

Fiche produit

Caractéristiques

SRT010

Smart-UPS On-line SRT - 15FT - câble pour batterie externe packs 96VDC 3000VA



Présentation

Lead time Généralement disponible en stock



Généralités

| | |
|-------------------|----------------------|
| Equipement inclus | Guide d'installation |
|-------------------|----------------------|

Physique

| | |
|------------------|----------|
| Profondeur | 457,2 cm |
| Hauteur | 5,1 cm |
| Poids du produit | 3,18 kg |
| Largeur | 38,1 cm |

Emballage

| | |
|--------------------------------|---------|
| Poids de l'emballage (Kg) | 4,09 kg |
| Hauteur de l'emballage 1 | 11,7 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 59,1 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 59,1 cm |
| Nb produits dans l'emballage 3 | 36 |

Durabilité de l'offre

| | |
|-------------------------------------|---|
| Statut environnemental de l'offre | Produit Green Premium |
| Régulation REACH | Déclaration REACH |
| Directive RoHS UE | Conforme Déclaration RoHS UE |
| Sans métaux lourds toxiques | Oui |
| Sans plomb | Oui |
| Sans mercure | Oui |
| Information sur les exemptions RoHS | Oui |
| Profil environnemental | Profil Environnemental Du Produit |
| Profil de circularité | Informations De Fin De Vie |

Garantie contractuelle

Garantie

1 an, réparation ou remplacement
