

FDV-DOKUMENTASJON

Profil og Produkter i stål med Colorcoat HPS200 Ultra®

1. Prosjekt

Entreprenør / utførende: _____

Prosjekt / adresse: _____

Bruksområde / bygningsdel: _____

2. Produktbeskrivelse

Plastbelagt i stål med Colorcoat HPS200 Ultra® levers i disse forskjellige profilene:

Takprofiler: 18R.1070, 19R.1025, 20R.1000, 38R.1000 45R.930, HarmoniPluss®, Sinus18R.990, Sinus27R.1000, Sinus42R.960, Sinus45R.900, ClickFals®25.423C, ClickFals®25.506N.

Fasadeprofiler: 18W.1070, 19W.1025, 20W.1000, 38W.1000 45W.930, Sinus18W.1066, Sinus27R.1000, Sinus42R.960, Sinus45R.900, ClickFals®25.423C, ClickFals®25.506N.

Høyprofil: 70R.800, 128R.930, 135R.930, 153R.840, 158R.750, 200R.750, 200R.840

Annet: Planplater og små coil.

Colorcoat HPS200 Ultra® er plastbelagt stål, med Scintilla®-pregning på en stålkjerne belagt med Galvalloy® metallbelegg, en grunning og et toppbelegg med 200µ plastisol. Baksiden er belagt med 10 – 12µ polyesterlakk.

Colorcoat HPS200 Ultra® leveres til diverse ulike produkter, fortrinnsvis beregnet for utvendig tak og fasade, på coil i bredder opp til 1250mm, plane plater og med mange forskjellige profiler.

Produktet leveres i ståltykkelse 0,5 og 0,6mm, og i mange farger, se fargekart med referanser til nærmeste NCS- og RAL-kodesystem.

Galvalloy består av 95% sink og 5% aluminium. Beleggets tykkelse er 255g/m2 inkl. begge sider.

Produkt: _____

NOBB varenummer: _____

Dimensjon: _____

Farge: _____

Overflatebehandling: _____

Øvrige opplysninger: _____

3. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Tilnærmet vedlikeholdsfritt. Scintilla®-pregningen preges kun med en nominell dybde på 50µ - det betyr at smuss ikke fester seg så lett som på dypere pregede overflater. Ved rengjøring kan det benyttes 10% vanlig vaskemiddel. Skylls godt med rent vann etterpå, vannet må ikke overstige 60grader.

3.1 Ettersyn/kontroll: Platene lagres tørt og med god gjennomlufting. Drillspon fra skruer fjernes fra overflaten. Vinkelkutter må ikke benyttes. På plater som er klippet på byggeplass må kantene forsegles med egnet maling etter å ha fjernet gradene.

Skulle det oppstå skader i belegget, utbedres dette med reparasjonslakk.

3.2 Vedlikeholds instruks og intervall: Ansamling av skitt og rusk fjernes.

4. Driftstekniske opplysninger

Antatt teknisk levetid uten utskiftninger > 50 år

4.1 Garanti og vilkår: Tata Steel gir opp til 40 års Confidex® -garanti for industri- og forretningsbygg som registreres i vårt system. Automatisk garanti opp til 35 år gis uten registrering, ved dokumentasjon av kjøpet med fakturakopi, se brosjyre.

4.2 Fuktbestandighet: Påvirkes ikke av fukt.

4.3 Renholds vennlighet: God.

5. Miljøpåvirkning

Ressursutnyttelse: Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser.

Stålet er 100% resirkulerbart.

5.1 Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi: Foreligger ikke.

5.2 Emisjon: Ikke angitt.

6. HMS-referanser

Se sikkerhets datablad.

6.1 Spesielle tiltak ved brannsløkking, temperatur og/eller fuktendringer etc.: Nei.

7. Behandlingsmåte for avfall iht. NS 9431

7.1 Avfallstype: Rene metaller

7.2 Avfallshåndtering: Materialgjenvinning

7.3 Opprinnelse – Næring: Bygg og anlegg.

7.4 Kode for avfallsbehandling: 9999 I 0700 I 0600 I

8. Teknisk service

Produsent/importør: Tata Steel Norway Byggsystemer AS

Postadresse: Røraskogen 2,

Post nr. og poststed: N-3739 Skien

Telefon: 35 91 52 00

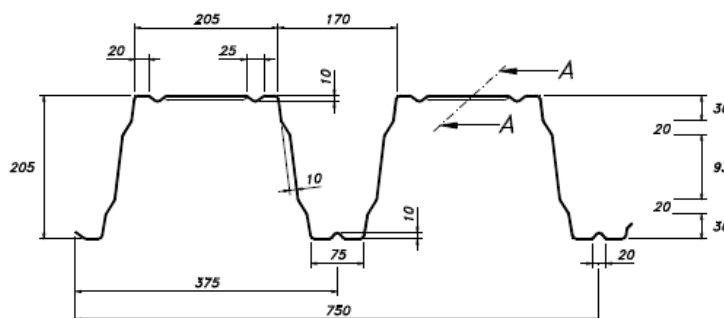
E-post: info.nbs-no@tatasteelconstruction.com

www.tatasteelconstruction.com

Produkt Sertifikat

200R.750 SAB

Tak



Tykkelse	vekt
0,75 mm	11,78 kg/m ²
0,88 mm	13,82 kg/m ²
1,00 mm	15,70 kg/m ²
1,13 mm	17,74 kg/m ²
1,25 mm	19,63 kg/m ²
1,50 mm	23,55 kg/m ²

Stålkjerne

S-320 GD+Z (Zink), ZA (Galvalloy), eller ZMA (Magizinc)

Kvalitets Kontroll

Vi garanterer at denne profilen har blitt produsert etter gjeldende standard, retningslinjer og kvalitetsrutiner.

Toleranse

HDG - Hot Dip Galvanize, KID – Interior, PE15 - Polyester (Sort 0,90mm)

Dekkende bredde:	+/-13 mm
Ved platelengder under 3000 mm:	+10/-5 mm
Ved platelengder over 3000 mm:	+20/-5 mm
Min. platelengde: På forespørsel ved lengder	<1500 mm
Max. platelengde:	18 000 mm
Max. tyngde pr. Pakke: Forespørsel ved tyngde >	800 kg

Dimensjonering og montering

Dimensjonering og montering i henhold til montasjeveiledning av Tata Steel Byggsystemer Norge AS.

Reaksjon på brann:

Incombustible, class A1 according to EN 13501-1

Standard:

Produksjon: ISO 9001, ISO 14001 and BES 6001

CE-marking: EN 1090

Stål styrke: EN 10346

Organiskoverflate: EN 10169

Organiske belegg: Kromaterte grunninger (Polyester, Plastisol HPS200, PVDF)

Produktdatablad nr. 31

1. Identifikasjon av produktet og selskapet

Organiske overflatebelegg.

Grunninger brukt under et Colorcoat toppbelegg eller uten toppbelegg for senere lakkering eller liming hos sluttbruker.

Tata Steel Colors
Environment Officer – Innovation Centre
Shotton Works
Deeside
CH5 2NH

Tlf. 00 44 1244 892453
Fax. 00 44 1244 836134
Normal åpningstid:
Innovation Centre
Nødsituasjon:
Sikkerhetsavdelingen
Tlf. 00 44 1244 812345

Tata Steel Strip Products UK
P.O. Box 10
Newport
Gwent
NP 9 0XN

Tlf. 00 44 1633 290022
Fax. 00 44 1633 464087
Normal åpningstid:
Market Communications
Nødsituasjon:
Sikkerhetsavdelingen

2. Sammensetning/Informasjon om bestanddeler

Polyester grunninger består av et pigmentert polyester-harpiks som inneholder enten strontium eller sinkkromat. Epoksy grunninger består av et pigmentert epoksyharpiks som inneholder enten strontium eller sinkkromat. Plastisol grunninger er akrylbaserete og inneholder sink- eller strontiumkromat.

Disse grunningene kan påføres over kaldvalsedde stålplater, elektrosinkbelagte stålplater, varmgalvaniserte stålplater, stålplater med sink-/aluminiumlegert belegg, elektrokrombelagte stålplater og svartblikk.

3. Beskrivelse av faremomenter

Under normale bruks- og lagringsforhold er disse materialene stabile og ikke giftige. Grunningene leveres normalt dekket med et toppbelegg og leveres sjelden uten toppbelegg. Dersom produktet leveres i "kun grunnet" tilstand, kan langvarig hudkontakt forårsake allergisk utslett.

Mekanisk bearbeiding av produktet som tørrpussing og sveising eller skjærebrenning, vil føre til potensielt giftig støv og/eller røyk og gasser fra belegget. Se også andre.

Relevante British Steel-publikasjoner som henviser til stålkjernen og andre typer belegg som finnes.

4. Førstehjelpstiltak

I tilfelle skader på hud eller øyne, må lege oppsøkes umiddelbart.

5. Brannslukkingstiltak

Dersom det skulle oppstå brann, vil det utvikle seg potensielt giftig støv og/eller røyk, som inneholder karbonmonoksyd og krom (III) fra belegget.

I tilfelle brann bør brannmannskapene iføre seg tilfredsstillende og godkjent pustestyr.

6. Tiltak ved utilsiktede utslipp

Gjelder ikke.

7. Håndtering og lagring

Se produktdatablad for kjernematerialet.

8. Eksponeringskontroll og personvern

Dersom det utvikles røyk og støv, må en sørge for tilstrekkelig ventilasjon for å sikre at grensene for yrkeseksponering

ikke overskrides. Om nødvendig kan det installeres en lokal uttrekksvifte. Alternativt kan hensiktsmessig og godkjent verneutstyr installeres til bruk for dem som er i fare for å

innåndende røyk. For å minske risikoen for å svelge generert støv, er det nødvendig å sørge for grundig renhold og personlig hygiene.

Gjeldende grenser for yrkeseksponering

	Type grense	Referanseperiode	
		8 timer TVG*	(15 min)
Krom (VI) forbindelser (som Cr)	Maks. ekspo. grense	0,05 mg/m ³	
Karbonmonoksyd	Yrkesexp. standard	30 ppm	200 ppm

* Tidsveid gjennomsnitt

9. Fysiske og kjemiske egenskaper

Grunning påført et kjernemateriale.

10. Stabilitet og reaktivitet

Produktet er stabilt under normale forhold, men det vil utvikles røyk og/eller støv når det utsettes for forhøyede temperaturer (dvs. ved brann).

11. Toksikologisk informasjon

Inneholder sink- eller strontiumkromat. Både sink- og strontiumkromater er klassifisert som giftig R45 – "kan virke kreftfremkallende" i henhold til Kjemikalieforskriftene (Opplysning om fare og emballasje). Disse er dessuten kategorisert som R22 – "Farlig dersom de

svelges", og sinkkromat er klassifisert som R43 – "Kan forårsake sensibilisering ved hudkontakt".

Mekanisk bearbeiding av produktet som tørrpussing og sveising eller skjærebrenning, vil føre til støv og/eller røyk som inneholder farlige forbrenningsprodukter. Disse omfatter karbonoksyder og kromater.

Det må brukes øye- og hudbeskyttelse for å unngå å komme i berøring med grunningen, dvs. dersom malingsfilmen skal slipes eller pusses.

12. Økologisk informasjon

Ingen kjente skadevirkninger.

13. Deponeringsmåter

Resirkulering eller deponering på fyllplass.

14. Transportinformasjon

Ingen spesielle forholdsregler.

15. Forskrifter

Overflatebelagte stålprodukter er gjenstander og ikke stoffer, og er følgelig ikke underlagt forskriftene om kjemikalier (fareinformasjon og emballasje).

Overholder EC Direktiv 94/62/EE C om emballasje og emballasjeavfall vedr. innhold av tungmetall.

www.tatasteelconstruction.com

Tata Steel
Salg og produksjon Røraskogen 2, N-3739 Skien
T +47 35 91 52 00, info.nbs-no@tatasteel-europe.com

Reg.: Tata Steel Norway Byggsystemer A/S
Reg. adr.: Røraskogen 2 N-3739 Org.-no. 959 807 949 Language
Norwegian 2018.12

Tata Steel – så trenger du bare å handle på et sted

Vi har gjort det vi kan for å sikre at informasjonen i denne publikasjonen er korrekt, men Tata Steel Europe Limited og dets datterselskap påtar seg intet ansvar for feil eller opplysninger, som viser seg å være misvisende. Forslag til, eller beskrivelse av produkter eller arbeidsmetoder for sluttbruker er bare til orientering, og Tata Steel Europe Limited og dets datterselskap påtar seg intet ansvar for dette.

Copyright 2012 Tata Steel