

Fiche produit

Caractéristiques

SRT192RMBP

Smart-UPS On-line SRT - Pack batterie

Rackable 192V pour SRT Rack 5kVA et 6kVA



Présentation

Lead time	Généralement disponible en stock
-----------	----------------------------------



Principales

Nombre d'unité de rack	3U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Equipement inclus	Guide d'installation Carte de garantie

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Montage de l'appareil	Bloc de batteries autonome
Tension de la batterie	192V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	13 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	68,27 cm
Poids du produit	91 kg
Mode d'installation	Rack montée

Conformité

Normes	OSHDP
--------	-------

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,00...15240,00 m
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	42 cm
Largeur de l'emballage 1	60 cm
Longueur de l'emballage 1	100 cm
Poids de l'emballage 1	105,5 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------