

Hartfeinbearbeitung ■ Verzahnen ■ Schleifwerkzeuge

## 150 Quadratmeter voller Neuentwicklungen

Innovationen für flexible Hartfeinbearbeitung von Wellen und Futterteilen, für Verzahnungen von Fahrzeugkomponenten und für Schleifwerkzeuge stellt die DVS Gruppe auf der AMB vor.



**1 Effiziente Hartfeinbearbeitung in der Kleinserie: Buderus UGrind** (© DVS Group)

**B**uderus Schleiftechnik, Spezialist innerhalb der DVS Technology Group für das Innenrund-, Außenrund- und Gewindeschleifen rotationssymmetrischer Bauteile wie Getriebezahnräder und -wellen, stellt mit der Buderus UGrind eine innovative Werkstattmaschine zur effizienten und flexiblen Hartfeinbearbeitung in

der Kleinserie vor. Dank multifunktionalem Werkzeugrevolver für Schleif-, Dreh- und Messoperationen sowie der intuitiven Bediensoftware mit integrierten Bearbeitungs- beziehungsweise Messzyklen und automatischer Berechnung der effizientesten Prozessstrategie reduziert sich die Bearbeitungszeit bei der Fertigung von Wellen und Futterteilen um bis zu 50 Prozent.

Je nach gewünschter Konfiguration führt die Buderus UGrind Außen-, Innen-, Plan- und Kegelschleif- sowie Hartdrehoperationen bei minimalen Verfahrenswegen hochproduktiv aus. Der integrierte Messtaster steuert und überwacht die Bearbeitung bis zur Erreichung des geforderten Endmaßes, wodurch zeitintensive Prozesse wie sukzessives Zustellen und Nachmessen entfallen.

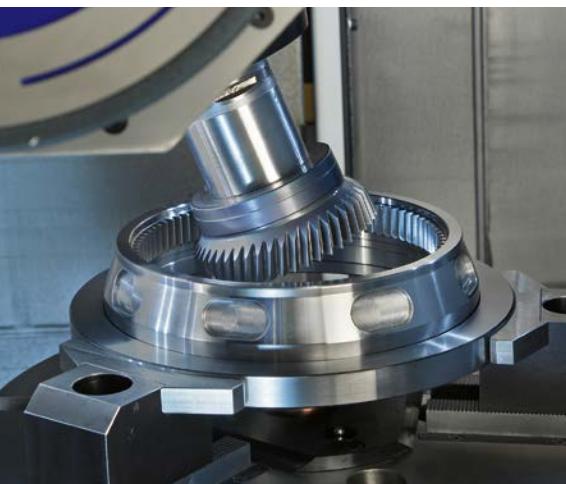
### Verzahnen im Wälzschälverfahren

Die im südhessischen Dietzenbach ansässige Pittler T&S GmbH präsentiert mit der Pittler PV315 das neueste, speziell auf die Anforderungen in der Fertigung von Nutzfahrzeugkomponenten, zum Beispiel Getriebebauteilen wie Hohlrädern,



**3 CBN-Schleifscheibe von Naxos-Diskus Schleifmittelwerke mit neuer Aumento-Pro-Bindung** (© DVS Group)

abgestimmte Mitglied ihrer Maschinenreihe für Komplettbearbeitungen PV<sup>3</sup>. Ausgestattet mit Multifunktionskopf, Y-Achse und Werkzeugmagazin für bis zu 20 unterschiedliche Bearbeitungswerkzeuge ermöglicht die Pittler PV315 neben Dreh-, Bohr-, Fräs-, Schleif- und Entgratarbeiten auch die Herstellung von Innen- und Außenverzahnungen der Qualitätsklasse IT6 im hocheffizienten Wälzschälverfahren. Auf den Zahnflanken wird da-



**2 Effizientes Verzahnen im hochproduktiven Wälzschälverfahren: Pittler PV315**

(© DVS Group)

### INFORMATION & SERVICE



#### HERSTELLER

**DVS Technology Group**  
**c/o Diskus Werke AG**  
 60327 Frankfurt am Main  
 Tel. +49 69 24000868  
[www.dvs-technology.com](http://www.dvs-technology.com)  
 AMB Halle 5, C56

#### PDF-DOWNLOAD

[www.werkstatt-betrieb.de/1571779](http://www.werkstatt-betrieb.de/1571779)



**4 Präwema Antriebstechnik gilt als weltweiter Markt- und Technologieführer im Bereich des Verzahnungshonens**

(© DVS Group)

von verzahnten Bauteilen. Getriebeherstellern erlaubt diese Innovation, mit der Präwema einmal mehr neue Qualitätsmaßstäbe für Verzahnungen setzt, die Produktion verschleiß- und geräuschreduzierter Fahrzeuggetriebe mit höheren übertragbaren Drehmomenten.

Darüber hinaus stellt Diskus Werke Schleiftechnik neueste Entwicklungen im Planseiten- und Doppel-Planseiten-Schleifen vor, und die Werkzeugmaschinen Ziegenhain GmbH präsentiert ihre Technologiekompetenz im Bereich der flexiblen Serienbearbeitung wellenförmiger Nfz- und Pkw-Komponenten. ■

durch eine Oberflächenqualität mit einem  $R_z$ -Wert kleiner  $2\ \mu\text{m}$  erreicht sowie eine im Vergleich zum Wälzstoßverfahren um den Faktor 3 geringere Hauptzeit realisiert. Zugleich reduzieren sich die Werkzeugkosten, da über das vielseitige Werkzeugmagazin der Pittler PV315 zunächst ein Schälwerkzeug zur Schruppschälbearbeitung sowie anschließend ein Schlichtschälwerkzeug eingewechselt werden können, wodurch sich die Standzeit des höherwertigen Schlichtwerkzeugs deutlich verlängert.

#### **Höheres Zeitspanvolumen und reduzierte Werkzeugkosten**

Naxos-Diskus Schleifmittelwerke, der Schleifwerkzeugehersteller aus dem Verbund der DVS Technology Group, präsentiert ›Aumento Pro‹, die Weiterentwicklung seiner erfolgreich am Markt etablierten CBN-Bindung ›Aumento‹. Aumento Pro erlaubt bei reduziertem Bindungsanteil eine gesteigerte Einbindefestigkeit des CBN-Schleifkorns in die Matrix des Schleifkörpers, sodass Bearbeitungsprozesse mit höheren Vorschüben und Zustellungen ausgeführt werden können. Gleichzeitig steigert Aumento Pro die Standzeit von CBN-Schleifscheiben, wodurch Anwender ihre Werkzeugkosten pro Werkstück signifikant reduzieren.

#### **›Vario Cross Honing‹ für hochfeine Verzahnungsoberflächen**

Die Präwema Antriebstechnik GmbH aus dem nordhessischen Eschwege, weltweiter Markt- und Technologieführer auf dem Gebiet des Verzahnungshonens, stellt mit dem ›Vario Cross Honing‹ die neueste Innovation im Bereich seiner Spitzentechnologie zur Optimierung von Verzahnungsoberflächen vor. In Form der Ausführung eines speziell entwickelten Oszillationsverfahrens während

des Honprozesses ermöglicht das ›Vario Cross Honing‹ eine weitere Reduktion der Oberflächenrauheit und somit eine erneute Steigerung der Oberflächengüte