

Typgodkännandebevis

1666/78

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

HITAC typ D cirkulära ventilationskanaler

Innehavare

C Hallströms Verkstäder AB, Näldenvägen 23, 835 40 NÄLDEN

Organisationsnummer: 556073-5630

Tel: 0640 - 176 00, Fax: 0640-176 20

E-post: info@hallstroms.com Hemsida: www.hallstroms.se

Produkt

Ventilationssystem bestående av:

Runda spiralfalsade kanaler och kanaldetaljer av förzinkad stålplåt med gummiringstättning av EPDM-gummi.

Stålkvalité, dimensioner och täthetsklasser enligt nedan:

Varmförzinkad stålplåt med beteckningen DX51D + Z275 enligt SS-EN 10346.

Ytbeläggning med Z275 uppfyller korrosivitetsklass C3 enligt AMA VVS & Kyl 2012.

Dimensionsområde: Ø63 - Ø 1250 mm enligt dimensionsstandard SS-EN 1506.

Plåttjocklek/godstjocklek:

Ø 63 = 0,5 mm

Ø 80 - ≤ 160 mm = 0,4 mm

Ø 180 - ≤ 250 mm = 0,45 mm

Ø 280 - ≤ 315 mm = 0,5 mm

Ø 350 - ≤ 400 mm = 0,55 mm

Ø 450 - ≤ 500 mm = 0,6 mm

Ø 550 - ≤ 630 mm = 0,7 mm

Ø 710 - ≤ 800 mm = 0,8 mm

Ø 900 - ≤ 1250 mm = 0,9 mm

Avstånd mellan upphängning och skarv får maximalt uppgå till 500 mm.

Kanaler och kanaldetaljer med täthetsklass D enligt SS-EN 12237.

Avsedd användning

Kanalsystem HITAC typ D: Distribution av luft med krav på täthetsklass D.

Handelsnamn

HITAC typ D

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 2 och 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Luftbehandlingsinstallationer, allmänt*	5:526
Material	6:11
Mikroorganismer	6:24
Ventilation	6:25
Installationer	6:254
Täthet**	6:255

*Material kanaler klass A2-s1,d0. Packning har inget krav (klass F).

**Kanaler och kanaldetaljer uppfyller täthetsklass D enligt SS-EN 12237 samt VVS AMA 2012, figur AMA Q/1.

Tillhörande handlingar

Montageinstruktion daterad 2004-03-01

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollavtal: Ref nr.310-95-0140

Kontrollorgan: SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:

C Hallströms Verkstäder AB i Nälden i Sverige.

Otsotie 25, 01900 Nurmijärvi i Finland.

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Produkterna är märkta:

Innehavarens/tillverkarens initialer
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer

CH

SP 1002

Emballage/förpackning är märkt med:

Tillverkarens namn och tillverkningsort

C Hallströms Verkstäder AB,
Näliden i Sverige
eller
C Hallströms Oy,
Nurmijärvi i Finland

Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produkts typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Täthetsklass D
Dimension i mm.
Löpande tillverkningsnummer eller datum
Kontrollorgan


SP 1002
HITAC typ D
1666/78
D
Dimension i mm
nr/datum
SP

Bedömningsunderlag

Rapport nr P800174-15B från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
Kontrollrapporter nr. P800174-15A från övervakad tillverkningskontroll utförd av SP.

Kommentarer

Produkterna är testade enligt SS-EN 12237:2003 med rubriken:
"Luftbehandling – Ventilationskanaler – Hållfasthet och läckage hos cirkulära kanaler av plåt".
Kanaler uppfyller täthetsklass D vid +2000 Pa övertryck och -750 Pa undertryck och krav på hållfasthet.
Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2013-01-31.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2021-05-08.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifiering

Marcus Tillman

Ronald Green