



SOUDURE FIL PLEIN ETAIN/PLOMB 60/40 NOYAU DE RESINE



MISE EN OEUVRE

Mode d'emploi:

1. Nettoyer les surfaces de contact et les dégraisser à l'acétone.
2. Chauffer uniformément les surfaces de contact et ajouter de la soudure d'étain. Faites fondre la soudure sur les surfaces de contact et pas sur le boulon.
3. Enlever les résidus de décapant avec de l'acétone.
4. Laisser refroidir la connexion à l'air.

Taches/résidus: Enlever les résidus de décapant avec de l'acétone.

Points d'attention: Nettoyer régulièrement le fer ou la panne à souder avec le nettoyant de fer à souder Griffon.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Soudure Fil Plein Etain/Plomb 60/40 Noyau de Résine.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour le soudage de circuits imprimés, électronique, etc.
Ne convient pas à conduites d'eau potable.

PROPRIÉTÉS

- Etain/Plomb 60/40
- Noyau de Résine
- Ø 1.5 mm
- Résiste à des températures jusqu'à 90°C

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Standards	
	EN ISO 3677: Métaux d'apport pour brasage tendre et fort, S-Sn60Pb40.
	EN ISO 9453: Soft solder alloys. Chemical composition and forms - Sn60Pb40 (103) Cored solder wire.

PRÉPARATION

Outillage: Fer à souder ou chalumeau, fibre abrasive, bouclier thermique, chiffon

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.