

# Palans à levier LEVER, LEVERPRO, POCKET



# l'original du manuel d'utilisation

Pour une utilisation optimale de l'appareil

## Adresse du vendeur

Trading EU Ltd. Gruckingerstraße 4 D - 85461 Bockhorn Tel: +49(0)8123 - 989 0 900 Fax: +49(0)8123 - 989 0 904

Courrier électronique : <u>info@tradingeu.de</u>

Site web: www.tradingeu.de





## Betriebsanleitung

Document Nummer :	LEVIER
Version:	1.0
Erstellungsdatum:	29.06.2023
Dernière modification :	29.06.2023
Modell:	10000949, 10000950, 10000851, 10000952,
	1000525, 10005226, 10005227, 10010377
Typenbezeichnung:	LEVER-S, LEVER-M, LEVERL, LEVER-XL,
	LEVERPRO-S, LEVERPRO-M, LEVERPRO-L,
	POCKET
Jahr der Herstellung :	2024

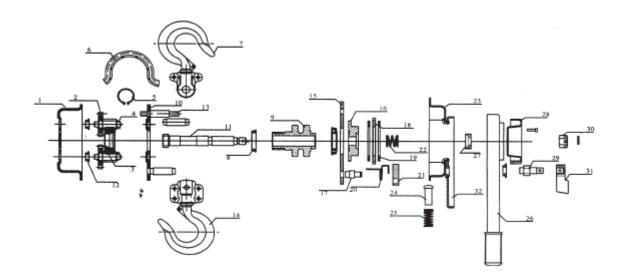
## Communiqués de presse

N° d'inventaire	
Standort :	

## Lagerung

La notice d'utilisation est en cours d'élaboration dans le service concerné et doit toujours être en bon état.





1. Gear case	9. Lifting chain	17. Pawl shaft	25. Cheng-over spring		
2. Disk	10. side plate B	18. Brake shaft spin	26. Lever handle		
3. Gear Spline Hole	11. Driving shaft	19. Friction plate	27. The following sets of		
4. Pinion shaft	12. Steel	20. pawl spring	28. Hand wheel		
5. Ring	13. Stay Bolt	21. Pawl	29. For the axis		
6. Chain guide cover	14. Under the hook	22. Clutch	30. Spent nuts		
7. On hook	15.Side plate a	23. Brake cover	31. Allocated block		
8. Bearing ring	16. Brake seet	24. For the mandril	32. Inside the handle		



#### Mise en service et installation

- 1. APRÈS L'ACHAT D'UN PRODUIT, RÉINTÉGRER LA POUSSIÈRE DANS LE BLOC ET ENLEVER LA POUSSIÈRE, L'ARRÊTER DANS UNE PLAGE ENCOMBRÉE.
- 2.MAINTENANCE AND INSPECTION SOLLTE VON QUALIFIZIERTER HAND GEMACHT WERDEN, NIE ERLAUBEN JEDER LAIE ZU ZERLEGEN ODER MONTIEREN DEN BLOCK.
- 3. POUR L'ASSEMBLAGE, PLACER LES MARQUES "O" SUR LES DEUX ROUES DENTÉES (2) COMME INDIQUÉ À L'ANNEXE (2) ET À L'ANNEXE (3).
- 4.WÄHREND DER HEBELGRIFF (20) DIE REIBUNGSPLATTEN (13) UND DIE RATSCHENSCHEIBE (33) DRÜCKT, SOLLTE DER ABSTAND ZWISCHEN DEM HEBELGRIFF (20) UND DEN ENDEN DER SECHSKANT-NUTMUTTER INNERHALB VON 0,2MM-0,5MM KONTROLLIERT WERDEN.
- 5.NACH DER REINIGUNG UND REPARATUR. DER BLOCK SOLLTE IM LEERLAUF UND SCHWERE SAUGER UNTERZOGEN WERDEN, UM DIE ZUVERLÄSSIGKEIT IM EINSATZ ZU GEWÄHRLEISTEN, STELLEN SIE SICHER, DASS DER BLOCK IN GUTEM ZUSTAND IST, BEVOR SIE IN BETRIEB NEHMEN.
- 6. HALTEN DIE REIBUNGSFLÄCHEN DER BRAKSE SAUBER, BREMSMECHANISMUS SOLLTE REGELMÄSSIG ÜBERPRÜFT WERDEN, UM TYOUBLE IN BRAKSE ZU VERHINDERN.

## **APPLICATION**

LE BLOC À DOUBLE LEVIER EST UN OUTIL DE LEVAGE MANUEL TRÈS EFFICACE ET POLYVALENT, UTILISÉ DANS LA CONSTRUCTION NAVALE, LES CENTRALES ÉLECTRIQUES, LES PORTS, LE BÂTIMENT, LES MINES, LA POSTE ET LES TÉLÉCOMMUNICATIONS POUR L'INSTALLATION DE MACHINES, LE LEVAGE DE MARCHANDISES ET LA TRACTION DE CHARGES, ETC. IL EST SURTOUT UTILISÉ DANS LES ENDROITS ÉTROITS, À L'AIR LIBRE ET EN BOUT DE TÊTE POUR LES TRAVAUX DE TRACTION ET D'ÉTIREMENT SOUS TOUS LES ANGLES.

# Traduit avec DeepL.com (version gratuite) CARACTÉRISTIQUES

LES PRINCIPAUX COMPOSANTS DU BLOC À DOUBLE LEVIER HSH SONT FABRIQUÉS EN ACIER DE HAUTE QUALITÉ ET SE DISTINGUENT PAR LES CARACTÉRISTIQUES SUIVANTES EN TERMES DE CONSTRUCTION ET DE FONCTIONNEMENT

- 1. SÉCURITÉ, FIABILITÉ ET LONGUE DURÉE DE VIE À L'USAGE.
- 2.UNE DURÉE DE VIE EXCEPTIONNELLE ET UNE USURE MINIMALE.
- 3.PETIT VOLUME, POIDS LÉGER ET PORTABLE DANS LA TAILLE.
- 4.LIGNT HANDPULL ET HAUTE EFFICACITÉ.
- 5.STRUCTURES AVANCÉES ET LOOK ATTRACTIF



#### CONSTRUCTION

LE BLOC DE LEVIERS EST ÉQUIPÉ D'UN MÉCANISME DE TRANSMISSION À DEUX ÉTAGES ET D'UN ACCOUPLEMENT À RESSORT DONT LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT EST DÉCRIT CI-DESSOUS.

- UTILISATION D'UN SYSTÈME D'ENGRENAGE LIBRE

LORSQUE RIEN N'EST ACCROCHÉ, LE LEVIER (40) EST PLACÉ EN POSITION « C » (AU CENTRE). CELA PERMET DE TIRER FACILEMENT LA CHAÎNE DE LEVAGE ET DE RÉGLER LE CROCHET INFÉRIEUR DANS TOUTES LES POSITIONS SOUHAITÉES.

- CHARGE DE LEVAGE

METTEZ LE LEVIER SÉLECTEUR EN POSITION « HAUTE » ET TOURNEZ LA POIGNÉE DU LEVIER VERS LA DROITE POUR PRESSER FERMEMENT LES PLAQUES DE FRICTION (20) ET LE DISQUE DE BLOCAGE (13) CONTRE LE SIÈGE DE FREIN (33), DE SORTE QUE CES PIÈCES TOURNENT ENSEMBLE. ENSUITE, ENTRAÎNEZ L'ARBRE D'ENTRAÎNEMENT (11), LE SIÈGE DE DISQUE (2), L'ARBRE DE PIGNON (4), LA ROUE DENTÉE (3), LA CHARGE ET LA POIGNÉE DU LEVIER POUR SOULEVER LA CHARGE DE MANIÈRE UNIFORME (VOIR ILLUSTRATION).

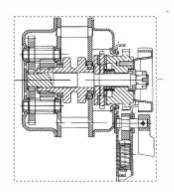
#### MODE D'EMPLOI

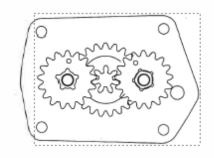
- 1. NE PAS SURCHARGER.
- 2.DO PAS MOTORISER-LEVIER-BLOC EST CONÇU POUR L'UTILISATION MANUELLE CNLY.
- 3.TOUTES LES PIÈCES DU MOVIMG DOIVENT TOUJOURS ÊTRE BIEN LUBRIFIÉES.AVANT L'UTILISATION, VOIR QUE LES PIÈCES VARUOUS NE SONT PAS ENDOMMAGÉES ET QUE LE MOUVEMENT EST EN BON ÉTAT.
- 4. AVANT LE DÉPART, VÉRIFIEZ QUE L'HÉLICE EST BIEN FIXÉE. N'ALLONGEZ PAS L'EXTRÉMITÉ DE L'HÉLICE. LA DERNIÈRE TOUCHE NE DOIT PAS ÊTRE ENLEVÉE POUR QUE LA SÉCURITÉ SOIT ASSURÉE.
- 5. FAIRE EN SORTE QUE LA MISE EN SERVICE SE FASSE IMMÉDIATEMENT, SI LE DISPOSITIF DE MISE EN SERVICE EST MODIFIÉ PAR RAPPORT À LA MISE EN SERVICE NORMALE :
- .A.S'IL Y A QUELQUE CHOSE QUI EST IMPLIQUÉ AVEC LA CHARGE
- .B.S'IL Y A DES P

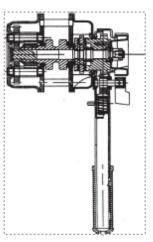


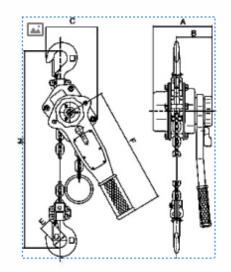
## **LEVER:**

# LEVER BLOCKS CONSTRUCTION OF BODY







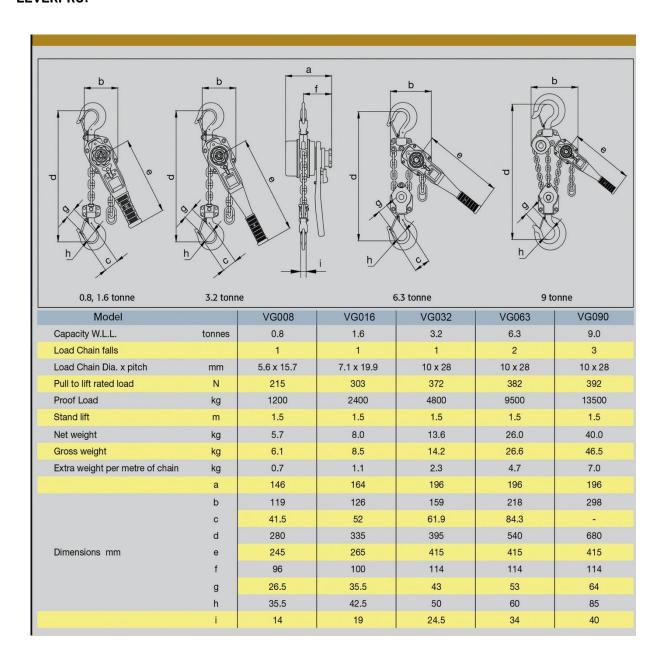


# **SPECIFICATIONS**

Model		HSH0.75	HSH 1.5	HSH 3	HSH 6
Rated Capacity	ton	0.75	1.5	3	6
Lift	1.5	1.5	1.5	1.5	
Test load	ton	1.125	2.25	4.5	7.5
Min, distance between hooks: h	mm	303	365	485	600
Pull on lever to lift full load	kgt	20	21	33	35
No. of load chain falls		(1)	(1)	(1)	10
Diameter of load chain	mm	6	8	10	10
Length of lever handle: F	mm	290	410	410	410
Dimensions mm	A B C D	139 84 153 37 26	174 108 160 45 31	200 115 185 55 40	200 115 230 65 45
Net weight	kg	7	11	20	30



#### **LEVERPRO:**







## POCKET:

Model	Capacity (T)	Standard Running lift (m) (T)	No.of falls of	Load chain diameter	Dimension(mm)						Net weight	Extra weight per lift		
			(T)	load chain	(mm)	Α	В	С	D	Е	Н	L	(kg)	(kg)
JTVM 0.25T	0.25	1	0.375	1	3.2x9	91	59	81	32	19	200	145	1.5	0.22
JTVM 0.5T	0.5	1.5	0.75	1	4.3x12	101	63	92	34	24	250	160	2.5	0.37
JTVM 0.75T	0.75	1.5	1.125	1	5x15	105	64	92	42	28	260	180	3.4	0.54
JTVM 1.5T	1.5	1.5	2.25	1	7.1x19.9	122	68.5	109	42.5	30	330	220	6.3	1.11
JTVM 3T	3	1.5	4.5	2	7.1x19.9	122	68.5	174	48.5	36	428	220	9.1	2.2
JTVM 3T	3	1.5	4.5	1	9x27	157	87	172	48.5	36	400	310	12.5	1.8
JTVM 6T	6	1.5	9	2	9x27	157	87	232	71	45	540	310	22.6	3.6
JTVM 9T	9	1.5	13.5	3	9x27	157	87	300	82	54	680	310	35	5.4

