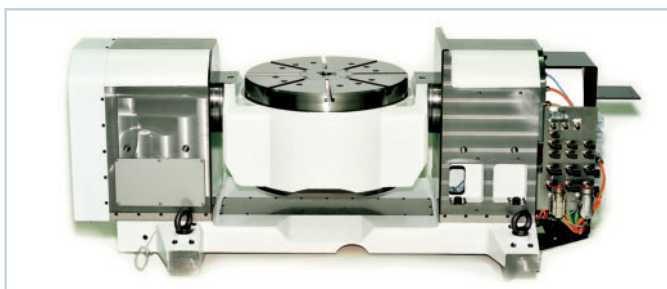


Kessler zeigt neue Maschinenlösungen auf der EMO

## Variabel und praxisgerecht



**1** Kessler ›Orthogonal System‹: Schwenkeinheit für Fahrständermaschinen, Arbeitsmoment 1000 Nm, Feststellmoment 5000 Nm, Drehzahl 100 min<sup>-1</sup>, Genauigkeit 2“, Spindel 25 kW/18 000 min<sup>-1</sup>, HSK 63 und Hirthverzahnung



**2** Kessler ›Precision System‹: Dreh-Schwenktisch für Präzisionszentren, Arbeitsmoment 700/1000 Nm, direkt angetrieben, Feststellmoment 2500/4000 Nm, Drehzahl 100/120 min<sup>-1</sup>, Genauigkeit 2 µm/2“

→ Mit einer Vielzahl neuer Produkte und Sortimentsergänzungen im Bereich Spindeltechnologie und Motorenbau präsentiert sich die Kessler Gruppe auf der EMO in Mailand. Das Unternehmen, zu dem die Franz Kessler GmbH in Bad Buchau sowie die italienische Tochterfirma Gamfior gehören, zeigt auf der Branchen-Leitmesse unter anderem erweiterte Spindelreihen für Universal-Bearbeitungszentren. Hier steht jetzt ein umfangreicher Baukasten für die gesamte Anwendungspalette zur Verfügung (Bilder 1 und 2): für einfache Bearbeitungsaufgaben oder in der drehmomentstarken Ausführung für die schwere Zerspanung von Stahl und Guss sowie für die hochtourige Bearbeitung harter Werkzeugstähle mit den High-Speed-Varianten.

Variable und praxisgerechte Schnittstellenoptionen für die Werkzeugaufnahme runden das Programm ab, sodass sich Universalmaschinen auf vielfältige Anforderungen gut abstimmen lassen. Die robusten Kessler-Motoren dieser Spindeln werden je nach Anwendungsgebiet in Synchron- oder Asynchrontechnik ausgeführt und sind kompatibel zu allen wichtigen CNC-Steuerungen.

Auch im Bereich Automotive decken die Kessler-Spindeln das

Anforderungsprofil von Standard-Bearbeitungszentren bis zu Sondermaschinen ab. Hier wird ebenso Wert auf kompakte und robuste Konstruktionen gelegt wie auf eine schnelle Tauschbarkeit der Verschleißteile. Synchronmotorkonzepte mit hoher Leistungsdichte senken Gewicht und Trägheitsmoment.

Für die Energietechnik umfasst das Sortiment drehmomentstarke Motor- und Motorspindellösungen, bei denen Schaltgetriebe mit einem Übersetzungsverhältnis von 1:5 zur Anwendung kommen. Variabel aufgestellt ist Kessler auch für Maschinenbauer aus dem Bereich Aerospace: Motorspindeln zur schweren Titanzerspanung wie auch hochtourige Spindeln bis 40 000 min<sup>-1</sup> für die Aluminiumzerspanung gehören zum Angebot.

Neu ist ein HSC-Spindelprogramm für Drehzahlen bis zu 60 000 min<sup>-1</sup>, das sich speziell für Maschinen im Präzisionsformenbau, in der Medizin- und Dentaltechnik oder zur Bearbeitung von Elektronikkomponenten eignet. Für diese Anwendungen mit kleineren Maschinenabmessungen bietet Kessler hochgenaue Rundachskomponenten, die sich durch Kompaktheit und hohen Integrationsgrad auszeichnen sollen. ■

Artikel als PDF unter [www.metall-infocenter.de](http://www.metall-infocenter.de)

Suchbegriff → **WB310122**

**Franz Kessler GmbH**

88422 Bad Buchau

Tel. 07582 809-0, Fax 07582 809-170

→ [www.franz-kessler.de](http://www.franz-kessler.de)

→ **EMO Mailand Halle 3/E08**