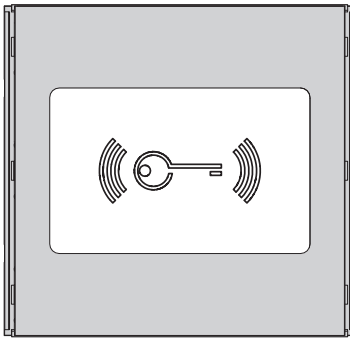


FB00435-FR



MANUEL DE PROGRAMMATION
MTMRFID

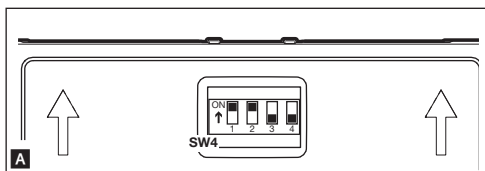
FR

Français

Instructions générales

- Lire attentivement les instructions avant toute opération d'installation et effectuer les interventions comme indiqué par le fabricant.
- L'installation, la programmation, la mise en service et la manutention du produit ne doivent être effectuées que par des techniciens qualifiés et dans le strict respect des normes en vigueur, y compris des règles sur la prévention des accidents et l'élimination des emballages.
- Avant toute opération de nettoyage ou d'entretien, mettre le dispositif hors tension.
- L'appareil ne devra être destiné qu'à l'utilisation pour laquelle il a été expressément conçu.
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'éventuels dommages provoqués par des utilisations impropres, incorrectes et déraisonnables.

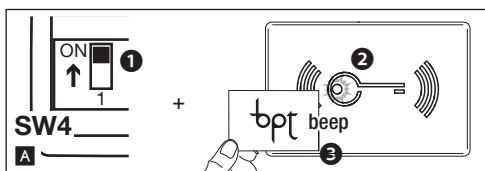
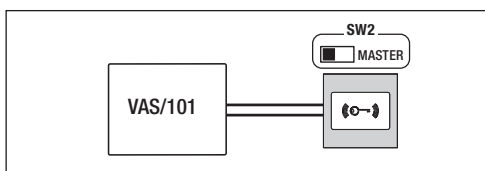
Restauration des configurations d'usine



Pour réinitialiser le module MTMRFID aux conditions d'usine, mettre hors tension, positionner les micro-interrupteurs DIP1 et DIP2 de l'interrupteur SW4 sur ON **A** et remettre le module sous tension.

Au bout de 5 secondes, le module se remet en marche et la réinitialisation effective sera confirmée par un bip.

Programmation autonome en mode MASTER



Introduction badge

Cette procédure permet d'associer un badge à l'un des deux relais présents selon la modalité suivante :

- **DIP3** sur **ON** association des badges au relais 1 (borne NF, NO, C1) ;
- **DIP3** sur **OFF** association des badges au relais 2 (borne NO, C2).

Positionner le **DIP1** de l'interrupteur SW4 sur **ON** **A** 1 la LED rouge clignote lentement **A** 2 et faire glisser les badges à associer au relais sélectionné selon la procédure susmentionnée **A** 3.

Un bip confirmera l'association effective ; 3 bips rapides signaleront la condition d'erreur.

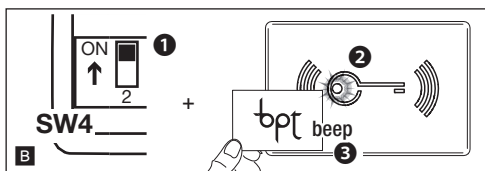
Remettre à la fin le **DIP1** sur **OFF** : la LED rouge s'éteint.

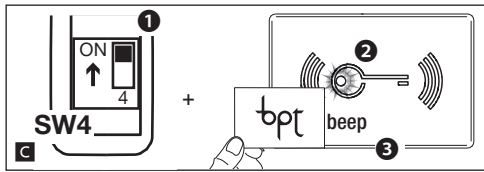
Élimination badge

Positionner le **DIP2** sur **ON** **B** 1 ; la LED rouge clignote rapidement **B** 2. Passer tous les badges à éliminer près du lecteur **B** 3.

Un bip confirmera l'élimination effective ; 3 bips rapides signaleront la condition d'erreur.

Remettre à la fin le **DIP2** sur **OFF** : la LED rouge s'éteint.

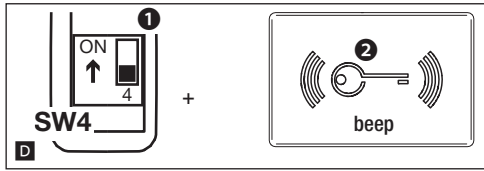




Pour éliminer des badges perdus, positionner le **DIP4** sur **ON** **C 1** ; la LED rouge reste allumée en permanence **C 2**.

Passer tous les badges précédemment saisis près du lecteur **C 3**.

Remettre à la fin le **DIP4** sur **OFF** : la LED rouge s'éteint **D**.

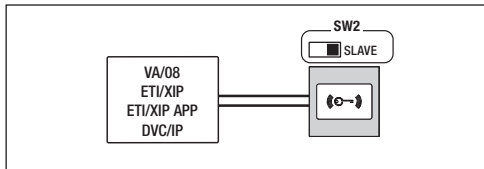


Un bip confirmera l'élimination des badges programmés précédemment mais pas saisis dans cette phase ; l'éventuelle condition d'erreur sera par contre signalée par 3 bips rapides.

REMARQUE.

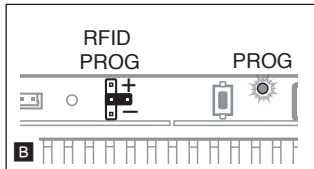
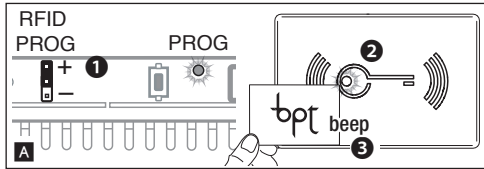
- Pour que la procédure soit valide, il faut passer au moins un badge précédemment saisi.

Programmation autonome en mode SLAVE



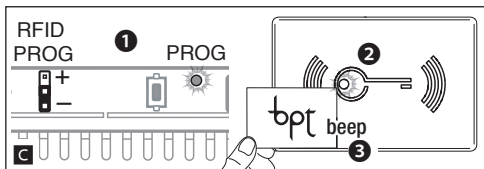
Introduction badge avec VA/08

Positionner le cavalier RFID PROG du bloc d'alimentation sur « + » **A 1**. La LED rouge du RFID clignotera rapidement **A 2**.



Faire glisser les badges à associer. Un bip confirmera l'association effective **A 3** ; 3 bips rapides signaleront la condition d'erreur.

Ramener à la fin le cavalier RFID PROG en position de repos. La LED PROG du bloc d'alimentation et la LED rouge du lecteur s'éteignent **B**.

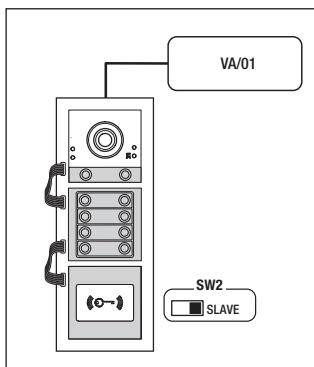


Élimination badge avec VA/08

Positionner le cavalier RFID PROG du bloc d'alimentation sur « - » **C 1**. La LED rouge du RFID clignotera lentement **C 2**.

Faire glisser deux fois les badges à éliminer. Un bip confirmera l'élimination effective **C 3** ; 3 bips rapides signaleront la condition d'erreur.

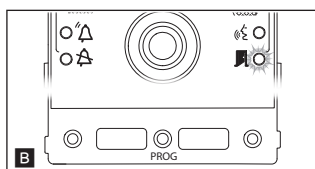
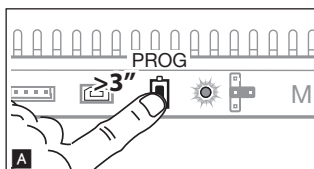
Ramener à la fin le cavalier RFID PROG en position de repos. La LED PROG du bloc d'alimentation et la LED rouge du lecteur s'éteignent **B**.



Programmation des codes relais avec badge

La programmation des codes ouvre-porte associe des badges aux relais présents sur le module MTMA/01 MTMV/01. Le contrôle est local et, en présence de plusieurs modules MTMA/01 MTMV/01, il faut effectuer la programmation des codes ouvre-porte sur chaque poste externe.

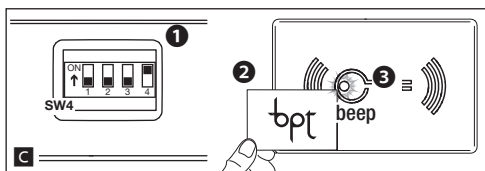
Remarque. La procédure de programmation des codes ouvre-porte et relais efface tous les codes programmés précédemment.



Entrée en programmation

Avec VA/01 : appuyer sur la touche PROG **A** jusqu'à l'allumage de la LED PROG.

Sans VA/01 : appuyer pendant au moins 3 s sur la touche PROG **B** du poste externe et la relâcher dans les 6 s.

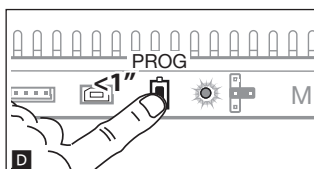


À l'aide des micro-interrupteurs de l'interrupteur SW4 configurer le relais auquel associer le badge **C 1** :

	associer le badge au premier relais du VLS/2
	associer le badge au deuxième relais du VLS/2
	associer le badge au contact auxiliaire du module MTMA/01 MTMV/01
	associer le badge au contrôle de l'ouverture de la porte du module MTMA/01 MTMV/01

Passer le badge sur le poste externe à programmer **C 2**.

Un bip long confirmera l'association effective **C 3** ; 3 bips rapides signaleront la condition d'erreur.

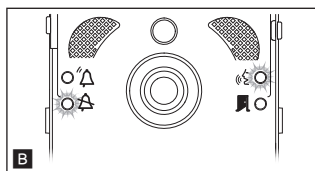
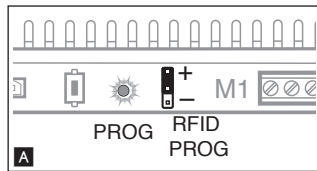


Sortie de la programmation

Appuyer brièvement sur la touche PROG **D** : les LEDs de signalisation du poste externe s'éteignent.

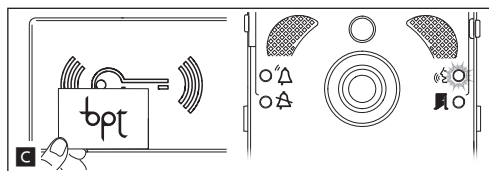
Programmation du contrôle d'accès par badge

Cette procédure permet d'associer des badges aux utilisateurs des portiers vidéo (groupes) ou de les éliminer pour le contrôle de l'ouverture de porte présente dans le module MTMA/01 MTMV/01.



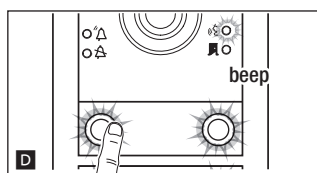
Introduction badge

Positionner le cavalier RFID PROG du bloc d'alimentation sur « + » **A**. La LED PROG du bloc d'alimentation clignote, et les LEDs de signalisation **B** et **C** clignoteront rapidement **B**.



Faire glisser le badge à programmer.

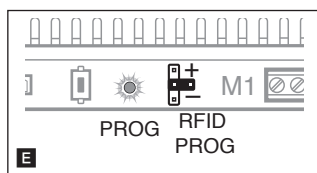
En cas de badge valide, la LED de signalisation **C** reste allumée en permanence et le système passe à la phase de programmation suivante **C**.



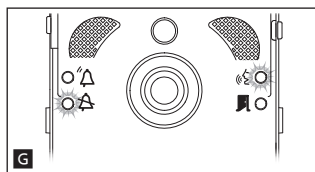
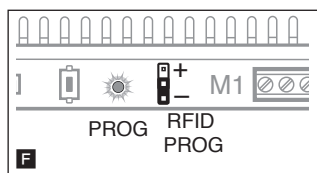
Appuyer sur la touche d'appel du groupe auquel associer le badge. Un bip long confirmera la procédure correcte **D**.

REMARQUE.

- Toute éventuelle condition d'erreur dans chacune des deux phases de programmation sera signalée par trois bips rapides. Répéter correctement la phase.
- Il est possible d'associer au maximum 5 badges par groupe.

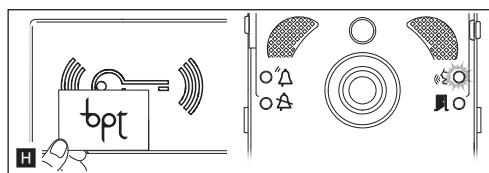


Ramener à la fin le cavalier RFID PROG en position de repos **E**.

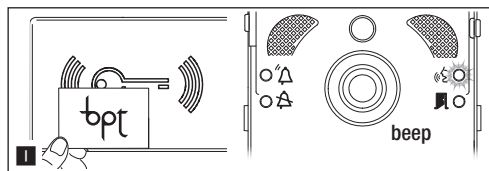


Élimination badge

Positionner le cavalier RFID PROG du bloc d'alimentation sur « - » **F**. La LED PROG du bloc d'alimentation clignote et les LEDs de signalisation **B** et **C** clignoteront lentement **G**.



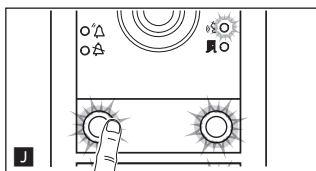
Approcher un badge se référant à un groupe, le faire glisser. En cas de badge valide, la LED de signalisation **C** reste allumée en permanence et le système passe à la phase de programmation suivante **H**.



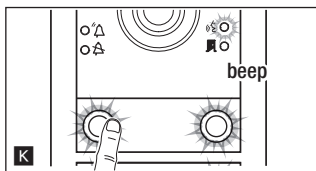
Passer à nouveau le badge pour confirmer l'opération. Un bip long confirmera la procédure correcte **I**.

REMARQUE. Toute éventuelle condition d'erreur dans chacune des deux phases d'élimination sera signalée par trois bips rapides.

Répéter correctement la phase.

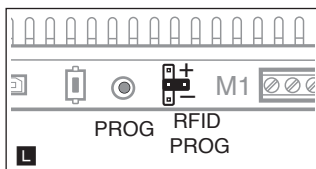


Pour éliminer tous les badges se référant à un groupe, appuyer sur la touche d'appel relative au GROUPE duquel on souhaite éliminer les badges. En cas de groupe valide, la LED de signalisation «Σ» reste allumée en permanence et le système passe à la phase de programmation suivante **J**.



Appuyer de nouveau sur la touche d'appel. Un bip long confirmera la procédure correcte **K**.

REMARQUE. Toute éventuelle condition d'erreur dans chacune des deux phases d'élimination sera signalée par trois bips rapides. Répéter correctement la phase.



Ramener à la fin le cavalier RFID PROG en position de repos **L**.

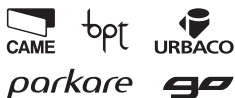
Le produit est conforme aux directives de référence en vigueur.

Mise au rebut et élimination. Ne pas jeter l'emballage et le dispositif dans la nature au terme du cycle de vie de ce dernier, mais les éliminer selon les normes en vigueur dans le pays où le produit est utilisé. Le symbole et le sigle du matériau figurent sur les composants recyclables.

LES DONNÉES ET LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE MANUEL SONT SUSCEPTIBLES DE SUBIR DES MODIFICATIONS À TOUT MOMENT ET SANS AUCUN PRÉAVIS. LES DIMENSIONS SONT EXPRIMÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF INDICATION CONTRAIRE.

Français - Manuel **FB00435-FR** - ver. 1 - 10/2016 - © Came S.p.A.
Les contenus de ce manuel sont considérés comme susceptibles de changer à tout moment et sans préavis.

CAME
safety & comfort



Came S.p.A.

Via Martiri Della Libertà, 15
31030 **Dosson di Casier**
Treviso - Italy

☎ (+39) 0422 4940
✉ (+39) 0422 4941

Via Cornia, 1/b - 1/c
33079 **Sesto al Reghena**
Pordenone - Italy

☎ (+39) 0434 698111
✉ (+39) 0434 698434

www.came.com