

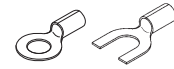


• Pinces MH à cliquet pour cosses et embouts nus

- Pinces à cliquet assurant un sertissage optimum avec un effort moindre.
- Mâchoires en acier au chrome/molybdène.
- Bras en acier au carbone.
- Poignées isolées anti-dérapantes.

Effort de sertissage réduit de

30%



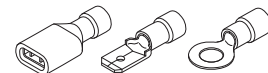
type	code article	nbre d'empreintes	sections de sertissage (mm ²)	longueur mm	poids g	
MH-14 DIN	0518 0005 000	5	1,5 - 16	244	406	1
MH-22	0518 0003 000	4	6 - 25	330	680	1



• Pince-étai pour cosses et clips isolés

- Pince à genouillère assurant un sertissage optimum.
- Mâchoires en acier au chrome/molybdène.
- Corps en tôle d'acier - noir mat.
- Pour connexion électrique sans soudage.
- Levier de desserrage rapide.
- Pression réglable.

type	code article	nbre d'empreintes	sections de sertissage/dénudage (mm ²)	longueur mm	poids g	
AZ 600	0536 0001 000	3	0,5 - 6	250	520	1



• Pinces à genouillère

- Pinces à genouillère assurant une amplification de la force pour un sertissage optimum.
- Mâchoires en acier au chrome/vanadium qualité spéciale trempée.
- Poignées isolées bi-composants.
- Qualité de sertissage toujours élevée grâce aux profils de précision et au blocage forcé (déverrouillable).

type	code article	nbre d'empreintes	sections de sertissage (mm ²)	longueur mm	poids g	
AZ 700 pour cosses et embouts nus	0536 0004 000	4	0,5 - 10	220	500	1
AZ 750 pour clips nus	0536 0005 000	3	0,5 - 6	220	494	1
AZ 760 pour cosses et clips isolées	0536 0006 000	3	0,5 - 6	220	487	1

