

# UCS CCD 9005 - Inserts de montant



2203477

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2203477>

Veillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.

Inserts de montant d'angle pour boîtier UCS avec emplacement pour vis intégré, matériau : polyamide, couleur : noir, similaire à RAL 9005



## Avantages

- Options de montage flexibles pour l'utilisation dans une armoire électrique et sur le terrain
- Adaptable en fonction de l'application, grâce à des logements identiques dans le boîtier
- Différentes couleurs pour les reconnaître immédiatement à l'intérieur et à l'extérieur de l'armoire électrique

## Données commerciales

Référence	2203477
Conditionnement	1 Unité(s)
Commande minimum	1 Unité(s)
Clé de vente	ACFCAA
Product key	ACFCAA
GTIN	4055626403458
Poids par pièce (emballage compris)	13,4 g
Poids par pièce (hors emballage)	11,08 g
Numéro du tarif douanier	84879090
Pays d'origine	DE

## Caractéristiques techniques

### Remarques

Généralités	Tenir compte de la fiche technique familiale dans l'onglet Téléchargement.
-------------	--

### Propriétés du produit

Type de produit	Inserts de montants d'angle
Gamme de produits	UCS
Version	vis plates et vis pour la fixation de circuits imprimés incluses
Type de boîtier	Boîtiers universels
Ouverture de ventilation disponible	non
Série de boîtiers	UCS

### Dimensions

Largeur	16,2 mm
Hauteur	16,2 mm
Profondeur	27,05 mm

### Conception de circuits imprimés

Épaisseur du C.I.	0,8 mm ... 3 mm
-------------------	-----------------

### Indications sur les matériaux

Coloris	noir (9005)
Classe d'inflammabilité selon UL 94	V0
IRC selon CEI 60112	600
Matériau isolant	PA
Qualité de surface	non traité
Matériau du boîtier	Polyamide

### Conditions environnementales et de durée de vie

#### Essai de résistance aux vibrations

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6):2008-10
Fréquence	10 - 150 - 10 Hz
Vitesse de balayage	1 octave/min
Amplitude	0,15 mm (10 Hz ... 58,1 Hz)
Accélération	2g (58,1 Hz ... 150 Hz)
Durée de contrôle par axe	2,5 h
Sens du contrôle	Axes X, Y et Z

#### Essai au fil incandescent

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-2-11 (VDE 0471-2-11):2014-11
Température	850 °C
Temps d'action	30 s

## Résistance à la chaleur/essai à la bille

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-10-2 (VDE 0471-10-2):2016-01
Température	125 °C
Durée du contrôle	1 h
Force	20 N

## Résistance mécanique/tambour à rouleaux

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-31 (VDE 0468-2-31):2009-04
Hauteur de chute	50 cm
Fréquence	50

## Chocs

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-27 (VDE 0468-2-27):2010-02
Forme de choc	Semi-sinusoidal
Accélération	15g
Durée des chocs	11 ms
Nombre de chocs dans chaque sens	3
Sens du contrôle	Axes X, Y et Z (pos. et nég.)

## Contrôle des matériaux susceptibles de nuire à l'adhésion de la laque

Spécification de contrôle	VW PV 3.10.7:2005-02
Résultat	Essai réussi

## Indice de protection (code IP)

Spécification de contrôle	DIN EN 60529 (VDE 0470-1):2014-09
Résultat degré de protection code IP	IP40

## Conditions ambiantes

Code IP max. à atteindre	IP40
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C ... 105 °C (en fonction de la puissance dissipée)
Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C ... 55 °C
Température ambiante (montage)	-5 °C ... 100 °C
Humidité rel. de l'air (stockage/transport)	80 %

## Indications concernant le circuit imprimé

Nombre de supports de circuits imprimés	1
Type de fixation de circuits imprimés	Raccordement vissé
Épaisseur du C.I.	0,8 mm ... 3 mm
Remarque relative aux supports de circuits imprimés	Cet article est préparé pour un circuit imprimé. D'autres circuits imprimés peuvent être fixés à l'aide de supports autocollants (accessoires).

## Montage

Type de montage	Montage vissé
Couple de serrage / vitesse	Raccordement vissé des deux parties du boîtier: 1,2 Nm-1,4 Nm / 500 rpm-1000 rpm
	Fixation du circuit imprimé sur l'insert de montant d'angle: 0,4

# UCS CCD 9005 - Inserts de montant



2203477

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2203477>

	Nm-0,5 Nm / 500 rpm-1000 rpm
--	------------------------------

## Indications sur l'emballage

Type de conditionnement	Sac en PE
-------------------------	-----------

# UCS CCD 9005 - Inserts de montant



2203477

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2203477>

## Classifications

### ECLASS

ECLASS-11.0	27182702
ECLASS-13.0	27190605

### ETIM

ETIM 9.0	EC001031
----------	----------

### UNSPSC

UNSPSC 21.0	31261500
-------------	----------

# UCS CCD 9005 - Inserts de montant



2203477

<https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/2203477>

## Conformité environnementale

China RoHS	Période d'utilisation conforme : illimitée = EFUP-e
	Aucune substance dangereuse dépassant les valeurs seuils ;

Phoenix Contact 2024 © - Tous droits réservés  
<https://www.phoenixcontact.com>

PHOENIX CONTACT SAS  
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville  
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France  
+33 (0) 1 60 17 98 98  
[documentation@phoenixcontact.fr](mailto:documentation@phoenixcontact.fr)