

Fiche technique | Référence: 2060-1473/998-404

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 0,75 mm²; Pas 4 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 0,75 mm²; noir

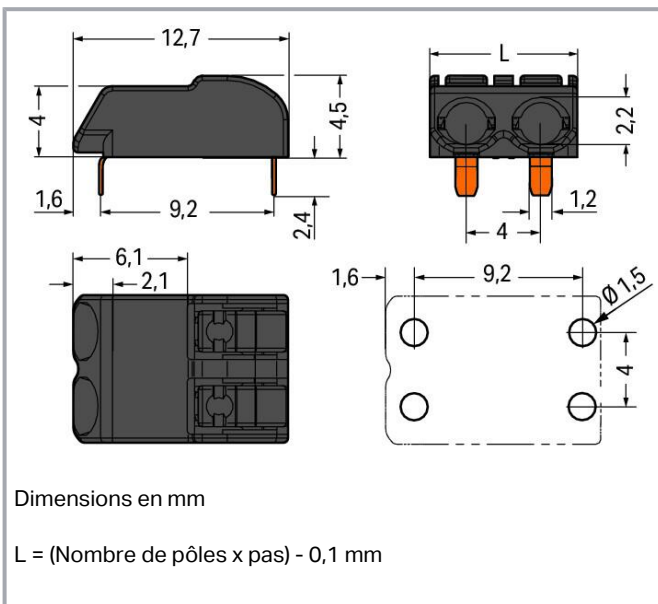
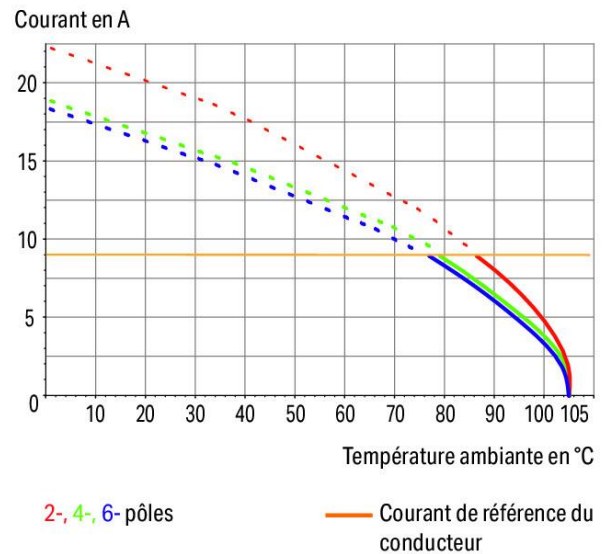


www.wago.com/2060-1473/998-404



Couleur: ■

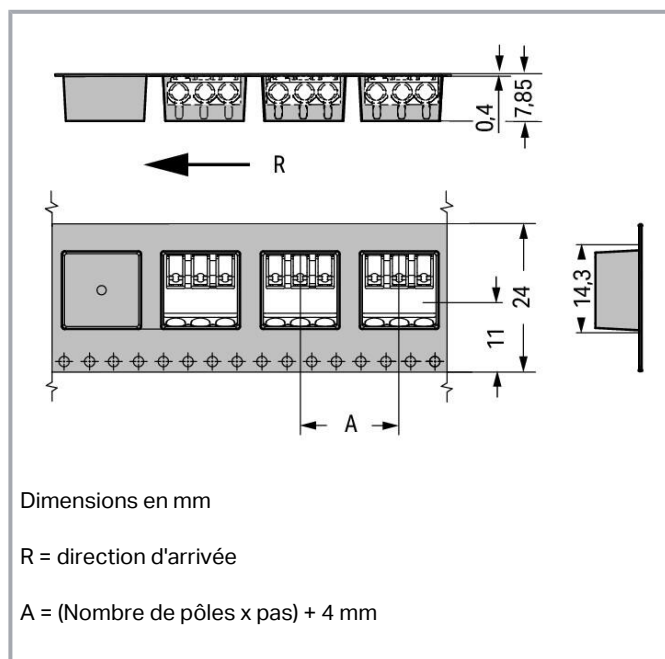
Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 4 mm / section de conducteur 0,75 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Description du produit :

- Bornes pour circuits imprimés THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation confortable par poussoir pour la connexion de conducteurs souples et la déconnexion de conducteurs
- Hauteur de seulement 4,5 mm
- Emballage type « Tape and Reel » adapté à l'automatisation
- Également approprié pour soudage à la vague

Données

Notes

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
 Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
 93290 Tremblay-en-France | BP 55065
 95947 Roissy CDG Cedex
 Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
 Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Remarque

Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.

Recommandation

Recommandation Pochoir CMS :

Épaisseur de matériau : 150 µm

Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	63 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	2,5 kV
Tension de référence (III / 2)	160 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	2,5 kV
Tension de référence (II / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	2,5 kV
Courant de référence	9 A
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL 1977

Tension de référence UL 1977	320 V
Courant de référence UL 1977	9 A

Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	3
Nombre total des potentiels	3
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connection 1

Technique de connexion

Push-in CAGE CLAMP®

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,2 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 0,75 mm ² / 24 ... 18 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,34 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 0,34 mm ²
Longueur de dénudage	6 ... 7 mm / 0.24 ... 0.28 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
Nombre de pôles	3

Données géométriques

Pas	4 mm / 0.157 inch
Largeur	11,9 mm / 0.467 inch
Hauteur	6,9 mm / 0.272 inch
Hauteur utile	4,5 mm / 0.177 inch
Profondeur	12,7 mm / 0.5 inch
Longueur de la broche à souder	2,4 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,75 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 ^(+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

Connexion

Enfichage sans perte de pas	Oui
-----------------------------	-----

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Note (material data)	Information on material specifications can be found here
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyphthalamide (PPA-GF)

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Alliage de cuivre
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,011 MJ
Poids	0,8 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 8.0	EC001284
ETIM 7.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	4950 (550) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4055143331197
Numéro du tarif douanier	85369010000

Approbations / certificats

Homologations générales

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7724
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-2168246
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7843
	cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1977	E45171

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.







	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	2168246.01
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	71-108183
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-109040
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-114208

Accessoires optionnels

avec embouts d'extrémité

avec embouts d'extrémité

	Réf.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
	Réf.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-131
	Réf.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; jaune	www.wago.com/216-301
	Réf.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; turquoise clair	www.wago.com/216-302

Outil

Outils de manipulation



Réf.: 206-860
Outil de manipulation; pour série 2060; multicolore

www.wago.com/206-860

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Réf.: 2060-189

Outil de manipulation; à partir de matière isolante; pour série 2060; blanc

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	3 avr. 2019	pdf	Téléchargement
Technical explanations		2,0 MB	
THR Soldering Process		pdf	Téléchargement
		548,2 kB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2060-1473/998-404	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

Données CAE

ZUKEN Portal 2060-1473/998-404	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2060-1473/998-404	URL	Téléchargement
Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 0,75 mm ² ; Pas 4 mm; 3 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 0,75 mm ² ; noir		

Indications de manipulation

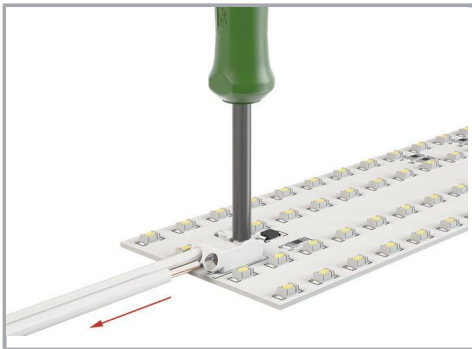
Raccorder le conducteur

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Connexion des conducteurs souples et déconnexion des conducteurs – avec légère pression sur le poussoir, par ex. avec outil de manipulation 206-860.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !