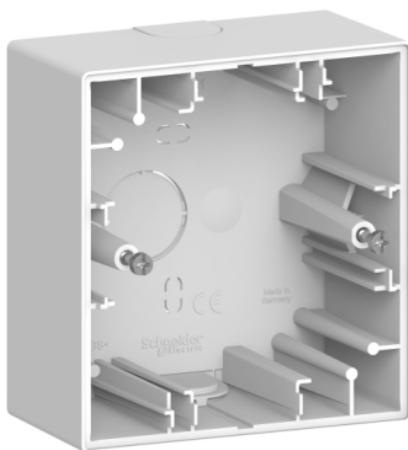


Fiche produit

Caractéristiques

MTN4014-6535

D-Life - boîte pour montage saillie - blanc lotus
- 1 poste



Principales

Gamme	Merten
Gamme de produit	Merten System Design
Type de produit ou équipement	Boîtier en applique
Nombre de postes	1 poste
Matière	ABS (acrylonitrile butadiène styrène) brillant





Complémentaires

Nuance de la couleur	Blanc lotus
Position de montage	Horizontal et vertical
Entrée de câble	1 entrée de câble 1 entrée de conduit

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	6,200 cm
Largeur de l'emballage 1	9,600 cm
Longueur de l'emballage 1	9,900 cm
Poids de l'emballage 1	102,000 g
Type d'emballage 2	CAR
Nb produits dans l'emballage 2	35
Hauteur de l'emballage 2	20,300 cm
Largeur de l'emballage 2	30,600 cm
Longueur de l'emballage 2	40,700 cm
Poids de l'emballage 2	3,986 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Cradle to Cradle	 Argent
Régulation REACh	 Déclaration REACh
Sans SVHC REACh	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)  Déclaration RoHS UE
Sans métaux lourds toxiques	Oui
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	 Déclaration RoHS Pour La Chine

Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------
