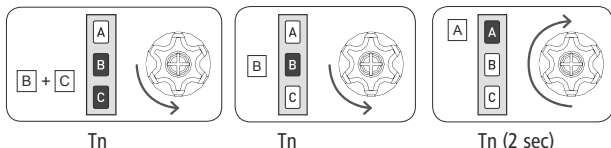
MODIFICATION DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE SUPPLÉMENTAIRE

Pour modifier la position intermédiaire supplémentaire, répéter la séquence décrite ci-dessus.

ANNULATION DE LA POSITION INTERMÉDIAIRE SUPPLÉMENTAIRE

Pour annuler la position intermédiaire supplémentaire, exécuter la séquence de commande:

Tn: émetteur mémorisé



MÉMORISATION TEMPORAIRE DE L'ÉMETTEUR

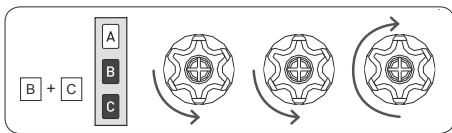
Cette fonction permet de mémoriser un émetteur de façon temporaire, par exemple pour permettre la mise au point des fins de course lors du montage à l'usine. L'émetteur définitif pourra être mémorisé par la suite à travers la séquence de commande correspondante (voir: "MÉMORISATION DU PREMIER ÉMETTEUR"). Les opérations décrites ci-dessous ne peuvent être réalisées que quand le moteur est neuf d'usine ou après un effacement complet de la mémoire (voir: "ANNULATION TOTALE DE LA MÉMOIRE DES ÉMETTEURS").

Pour s'assurer que la programmation temporaire ne soit utilisée que lors des phases d'installation ou de mise au point et pas pendant l'utilisation quotidienne, le moteur ne permet d'effectuer que les opérations ci-dessous et que dans les limites de temps indiquées. Mettre le moteur sous tension; s'assurer qu'aucun autre moteur sous tension et ayant la mémoire vide n'est présent dans le rayon d'action de l'émetteur.

Dans les 30 secondes suivant l'allumage du dispositif, appuyer simultanément sur les touches B et C jusqu'à ce que le moteur donne le signal de confirmation.

L'émetteur restera mémorisé 5 minutes, pendant que le moteur est sous tension. Une fois les 5 minutes écoulées ou si le moteur est mis hors tension, l'émetteur sera effacé.

T1: Premier émetteur à mémoriser



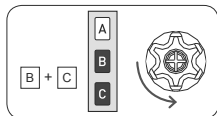
FONCTION TENSION DE LA TOILE

Avec cette fonction activée, une fois le store arrivé à son fin de course bas le moteur va effectuer un mouvement inverse (de la valeur programmée) a fin de tendre la toile. Spécialement utile pour les stores pergola.

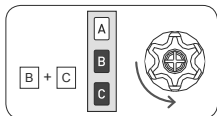
NB: Cette position optionnelle de la tension de la toile ne peut être programmée qu'après la mémorisation des positions du fin de course.

MISE EN ROUTE DE LA PROCÉDURE DE MÉMORISATION DE LA POSITION OPTIONNELLE

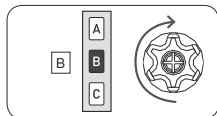
Tn: Émetteur mémorisé



Tn



Tn

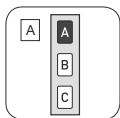


Tn (2 sec)

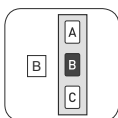
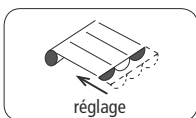
Cette séquence porte le store à l'ouverture maximale et prépare le moteur pour le fonctionnement en modalité "homme présent" pour permettre un réglage millimétrique de la tension de la toile.

RÉGLAGE ET VALIDATIONS DE LA POSITION OPTIONNELLE

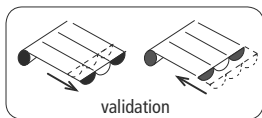
Tn: Émetteur mémorisé



Tn



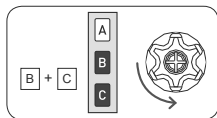
Tn (2 sec)



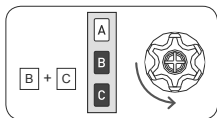
Après réglage et validation de la position de la tension de la toile, le store accomplit une ouverture jusqu'à la position maximale et un retour à la nouvelle position de fonctionnement qui vient d'être confirmée. À partir de ce moment, toutes les commandes à l'ouverture maximale du store s'achèveront par un mouvement dans le sens inverse.

ANNULATION DE LA FONCTION

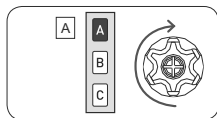
Tn: Émetteur mémorisé



Tn



Tn

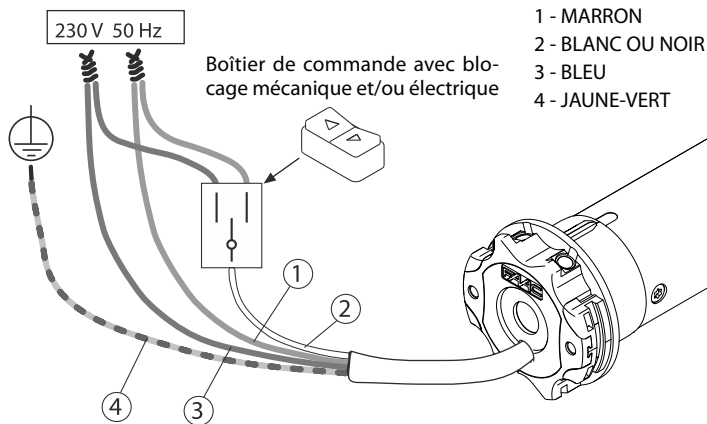


Tn (2 sec)

BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES POUR COMMANDE MOTEUR AVEC DOUBLE BOUTON INTERBLOQUÉ

Pour le branchement du boîtier de commande, utiliser exclusivement des boutons à inter verrouillage électrique et mécanique afin d'empêcher la pression simultanée des deux touches.

Le moteur reconnaît automatiquement le type d'interrupteur (à 1 ou 2 touches) et sélectionne le mode de fonctionnement en conséquence.



PROGRAMMATION FILAIRE

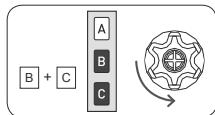
En utilisant le boîtier de commandes comme décrit sur cette page, il est possible de programmer le moteur à partir du fil blanc ou noir (programmation filaire). Pour connaître les procédures, demandez le manuel à votre distributeur.

GESTION MODALITÉ DE COMMANDE DU MOTEUR PAR FIL BLANC OU NOIR

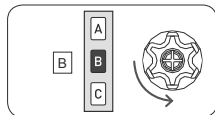
NB: Comme configuration par défaut, les moteurs sortent de l'usine préparés pour l'utilisation d'une seule touche (fonctionnement MONTÉE-STOP-DESCENTE-STOP). Il est toujours possible de modifier la configuration en passant à un fonctionnement du type MONTÉE-DESCENTE (pour 2 touches indépendantes) en exécutant la séquence ci-dessous.

MANIÈRE DE PROCÉDER POUR LE CHANGEMENT DE MODE DE COMMANDE

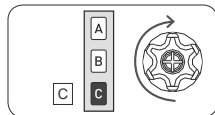
Tn: Émetteur mémorisé



Tn



Tn



Tn (2 sec)

Les configurations possibles sont au nombre de trois, disponibles dans l'ordre ci-dessous:

MONTÉE-STOP-DESCENTE-STOP (par défaut)

MONTÉE-DESCENTE (pour 2 touches indépendantes)

MONTÉE-DESCENTE avec "homme présent" (pour 2 touches indépendantes)

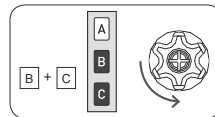
Pour passer d'une configuration à l'autre, répéter la séquence le nombre de fois nécessaire pour atteindre la configuration souhaitée.

GESTION DE LA SUPER-SENSIBILITÉ LORS DE LA DÉTECTION DES OBSTACLES EN DESCENTE

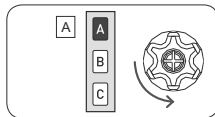
-uniquement pour les moteurs jusqu'à 25 Nm-

Le cas échéant - par exemple, pour les moustiquaires ou les toiles écran munis de poids de mise en tension - il est possible d'activer/désactiver une sensibilité très élevée pour la détection des obstacles en descente.

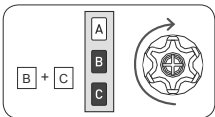
ACTIVER LA FONCTION DE SUPER-SENSIBILITÉ



Tn

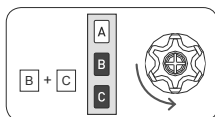


Tn

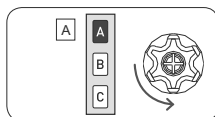


Tn (2 sec)

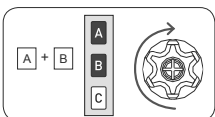
DÉSACTIVER LA FONCTION DE SUPER-SENSIBILITÉ



Tn



Tn



Tn (2 sec)

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ EU

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale déclare que le Moteur TM2 ERY est conforme aux normes d'harmonisation de l'Union en vigueur : Directive 2014/53/EU, Directive 2011/65/EU.

Le texte complet de la déclaration de conformité EU est disponible à l'adresse Internet suivante : <http://www.faac.biz/certificates>

DÉCLARATION D'INCORPORATION RELATIVE AUX QUASI-MACHINES

(2006/42/EC ANN.II P.1, LETT. B)

Fabricant et personne apte à constituer la documentation technique pertinente

Raison sociale : FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adresse : Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNE – ITALIE

déclare par la présente que pour la quasi-machine :

Description : Moteurs tubulaires pour stores et volets roulants

Modèle : TM2 ERY

Toutes les exigences essentielles de la Directive Machines 2006/42/EU (y compris toutes les modifications applicables) sont appliquées et satisfaites. La documentation technique pertinente a été remplie conformément à l'annexe VII B.

De plus, les normes harmonisées suivantes ont été appliquées :

EN 60335-2-97:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2015.

Il s'engage également à transmettre par la poste ou par e-mail des informations pertinentes sur la quasi-machine en réponse à une demande dûment motivée des autorités nationales.

Déclare enfin que la quasi-machine identifiée ci-dessus ne doit pas être mise en service tant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée n'a pas été déclarée conforme aux dispositions de la susdite Directive Machines 2006/42/EC.

Bologna, 21-09-2018

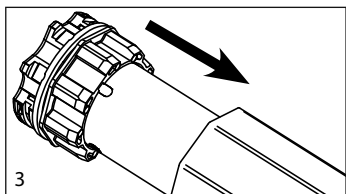
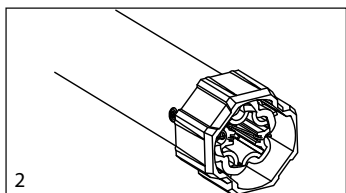
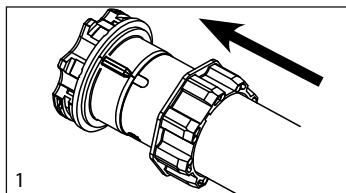
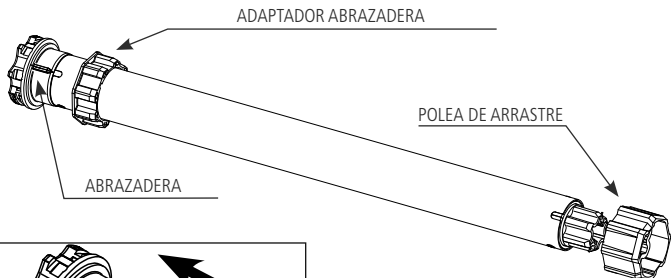
CEO A. Marcellan



ÍNDICE

PREPARACIÓN DEL MOTOR	79
CONEXIONES ELÉCTRICAS	80
EMISORES COMPATIBLES	81
EXPLICACIÓN DE LAS SECUENCIAS DE MANDO	82
FUNCIÓN APERTURA/CIERRE PROGRAMACIÓN MANDO A DISTANCIA SERIE TM2 XT	83
MEMORIZACIÓN DEL PRIMER EMISOR	84
FUNCIÓN DESHABILITACIÓN AUTOMÁTICA MEMORIZACIÓN PRIMER EMISOR	84
REGULACIÓN DE LOS FINES DE CARRERA	85
CANCELACIÓN DE LOS FINES DE CARRERA	86
REGULACIÓN DE LA POSICIÓN IDEAL INTERMEDIA	87
CANCELACIÓN DE LA POSICIÓN INTERMEDIA	87
REGULACIÓN DE LA FUERZA DE CIERRE	88
MEMORIZACIÓN DE OTROS EMISORES	89
CANCELACIÓN DE UN EMISOR	89
CANCELACIÓN TOTAL DE EMISORES	90
FUNCIONES ESPECIALES	91
POSICIÓN INTERMEDIA ADICIONAL	91
CANCELACIÓN DE LA POSICIÓN INTERMEDIA ADICIONAL	92
MEMORIZACIÓN TEMPORAL DE UN EMISOR	92
POSICIÓN OPCIONAL DE TENSADO DE LONA	93
CONEXIONES ELÉCTRICAS PARA EL CONTROL DEL MOTOR CON DOBLE PULSADOR INTERBLOQUEADO	94
GESTIÓN DE LA SUPER SENSIBILIDAD EN LA DETECCIÓN DE OBSTÁCULOS EN BAJADA	95
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD EU	96
DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN DE CUASIMÁQUINAS	96

PREPARACIÓN DEL MOTOR



1. Introducir el adaptador en la abrazadera haciendo coincidir la estría con la muesca de referencia y empujar hasta el tope.

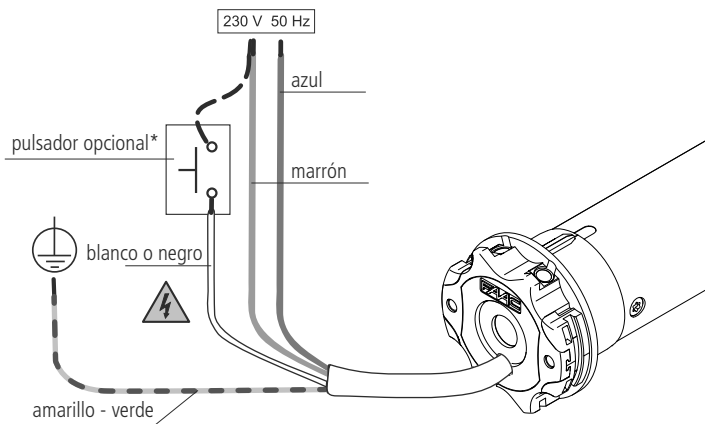
2. Montar la polea de arrastre en el perno del motor hasta el clic del resorte de bloqueo.

3. Introducir completamente el motor en el tubo de enrollamiento.

NB: en caso de tubos con perfil redondo la polea de arrastre se tiene que fijar al tubo, esta operación es a cargo del instalador. Para otros perfiles de tubo, aunque el ajuste es facultativo, es muy recomendable.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

- Para evitar situaciones de peligro o un mal funcionamiento, los elementos eléctricos de mando conectados al motor tienen que ser dimensionados según las características eléctricas del propio motor.
- La desconexión de dispositivos deben ser previstas en la red eléctrica conforme a las reglas de instalación nacionales.
- En el caso de utilización en el exterior, utilizar un cable de alimentación con designación H05RN-F con un contenido mínimo en carbón del 2%.
- Si el cable blanco o negro no es utilizado debe ser aislado siempre. Es peligroso tocar el cable blanco o negro cuando el motor está conectado a corriente.



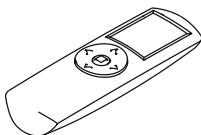
* La instalación del pulsador es opcional, conectándose a Fase (cable marrón) o a Neutro (cable azul) indistintamente. Con el pulsador el motor funcionará en modalidad paso a paso (subida, stop, bajada, stop,...).



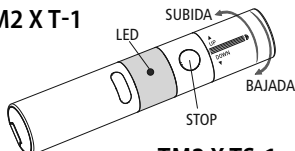
EMISORES COMPATIBLES

TM2 X TT-50

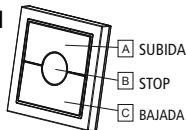
Ver el libro de instrucciones del emisor



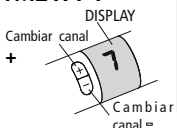
TM2 X T-1



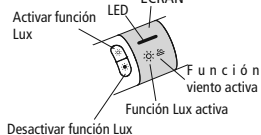
TM2 X TW-1



TM2 X T-7



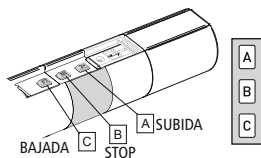
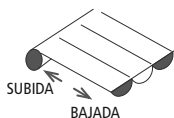
TM2 X TS-1



TM2 X TS-7



LEYENDA DE SÍMBOLOS



Pulsar la tecla A



Pulsar las teclas A y B simultáneamente.



en los dos primeros pasos el motor realiza una breve rotación en un sentido.



en el tercer paso el motor realiza una rotación larga en sentido contrario a las dos anteriores.



si en el tercer paso el motor realiza una doble rotación en el mismo sentido, la codificación no se ha realizado correctamente. Habrá que volver a codificar la función que estábamos realizando.

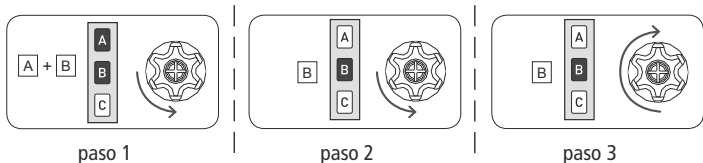
EXPLICACIÓN DE LAS SECUENCIAS DE MANDO

La mayor parte de las secuencias de mando están compuestas por tres pasos bien diferenciados, al término de los mismos el motor realiza una señal, con diversos tipos de rotación, según el paso haya concluido en modo positivo o negativo.

El objetivo de este apartado es reconocer las indicaciones del motor.

Las teclas deben ser pulsadas tal y como se nos indica en la secuencia, sin que transcurran más de 4 segundos entre un paso y el otro. Si transcurren más de 4 segundos, la orden no será aceptada, y se deberá repetir la secuencia.

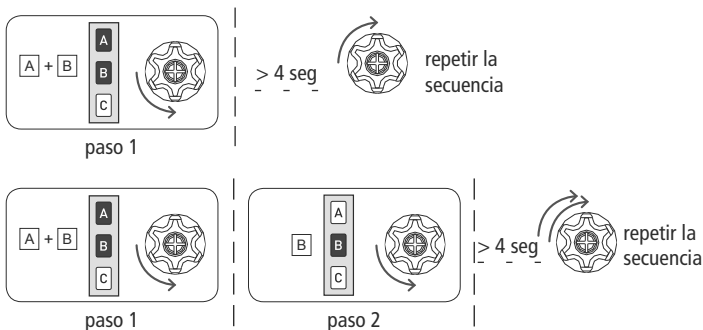
Ejemplo de secuencia de codificación:



Como se ve en el ejemplo, cuando la secuencia termina de manera positiva el motor vuelve a la posición inicial mediante una rotación larga en sentido contrario a las dos anteriores. De hecho dos breves rotaciones en el mismo sentido corresponden con una rotación larga en el sentido opuesto.

El motor también vuelve a la posición inicial aunque la secuencia no haya sido correctamente completada, en este caso realizando una o dos breves rotaciones en sentido opuesto.

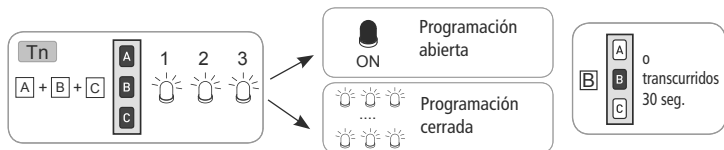
Ejemplos de secuencias incompletas:



FUNCIÓN APERTURA/CIERRE PROGRAMACIÓN MANDO A DISTANCIA SERIE TM2 X T

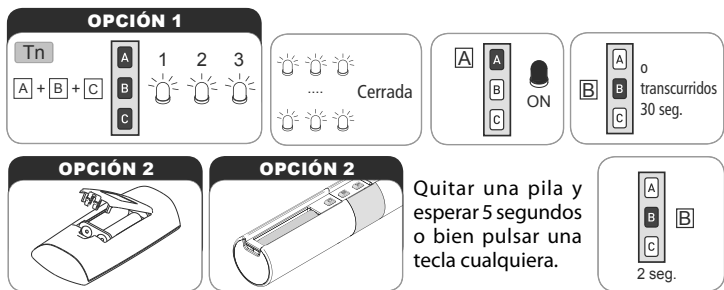
Para evitar modificaciones accidentales en la programación del motor durante el uso cotidiano del emisor, la posibilidad de realizar programaciones será deshabilitada automáticamente transcurridas 8 horas el envío de la última secuencia.

COMPROBACIÓN DEL ESTADO DE LA FUNCIÓN



Para modificar el estado de la función ver las secuencias habilitar/deshabilitar

HABILITAR LA PROGRAMACIÓN



Proceder con la programación según el libro de instrucciones

DESHABILITAR LA PROGRAMACIÓN

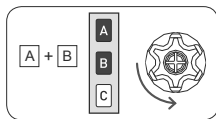


MEMORIZACIÓN DEL PRIMER EMISOR

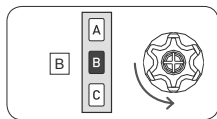
Esta operación se puede realizar solamente cuando el motor es nuevo o se ha realizado una cancelación total de la memoria del motor.

Durante esta fase, para evitar interferencias, alimentar un solo motor.

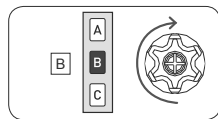
T1: Primer emisor a memorizar



T1



T1



T1 (2 seg)

FUNCIÓN DESHABILITACIÓN AUTOMÁTICA MEMORIZACIÓN PRIMER EMISOR

Cada vez que damos corriente al motor se dispone de tres horas para la memorización del primer emisor. Una vez transcurrido este tiempo, la posibilidad de memorizar el primer emisor queda deshabilitada. Para reestablecer nuevamente el tiempo de la función es suficiente quitar corriente y dar nuevamente corriente al motor.

REGULACIÓN DE LOS FINES DE CARRERA

Los motores tubulares disponen de un sistema de fin de carrera electrónico por encoder. Este sistema dota al motor de una gran fiabilidad y seguridad en la fijación de los fines de carrera. La regulación de los fines de carrera se realiza cómodamente desde emisor. Durante la regulación del fin de carrera el motor funcionará manteniendo pulsada la tecla correspondiente, parando cuando se deje de pulsar. Una vez terminado el proceso de regulación de los fines de carrera el modo de funcionamiento será el habitual.

REGULACIÓN DEL FIN DE CARRERA DE CIERRE

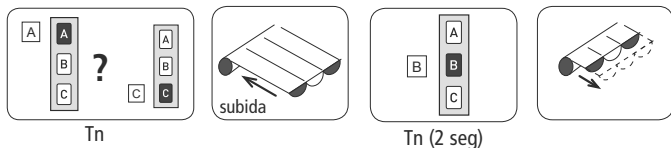
Una vez memorizado el emisor, será obligatorio comenzar por la regulación del fin de carrera de cierre, para que el motor funcione correctamente. Para regular el fin de carrera de cierre recogeremos el toldo hasta la posición de cierre (en los toldos tipo 'cofre' mantendremos pulsada hasta que el motor pare solo).

Nota: - si el toldo está completamente cerrado, primero se deberá bajar unos 20 cm.

-para bajar el toldo, será, tal vez, necesario utilizar la tecla de subida, porque el sentido correcto de rotación será identificado sólo después de haber memorizado la posición de cierre.

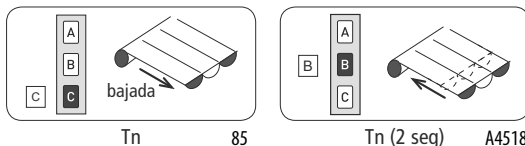
Una vez situado el fin de carrera en la posición correcta, lo fijaremos manteniendo pulsada la tecla de stop hasta que el motor nos realice una rotación en bajada.

Tn: Emisor ya memorizado



REGULACIÓN DEL FIN DE CARRERA DE APERTURA

Una vez regulado el fin de carrera de cierre, llevaremos el toldo hasta la posición de apertura, manteniendo pulsada la tecla de bajada del emisor. Es posible usar la tecla subida/bajada para regular con precisión la posición de apertura (en la aplicación en pérgolas donde esté previsto, se deberá mantener pulsado el botón hasta que el motor pare automáticamente en la máxima apertura). Una vez situado el toldo en el fin de carrera de apertura, fijaremos la posición manteniendo pulsada la tecla de stop (2 seg aprox) hasta que el motor nos realice una rotación en subida.

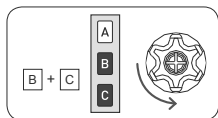


CANCELACIÓN DE LOS FINES DE CARRERA

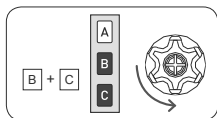
CANCELACIÓN DEL FIN DE CARRERA DE CIERRE

Para cancelar sólomente el fin de carrera de cierre realizar la siguiente secuencia y proceder nuevamente con la "REGULACIÓN DEL FIN DE CARRERA DE CIERRE".

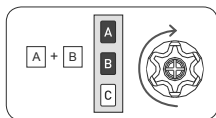
Tn: Emisor ya memorizado



Tn



Tn

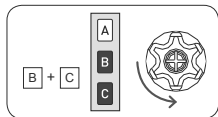


Tn (2 seg)

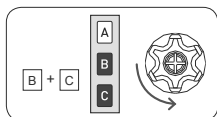
CANCELACIÓN DEL FIN DE CARRERA DE APERTURA

Para cancelar sólomente el fin de carrera de apertura realizar la siguiente secuencia y proceder nuevamente con la "REGULACIÓN DEL FIN DE CARRERA DE APERTURA".

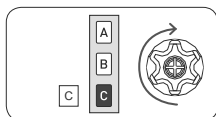
Tn: Emisor ya memorizado



Tn



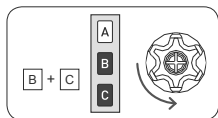
Tn



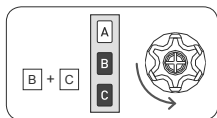
Tn (2 seg)

CANCELACIÓN TOTAL DE LOS FINES DE CARRERA

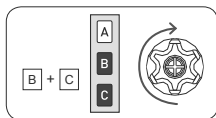
Tn: Emisor ya memorizado



Tn



Tn



Tn (4 seg)

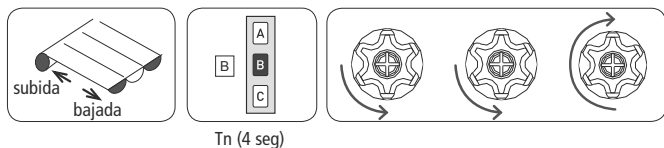
NOTA: cancelados los fines de carrera, se mantiene el valor de la regulación de la fuerza de cierre.

REGULACIÓN DE LA POSICIÓN IDEAL INTERMEDIA

Esta opción nos permite situar el toldo en una posición intermedia preferida. Una vez memorizada nuestra posición preferida, para llevar el toldo a esta posición simplemente mantendremos pulsada la tecla de stop durante al menos 2 seg.

Para memorizar nuestra posición preferida, situaremos el toldo en la posición intermedia deseada y a continuación pulsaremos la tecla de stop durante al menos 4 seg hasta confirmación del motor.

Tn: Emisor ya memorizado

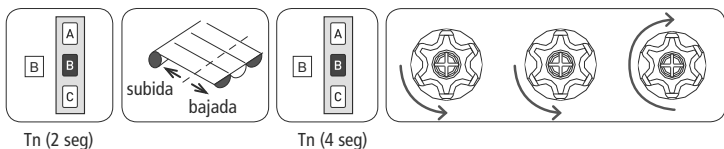


CANCELACIÓN DE LA POSICIÓN INTERMEDIA

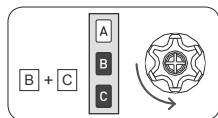
La cancelación de la posición intermedia se puede efectuar si no se desea disponer de tal función, y también es necesaria en el caso de desear modificar la posición intermedia ya memorizada.

Antes de cancelar la posición intermedia es necesario llevar el toldo a dicha posición intermedia pulsando la tecla de stop durante 2 seg, entonces volveremos a pulsar la tecla de stop (4 seg aprox.) hasta que el motor efectúe la señal de confirmación.

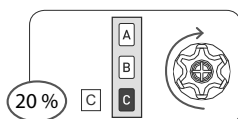
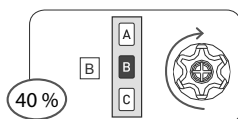
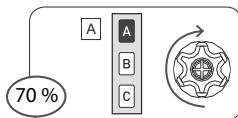
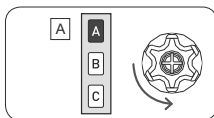
Tn: Emisor ya memorizado



REGULACIÓN DE LA FUERZA DE CIERRE



Tn



2 seg

Este sistema único en el mercado garantiza que los toldos tipo 'cofre' queden perfectamente cerrados en todas sus aplicaciones, gracias a la posibilidad de regular manualmente la fuerza de cierre. Evitando también el peligro de someter la tela a una excesiva tracción. El motor viene de fábrica con un valor predeterminado de fuerza de cierre del 40%, (ej. 40% di 50 Nm = 20 Nm) este valor podrá variar según condiciones de la instalación. Lo podremos disminuir a un 20% o aumentar a un 70%.

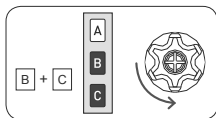
REGULACIÓN A LA MÁXIMA FUERZA DE CIERRE (100%)

- sólo para motores desde 32 Nm -

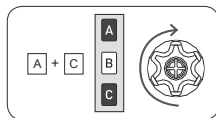
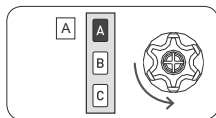
Se recomienda prestar mucha atención cuando se utilice esta función, una fuerza de cierre excesiva podría dañar el toldo.

Habilitar esta función significa utilizar el máximo de la fuerza ofrecida por el motor, (ej. 100% de 50 Nm = 50 Nm).

Tn: Emisor ya memorizado



Tn



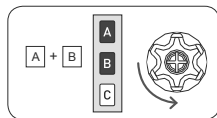
2 seg

MEMORIZACIÓN DE OTROS EMISORES

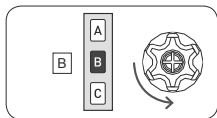
Es posible memorizar hasta 15 emisores incluido el sensor luz/viento.

Tn: emisor ya memorizado

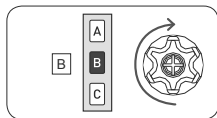
Tx: emisor a memorizar



Tn



Tn

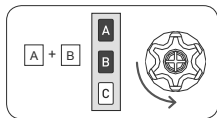


Tx (2 seg)

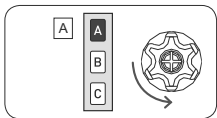
CANCELACIÓN DE UN EMISOR

Es posible cancelar individualmente todos los emisores memorizados. En el momento en que se cancela el último el motor vuelve a las condiciones iniciales. Lo mismo vale para los canales individuales del emisor multicanal, basta seleccionar el canal a cancelar antes de seguir la secuencia.

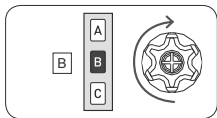
Tn: emisor a cancelar



Tn



Tn



Tn (2 seg)

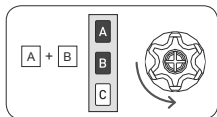
CANCELACIÓN TOTAL DE EMISORES

La cancelación total de la memoria no borra los fines de carrera.

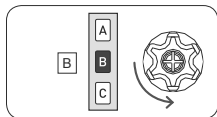
La cancelación total de la memoria se puede realizar de dos modos:

1) DESDE EL EMISOR

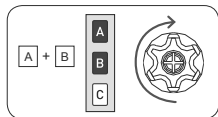
Tn: emisor ya memorizado



Tn



Tn



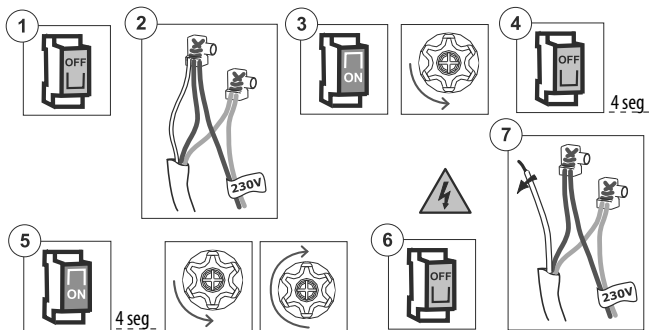
Tn (4 seg)

2) DESDE EL CABLE AUXILIAR

Utilizar esta operación en caso de emergencia o cuando los emisores memorizados estén fuera de uso. Para desprogramar la memoria haremos uso del cable auxiliar blanco o negro del motor. La secuencia de desprogramación será la siguiente:

- 1) Desconectar el motor de corriente por medio del automático de la vivienda.
- 2) Unir el cable blanco o negro del motor al cable marrón (fase) o al cable azul (neutro).
- 3) Alimentar el motor, el motor realizará una breve rotación.
- 4) Volver a desconectar el motor de corriente durante al menos 4 segundos.
- 5) Volver a alimentar el motor, y tras 4 seg el motor realizará una breve rotación en un sentido, y una rotación más larga en sentido contrario.
- 6) Desconectar el motor de corriente.
- 7) Separar el cable blanco o negro del cable marrón/azul. Aislar debidamente el cable blanco o negro antes de conectar a corriente.

En este punto, es posible proseguir con la memorización del primer emisor.



POSICIÓN INTERMEDIA ADICIONAL

La posición intermedia adicional es útil para conseguir que el toldo se abra de forma automática, por medio del sensor TM2 X SW, hasta una posición intermedia cuando la luz ambiente supera el umbral programado. La posición intermedia adicional solamente está prevista para ser utilizada en combinación con el automatismo luz incorporado en el sensor TM2 X SW.

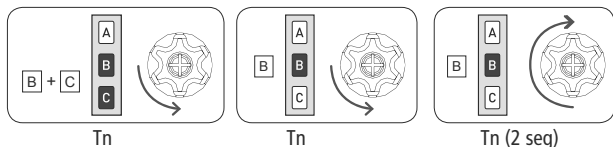
No se dispone de mandos manuales para llevar el toldo hasta esta posición.

Obviamente, sigue siendo posible programar la actual posición intermedia, que se obtiene con la tecla B (2 seg). Si no está programada la posición intermedia adicional, el automatismo luz del sensor TM2 X SW (si habilitado) hace que el toldo se abra completamente. Cuando se lleva a cabo el test del sensor TM2 X SW (botón Set), los movimientos del motor no tienen en cuenta la posible posición intermedia adicional: el toldo se sitúa siempre a mitad del recorrido, y en caso de luz por encima del umbral se abre completamente.

REGULACIÓN DE LA POSICIÓN INTERMEDIA ADICIONAL

Una vez memorizados los fines de carrera, ejecutar la secuencia de mando:

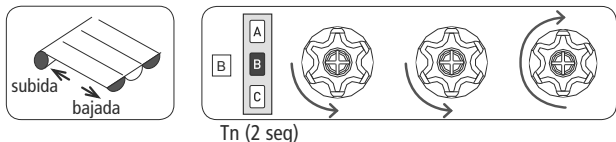
Tn: Emisor ya memorizado



A partir de este momento, el motor se mueve en modalidad "hombre presente". Esto permite ejecutar con precisión la puesta a punto de la posición intermedia adicional.

Llevar a cabo las operaciones siguientes:

- Mover el toldo hasta la posición de apertura deseada.
- Mantener pulsada la tecla B del emisor durante 2 segundos, hasta que el motor emita la señal de confirmación.



A partir de este momento, cuando el TM2 X SW accione la apertura del toldo con el automatismo luz (si habilitado), el toldo se colocará en la posición intermedia adicional.

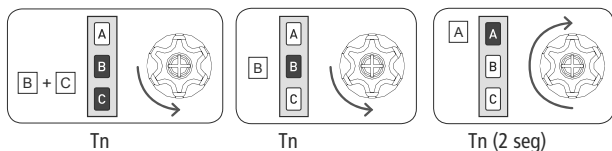
MODIFICACIÓN DE LA POSICIÓN INTERMEDIA ADICIONAL

Para modificar la posición intermedia adicional, repetir la secuencia descrita anteriormente.

CANCELACIÓN DE LA POSICIÓN INTERMEDIA ADICIONAL

Para cancelar la posición intermedia adicional, ejecutar la secuencia de mando:

Tn: Emisor ya memorizado



MEMORIZACIÓN TEMPORAL DE UN EMISOR

Esta función permite memorizar un emisor de forma temporal, por ejemplo, para permitir la puesta a punto de los fines de carrera durante el montaje en fábrica. El emisor definitivo se podrá memorizar más adelante utilizando la secuencia de mando correspondiente (ver: "MEMORIZACIÓN DEL PRIMER EMISOR").

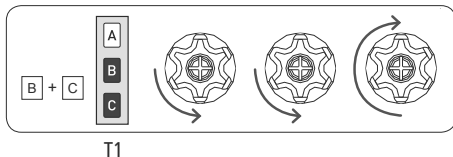
Las operaciones que se indican a continuación solamente se pueden llevar a cabo cuando el motor es nuevo de fábrica, o bien después de una cancelación total de la memoria (ver: "CANCELACIÓN TOTAL DE LA MEMORIA"). Para garantizar que la programación temporal solamente se utiliza en la fase de instalación o de puesta a punto y no durante el uso cotidiano, el motor solamente permite realizar las operaciones siguientes dentro de los límites de tiempo descritos.

Alimentar el motor, comprobar que en el radio de acción del emisor no están presentes otros motores alimentados y/o con la memoria vacía.

Dentro de los 30 segundos posteriores al encendido, pulsar simultáneamente las teclas B y C, hasta que el motor realiza la señal de confirmación.

El emisor permanecerá memorizado 5 minutos, mientras el motor esté alimentado. Transcurridos 5 minutos o cuando se quite tensión al motor, el emisor se borrará.

T1: Primer emisor a memorizar



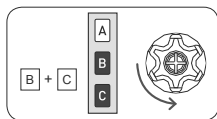
POSICIÓN OPCIONAL DE TENSADO DE LONA

Con esta función habilitada, cuando se alcanza la posición de apertura el motor realiza un retroceso automático, de la amplitud programada, que tensiona la lona. Especialmente útil en los sistemas veranda.

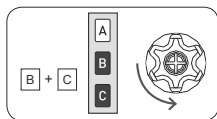
NOTA: La posición opcional de tensado de lona solamente se puede programar después de haber memorizado las posiciones de fin de carrera.

INICIO DEL PROCEDIMIENTO DE MEMORIZACIÓN DE LA POSICIÓN OPCIONAL

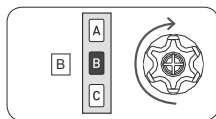
Tn: Emisor ya memorizado



Tn



Tn

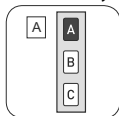


Tn (2 seg)

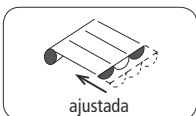
Esta secuencia lleva al toldo a la máxima apertura y prepara el motor para el funcionamiento "hombre presente" para permitir un ajuste milimétrico del tensionamiento de la lona.

AJUSTE Y CONVALIDACIÓN DE LA POSICIÓN OPCIONAL

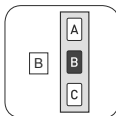
Tn: Emisor ya memorizado



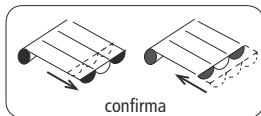
Tn



ajustada



Tn (2 seg)

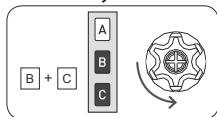


confirma

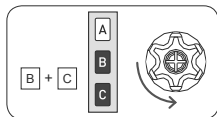
Una vez ajustada y confirmada la posición de tensionamiento, el toldo lleva a cabo una apertura a la posición máxima y un retorno a la nueva posición de tensionamiento que acaba de ser confirmada. A partir de este momento, todos los comandos a la máxima apertura del toldo terminará con un tensionamiento del mismo en el sentido inverso.

BORRADO DE LA POSICIÓN OPCIONAL

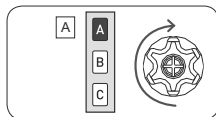
Tn: Emisor ya memorizado



Tn



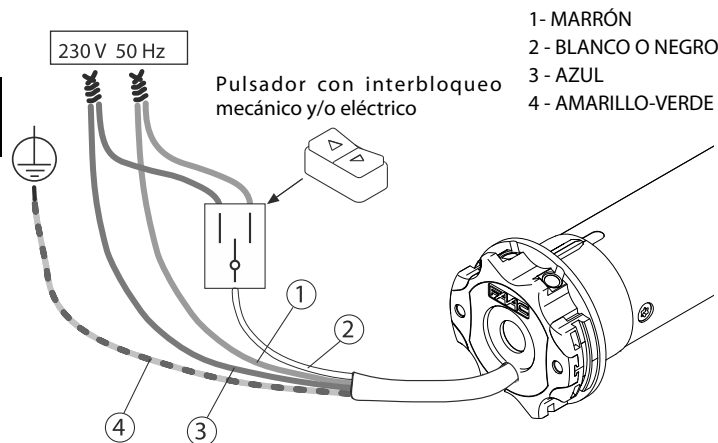
Tn



Tn (2 seg)

CONEXIONES ELÉCTRICAS PARA EL CONTROL DEL MOTOR CON DOBLE PULSADOR INTERBLOQUEADO

Para la conexión de la botonera, utilizar únicamente pulsador con interbloqueo eléctrico y mecánico para impedir que se puedan pulsar los dos botones a la vez. El motor reconoce automáticamente el tipo de pulsador (de 1 o 2 botones) y ajusta la modalidad adecuada de funcionamiento que corresponda.



PROGRAMACIÓN DE HILERA

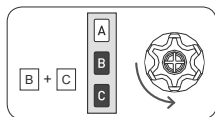
Utilizando la unidad de botones como se describe en esta página, se puede programar el motor del cable blanco o negro (programación de hilera). Para conocer el procedimiento, solicite el manual de instrucciones a su distribuidor.

GESTIÓN MODALIDAD DE MANDO DEL MOTOR CON CABLE BLANCO O NEGRO

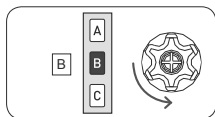
NB: Como valor por defecto, los motores salen de fábrica preparados para la utilización con un solo botón (funcionamiento SUBIDA-STOP-BAJADA-STOP). Siempre se puede modificar la configuración de la modalidad de mando a través de la secuencia indicada a continuación.

PROCEDIMIENTO DE CAMBIO DE MODALIDAD DE MANDO

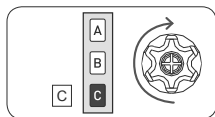
Tn: Emisor ya memorizado



Tn



Tn



Tn (2 seg)

Las configuraciones posibles son 3, y están disponibles en el orden indicado:

SUBIDA-STOP-BAJADA-STOP (por defecto)

SUBIDA-BAJADA (para 2 botones independientes)

SUBIDA-BAJADA con "Hombre presente" (para 2 botones independientes)

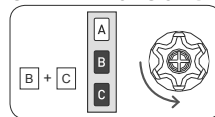
Para pasar de una configuración a otra, se repite la secuencia el número de veces necesario para llegar a la configuración deseada.

GESTIÓN DE LA SUPER SENSIBILIDAD EN LA DETECCIÓN DE OBSTÁCULOS EN BAJADA

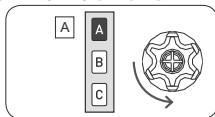
- sólo para motores de hasta 25 Nm -

Si fuera necesario (por ejemplo, para mosquiteros o toldos screen con una pesa de tensado fijada), se puede activar/desactivar una sensibilidad muy elevada en la detección de obstáculos en bajada.

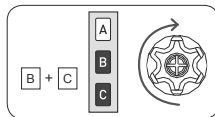
ACTIVAR LA FUNCIÓN DE SUPER SENSIBILIDAD



Tn

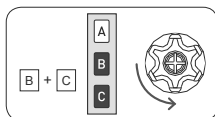


Tn

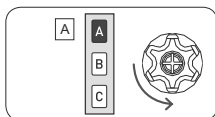


Tn (2 seg)

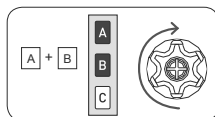
DESACTIVAR LA FUNCIÓN DE SUPER SENSIBILIDAD



Tn



Tn



Tn (2 seg)

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD EU

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale declara que el motor TM2 ERY cumple con las siguientes normativas de armonización de la Unión Europea: Directiva 2014/53/EU, Directiva 2011/65/EU.

El texto completo de la declaración de conformidad EU está disponible en la siguiente dirección de Internet: <http://www.faac.biz/certificates>

DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN DE CUASIMÁQUINAS

(2006/42/EC ANEXO II, AP. 1, LET. B)

Fabricante y persona habilitada para elaborar la documentación técnica pertinente

Denominación social: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Dirección: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLONIA – ITALIA

por la presente declara que para la cuasimáquina:

Descripción: Motores tubulares para toldos y persianas enrollables

Modelo: TM2 ERY

son aplicados y respetados todos los requisitos esenciales de la Directiva de Máquinas 2006/42/EU (incluidas todas las modificaciones aplicables). La documentación técnica pertinente ha sido preparada de conformidad con el Anexo VII B.

Se han aplicado asimismo las siguientes normas armonizadas:

EN 60335-2-97:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2015.

Se compromete asimismo a transmitir por correo postal o electrónico información pertinente sobre la cuasimáquina en respuesta a una solicitud adecuadamente justificada por parte de las autoridades nacionales.

Por último, declara que la cuasimáquina mencionada anteriormente no se debe poner en funcionamiento hasta que la máquina final en la que debe integrarse haya sido declarada conforme con las disposiciones de la Directiva de Máquinas 2006/42/EC.

Bologna, 21-09-2018

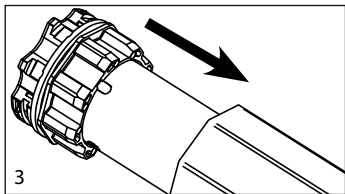
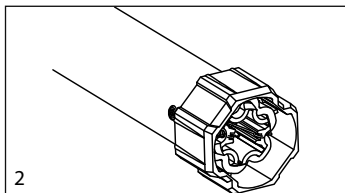
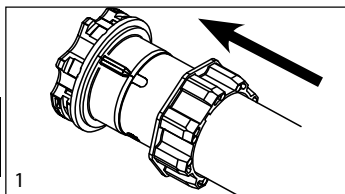
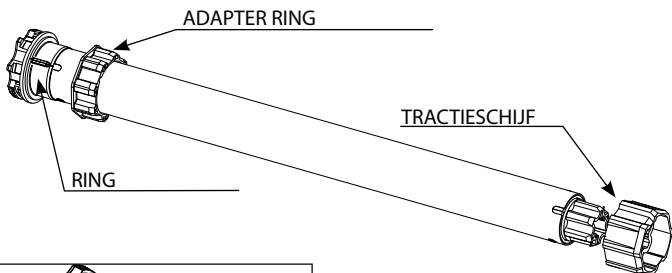
CEO A. Marcellan



OVERZICHT

VOORBEREIDING VAN DE MOTOR	98
ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN	99
COMPATIBELE AFSTANDBEDIENINGEN	100
UITLEG VAN DE BEDIENINGSREEKS	101
OPENING/SLUITING FUNCTIE, AFSTANDBEDIENING SERIE TM2 X PROGRAMMEREN	102
MEMORISATIE EERSTE AFSTANDBEDIENING	103
AFSTELLING VAN DE EINDSCHAKELAARS	104
DE STANDEN VAN DE EINDSCHAKELAARS WISSEN	105
TOTALE UITWISSING VAN DE EINDSCHAKELAARS	105
TUSSENSTAND AFSTELLEN	106
TUSSENSTAND WISSEN	106
SLUITINGSKRACHT AFSTELLEN	107
MEMORISATIE VAN ANDERE AFSTANDBEDIENINGEN	108
EEN ENKELE AFSTANDBEDIENING WISSEN	108
VOLLEDIGE UITWISSING VAN HET AB-GEHEUGEN	109
EXTRA TUSSENSTAND	110
EXTRA TUSSENSTAND WISSEN	111
TIJDELIJKE MEMORISATIE VAN DE AFSTANDBEDIENING	111
DOEKSPANFUNCTIE	112
ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN VOOR DE BEDIENING VAN DE MOTOR MET TWEE ONDERLING VERGRENDELDE KNOPPEN	113
WERKWIJZE VOOR DE KABELBEDIENING VAN DE MOTOR VIA DE WITTE OF ZWARTE DRAAD	114
OVERGEVOELIGHEID OBSTAKELDETECTIE TIJDENS NEERWAARTSE BEWEGING	114
EU-CONFORMITEITSVERKLARING	115
INBOUWVERKLARING NIET-VOLTOOIDE MACHINE	115

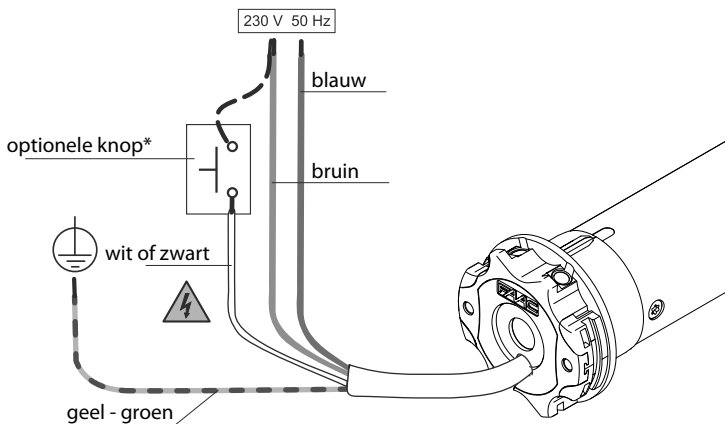
VOORBEREIDING VAN DE MOTOR



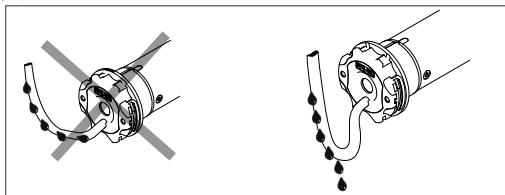
N.B.: In het geval van buizen met een rond profiel moet de tractieschijf door de installateur aan de buis worden bevestigd. Voor buizen met een ander profiel is de bevestiging optioneel, maar ten sterkste aanbevolen.

ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN

- Voor het voorkomen van gevaarlijke situaties en storingen, moeten de op de motor aangesloten elektrische bedieningselementen gedimensioneerd worden op basis van de elektrische kenmerken van de motor.
- De op het voedingsnet aanwezige scheidingsvoorzieningen moeten voldoen aan de plaatselijke installatievoorschriften.
- Maak voor gebruik buitenshuis gebruik van een voedingskabel H05RN-F met minimaal koolstofgehalte 2%.
- Wanneer de witte of zwarte draad niet gebruikt wordt, da dient deze altijd te worden geïsoleerd. De witte of zwarte draad aanraken wanneer de motor onder spanning staat is gevaarlijk.



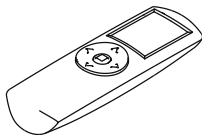
* De installatie van de toets is optioneel en kan zonder onderscheid d.m.v. van de fasedraad (bruin) of met de nuldraad (blauw) worden aangesloten. Deze knop kan ingezet worden om de motor in de modus stapsgewijs (omhoog, stop, omlaag, stop ...) aan te sturen.



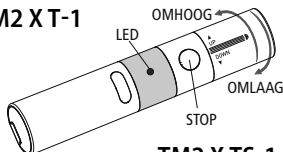
COMPATIBELE AFSTANDSBEDIENINGEN

TM2 X TT-50

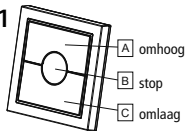
U wordt verwezen naar des-
specifieke handleiding van de
afstandsbediening



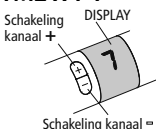
TM2 X T-1



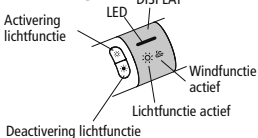
TM2 X TW-1



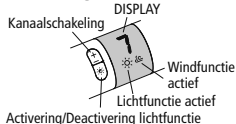
TM2 X T-7



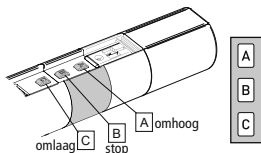
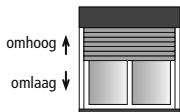
TM2 X TS-1



TM2 X TS-7



LEGENDE VAN DE SYMBOLEN



druk op toets A



druk op de toetsen A
en B tegelijkertijd



korte rotatie vd motor in
een richting



lange rotatie vd motor in
de andere richting



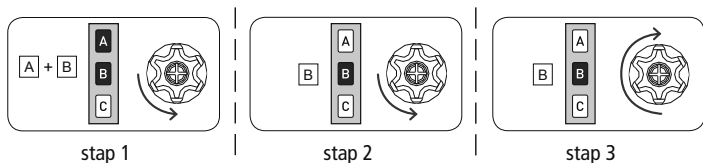
dubbele korte rotatie
vd motor

UITLEG VAN DE BEDIENINGSREEKS

De meeste reeksen bedieningen bestaan uit drie verschillende stappen. Aan het einde hiervan, geeft de motor met verschillende soorten rotatie aan of de stap positief of negatief is afgerond. Het doel van dit paragraaf is om uitleg te geven om de signalen vanaf de motor te herkennen.

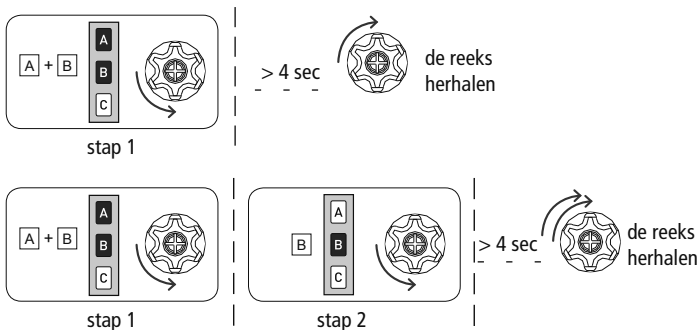
De toetsen dienen in de aangegeven volgorde te worden ingedrukt en zonder dat er meer dan 4 seconden tussen iedere stap wordt gelaten. Bij meer dan 4 seconden tussen de stappen, zal de opdracht niet uitgevoerd worden en moet de reeks herhaald worden.

Voorbeeld van bedieningsreeks:



Het voorbeeld geeft aan dat wanneer de reeks positief is afgerond, de motor naar de startpositie terugkeert d.m.v. een enkele lange rotatie. In feite, twee korte rotaties in dezelfde richting gelden als een lange rotatie in de tegenovergestelde richting. De motor keert naar de startpositie terug ook wanneer de reeks niet is afgerond. In dit geval graait hij een of twee keer kort.

Voorbeelden van onvoltooide reeksen:

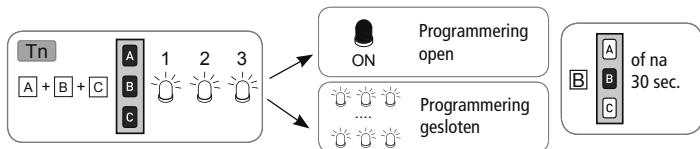


OPENING/SLUITING FUNCTIE, AFSTANDSBEDIENING

SERIE TM2 X PROGRAMMEREN

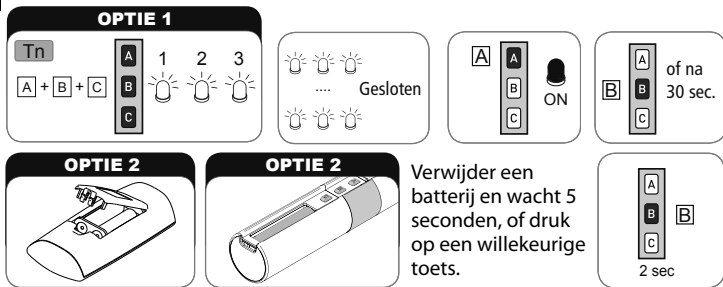
Om ongewenste wijzigingen van de programmering van de motor tijdens dagelijks gebruik te voorkomen, wordt de programmering 8 uur na het verzenden van de laatste reeks (A+B of B+C) automatisch uitgeschakeld.

CONTROLE VAN DE FUNCTIESTAND



Om de functiestand te wijzigen, zie de reeksen activering/deactivering

ACTIVERING VAN DE PROGRAMMERING



Ga door met de programmering volgens de handleiding

DEACTIVERING VAN DE PROGRAMMERING

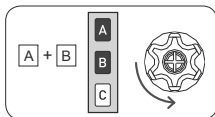


MEMORISATIE EERSTE AFSTANDBEDIENING

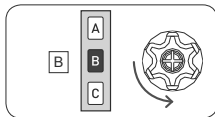
Deze handeling kan uitsluitend bij een nieuwe motor worden uitgevoerd; het geheugen wordt in dit geval anders volledig gewist.

Gedurende deze procedure, één motor per keer bekrachtigen.

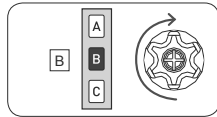
T1: Memorisatie eerste afstandsbediening



T1



T1



T1 (2 sec)

AUTOMATISCHE

UITSCHAKELFUNCTIE

MEMORISATIE EERSTE AFSTANDBEDIENING

Bij het aanzetten van de motor heeft u 3 uur de tijd om de eerste afstandsbediening te memoriseren. Nadat deze tijd is verstreken, is de functie voor de memorisatie van de afstandsbediening uitgeschakeld. Om de timer van de functie te resetten dient u de voeding naar de motor tijdelijk te onderbreken.

NL

AFSTELLING VAN DE EINDSCHAKELAARS

De buismotoren zijn voorzien van een elektronische eindschakelaarsysteem met encoder. Dit systeem garandeert een hoge betrouwbaarheid en nauwkeurigheid van de positionering. Het afstellen van de eindschakelaars geschiedt eenvoudig via de afstandsbediening. Bij het afstellen, blijft de motor bewegen totdat de knop voor het omhoog of omlaag verplaatsen ingedrukt blijft, en stopt zodra deze wordt losgelaten. Als het afstellen voltooid is, zal een kleine druk op de knop voldoende zijn om de motor te laten bewegen.

SLUITINGSEINDSCHAKELAAR AFSTELLEN

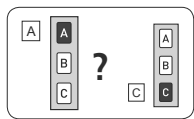
Nadat de afstandsbediening gememoriseerd is, dient als eerste de sluitingsstand te worden ingesteld. Hiervoor dient de zonwering tot het einde volledig te worden opgerold (bij omgekaste zonweringen zal de knop tot de eindaanslag van de motor ingedrukt moeten blijven).

Opmerkingen: - als de zonwering al volledig opgerold is, dan moet deze eerst 20 cm uitgerold worden.

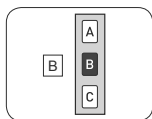
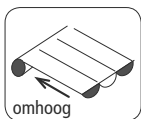
- om de zonwering op te rollen moet soms de omlaag toets gebruikt worden omdat de juiste draairichting pas na het memoriseren van de sluitingsstand geïdentificeerd kan worden.

Om de sluitingsstand te memoriseren, houd toets B (stop) gedurende 2 seconden ingedrukt totdat de motor een kleine neerwaartse beweging maakt.

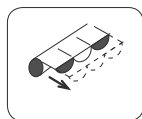
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn

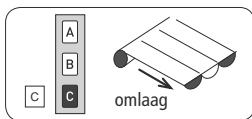


Tn (2 sec)

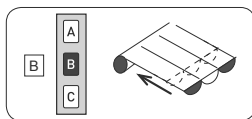


OPENINGSEINDSCHAKELAAR AFSTELLEN

Nadat de sluitingsstand is afgesteld, moet de zonwering volledig te worden geopend door middel van de omlaag toets op de afstandsbediening. De omlaag/omhoog toetsen kunnen gebruikt worden om de juiste openingsstand nauwkeurig af te stellen (bij pergola-inrichtingen die dit voorzien, zal de toets ingedrukt moeten blijven totdat de motor automatisch stopt eenmaal de maximale opening is bereikt). Om de openingsstand te memoriseren, houd toets B (stop) gedurende 2 seconden ingedrukt totdat de motor een kleine opwaartse beweging maakt.



Tn



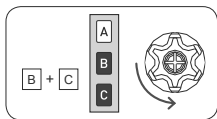
Tn (2 sec)

DE STANDEN VAN DE EINDSCHAKELAARS WISSEN

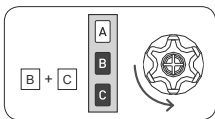
SLUITINGSEINDSCHAKELAAR WISSEN

Om enkel de sluitingseindschakelaar te wissen, dient u de volgende procedure uit te voeren voor het "AFSTELLEN VAN DE SLUITINGSEINDSCHAKELAARS".

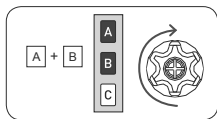
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn



Tn

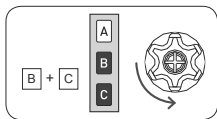


Tn (2 sec)

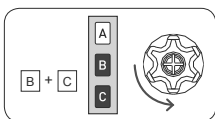
OPENINGSEINDSCHAKELAAR WISSEN

Om alleen de openingseindschakelaar te wissen, dient u de volgende procedure uit te voeren voor het "AFSTELLEN VAN DE OPENINGSPROCEDURE".

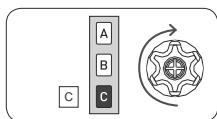
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn



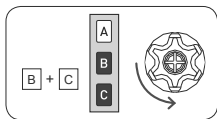
Tn



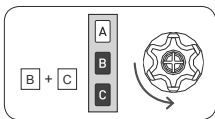
Tn (2 sec)

TOTALE UITWISSING VAN DE EINDSCHAKELAARS

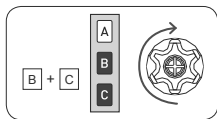
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn



Tn



Tn (4 sec)

N.B.: ook al worden de eindschakelaars gewist, de ingestelde sluitingskracht blijft onveranderd.

TUSSENSTAND AFSTELLEN

Met deze optie is het mogelijk om een favoriete tussenstand van de zonwering in te stellen. Wanneer een tussenstand gememoreerd is, dan dient u toets B (stop) 2 seconden ingedrukt te houden om de zonwering naar deze stand te brengen.

Om de tussenstand te memoriseren, breng de zonwering eerst in de gewenste stand, houd dan toets B (stop) gedurende 4 seconden ingedrukt totdat de motor het bevestigende signaal heeft afgegeven.

Tn: Gememoreerde afstandsbediening



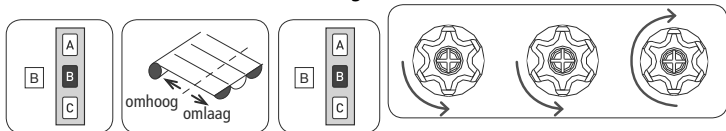
Tn (4 sec)

TUSSENSTAND WISSEN

Het wissen van de tussenstand kan nodig zijn wanneer u niet meer over deze functie wilt beschikken of wanneer u een nieuwe tussenstand zou willen memoriseren.

Voordat u de tussenstand kunt wissen dient u de zonwering in deze tussenstand te brengen door middel van toets B (stop) die u 2 seconden ingedrukt houdt. Vervolgens, houdt u toets B (stop) nog 4 seconden ingedrukt totdat de motor het bevestigende signaal heeft afgegeven.

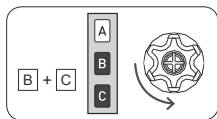
Tn: Gememoreerde afstandsbediening



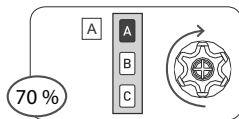
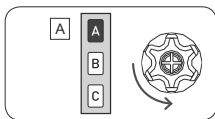
Tn (2 sec)

Tn (4 sec)

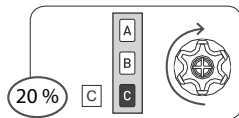
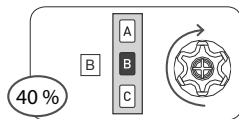
SLUITINGSKRACHT AFSTELLEN



Tn



Dit systeem is uniek in zijn soort en garandeert de perfecte sluiting van omgekaste zonweringen, zonder het risico het doek met te veel spanning te belasten. Het systeem is geschikt voor iedere inrichting ook gebaseerd op het feit dat de sluitingskracht handmatig kan worden ingesteld. De motor komt uit de fabriek met een vooraf ingestelde waarde voor de sluitingskracht. Deze waarde is 40% van het nominale koppel (bijv. 40% van 50 Nm = 20 Nm). Via de afstandsbediening kunt u deze waarde aanpassen, d.w.z. tot 20% verlagen of 70% verhogen, afhankelijk van het gewenste resultaat.



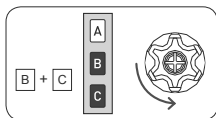
2 sec

MAXIMALE SLUITINGSKRACHT AFSTELLEN (100%) - UITSLUITEND VOOR MOTOREN VANAF 32 NM -

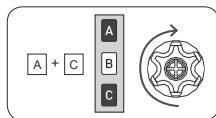
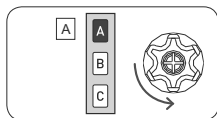
Er wordt veel aandacht gevraagd voor het consciëntieus gebruik van deze functie. Een overmatige sluitingskracht bij het sluiten of openen kan de zonwering beschadigen.

Als u deze functie toepast, dan wordt het maximale koppel van de motor benut (bijv. 100% van 50 Nm = 50 Nm).

Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn



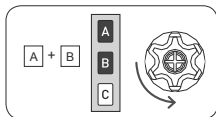
2 sec

MEMORISATIE VAN ANDERE AFSTANDBEDIENINGEN

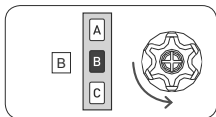
Het is mogelijk om tot 15 afstandsbedieningen te memoriseren.

Tn: Gememoriseerde afstandsbediening

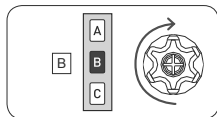
Tx: Te memoriseren afstandsbediening



Tn



Tn

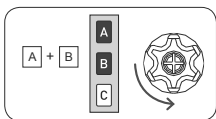


Tx (2 sec)

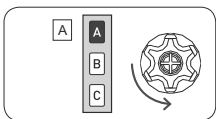
EEN ENKELE AFSTANDBEDIENING WISSEN

Iedere gememoriseerde afstandsbediening kan individueel gewist worden. Bij het wissen van de laatste afstandsbediening gaat de motor naar de initiële stand terug. Hetzelfde geldt m.b.t. de individuele kanalen van de multichannel afstandsbediening; eerst het kanaal selecteren en vervolgens wissen.

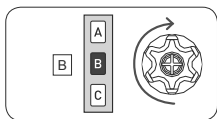
Tn: Te wissen afstandsbediening



Tn



Tn



Tn (2 sec)

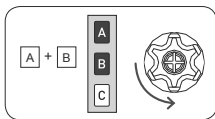
VOLLEDIGE UITWISSING VAN HET AB-GEHEUGEN

Het volledig van het geheugen heeft geen invloed op de ingestelde eindschakelaars.

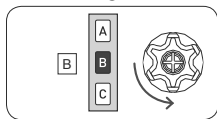
Het geheugen kan op twee manieren volledig gewist worden:

1) VIA DE AFSTANDSBDIENING

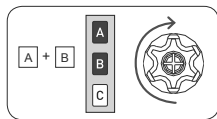
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn



Tn



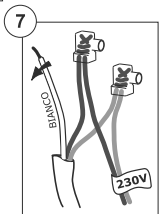
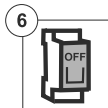
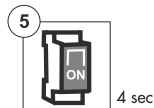
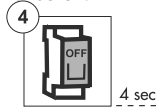
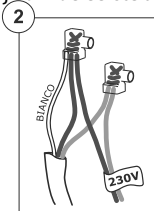
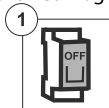
Tn (4 sec)

2) Via de extra kabel (witte of zwarte draad)

Deze optie is in noodgevallen te gebruiken, of wanneer er geen werkende afstandsbediening ter beschikking staat. Om het geheugen te kunnen wissen moeten we tot de witte of zwarte draad van de motorkabel komen.

De volgorde is als volgt:

- 1) Onderbreek de voeding naar de motor, bijv. door de algemene schakelaar uit te zetten.
- 2) Sluit de witte of zwarte draad van de motor op de fasedraad (bruin) of nuldraad (blauw) aan.
- 3) Zet de voeding van de motor aan; deze zal een korte rotatie in een richting maken.
- 4) Onderbreek de voeding naar de motor voor minstens 4 seconden.
- 5) Sluit de motorvoeding aan. Na ongeveer 4 seconden zal deze kort in één richting draaien en vervolgens in de tegenovergestelde richting een langere rotatie maken.
- 6) Onderbreek de motorvoeding.
- 7) Maak de witte of zwarte draad van de bruine of blauwe los. Isoleer op een adequate wijze de witte of zwarte draad alvorens de voeding weer aan te zetten. Nu is het mogelijk om de eerste afstandsbediening te memoriseren.



SPECIALE FUNCTIES

EXTRA TUSSENSTAND

De extra tussenstand is handig om een automatische zonwering via de sensor TM2 X SW tot een bepaalde tussenstand te laten openen; bijvoorbeeld wanneer het omgevingslicht de ingestelde drempelwaarde overschrijdt. De extra tussenstand is alleen te gebruiken in combinatie met het lichtautomaatsignaal van de lichtsensor TM2 X SW.

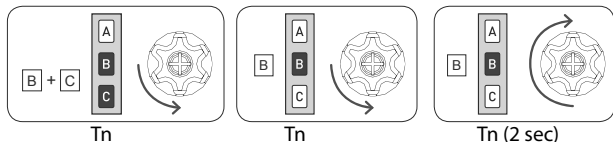
Om de zonwering in deze stand te brengen zijn er geen handmatige bedieningen mogelijk.

De huidige tussenstand is in elk geval programmeerbaar en te bereiken via toets B (2 sec). Indien de extra tussenstand niet geprogrammeerd is, zal het lichtautomaatsignaal van de sensor TM2 X SW (indien aanwezig) de zonwering volledig doen openen. Bij het testen van de sensor TM2 X SW (Set toets), zal de bewegingen van de motor geen rekening houden met de extra tussenstand, d.w.z. de zonwering zal altijd tot het midden openen, en bij een overschrijding van de lichtdrempelwaarde, zal de zonwering volledig worden geopend.

EXTRA TUSSENSTAND INSTELLEN

Na het memoriseren van de eindschakelaars, voer de volgende stappen uit:

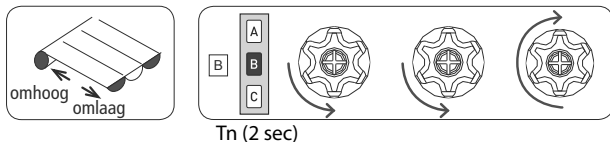
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Vanaf dit moment zal de motor alleen bewegen in de "Dodemansmodus". Op deze wijze wordt de extra tussenstand nauwkeurig afgesteld.

Voer de volgende stappen uit:

- Breng de zonwering in de gewenste uitgerolde stand.
- Houd toets B van de afstandsbediening 2 seconden ingedrukt, totdat de motor het bevestigende signaal afgeeft.



Vanaf nu, als de zonwering door het lichtautomaatsignaal (indien aanwezig) van de TM2 X SW wordt geopend, zal de zonwering in de extra tussenstand gaan staan.

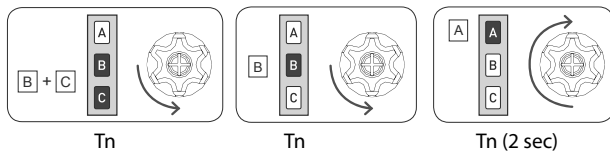
EXTRA TUSSENSTAND WIJZIGEN

Om de extra tussenstand te wijzigen, herhaal de hierboven beschreven procedure.

EXTRA TUSSENSTAND WISSEN

Om de extra tussenstand te wissen, voer de volgende stappen uit:

Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



TIJDELIJKE MEMORISATIE VAN DE AFSTANDSBEDIENING

Door middel van deze functie kunt u een afstandsbediening tijdelijk memoriseren, bijvoorbeeld voor het instellen van de eindschakelaars tijdens de montage in de fabriek. De definitieve AB-memoriatie kan later geschieden d.m.v. de betreffende reeks opdrachten (zie MEMORISATIE VD EERSTE AFSTANDSBEDIENING).

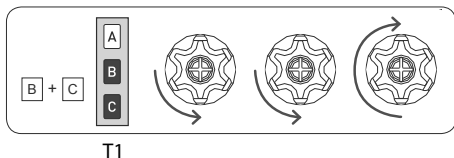
De volgende stappen zijn uitsluitend van toepassing als de motor nieuw af fabriek is. Anders dient u eerst het geheugen volledig te wissen (zie "TOTALE UITWIS-SING VAN HET AB-GEHEUGEN"). Om ervoor te zorgen dat deze tijdelijke functie uitsluitend t.b.v. het initieel instellen of afstellen toegepast wordt, en dus niet bij normaal gebruik, is de motor zodanig ingesteld dat er voor de volgende stappen een tijdslimiet geldt.

Voedt de motor en zorg ervoor dat er geen andere motoren, met leeg geheugen, binnen het bereik van de afstandsbediening aanwezig zijn.

Binnen 30 seconden na het aansluiten, druk tegelijkertijd de toetsen B en C in, totdat de motor het bevestigende signaal heeft afgegeven.

De afstandsbediening blijft gedurende 5 minuten gememoriseerd, terwijl de motor gevoed wordt. Nadat de 5 minuten zijn verstreken, of wanneer de motor niet meer onder spanning staat, wordt de afstandsbediening gewist.

T1: Memoriatie eerste afstandsbediening

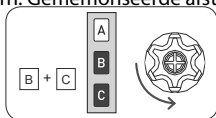


DOEKSPANFUNCTIE

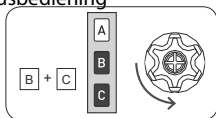
Door middel van deze functie, indien actief, zal de motor na het uitrollen van de zonwering automatisch een kleine voorgeprogrammeerde stap terugdraaien om het doek te spannen. Deze functie is bijzonder geschikt voor pergola-zonweringen. N.B.: De doekspanoptie is uitsluitend te programmeren nadat de standen van de eindschakelaars gememoreerd zijn.

DOEKSPANOPTIE MEMORISEREN

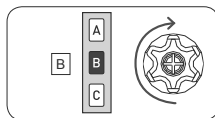
Tn: Gememoreerde afstandsbediening



Tn



Tn

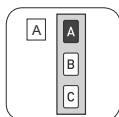


Tn (2 sec)

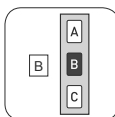
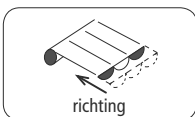
Deze reeks stappen brengt de zonwering in de maximale openingsstand en zet de motor in de "Dodemensmodus" om het spannen van het doek tot op de millimeter nauwkeurig af te stellen.

DOEKSPANOPTIE AFSTELLEN EN BEVESTIGEN

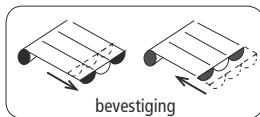
Tn: Gememoreerde afstandsbediening



Tn



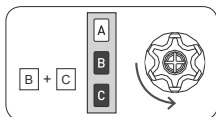
Tn (2 sec)



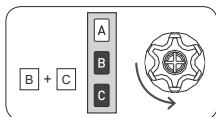
Nadat de doekspanoptie is afgesteld en bevestigd, zal de zonwering tot de maximale openingsstand openen en vervolgens naar de zo juist bevestigde waarde voor de doekspanoptie worden opgerold. Vanaf nu elke bediening om de zonwering te openen zal eindigen met het terugspannen van het doek.

DOEKSPANOPTIE WISSEN

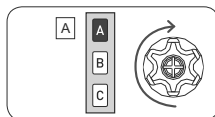
Tn: Gememoreerde afstandsbediening



Tn



Tn

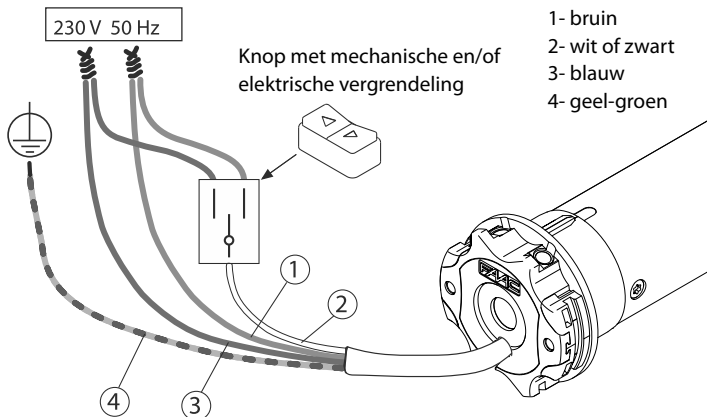


Tn (2 sec)

ELEKTRISCHE AANSLUITINGEN VOOR DE BEDIENING VAN DE MOTOR MET TWEE ONDERLING VERGRENDELDE KNOPPEN

Voor het bedieningspaneel dienen alleen knoppen met een elektrische of mechanische vergrendeling te worden gebruikt. Hierdoor wordt vermeden dat de twee knoppen tegelijkertijd ingedrukt worden.

De motor herkent automatisch het type bedieningspaneel (d.w.z. met 1 of 2 knoppen) en zorgt gelijk voor de juiste instelling.



PROGRAMMERING VIA KABEL

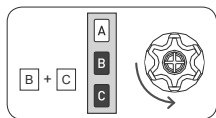
Door het bedieningspaneel zoals hier beschreven te gebruiken, is het mogelijk de motor via de witte of witte draad te programmeren (programmering via kabel). Voor nader uitleg over de juiste procedure, verwijzen wij u naar de betreffende handleiding.

WERKWIJZE VOOR DE KABELBEDIENING VAN DE MOTOR VIA DE WITTE OF ZWARTE DRAAD

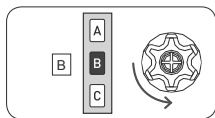
N.B.: De motoren zijn af fabriek voorzien van één bedieningsknop (werking OMHOOG-STOP-OMLAAG-STOP). De instelling van het type bediening kan in ieder geval op elk moment gewijzigd worden. Volg hiervoor de procedure hieronder beschreven.

PROCEDURE VOOR HET WIJZIGEN VAN DE BEDIENING

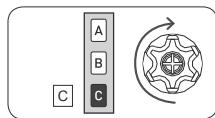
Tn: Gememoriseerde afstandsbediening



Tn



Tn



Tn (2 sec)

De 3 hieronder beschreven instellingen zijn mogelijk:

- OMHOOG-STOP-OMLAAG-STOP (ingesteld af fabriek)
- OMHOOG-OMLAAG (d.m.v. 2 onafhankelijke knoppen)
- OMHOOG-OMLAAG in "Dodemansmodus" (d.m.v. 2 onafhankelijke knoppen)

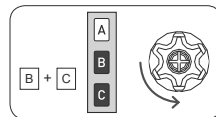
Om van de ene instelling naar de andere te gaan, herhaalt u de reeks totdat u de gewenste instelling hebt bereikt.

OVERGEVOELIGHEID OBSTAKELDETECTIE TIJDENS NEERWAARTSE BEWEGING

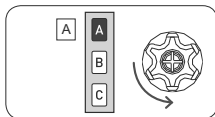
- alleen voor buismotoren tot 25 Nm

Waar nodig, - bijvoorbeeld in geval van horren of schermdoeken met een aanhangend spangewicht - is het mogelijk een overgevoeligheidsfunctie voor obstakel-detectie bij neerwaartse beweging uit te schakelen.

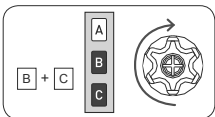
OVERGEVOELIGHEIDSFUNCTIE INSCHAKELEN



Tn

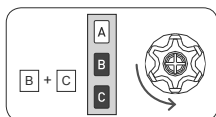


Tn

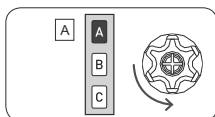


Tn (2 sec)

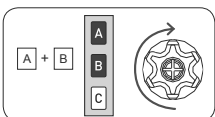
OVERGEVOELIGHEIDSFUNCTIE UITSCHAKELEN



Tn



Tn



Tn (2 sec)

EU-CONFORMITEITSVERKLARING

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale verklaart dat de Motor TM2 ERY voldoet aan de toepasselijke geharmoniseerde normen van de Unie: Richtlijn 2014/53/EU, Richtlijn 2011/65/EU.

De volledige tekst van de EU-conformiteitsverklaring is beschikbaar op de volgende website: <http://www.faac.biz/certificates>

INBOUWVERKLARING NIET-VOLTOOIDE MACHINE

(2006/42/EC BIJL.II P.1, KOMMA B)

Fabrikant en persoon bevoegd voor de samenstelling van de pertinente technische documentatie

Bedrijfsnaam: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA – ITALIË
verklaart bij deze dat voor de niet-voltooide machine:

Beschrijving: Buismotoren voor zonwering en rolluiken

Model: TM2 ERY

Alle nageleefde en toegepaste essentiële vereisten van de machinerichtlijn 2006/42/EU (met inbegrip van alle toepasselijke wijzigingen) zijn toegepast en nageleefd. De pertinente technische documentatie is opgesteld in overeenstemming met bijlage VII B.

Bovendien zijn de volgende geharmoniseerde normen toegepast:
EN 60335-2-97:2006+A2:2010+A11:2008+A12:2015.

Verbindt zich er bovendien toe om de informatie met betrekking tot de niet-voltooide machine te verstrekken per post of langs elektronische weg, in reactie op een met redenen omkleed verzoek van de nationale autoriteiten. Tenslotte wordt verklaard dat de bovengenoemde niet-voltooide machine pas in bedrijf mag worden gesteld wanneer de uiteindelijke machine, waarin ze moet worden opgenomen, in overeenstemming is verklaard met de voorschriften van de genoemde Machinerichtlijn 2006/42/EC.

Bologna, 21-09-2018

CEO A. Marcellan



FAAC

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 09 57 820
www.faac.it - www.faacgroup.com

