

Horizontalbearbeitungszentrum

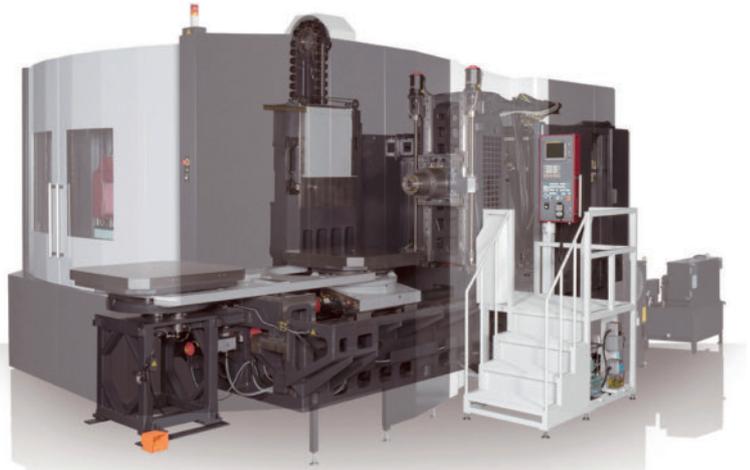
Lücke geschlossen

→ Die neue OKK HM 1612 schließt die Lücke zwischen Bearbeitungszentrum und Bohrwerk. Mit großzügigen Verfahrwegen von 2400/1650/1750 mm (X/Y/Z) eignet sich die Maschine des japanischen Werkzeugmaschinenherstellers OKK zur Bearbeitung von Bauteilen der XXL-Größenklasse. Bis zu acht Tonnen dürfen die Werkstücke wiegen, die auf die Palette gepackt werden.

Die Basis für hohe Steifigkeit, Stabilität und Dauerpräzision legt der durch seine kastenförmige Struktur extrem starre Bett- und Ständeraufbau. Die groß dimensionierten Linearrollenführungen tragen zu optimalen Dämpfungseigenschaften bei. Der über zwei Kugelrollspindeln synchron gesteuerte Antrieb in der X- und Y-Achse verhindert Vibrationen und sorgt so für hohe Zerspanleistung und Bearbeitungsqualität.

Dank flexibel gestaltbaren Ausbaustufen kann die OKK HM 1612 in der Großteilefertigung den unterschiedlichsten Bearbeitungen angepasst werden. Ein im Standard enthaltener Drehpalettenwechsler mit 2500 mm Schwenkdurchmesser gewährleistet die hauptzeitparallele Beladbarkeit der Maschine. Doch sind auch höher automatisierte Ausbaustufen möglich. Dafür lassen sich verschiedene Formen flexibler Palettenautomation, unterschiedliche Handhabungssysteme und Matrix-Werkzeugmagazine einsetzen.

Eine Besonderheit sind die im OKK-Werk gefertigten Hauptspindeln, die für die HM 1612 zur Verfügung stehen. Dazu zählt zum Beispiel eine ausfahrbare Getriebespindel mit einem Verfahrbereich von 0 bis 300 mm in der W-Achse. Sie deckt einen



Ausgelegt für Teile der XXL-Größenklasse: das neue horizontale Bearbeitungszentrum HM 1612 von OKK

Drehzahlbereich von 20 bis 4000 min⁻¹ ab und bietet ein Drehmoment von 1051 Nm. Für besonders schwer zerspanbare Materialien empfiehlt sich eine Getriebespindel mit einer Drehzahl bis 8000 min⁻¹ und 1251 Nm Drehmoment.

Bis zu 12000 min⁻¹ dreht die optionale zweistufige Motorspindel bei 600 Nm Drehmoment. Somit gibt es für jede Fertigungsaufgabe die passende Spindel. ■

Artikel als PDF unter www.werkstatt-betrieb.de

Suchbegriff → **WB310213**

Teamtec CNC-Werkzeugmaschinen GmbH

63755 Alzenau

Tel. 06023 9482-0, Fax 06023 9482-23

→ www.teamtec-gmbh.de