

PCL0091

Valid from / en cours de validité depuis le / en espera de validación desde el / in corso di validità dal / gültig seit dem

**22/01/2021**

**Product Sheet (EN) 2**



**Fiche Technique (FR) 4**

**Ficha producto (ES) 6**

**Scheda Prodotto (IT) 8**

**Eigenschaften (DE) 10**



<b>IDENTIFICATION OF THE MEDICAL DEVICE</b>	Type	non-rechargeable battery		
	Commercial designation	Pile lithium ER34615M D 3.6V 14.5Ah Molex		
	Reference	PCL0091		
	EAN	3660766469168		
	Brand	NX		
	Compatible / original battery	Compatible		
	Packaging	Unitary		

**UTILISATION RECOMMANDÉE**

*Follow the instructions and recommendations specific to each model, using the technical instructions and document resources from the devices in which the battery is used*

Brands	Equipment	Models	PN
Visonic	Alarm	MCS-710,720,730	0-9912-k / ER34615M/W200(A)

<b>ELECTRICAL CHARACTERISTICS</b>	<b>GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS</b>	Chemistry	Lithium
		Type	D
	IEC designation	ER34/63	
	Rated voltage	3,6V	
	Nominal capacity	14,5Ah	
	Internal resistance Ω	<50mΩ	

*The voltage and the actual capacity in use can be affected by several factors, especially the temperature, the discharge current, the pack's history (ex:use, storage), etc*

	<b>DISCHARGE</b>	Range of operating voltage	3.9V at 2V
		Min tension in discharge	2V
		Max discharge current	2A

	<b>CONTROL ELECTRONICS</b>	Electrical protection	No
		Low voltage detection threshold	No
		Over current detection threshold	No




*These devices not only designed to protect the pack in case of an equipment failure. They must not be used to control the discharge. The protection circuits have a response time of a few milliseconds.*

<b>MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Length	61mm
		Width	33,5mm
	Weight (+/- 5g)	116 Gr	
	Mecanical protection	Sleeve	
	Wire length (+/- 10mm)	100mm	
	Terminal	Molex 5264 2 ways	

<b>CONDITIONS OF USE, STORAGE, AND TRANSPORT</b>	<b>CONDITIONS OF USE</b>	Discharge temperature	-40 at 60°C
		<b>CONDITIONS OF STORAGE</b>	Storage temperature
		Level of humidity	65%
		Max storage time	2 Years
	<b>TRANSPORT</b>	UN code	3090
		ADR/RID classification	Class 9
		IMDG classification	Class 9
		IATA classification	Class 9

<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>HANDLING</b>	<i>Ensure that the batteries' terminals do not touch. Protect the termals to minimise the risk of short circuit</i>
	<b>STORAGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Do not leave within the reach of children</li> <li>Store in a room with a ceiling/roof and protect from direct sunlight, bad weather including rain, snow and others</li> <li>Make sure to store in a dry place</li> <li>Protect against any risk of physical damage or any exposure to organic solvents and other incompatible materials</li> <li>Do not store the batteries next to heat sources, flames or sparks.</li> <li>Ensure the storage areas are well-ventilated.</li> </ul>
	<b>COMMISSIONING</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Check the batteries and the connectors: wires not damaged, battery not swollen, burnt smell, oxidation of the connectors, leak...</li> <li>Respect the polarity</li> <li>Do a full charge with the adequate charger before the first use/l'équipement et la batterie par un technicien.</li> </ul>
	<b>CASE OF LITHIUM METAL BATTERIES</b>	<i>There is an explosion hazard with lithium metal batteries in the following cases: deep discharging, over-discharge towards 0V. Immediately replace the batteries as soon as the low level warning appears.</i>
	<b>WARNINGS</b>	<p><b>DO NOT TRY TO RECHARGE A NON-RECHARGEABLE BATTERY: HIGH EXPLOSION AND LEAK HAZARD</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Read the instructions of the device</li> <li>Only use in compatible devices</li> <li>Respect the storage conditions</li> <li>Do not use if the battery is damaged, do not burn, do not pierce, do not dismantle or modify. The protection circuits protect the battery and the equipment: do not deactivate them.</li> </ul>

--	--

<b>EXPLANATION OF</b>		Catalogue reference
		Lot number
		Manufacturer's address



EXPLANATION OF  
SYMBOLS



To recycle in a suitable salvage and recycling structure



Read the product sheet and the instruction manual

<b>IDENTIFICATION DU DM</b>	Type	Batterie non rechargeable	 
	Désignation commerciale	Pile lithium ER34615M D 3.6V 14.5Ah Molex	
	Référence	PCL0091	
	EAN	3660766469168	
	Marque	NX	
	Batterie compatible / origine Conditionnement	Compatible Unitary	

**UTILISATION RECOMMANDÉE**

Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.

Marques	Équipement	Modèles	PN
Visonic	Alarm	MCS-710,720,730	0-9912-k / ER34615M/W200(A)

<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	lithium
		Type	D
	Désignation IEC	ER34/63	
	Tension nominale	3,6V	
	Capacité nominale	14,5Ah	
	Résistance interne	<50mΩ	

La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc

	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	3.9V à 2V
		Tension min en décharge	2V
		Courant de décharge maxi	2A




	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non
		Coupure tension basse	Non
		Courant max de coupure	Non

Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.

<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES</b>	Dimensions (+/- 2mm)	Longueur	61mm
		Largueur	33,5mm
		Épaisseur	
	Poids (+/- 5g)		116 Gr
	Protection mécanique		Sleeve
	Longueur fils (+/- 10mm)		100mm
Terminaison		Molex 5264 2 ways	

<b>CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE &amp; DE TRANSPORT</b>	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de décharge	-40 à 60°C
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	-10 E42à 30°C
		Taux d'humidité	65%
		Durée de stockage maxi	2 ans
	TRANSPORT	Code UN	
		Classification ADR/RID	
		Classification IMDG	
		Classification IATA	

<b>INSTRUCTIONS</b>	<b>MANIPULATION</b>	Veiller à ce que les cosses des batteries ne soient pas en contact les unes avec les autres. Minimiser le risque de court-circuit en protégeant les cosses.
	<b>STOCKAGE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ne pas laisser à la portée des enfants</li> <li>• Stocker sous un toit et protéger contre l'exposition directe au soleil et les intempéries, y compris la pluie, la neige et autres intempéries.</li> <li>• Veiller particulièrement à maintenir des conditions de stockage sèches.</li> <li>• Protéger contre tout risque d'endommagement physique ou contre toute exposition à des solvants organiques et autres matières incompatibles.</li> <li>• Ne pas stocker de batteries à proximité de sources de chaleur, de flammes directes ou d'étincelles.</li> <li>• S'assurer que les zones de stockage des batteries sont bien ventilées.</li> </ul>
	<b>MISE EN SERVICE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite...</li> <li>• Respecter la polarité</li> <li>• Contrôler la température après la mise en service : il est anormal que la batterie s'échauffe. En cas d'échauffement anormal démonter la batterie de son équipement et faire contrôler l'équipement et la</li> </ul>
	<b>CAS DES PILES AU LITHIUM MÉTAL</b>	Ces piles présentent des risques d'explosion dans les cas suivants : décharge profonde, forçage à 0V. Remplacer immédiatement les piles dès l'apparition du signal niveau bas.
	<b>AVERTISSEMENTS</b>	<p>NE PAS TENTER DE RECHARGER UNE BATTERIE NON RECHARGEABLE - RISQUE IMPORTANT D'EXPLOSION OU DE FUITE</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Consulter la notice de votre appareil.</li> <li>• Utiliser uniquement dans les appareils compatibles.</li> <li>• Respecter les conditions de stockage.</li> <li>• Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier. Les circuits de protection protègent la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver</li> </ul>



<b>EXPLICATIONS SYMBOLES</b>		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant

SYMBOLES



À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée

Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation

<b>IDENTIFICACIÓN DEL DISPOSITIVO MÉDICO</b>	Tipo	Batterie non recargaable		
	Designación comercial	Pile lithium ER34615M D 3.6V 14.5Ah Molex		
	Referencia	PCL0091		
	EAN	3660766469168		
	Marca	NX		
	Batería Compatible / Original	Compatible		
	Acondicionamiento	Unitary		

**USO RECOMENDADO**

Seguir las instrucciones y las recomendaciones específicas de cada modelo refiriéndose a las documentaciones técnicas de los equipos en los cuales se usan las baterías.

Marcas	Equipo	Modelos	PN
Visonic	Alarm	MCS-710,720,730	0-9912-k / ER34615M/W200(A)

<b>CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS</b>	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES	Tecnología	Lithium
		Tipo	D
	Designación IEC	ER34/63	
	Tensión nominal	3,6V	
	Capacidad nominal	14,5Ah	
Resistencia interna	<50mΩ		

La tensión y la capacidad real en uso pueden verse afectadas por diversos factores: la temperatura, la corriente de descarga, eel histórico del pack (ej.: aplicación, almacenamiento), etc

	DESCARGA	Rango de tensión de uso	3.9V a 2V
		Tensión min en descarga	2V
		Corriente de descarga maxi	2A

	ELECTRÓNICA DE CONTROL	Protección eléctrica	No
		Corte tensión baja	No
		Corriente max de corte	No


Estos dispositivos están concebidos para proteger el pack en caso de fallo del dispositivo. No deben usarse para controlar la descarga. Los circuitos de protección tienen un tiempo de repuesta de unos milisegundos.

<b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>	Dimensiones (+/- 2mm)	Largo	61mm
		Ancho	33,5mm
		Alto	
	Peso (+/- 5g)		116 Gr
	Protección mecánica		Sleeve
	Largo cables (+/- 10mm)		100mm
	Terminación		Molex 5264 2 ways

<b>CONDICIONES DE USO, DE ALMACENAMIENTO &amp; DE TRANSPORTE</b>	CONDICIONES DE USO	Temperatura de descarga	-40 a 60°C
	CONDICIONES DE ALMACEN.	Temperatura de almacen.	-10 E42a 30°C
		Tasa de humedad	65%
		Duración de almacen. máxi	2 años

	TRANSPORTE	Código UN	
		Clasificación ADR/RID	
		Clasificación IMDG	
		Clasificación IATA	

<b>INSTRUCCIONES</b>	<b>MANIPULACIÓN</b>	Asegúrese de que los bornes de las baterías no estén en contacto entre ellos. Minimizar el riesgo de cortocircuito protegiendo los bornes.
	<b>ALMACENAMIENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>No dejar al alcance de los niños</li> <li>Almacenar en un lugar que mantenga las baterías protegidas de la intemperie (lluvia, nieve,...) y de la exposición directa al sol</li> <li>Asegúrese de almacenar las baterías en un lugar seco</li> <li>Proteger contra cualquier riesgo de daño físico o contra cualquier exposición a solventes orgánicos y cualquier otros materiales incompatibles</li> <li>No almacenar las baterías a proximidad de fuentes de calor, de llamas directas o de chispas</li> <li>Asegúrese que las zonas de almacenamiento de las baterías estén ventiladas</li> </ul>
	<b>PUESTA EN SERVICIO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Comprobar la batería y la conexión: cables no dañados, batería no hinchada, olor a quemado, oxidación de los contactos, fugas...</li> <li>Respetar la polaridad</li> <li>Comprobar la temperatura después de su puesta en servicio: es anormal que la batería se caliente.</li> </ul> <p>En caso de calentamiento anormal, desmonte la batería del dispositivo y realice el mantenimiento y el control de la batería y del equipo por un técnico especializado</p>
	<b>CASO DE PILAS DE LITIO METAL</b>	Estas pilas presentan riesgos de explosión en los siguientes casos: descarga profunda, forzamiento a 0V. Sustituir inmediatamente las pilas que presenten signos de niveles bajos de energía.
	<b>ADVERTENCIAS</b>	<p>NO INTENTAR CARGAR UNA BATERÍA NO RECARGABLE: RIESGO IMPORTANTE DE EXPLOSIÓN O DE FUGA</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Consultar las instrucciones de uso de su dispositivo</li> <li>Usar unicamente en dispositivos compatibles</li> <li>Respetar las condiones de almacenamiento.</li> </ul> <p style="text-align: right;">• No usar si la batería está dañada, no arrojar al fuego, no agujerear, no desmontar o modificar, no desactivar los circuitos de protección que protegen la batería y el equipo</p>

	ETIQUETA	<b>REF</b>	Referencia catálogo
		<b>LOT</b>	Número de lote
			

**EXPLICACIONES  
SÍMBOLOS**



Dirección fabricante



Reciclar en estructuras oficiales de recuperación, reciclaje y valorización de los residuos





Consultar la FICHA PRODUCTO y el manual de instrucciones



**SCHEDA PRODOTTO**

in corso di validità dal 22/01/2021

<b>IDENTIFICAZIONE DM</b>	Tipo	Batteria non ricaricabile		
	Designazione commerciale	Pile lithium ER34615M D 3.6V		
	Referenza	14.5Ah Molex PCL0091		
	EAN	3660766469168		
	Marca	NX		
	Batteria compatibile / originale	Compatible		
Confezione	Unitary			

**UTILISATION RECOMMANDEE**

*Seguire le istruzioni e le raccomandazioni specifiche indicate sulla documentazione tecnica a corredo*

Marche	Fornitura	Modelli	PN
Visonic	Alarm	MCS-710,720,730	0-9912-k / ER34615M/W200(A)

<b>CARATTERISTICHE ELETTRICHE</b>	<b>CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI</b>	Tecnologia	Lithium
		Tipo	D
	Designazione IEC	ER34/63	
	Tensione nominale	3,6V	
	Capacità nominale	14,5Ah	
	Resistenza interna	<50mΩ	

*La tensione e la capacità reale durante l'utilizzo possono essere compromessi da diversi fattori come la temperatura, la corrente di scarica, la storia del pacco batteria*

<b>SCARICA</b>	Tensione di utilizzo	3.9V a 2V
	Tensione minima in scarica	2V
	Corrente di scarica massima	2A

<b>ELETTRONICA DI CONTROLLO</b>	Protezione elettrica	No
	Sezionamento bassa tensione	No
	Corrente massima di sezionamento	No

*Questi apparecchi sono concepiti per proteggere il pacco batteria in caso di difetto. Non vanno utilizzati per controllare la scarica. I circuiti di protezione rispondono dopo qualche millisecondo.*

<b>CARATTERISTICHE MECCANICHE</b>	Dimensioni (+/- 2mm)	Lunghezza	61mm
		Larghezza	33,5mm
		Spessore	
	Peso (+/- 5g)		116 Gr
	Protezione meccanica		Sleeve
	Lunghezza fili (+/- 10mm)		100mm
Terminali		Molex 5264 2 ways	

<b>CONDIZIONI D'UTILIZZO, DI CONSERVAZIONE &amp; DI TRASPORTO</b>	CONDIZIONI D'UTILIZZO	Temperatura di scarica	-40 a 60°C
	CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE	Temperatura di inutilizzo	-10 E42a 30°C
		Tasso umidità	0.65
		Durata inutilizzo massimo	anni
	TRASPORTO	Codice UN	
		Classificazione ADR/RID	
		Classificazione IMDG	
		Classificazione IATA	

<b>ISTRUZIONI</b>	<b>MANIPOLAZIONE</b>	<i>Verificare che i terminali non siano in contatto tra di loro. Abbassare il rischio di corto circuito proteggendo i terminali.</i>
	<b>CONSERVAZIONE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tenere fuori dalla portata dei bambini</li> <li>• Conservare sotto un tetto e proteggere contro l'esposizione diretta del sole, intemperie, pioggia e neve.</li> <li>• Prediligere gli ambienti secchi</li> <li>• Tenere lontano solventi e altri agenti chimici che possono interferire</li> <li>• Tenere lontano da fonti di calore, fiamme, fioco</li> <li>• Assicurarci che ci sia una buona ventilazione</li> </ul>
	<b>MESSA IN MOTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controllare batteria e fili: fili non rovinati, batterie non gonfie, odore di bruciato, ossidazione dei contatti.</li> <li>• Rispettare il senso dei poli</li> <li>• Controllare la temperatura una volta messa in servizio: in caso di surriscaldamento eccessivo, smontare la batteria e farla visionare da un tecnico con caricabatteria e apparecchio,</li> </ul>
	<b>CASI PILE LITIO METALLO</b>	<i>Queste pile presentano un rischio di esplosione nei seguenti casi: scarica profonda, forzatura a 0V. Sostituire immediatamente le pile se indicato il livello baso di carica.</i>
	<b>AVVERTENZE</b>	<p><b>NON RICARICARE UNA BATTERIA NON RICARICABILE: RISCHIO EFFETTIVO DI ESPLOSIONE E DI FUORIUSCITA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Consultare il foglietto illustrativo</li> <li>• Utilizzare unicamente negli apparecchi compatibili</li> <li>• Rispettare le condizioni di inutilizzo</li> <li>• Non utilizzare se la batteria è rovinata. Non bruciare, non perforare, non smontare, non modificare, i circuiti della protezione della batteria e dell'apparecchio: non disattivare</li> </ul>

**REF**

Referenza catalogo

**LOT**

Numero lotto



**SPIEGAZIONE SIMBOLI**



Indirizzo del produttore





Da riciclare in apposite strutture



Consultare la scheda tecnica e il manuale di utilizzo

**Eigenschaften**

gültig seit dem 22/01/2021

<b>Identifizierungsinformation des medizinischen Geräts</b>	Typ	Nichtwiederaufladbarer Akku		
	Handelsbezeichnung	Platinum ER34615M D 3.0V		
	Referenz	PCL0091		
	EAN	3660766469168		
	Marke	NX		
	Originalakku / Ersatzakku	Compatible		
Verpackung	Unitary			

**Empfehlung**

Bitte lesen Sie genau die Betriebsanleitungen und technische Dokumente der Geräte/Modelle, in denen den Akku verwendet wird.

Marke	Geräte	Modelle	PN / Seriennummer
Visonic	Alarm	MCS-710,720,730	0-9912-k / ER34615M/W200(A)

<b>Elektrische Eigenschaften</b>	Allgemeine technische Eigenschaften	Technologie	Lithium
		Typ	D
	IEC Bezeichnung	ER34/63	
	Nennspannung	3,6V	
	Nennleistung	14,5Ah	
Innenwiderstand Ω	<50mΩ		

Die richtige Spannung und Kapazität im Betrieb kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, darunter Temperatur, Entladestrom, Verpackungstyp (z. B. Anwendung, Lagerung).

	Entladung	Betriebsspannung	3.9V bis 2V
		Min. Spannung in der Entladung	2V
		Max. Entladestrom	2A

	Steuerungselektronik	Elektrischer Schutz	Nein
		Stromausfall bei Niederspannung	Nein
		Stromausfall bei Hochspannung	Nein


Diese Geräte sind nur dazu bestimmt, das Paket im Falle von Hardwareausfällen zu schützen. Sie sollten nicht zur Kontrolle der Entladung verwendet werden. Die Schutzschaltungen haben eine Reaktionszeit von wenigen Millisekunden.

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	Abmessungen (+/- 2mm)	Länge	61mm
		Breite	33,5mm
		Dicke	
	Gewicht (+/- 5g)	116 Gr	
	Mechanischer Schutz	Sleeve	
	Drahtlänge (+/- 10mm)	100mm	
Kabelabschluss	Molex 5264 2 ways		

<b>Nutzungs-, Lagerungs-, Transportbedingungen</b>	NUTZUNGSBEDINGUNGEN	Entladungstemperatur	-40 bei 60°C
	LAGERUNGSBEDINGUNGEN	Lagerungstemperatur	-10 E42 bei 30°C
		Feuchtigkeitsgehalt	1
		Max. Lagerungsdauer	2 Jahre

	TRANSPORT	UN Code	
		ADR/RID Klassifizierung	
		IMDG Klassifizierung	
		IATA Klassifizierung	

<b>ANWEISUNGEN</b>	<b>Handhabung</b>	Achten Sie darauf, dass die Batteriepole nicht miteinander in Berührung kommen. Minimieren Sie das Kurzschlussrisiko, indem Sie die Klemmen schützen.
	<b>Lagerung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nicht in Reichweite von Kindern aufbewahren.</li> <li>Unter einem Dach aufbewahren und vor direkter Sonneneinstrahlung und ungünstigem Wetter, einschließlich Regen, Schnee und anderem Wetter, schützen.</li> <li>Die Lagerbedingungen sollen trocken eingehalten werden</li> <li>Schützen Sie sich vor jeglichem Risiko einer physischen Beschädigung oder Exposition gegenüber organischen Lösungsmitteln und anderen unverträglichen Materialien.</li> <li>Lagern Sie Batterien nicht in der Nähe von Wärmequellen, direkten Flammen oder Funken.</li> <li>Die Lagerungszone der Batterien soll gut belüftet sein.</li> </ul>
	<b>Inbetriebnahme</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Überprüfen Sie die Batterie und die Anschlüsse: unbeschädigte Kabel, nicht aufgeblähte Batterie, Brandgeruch, Oxidation der Kontakte, Leckage.</li> <li>Polarität beachten</li> <li>Nach dem Gebrauch die Temperatur prüfen: Es ist nicht normal, dass sich der Akku erwärmt. Im Falle einer anomalen Erwärmung entfernen Sie den Akku aus dem Gerät und lassen Sie das Gerät und den</li> </ul>
	<b>In Fall einer Lithiummetall Zelle</b>	Diese Batterien bergen Explosionsgefahren in folgenden Fällen: Tiefentladung, 0V-Zwang. Ersetzen Sie die Batterien sofort, wenn das Niedrigwertsignal erscheint.
	<b>WARNUNGEN</b>	<p>VERSUCHEN SIE NICHT, EINE NICHT WIEDERAUFLADBARE BATTERIE AUFZULADEN. ERHEBLICHE EXPLOSIONSGEFAHR ODER AUSLAUFGEFAHR.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Beachten Sie die Anweisungen für Ihr Gerät.</li> <li>Nur in kompatiblen Geräten verwenden.</li> <li>Lagerbedingungen beachten.</li> <li>Nicht verwenden, wenn der Akku beschädigt ist. Nicht verbrennen, bohren, zerlegen oder modifizieren, die Schutzschaltungen schützen den Akku und die Geräte: nicht deaktivieren</li> </ul>

	<b>Etikettierung</b>	
		Bestellnummer
		Warennummer
		Anschrift des Herstellers

## Symbolerklärungen



Zur Wiederverwertung in einer geeigneten Verwertungs- und Recyclingstruktur

Lesen Sie das Produktblatt und das Benutzerhandbuch.