

as Einar Kunsts etf
Org nr 913635469
Bjørnebo, Hoffsvæien 65 A
N - 0377 Oslo
T : +47 22 13 02 00
post@aseke.no
www.aseke.no



Oslo, 10.01.2018

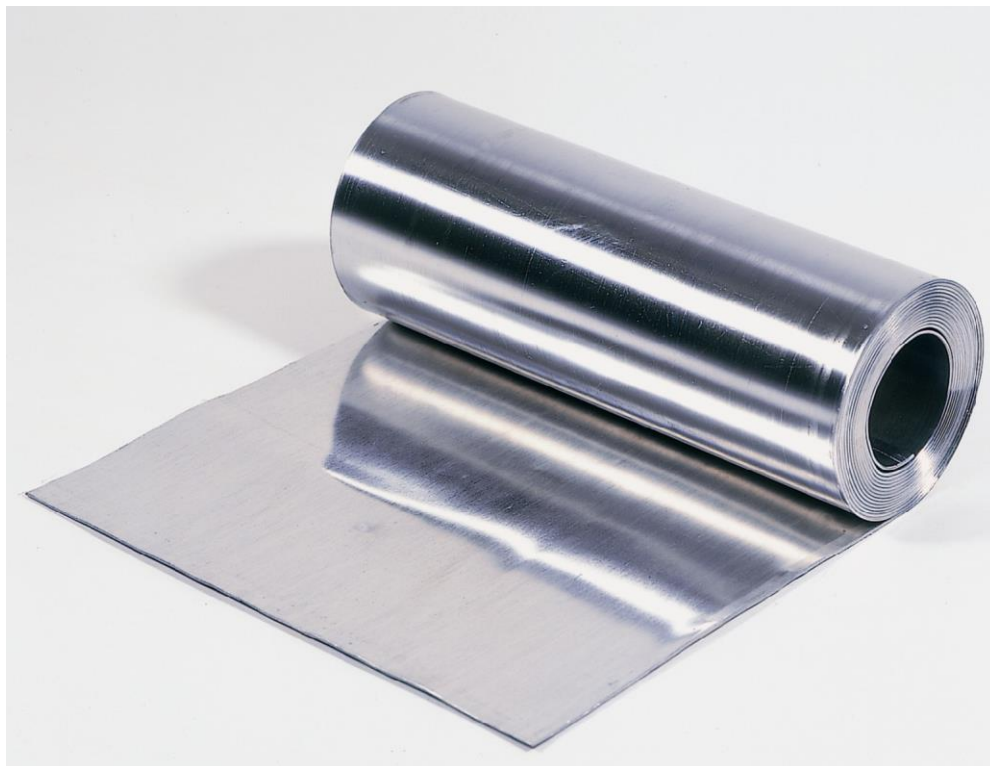
BLEIPLUS

RÖHR & STOLBERG produserer blyplater basert på sin meget høye og bløte kvalitet Pb 99,94%Cu. Dette blyet har en betraktelig høyere renhetsgrad enn det markedet tidligere har vært vant til - nemlig omsmeltet brukt bly med betegnelsen Pb 99,5%. Før BLEIPLUS ble oppfunnet og patentert, har markedet brukt de hardere blyplatene, som gir en forurensing 8 til 10 ganger høyere enn det DIN-normerte Pb 99,94%Cu.

Den rene bly kvaliteten er basis for R&S blyplateprodukter og er normert ifølge DIN 59610. Imidlertid kan heller ikke blyplater i Pb 99,94 % Cu kvalitativt sammenlignes med BLEIPLUS hva angår reduksjon av bly karbonat.

Et av disse produktene har fått navnet BLEIPLUS og har tatt store markedsandeler de siste 21 årene på det europeiske kontinentet og Norge.

BLEIPLUS står for foredelte bly overflater, dvs blyplater pålagt et lag av tinn på 1,2% av totalvekten (dvs 1,5-2 my) på begge sidene. Produksjonen av tinnlaget på blyplatene foregår i følge en Europapatent (2737151) tilhørende vår prinsipal R&S.



Fordelene ved BLEIPLUS kan oppsummeres som følger:

1) FOR BYGGEBRANSJEN

BLEIPLUS sørger for at de som arbeider med blyplater unngår å få giftig bly på hendene.

BLEIPLUS forgifter ikke grunnen og grunnvannet

BLEIPLUS gir ingen flekkdannelser ved fuktighet

BLEIPLUS har meget gode korrosjonsegenskaper

BLEIPLUS gir en glattere og penere (blankere) overflate som beholder sin originale farge over tid. Blykarbonat striper unngås. BLEIPLUS brukes bl a aktivt av arkitekter. BLEIPLUS kan legges og monteres i regnvær uten dannelser av blykarbonat som vil kunne renne av og smitte over på annet materiale.

BLEIPLUS kan overmales straks. (Noen arkitekter ønsker ikke den blanke overflaten)

BLEIPLUS egner seg utmerket til overmaling med en – og tokomponentmalinger og har bedre hefteevne samtidig som malingen ikke vil flasse/skalle av over tid.

Hefteevnen til blyplater i omsmeltet bly er mye dårligere.

2) FOR INDUSTRIEN

BLEIPLUS sørger for at de som arbeider med blyplater unngår å få giftig bly på hendene.

BLEIPLUS har meget gode loddeegenskaper. Ved lodding av BLEIPLUS trenger man ikke å varme opp hele loddeområdet, men kun tinnet. Dette fører til spart tid samtidig som det forbrukes mindre loddetinn.

BLEIPLUS egner seg meget godt for liming.

TEKNISK BESKRIVELSE:

Blygrunnmaterialet er ifølge DIN-normen. Tinnoverflaten består av 100% rent tinn.

Det er lagt et sammenhengende, lukket lag med tinn på begge sidene av platen som utgjør 1,2% +/-0,02% vektandel av bly platens totalvekt, dvs ca 1,5 - 2 my per side.

BRUKS- OG BEARBEIDINGSANVISNING:

LEGGING: Normale leggeforskrifter for blyplater.

LIMING: Spesielt gode og varige klebeegenskaper på de tinnbelagte sidene ved anvendelse av en og tokomponent lim. Følg ellers lim produsentene sine forskrifter.

OVERMALING: BLEIPLUS kan males straks etter legging uten fare for flassing/avskalling. Følg malingsprodusentens forskrifter.

LODDING: Gir meget god festeevne og kan foretas med samtlige lodde kvaliteter som er tilgjengelige i handelen.

BLEIPLUS er pakket i plastfolie og gjenkjennes ved et signal-oransje "mavebelte".

LEVERINGSPROGRAM:

Materialtykkelse:

1,00 til 6,00 mm

Materialbredde:

1000 mm i ruller på 50 eller 100 kg
500 mm i ruller på 50 eller 100 kg
450 mm i ruller på 50 eller 100 kg
330 mm i ruller på 50 eller 100 kg
300 mm i ruller på 50 eller 100 kg
250 mm i ruller på 25 eller 50 Kg
200 mm i ruller på 25 eller 50 Kg
150 mm i ruller på 25 eller 50 Kg
100 mm i ruller på 25 eller 50 Kg

Forpakning på paller med krympeplast.

BLEIPLUS er blitt testet i over 40 år, med meget godt resultat og anbefales av miljøvernorganisasjoner!

Med vennlig hilsen

Tom B K Knutsen

tom@aseke.no