



POMPE RELEVAGE EXTERIEURE DUO 19L/H

UTILISATION :

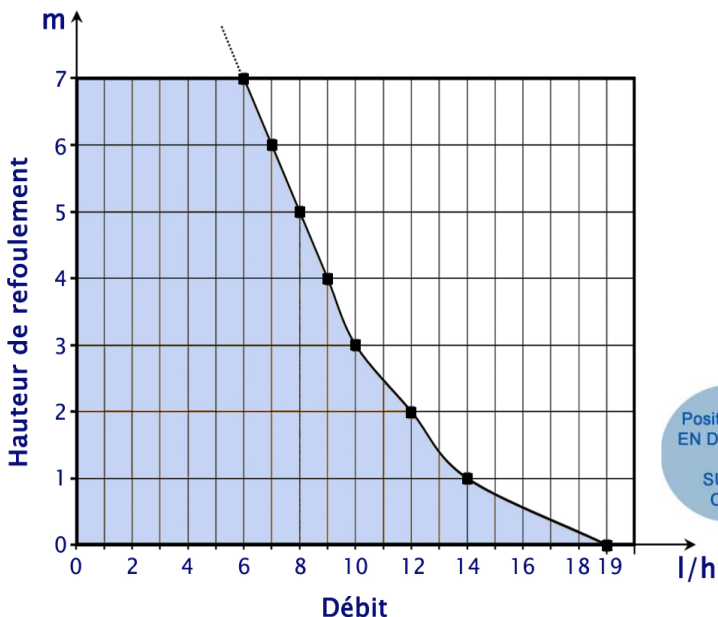
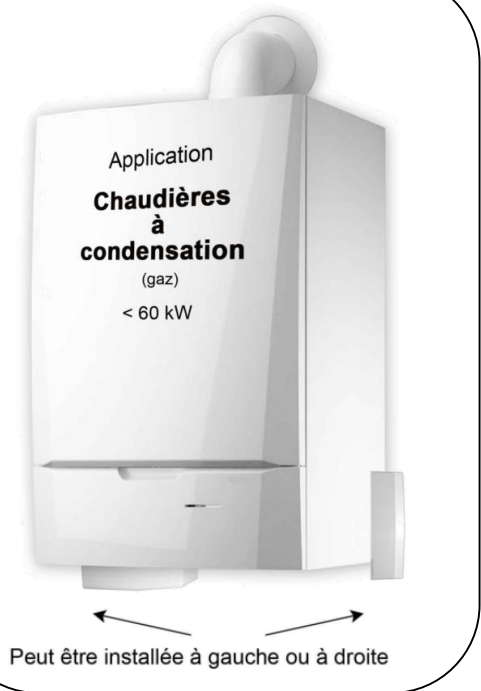
• Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.

DESCRIPTION :

• Référence : AP12CHAU
L'AP12CHAU est la pompe extérieure par excellence ! Design, silencieuse, avec Alarme 5Amp résistifs NO-NF, facile à entretenir, l'AP12chau permet de relever les eaux des condensats des chaudières à condensation (gaz) jusqu'à 60kW !
Fini les difficultés d'installation et d'entretien l'AP12CHAU est la première pompe de relevage de condensats mural à 4 positions d'installation possibles !

CARACTERISTIQUES :

- Débit : 19 litres/heure à 0 mètre
- Avec Alarme 5 Amp résistifs NO-NF
- Niveau sonore < 19,7 dBA à 1m
- Hauteur aspi max : 2 m
- Hauteur refouil. max : 10 m
- Tension : 220-240 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 19 w
- Dimension hauteur : 55 mm
- Dimension largeur : 230 mm
- Dimension profondeur : 62 mm
- Réversible coté dte/gauche : oui
- Réversible dessous/dte/gauche : oui
- Livré préassemblée : oui
- Fixations et visseries fournies



- Positionnable EN DESSOUS ou SUR LE CÔTÉ
- Taille record
- Design discret
- Bac démontable
- Filtre intégré démontable