

Harting Applied Technologies GmbH

Gesamtsieger und Categoriesieger Interner Werkzeugbau weniger 50 Mitarbeitende

Die Harting Applied Technologies GmbH ist eine eigenständige Gesellschaft innerhalb der Harting Technologiegruppe mit Sitz in Espelkamp. Sie entwickelt, konstruiert und fertigt in zwei unabhängigen Teilbereichen Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge für Aluminium und Zink und sowie Montagesysteme und Sondermaschinen.

Im Werkzeugbau fertigt das Unternehmen mit 49 Mitarbeitenden hochpräzise und produktive Werkzeuge in Ein- und Mehrkomponententechnik. Die Bandbreite der Produkte reicht von relativ großvolumigen Gehäusebauteilen für Steckverbinder aus Kunststoff und Aluminium bis hin zu Mikrospritzgießteilen mit Schussgewichten unterhalb von einem Gramm und Strukturgrößen unter 100 Mikrometern mit höchsten Ansprüchen an die Oberflächengüte. Zusätzlich zur Herstellung der Spritzgießwerkzeuge ist die Entwicklung zugehöriger Spritzgießprozesse für die Herstellung von Metall-Kunststoff-Verbundbauteilen ein Schwerpunkt des Unternehmens.

Die Prozesskette im Werkzeugbaubetrieb bei Harting umfasst eine eigene Vorentwicklung für neue Fertigungsverfahren und -konzepte sowie eine umfassende und frühzeitige Beratung der Kunden. Die Herstellung von Werkzeugen umfasst Engineering, Konstruktion, Fertigung und Montage in einem umfangreich ausgestatteten Technikum.

<https://www.harting.com/HAT/de>

Fischer Werkzeug- und Formenbau GmbH aus Horb am Neckar

Interner Werkzeugbau über 50 Mitarbeitende

Der Fischer Werkzeug- und Formenbau mit Sitz in Horb am Neckar ist fester Bestandteil der Unternehmensgruppe Fischer, die weltweit bekannte Befestigungssysteme herstellt. Der Fischer Werkzeug- und Formenbau fertigt hochpräzise Multikavitäten- und Multikomponentenwerkzeuge für interne und externe Kunden. In Verbindung mit der eigenen Automatisierungstechnik bietet der Fischer Werkzeug- und Formenbau auch Werkzeugkomplettlösungen und Services wie Instandhaltung, Instandsetzung und Produktionsbetreuung der Werkzeuge.

<https://www.fischerwerkzeugbau.de/de-de>

Schülken Form GmbH aus dem thüringischen Waltershausen

Externer Werkzeugbau unter 50 Mitarbeitende

Die Schülken Form GmbH, hervorgegangen aus der Ralf Grübel Werkzeugbau GmbH, fertigt komplexe und anspruchsvolle Spritzgießformen am Standort Schwarzhausen in Deutschland und seit 2016 auch am Standort Kazan in Russland. Ein Team von 30 Mitarbeitenden konzentriert sich auf die Auslegung und Fertigung der Formen, in erster Linie für die Herstellung von Verpackungen, Verschlüssen und Medizinprodukten. Der Fokus liegt auf hochfachigen Schnellläuferwerkzeugen

sowie Mehrkomponentenformen. Ein After-Sales-Service für die Formen und eine schnelle Ersatzteillieferung weltweit werden gewährleistet.

<https://www.schuelkenform.de/>

**Fischer GmbH aus Geringswalde
Externer Werkzeugbau über 50 Mitarbeitende**

Die Fischer GmbH fertigt mit mehr als 70 Angestellten im Dreischichtbetrieb Werkzeuge für Stanz- und Spritzgießverfahren. Das Unternehmen entwickelt und fertigt Folgeverbund- und Transferwerkzeuge, Spritzgießwerkzeuge für den Ein- oder Mehrkomponenten-Spritzguss, Zinkdruckgießwerkzeuge, Sonderanlagen und Vorrichtungen für die Automobil-, Elektro- und Metallindustrie. Der Fokus liegt auf Folgeverbundwerkzeugen mittlerer Größe.

<http://www.fischer-wzb.de/>