

## Fiche produit

### Caractéristiques

# XVBL8M5

Harmony XVB - balise complète - flash 10J - orange - 230Vca - IP65



### Principales

Gamme de produit	Harmony XVB Universal
Type de produit ou équipement	Balise complète
Type de balise et de colonne de signalisation	Unité de base directement ou fixation tube Unité lumineuse
Type de signalisation	Flash
Diamètre de fixation	70 mm
Nom de composant	XVBL
Matière	Polyamide renforcé avec des fibres de verre: unité de base Polycarbonate: unité lumineuse
Source lumineuse	Tube intégral de décharge flash, orange
Type de lampe	Tube de décharge flash
[Us] tension d'alimentation	230 V CA

### Complémentaires

Mode de raccordement	Borniers à vis-étrier, <= 1 x 1,5 mm <sup>2</sup> avec embout
[Ui] tension assignée d'isolement	250 V se conformer à CEI 60947-1
Limite de tension nominale	0,85 à 1,1 Un se conformer à CEI 60947-5-1
Consommation électrique	< 280 mA CA
[Uimp] tension assignée de tenue aux chocs	4 kV se conformer à CEI 60947-1
Energie du flash	10 J
Fréquence de clignotement	1 Hz
Largeur hors tout CAO	70 mm
Hauteur hors tout CAO	232 mm
Profondeur hors tout CAO	70 mm
Description des bornes ISO n°1	(COM-1)PW (GND)GROUND
Poids du produit	0,46 kg

### Environnement

Certifications du produit	CCC EAC CSA C22-2 No 14 UL 508
Normes	CEI 60947-5-1
Traitement de protection	TC
Température ambiante de stockage	-40...70 °C
Classe de protection contre les chocs électriques	Classe I sur tube support se conformer à CEI 61140 Classe II sur unité de base se conformer à CEI 61140
Degré de protection IP	IP65 sur base de fixation XVBZ0. se conformer à CEI 60529 IP66 sur unité de base se conformer à CEI 60529
Tenue à l'environnement NEMA	Type 4X se conformer à UL (intérieur)

## Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	9,5 cm
Largeur de l'emballage 1	9,5 cm
Longueur de l'emballage 1	26,0 cm
Poids de l'emballage 1	473,0 g
Type d'emballage 2	S03
Nb produits dans l'emballage 2	12
Hauteur de l'emballage 2	30,0 cm
Largeur de l'emballage 2	30,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	6,137 kg

## Durabilité de l'offre

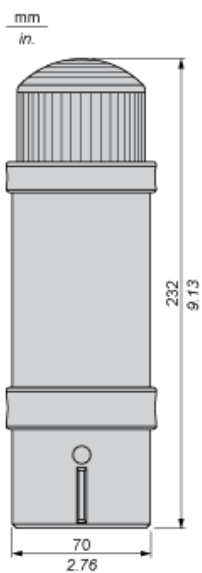
Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

## Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------

Balise lumineuse avec tube à décharge « flash »

## Dimensions



---

## Balise lumineuse

---

### Schéma de câblage

