

## Elektrischer Gabelstapler EFL181



### Warum der EFL181?

Der EP EFL181 ist ein Elektro-Gabelstapler zum kleinen Preis. Er ist für den täglichen Palettentransport optimal geeignet, sowie für Ein- und Auslagerungsarbeiten an Regalen im Innen- und Außenbereich. Er punktet mit flexiblem Betrieb, wartungsfreier Lithium-Ionen Technologie und seiner kompakten und wendigen Bauweise.

- **Zwei Optionen** zur Auswahl: Hubhöhe 3,0 m und 4,8m
- **Wartungsfreier Li-Ionen Akku:** 48V / 150Ah
- **Integriertes Ladegerät:** einfach an jede 230V Standard-**Steckdose** anstecken und in **3h** voll aufladen

- Geringer **Wenderadius** für Einsatz in beengten Räumen
- **Betrieb:** Täglich **bis zu 1800kg** zuverlässig heben und senken
- **Freihub:** Paletten auf bis zu 1000/1122mm anheben **ohne Veränderung der Bauhöhe**
- Effizienz: mit bis zu 9 km/h Waren bewegen
- **Viertes Ventil:** Frei für individuelle Nutzung von Anbaugeräten
- **Förderungsfähig:** Förderung bis zu 15% je nach Art und Größe des Unternehmens

# Technische Daten

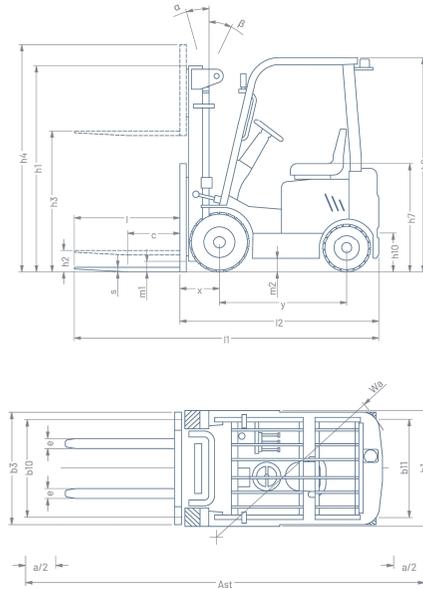
## Elektrischer Gabelstapler EFL181

### OPTIONEN Wählen Sie zwischen

Option	1   2
Hubhöhe (h3)	3,0   4,8 m
Tragkraft	1800 kg
Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)	4028   5828 mm
Höhe Hubgerüst eingefahren (h1)	2028   2150 mm
Höhe Freihub (h2)	1000   1122 mm
Mast	Duplex   Triplex

### ABMESSUNGEN

Gabelzinkenmaße	40x100x1150 mm	s/e/l
Gabelträgerbreite	1040 mm	b3
Gabelträger ISO 2328	Klasse 2A	
Länge	2935 mm	l1
Breite	1080 mm	b1
Kupplungshöhe	370 mm	h10
Sitzhöhe (SIP)	1060 mm	h7
Höhe Schutzdach (Kabine)	2080 mm	h6
Radstand	1260 mm	y
Spurweite vorne / hinten	905 / 920 mm	b10/b11
Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	115 mm	m2
Lastschwerpunkt	500 mm	c



### ALLGEMEIN

Bremsenart	Hydraulisch
Maximale Zugkraft	10000 N
Temperaturbereich Batterieladung	+ 5 - 40 °C
Schalldruckpegel nach EN 12053	70 db (A)

### ANTRIEB

Antriebsart	Elektrisch
Motorleistung	6 kW
Bremsenart	Hydraulisch
Feststellbremse	Mechanisch
Fahrgeschwindigkeit (unbeladen)	9 km/h

Steigfähigkeit (beladen / unbeladen)	10 / 15 %
Feststellbremse	Mechanisch

### BATTERIE

Batterietyp	Lithium-Ionen
Batteriekapazität	150 Ah
Batteriespannung	48 V
Ladezeit	3 Std
Betriebszeit	3,5 Std
Gewicht Batterie	115 kg
Ladegerät	Intern, inklusive

### HUB

Neigung Hubgerüst	6 / 10°
Freihubfunktion	Ja
Motorleistung, Hub	7,5 kW

### BEREIFUNG

Material der Bereifung	Vollgummi-Bereifung
Reifengröße vorne	5.00-8 Zoll
Reifengröße hinten	6.5-10 Zoll
Räder, Anzahl vorne/hinten (x=angetrieben)	2x / 2

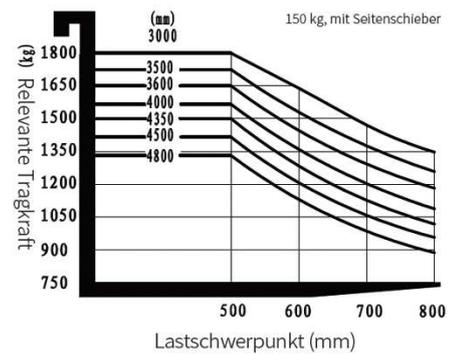
Wir verbessern unsere Produkte kontinuierlich. Deshalb können sich technische Daten ohne Vorankündigung ändern. Details zu unserer Herstellergarantie "Basis-Garantie" finden Sie in unserer Garantierklärung. Der Hubwagen entspricht den Sicherheitsbestimmungen der EU.

## Bilder

Elektrischer Gabelstapler EFL181



Relevante Traglasten mit Lastschwerpunkt Grafik



## Warum Pallit?

- Kostenlose Lieferung in 1-3 Werktagen
- 100-Tage-Rückgaberecht
- Fünf Jahre Basis-Garantie auf alle Hubwagen
- Erste-Hilfe bei technischen Fragen auf Lebenszeit
- Vor-Ort-Reparaturservice verfügbar



Fragen? Sprechen Sie mit unseren Produkt-Experten.

☎ 0800 - 000 96 25