

## WERKZEUGÖFFNER

# Revolution im Handling

Händisches Öffnen tonnenschwerer Werkzeuge mit Vorschlaghammer und Montiereisen war gestern. Sicherer und vor allem auch schneller geht das Werkzeughandling mit dem neuen Tool Separator RUD Tecdos TS. Die ideale Ergänzung zum Werkzeugwender Tool Mover RUD Tecdos TM.

AUTORIN Sabrina Deininger



**Revolution im Werkzeughandling:** der neu entwickelte Werkzeugöffner RUD Tecdos TS reduziert den Aufwand zum Öffnen von Werkzeugen auf Minuten © RUD

Die jüngste Innovation des Antriebsspezialisten RUD öffnet Spritz-, Stanz- und Umformwerkzeuge in wenigen Sekunden. Dank der optimierten Prozesse amortisiert sich der »RUD Tecdos TS« in unter einem Jahr. Nicht nur Betriebs- und Werkstattleiter sowie Controller können sich laut RUD freuen, sondern auch Arbeitssicherheitsbeauftragte und Mitarbeiter, denn das Arbeiten geht besonders ergonomisch und sicher vonstatten.

»Der RUD Tecdos TS ist ein echter Meilenstein für sicheres und effizientes Werkzeughandling«, betont Anne Kühling, Produktmanagerin im Bereich Fördern & Antreiben bei RUD. »Die Anfrage für unsere Neuentwicklung kam direkt aus dem Markt. Das ist kein Wunder: Oft werden in den Betrieben tonnenschwere Werkzeuge von Hand geöffnet, am Kran

und mit Vorschlaghammer und Montiereisen. Das kann, je nach Werkzeug, von einer halben Stunde bis zu drei Stunden dauern und bis zu drei Mitarbeiter gleichzeitig in Anspruch nehmen. Oder es werden andere Maschinen für das Öffnen des Werkzeugs belegt und »missbraucht«, wie Spritzgießmaschinen oder Tuschierpressen. Das ist ineffizient und belastet die Betriebskosten. Da musste dringend eine Lösung her.«

## Öffnen in nur wenigen Sekunden

Genau diese bietet der RUD Tecdos TS. Statt drei Stunden und drei Mitarbeiter braucht er nur maximal fünf Minuten und eine Person für den gesamten Prozess. Der Werkzeugöffner von RUD arbeitet mit einer Öffnungs- und Schließkraft von 50 kN (entsprechend 5 Tonnen). Eine SPS-Steuerung bietet einen intelligenten Betrieb. Eine kontrollierte Kraft und Ge-

schwindigkeit sorgen für ein sanftes Öffnen und präzises Schließen der Werkzeughälften: Die Kraft lässt sich von theoretisch 0 bis 55 kN einstellen, die Geschwindigkeit von 0 bis 2000 mm/min.

Der RUD Tecdos TS schont dabei nicht nur die Werkzeuge, sondern auch die Gelenke und Wirbelsäulen der Mitarbeiter. Denn bei einer nur 380 mm hohen Auflagefläche lässt es sich besonders ergonomisch arbeiten. Ein weiterer Vorteil: Nach dem kontrollierten Öffnen kann der Mitarbeiter direkt an den beiden Werkzeughälften auf dem RUD Tecdos TS arbeiten. Das wiederum reduziert Stillstandzeiten durch Instandsetzungsarbeiten. Die Sicherheit ist immer garantiert. Denn solange sich ein Mensch zwischen den beiden Werkzeughälften befindet, ist der Werkzeugöffner nicht bedienbar.

## Jedem Werkzeug gewachsen

Angetrieben wird der Werkzeugöffner elektrisch über das 2-in-1-Ketten-Antriebssystem »Tecdos Pi-Gamma« von RUD, das speziell für horizontale und vertikale Anwendungen entwickelt wurde. Seine Basis ist eine Hochleistungs-Rundstahlkette, ebenfalls von RUD. Das Antriebssystem ist besonders kräfteresistent, wartungsarm und langlebig.

»Mit seinem elektrischen Antrieb ist der RUD Tecdos TS eine echte Besonderheit, denn wir haben komplett auf die Hydraulik verzichtet. Diese braucht nämlich nicht nur mehr Wartung, sondern auch mehr Platz, wegen des zusätzlichen Hydraulikaggregats. Der RUD Tecdos TS hingegen ist ein kompaktes All-in-One-System«, erklärt Walter Lais, Konstrukteur bei RUD. »Durch die kompakte Bauweise erreichen wir die besonders niedrige Auflagefläche von 380 mm.«

**Ein Plus an Arbeitssicherheit und Ergonomie:** Über Bediengeräte per Funksteuerung lässt sich der Werkzeugöffner bequem und sicher bedienen © RUD



Der RUD Tecdos TS wird am Firmensitz in Aalen als Sonderanfertigung »Made in Germany« gefertigt. Der Prototyp ist ausgelegt für Werkzeuge bis zu 10 t, aber auch leichtere oder schwerere Versionen sind möglich. Der Werkzeugöffner hat eine 1300 mm x 1300 mm große Aufspannplatte und eine 380 mm hohe Gleit- und Auflagefläche. »Im Prinzip ist alles möglich: Wir können kleinere und größere Gewichte, Kräfte und Distanzen zwischen den Aufspannplatten handhaben. Auch die Platten selbst können wir verändern«, betont Lais. Der RUD Tecdos TS ist mobil per Kran verfahrbar.

Für ein hohes Maß an Arbeitssicherheit sorgen neben dem automatischen Bedienstopp, sobald sich Menschen auf dem RUD Tecdos TS befinden, auch optionale Anbauteile wie ein Schutzbügel. Um die Sicherheit des Arbeitsumfelds zu optimieren, steht ein Lichtvorhang oder ein Schutzzaun zur Verfügung. Über Bediengeräte per Funksteuerung lässt sich der Werkzeugöffner bequem von außerhalb der Gefahrenzone bedienen.

Die neue Generation des Werkzeugwenders »RUD Tecdos TM« sorgte bereits für eine coole Wende in der Werkzeugwartung. Der RUD Tecdos TS ist die Er-

gänzung dazu. »Mit dem RUD Tecdos TM und jetzt dem RUD Tecdos TS bieten wir das Dream-Team für prozess- und kostenoptimiertes sowie sicheres und ergonomisches Werkzeughandling. Und das in den unterschiedlichsten Bereichen: vom Werkzeugbau über die Bereiche Stanz- und Biegetechnik, Alu-Druckguss und Spritzguss bis hin zu Automotive, Verpackungen und Behälter«, betont Anne Kühling. »Zwei separate Maschinen helfen auch die Wartezeiten der Mitarbeiter zu minimieren, da unabhängig voneinander gearbeitet werden kann.« ♦

## Info

### Hersteller

RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH & Co. KG  
Bereich Fördern & Antreiben  
www.rud.com

### Autorin

**Sabrina Deining** ist Mitarbeiterin der Agentur für Unternehmensnachrichten Jensen media in Memmingen

HANSER

# Planen, Konstruieren, Programmieren



Vogel  
**Konstruieren mit SolidWorks**  
ISBN 978-3-446-46446-9 | € 59,99



Holtshulte  
**Praxisleitfaden IoT und Industrie 4.0**  
ISBN 978-3-446-46683-8 | € 49,99



Engels, Engels  
**Die CNC-Programmierung im Kontext der Digitalisierung**  
ISBN 978-3-446-46739-2 | € 34,99