



**Plast '09.** Ende März lädt die internationale Messe Plast '09 die Kunststoffindustrie nach Mailand ein. Wie bereits 2006 findet zeitgleich die Verpackungsmesse IPACK-IMA statt. Darüber hinaus wird die Plast vom Kongress „Kunststoff und Landwirtschaft“ begleitet. Vor allem für italienische Maschinenhersteller ist die Messe eine willkommene Gelegenheit, neu entwickelte Verfahren und Anlagen zu präsentieren.

# Die Kunststoffwelt zu Besuch in der Lombardei

Rund 1200 Aussteller aus über 40 Ländern werden vom 24. bis 28. März auf der Plast '09 in Mailand ihre Maschinen und Verfahren zur Schau stellen. Einige Highlights vorab ...

## Peter Gillard Präziser Schnitt

Die neue Rotationsschneidemaschine Servo-Torq Euronomic der Peter Gillard & Co. Ltd., Gloucestershire/England, ist mit bürstenlosen Servomotoren und mit einer komplett digitalen Steuerung ausgestattet (**Bild 1**). Nach Herstellerangaben ist die Maschine wartungsarm und zeichnet sich durch ein günstiges Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Die Schneidemaschine eignet sich für



**Bild 1.** Die Rotationsschneidemaschine Servo-Torq Euronomic ist für Produkte mit einem Durchmesser von bis zu 40 mm geeignet (Foto: Gillard)

**ARTIKEL ALS PDF** unter [www.kunststoffe.de](http://www.kunststoffe.de)  
Dokumenten-Nummer KU110083

Produkte mit einem Durchmesser von bis zu 40 mm. Darüber hinaus bietet Gillard mit Servo-Torq Mini ein besonders kompaktes, hochpräzises Offline-Schneidesystem für Rohre und Profile mit einem Durchmesser von bis zu 30 mm.

► [www.wecut.eu](http://www.wecut.eu)

## Macchi Verbesserte Kühlung

Eine neue Blasfolien-Coextrusionsanlage für Stretch-Folien, Schrumpfolien und flexible Verpackungen präsentiert Macchi S.p.A., Venegono Inferiore (VA)/Italien (**Bild 2**). Bei allen drei Extrudern der Anlage wird die Antriebskraft ohne Getriebe übertragen, sodass die Schnecken sehr einfach nach hinten ausgezogen werden können. Die Ausstoßleistung der Anlage beträgt bis zu 900 kg/h. Im Bereich der Folienkühlung präsentiert Macchi die neuen carbonfaserverstärkten Kühlringe der Baureihe CR Twin. Das CR-Twin-System besteht aus zwei Kühlringen. Der Abstand zwischen den beiden Ringen wird automatisch über die Höhe des oberen Rings eingestellt. Die spezielle Lippengeometrie der Kühlringe optimiert die Luftströmung im Bereich der Folienblase. Dadurch erhöhen sich die Ausstoßleistung und die Folienqualität insbesondere bei der Produktion von Folien mit relativ großem Durchmesser. Im Vergleich zu Kühlringen aus Metall bieten die carbonfaserverstärkten Kühlringe bei gleichen



**Bild 2.** Das CR-Twin-System besteht aus zwei carbonfaserverstärkten Kühlringen, mit denen die Luftströmung im Bereich der Folienblase optimiert wird (Foto: Macchi)

Außenmaßen mehr Freiheit bei der Gestaltung der inneren Geometrie. Darüber hinaus hat der Verbundwerkstoff den Vorteil, dass bei niedrigen Temperaturen weniger Feuchtigkeit auf der Oberfläche kondensiert.

► [www.macchi.it](http://www.macchi.it)

## Presma Komplettanlage für Schraubendreher

Eine neue automatisierte Fertigungsanlage für Schraubendreher mit 4K-Griffen aus PP und TPE aus verschiedenen Farben stellt die Presma S.p.A., Torba di Gornate Olona/ Italien, vor (**Bild 3**). Die Anlage ist mit zwei Doppel-Einspritzstationen mit 4-fach-

Werkzeugen ausgestattet. Ein 6-Achs-Roboter legt die Einsätze ins Werkzeug ein, transportiert die Spritzlinge von einer Station zur nächsten und entnimmt die fertig gespritzten Teile. Die Anlage erreicht den Angaben zufolge eine sehr hohe Produktivität, da die Kühlzeiten vom Gesamtzyklus unabhängig sind. Dabei werden die Spritzteile in einem Kühlturm zwischengelagert, bis sie soweit abgekühlt sind, dass sie überspritzt werden können. In der Zwischenzeit geht der Produktionszyklus weiter. Die Anlage verfügt über zwei Maschinen mit je zwei horizontalen Spritzeinheiten und vertikaler Schließeinheit mit einer Schließkraft von 1000 bis 1500 kN. Die unteren Werkzeughälften befinden



**Bild 3.** Schraubendreher mit mehrfarbigem Griff aus PP und TPE (Foto: Presma)

sich auf einem Gleittisch, sodass die Werkzeuge leicht gewechselt und gewartet werden können. Darüber hinaus wird auch das Einlegen und Entnehmen der Einsätze und Spritzteile vereinfacht. Die Klingenträger sind mit Wechseleinsätzen ausgestattet, damit Schraubendreher von verschiedenen Durchmessern angefertigt werden können. Die Anlage läuft mit einer Zykluszeit von ca. 50 bis 60 s.

► [www.presma.it](http://www.presma.it)

**OMV Machinery****Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit**

Zwei neue Maschinenserien stellt OMV Machinery, Verona/Italien vor. Die F33 ist eine vollautomatische Thermoform-Maschine, die sich vor allem durch hohe Verarbeitungsgeschwindigkeiten und leichte Bedienbarkeit auszeichnet. Sie eignet sich für alle thermoplastischen Materialien. Die Baureihe kann sowohl mit den klassischen Form-Stanz-Werkzeugen als auch mit Bandstahlschnitt-Werkzeugen betrieben werden. Die zweite neu vorgestellte Maschine trägt die Bezeichnung F88 und eignet sich in der Inline-Version, also mit Extruder, für das Thermoformen von PS oder PP. Mit der Offline-Variante ohne Extruder können PET, PS, PLA und andere biologisch abbaubare Materialien mit Form-Stanz-Werkzeugen oder Bandstahlschnitt-Werkzeug verarbeitet werden.

► [www.omvgroup.com](http://www.omvgroup.com)

**Torninova****Luftpolster mit Barrierschicht**

Eine neue Extrusionslinie für die Herstellung von Luftpolsterfolien hat Torninova S.r.l., Bastia Umbra/Italien entwickelt (**Bild 4**). Die Anlage Coex Bubble 10 kann Folien mit bis zu zehn Schichten (ABCBA + ABCBA) produzieren. Durch eine PA6-Schicht im Inneren sind die Folien besonders luftdicht. Dies sichert den Angaben zufolge einen Polstereffekt über einen längeren Zeitraum als bei einschichtigen Luftpolsterfolien. Da durch die Coextrusion eine geringere Foliendicke ermöglicht wird, kann der Materialverbrauch um bis zu 30 % reduziert werden.



**Bild 4. Eine PA6-Schicht im Inneren sichert den Polstereffekt von Luftpolsterfolien über einen längeren Zeitraum** (Foto: Torninova)

Die Anlage besteht aus drei Extrudern mit Gleichstromantrieben, von denen der erste die PE-Schicht, der zweite die PA6-Schicht und der dritte die Haftvermittlerschicht herstellt. Die Extruder sind mit zwei separaten Breitschlitzdüsen sowie gravimetrischen Misch- und Dosiereinheiten ausgestattet. Die maximale Folienbreite beträgt 2500 mm. Die Anlage kann bis zu 650 kg Material pro Stunde verarbeiten, dies entspricht einer Folienfläche von 10500 m<sup>2</sup>.

► [www.torninova.com](http://www.torninova.com)

**SUMMARY KUNSTSTOFFE INTERNATIONAL****The Plastics World Visits Lombardy**

*PLAST '09. The international trade show Plast '09 in Milan will open its doors to the plastics industry at the end of March. As in 2006, the IPACK-IMA packaging show will be held concurrently. The Plast trade show will also be accompanied by the "Plastics and Agriculture" congress. The event is a welcome opportunity for Italian machine manufacturers to present new developments in processes and equipment.*

*NOTE: You can read the complete article in our magazine **Kunststoffe international** and by entering the document number **PE110083** on our website at [www.kunststoffe-international.com](http://www.kunststoffe-international.com)*