



FICHE TECHNIQUE

Flexible de raccordement femelle x femelle DN15 avec Atec Sanitaire – Chauffage – Climatisation

REFERENCES

- HFF22 0300
- HFF22 0500
- HFF22 0700
- HFF22 1000
- HFF22 1500



DESCRIPTION

Flexible de raccordement constitué d'un tuyau en élastomère, autour duquel est tressée une gaine en acier inoxydable, l'ensemble assurant les fonctions « étanchéité » et « résistance pression ». Raccord laiton. Douille de sertissage en acier inoxydable.

CHAMPS D'APPLICATION

- Distribution d'eau chaude et froide sanitaire, climatisation
- Raccordement de tuyauterie à des appareils de chauffage ou sanitaire

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Tuyau élastomère	EPDM
Tresse acier inoxydable	AISI 304
Raccords d'extrémité	laiton nickelé
Douilles de sertissage	inox AISI 304
Température de service	5 à 90°
Pression maximale	10 bars
Plage de PH tolérée	6 à 8

NORMES / CERTIFICATIONS

Avis technique CSTB





FICHE TECHNIQUE

Flexible de raccordement femelle x femelle DN15 avec Atec Sanitaire – Chauffage – Climatisation

SCHEMA



MISE EN OEUVRE

Lors de la mise en oeuvre, il doit impérativement être tenu compte des prescriptions suivantes :

- Toute opération de soudure doit être effectuée à distance suffisante des flexibles (procéder à ces opérations avant montage des flexibles)
- Les flexibles doivent être accessibles. Tout encastrement ou disposition interdisant le remplacement éventuel de l'élément est proscrit
- Les traversées de murs, planchers ou cloisons doivent être réalisées sous fourreaux
- Toute tension ou torsion du flexible est à proscrire
- Aucune charge autre que son poids ne doit être supportée par le flexible
- Tout contact du flexible avec des parties saillantes est interdit (risque d'usure par frottement)
- Respecter le rayon de courbure

REFERENCE	Longueur flexible (mm)	Raccords	Ø intérieur tuyau (mm)	Rayon de courbure minimum	Ø fil inox (mm)
HFF22 0300	300	F1/2" x F1/2"	14,8	70mm	0,2
HFF22 0500	500	F1/2" x F1/2"			
HFF22 0700	700	F1/2" x F1/2"			
HFF22 1000	1000	F1/2" x F1/2"			
HFF22 1500	1500	F1/2" x F1/2"			