

Flymill HD 1000: Das Vertikal-Hochleistungsbearbeitungszentrum steht mit seinen fünf Achsen zum Fräsen von Bauteilen aus Superlegierungen, Stahl und Aluminium bereit.



HOCHLEISTUNGS-MULTIFUNKTIONSBEARBEITUNGSZENTREN

Hoher Abtrag garantiert

Ein Hersteller hat eine interessante Auswahl an Maschinenkonzepten für unterschiedliche Produktionsanforderungen. Dabei erhöhen diverse Fräsköpfe und Elektroschneidspindeln die Vielseitigkeit der Bearbeitung.

MIT VIEL ENERGIE ist das Unternehmen Breton in den Neunzigerjahren in die Branche der CNC-gesteuerten Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentren eingetreten. Vor einigen Jahrzehnten von Marcello Toncelli gegründet, wird das Unternehmen heute von den Söhnen Luca und Dario geleitet. Im Laufe der Jahre hat Breton seine Rolle auf der weltweiten Bühne der Zerspanungsmaschinen eingenommen, aufgrund einer Managementpolitik, die auf der Entwicklung von technologisch innovativen und leistungsstarken Lösungen basiert. Die 500 Mitarbeiter von Breton entwickeln intern die gesamte mechanische,

elektrische und elektronische Planung, um eine komplette technologische Kontrolle zu gewährleisten. Ein Team von Ingenieuren sichert die fortlaufende Entwicklung der Produkte. Die Fertigung der Maschinen wird zum größten Teil innerhalb des Unternehmens mit einem hoch computerisierten Verfahren gesteuert. In den Produktionsabteilungen ermöglichen ein ständig aktualisierter Maschinenpark das Erhalten hoher Qualitätsstandards. Im Laufe der Jahre hat Breton eine große Auswahl an Bearbeitungszentren entwickelt, die auch sehr unterschiedlichen Produktionsanforderungen der Industriebranche ent-

sprechen, wie dem Bereich Raumfahrt, Verteidigung, Luftfahrt, Schiffbau, Rennsport, Getriebe, Energie, Formenbau, Modell- und Prototypenbau in der Automobilbranche sowie der Präzisionsmechanik im Allgemeinen. Die Vielseitigkeit der großen Auswahl an Multifunktionsbearbeitungszentren von Breton ermöglicht die Bearbeitung aller typischerweise in der verarbeitenden

i UNTERNEHMEN

Breton S.p.A.
Tel. +39 423 7691
www.breton.it

Bild: Breton



Ultrix 1000 RT HD: Die Maschine bearbeitet Bauteile bis zu einem Durchmesser von 1200 mm in Hochgeschwindigkeit.

den Industrie eingesetzten Materialien: vom Aluminium zum Stahl, vom Titan zu den Speziallegierungen und den Verbundstoffen. Breton bietet dazu zwei Maschinenreihen an: die Ultrix- und die Flymill-Serie.

Die Ultrix-Palette besteht aus Ultrix 800 mit vier Achsen, Ultrix 800 RT und Ultrix 1000, 1000 RT und 1000 RT HD. Das sind Multitask-Maschinen, die Dreh-, Fräs-, Bohr- und Schleifarbeiten mit einer einzigen Werkstückaufspannung durchführen können. Die vertikale Konfiguration des Breton-Bearbeitungszentrums eignet sich für die Bearbeitung von Werkstücken, deren Durchmesser größer als ihre Höhe ist. Die Ultrix 1000 RT HD ist ein automatisiertes Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum mit fünf Achsen zum Fräsen, Drehen und Schleifen von Bauteilen mit einem Durchmesser von bis zu 1200 mm. Das Bearbeitungszentrum ist mit einer leistungsfähigen Spindel (75 kW, 300 Nm und 14000 U/min) ausgestattet.

Die Flymill-Serie besteht aus zwei vertikalen Hochleistungsbearbeitungszentren mit fünf kontinuierlichen interpolierten Achsen. Die Flymill HD 1000 und 1300 unterscheiden sich hinsichtlich der Vertikal- und Querverfahrwege, die zwischen 2500 mm und 3500 mm lang sind, während die Längsverfahrwege bei 3000 mm beginnen. Die Arbeitsgeschwindigkeiten der Linearachsen betragen 40 m/min und im Schnellbetrieb bis zu 60 m/min. Die Schwenkköpfe, alle mit einer kontinuierlichen Rotation der C-Achse und

einer Rotation der A-Achse bis zu 135°, erlauben die einfache und effiziente Durchführung komplexer Arbeiten. Zur Palette der Fräsköpfe der Flymill DD HD sind auch eine Reihe von leistungsstarken Elektrospendeln verfügbar, die eine Rotationsgeschwindigkeit von bis zu 14000 U/min und ein Drehmoment von 300 Nm (Dauerbetrieb) erreichen.

Eine große Zubehörauswahl steht zur Verfügung. So gibt es ein Staubsaugsystem an der Spindelspitze, automatische Werkzeugmagazine für bis zu 150 Werkzeuge, Werkstückvermes-

sung mit Funkübertragung und eine Laser-Werkzeugvoreinstellung.

Auf Anfrage kann Breton ein umfassendes technisches Servicepaket verbunden mit der Lieferung von schlüsselfertigen Lösungen bieten. Ein Netz von autorisierten Werkstätten weltweit ermöglicht ein Antworten auf die technischen Kundendienstanfragen und die qualifizierte Lieferung von Ersatzteilen innerhalb von kurzer Zeit. ■

EMO: HALLE 13, STAND A54

Die Dokumentnummer für diesen Beitrag unter www.form-werkzeug.de ist **FW110463**