

## SEMI / 10010161 / CDD15B-III



### Originale del ISTRUZIONI PER L'USO

Conservare per un uso successivo.

#### Indirizzo del produttore

Trading EU GmbH  
Gruckingerstrasse. 4  
D - 85461 Bockhorn

Tel.: +49 (0) 8123 - 989 0 900  
FAX: +49 (0) 8123 - 989 0 904  
Contributo: [info@tradingeu.de](mailto:info@tradingeu.de)  
WEB: [www.tradingeu.de](http://www.tradingeu.de)

## Gentile cliente

Questo carrello elevatore elettrico è un prodotto indispensabile per le operazioni di sollevamento quotidiane.

Quando si utilizzano carrelli elevatori elettrici, è necessario adottare alcune misure di sicurezza per evitare lesioni alle persone e danni al prodotto.

I carrelli elevatori elettrici devono essere utilizzati solo da personale istruito.

Leggere queste istruzioni e conservarle in un luogo sicuro per averle sempre a portata di mano.

**Non ci assumiamo alcuna responsabilità per incidenti e danni causati dalla mancata osservanza di queste istruzioni!**

**Adatto solo per applicazioni commerciali, industriali o professionali.**

## Istruzioni per l'uso

Numero del documento:	Carrello elevatore semielettrico serie SEMI
Versione:	1.0
Data di creazione:	01.01.2020
Ultima modifica:	17.11.2022
Modello:	SEMI / 10010161 / CDD15B-III / 1,6m; 2,5m; 3,0m
Anno di fabbricazione:	2022

## Iscrizioni dei clienti

Inventario n:	
Posizione:	

## Immagazzinamento

Le istruzioni per l'uso devono essere conservate presso il reparto specializzato competente.  
Devono essere sempre a portata di mano.

## Contenuto

<b>1</b>	<b>Istruzioni di base per la sicurezza</b> .....	<b>1-1</b>
1.1	Osservare le note delle istruzioni per l'uso.....	1-1
1.2	L'obbligo dell'operatore.....	1-1
1.3	Impegno del personale .....	1-1
1.4	Pericoli nella movimentazione dei carrelli elevatori m .....	1-2
1.5	Garanzia e responsabilità .....	1-2
1.6	Standard di sicurezza .....	1-3
1.6.1	Spiegazione dei simboli e delle note.....	1-3
1.6.2	Misure organizzative.....	1-4
1.6.3	Misure di sicurezza informali.....	1-4
1.6.4	Formazione del personale .....	1-4
1.6.5	Misure di sicurezza durante il normale funzionamento.....	1-4
1.6.6	Manutenzione e risoluzione dei problemi .....	1-5
1.6.7	Modifiche strutturali al carrello elevatore.....	1-5
1.6.8	Pulizia e smaltimento.....	1-5
<b>2</b>	<b>Descrizione del prodotto</b> .....	<b>2-1</b>
2.1	Uso previsto.....	2-1
2.2	Piastra tipo .....	2-1
2.3	Dati tecnici.....	2-2
2.3.1	Carico / Dimensioni / Peso.....	2-2
2.3.2	Olio idraulico.....	2-3
2.3.3	Condizioni ambientali.....	2-3
2.4	Struttura.....	2-1
<b>3</b>	<b>Trasporto e messa in servizio</b> .....	<b>3-2</b>
3.1	Sicurezza durante il trasporto con il carrello elevatore .....	3-2
<b>4</b>	<b>Operazione</b> .....	<b>4-3</b>
4.1	Istruzioni di sicurezza .....	4-3
4.2	Controllo giornaliero prima della messa in servizio .....	4-4
4.3	Caricamento del carrello elevatore .....	4-4
4.4	Operazione.....	4-5
4.5	Carica della batteria.....	4-5
4.6	Trasporto merci .....	4-6

---

<b>5</b>	<b>Manutenzione.....</b>	<b>5-7</b>
5.1	Istruzioni di sicurezza .....	5-7
5.2	Piano di manutenzione .....	5-7
5.3	Test e pulizia .....	5-8
5.4	Grasso.....	5-8
5.5	Controllo del livello dell'olio.....	5-8
5.6	Controllo del liquido della batteria .....	5-9
<b>6</b>	<b>Risoluzione dei problemi .....</b>	<b>6-10</b>
<b>7</b>	<b>Disattivazione, stoccaggio, smaltimento .....</b>	<b>7-12</b>
7.1	Condizioni di conservazione .....	7-12
7.2	Disattivazione .....	7-12
7.3	Smaltimento.....	7-12

## 1 Istruzioni di base per la sicurezza

### 1.1 Seguire le istruzioni delle istruzioni per l'uso

Il prerequisito fondamentale per un utilizzo sicuro e senza problemi del carrello elevatore è la conoscenza delle istruzioni e delle norme di sicurezza di base.

Queste istruzioni per l'uso contengono le informazioni più importanti per l'uso sicuro del carrello elevatore.

Le presenti istruzioni per l'uso, in particolare le istruzioni di sicurezza, devono essere osservate da tutte le persone che lavorano con il carrello elevatore.

Inoltre, devono essere rispettate le norme e le regole antinfortunistiche applicabili al rispettivo luogo di utilizzo.

### 1.2 L'obbligo dell'operatore

L'operatore si impegna ad autorizzare a lavorare con il carrello elevatore solo persone che

- conoscono le norme di base sulla sicurezza sul lavoro e sulla prevenzione degli infortuni e sono stati istruiti sul funzionamento dei carrelli elevatori,
- hanno letto e compreso il capitolo sulla sicurezza e le avvertenze delle presenti istruzioni per l'uso e lo confermano con la loro firma.

### 1.3 Impegno del personale

Tutte le persone incaricate di lavorare con il carrello elevatore si impegnano a farlo prima di iniziare il lavoro:

- osservare le regole di base della sicurezza sul lavoro e della prevenzione degli infortuni,
- di leggere il capitolo sulla sicurezza e le avvertenze contenute nelle presenti istruzioni per l'uso e di confermare con la propria firma di averle comprese.

## 1.4 Pericoli nella movimentazione dei carrelli elevatori m

Il carrello elevatore è costruito secondo lo stato dell'arte e le regole di sicurezza riconosciute. Tuttavia, il suo utilizzo può causare pericoli per la vita e l'incolumità dell'utilizzatore o di terzi o danni al carrello elevatore o ad altri beni materiali. Il carrello elevatore può essere utilizzato solo

- Per l'uso previsto, vedere il capitolo 2.1,
- in perfette condizioni di sicurezza.



### Informazioni.

I guasti che possono compromettere la sicurezza devono essere eliminati immediatamente.

## 1.5 Garanzia e responsabilità

In linea di principio si applicano le nostre "Condizioni generali di vendita e consegna". Questi sono a disposizione dell'operatore al più tardi al momento della stipula del contratto. Le richieste di garanzia e di responsabilità per danni a persone e cose sono escluse se sono dovute a una o più delle seguenti cause:

- Uso involontario di un carrello elevatore.
- Montaggio, messa in funzione, funzionamento e manutenzione impropri del carrello elevatore.
- Mancata osservanza delle istruzioni del manuale d'uso per quanto riguarda il trasporto, lo stoccaggio, il montaggio, la messa in funzione, il funzionamento e la manutenzione del carrello elevatore.
- Modifiche strutturali non autorizzate.
- Modifiche non autorizzate ai carrelli elevatori.
- Scarso monitoraggio delle parti soggette a usura.
- Riparazioni non eseguite correttamente.
- Disastri causati da corpi estranei e cause di forza maggiore.

## 1.6 Standard di sicurezza

### 1.6.1 Spiegazione dei simboli e delle note

---



#### **Pericolo!**

Questo simbolo, insieme al segnale "Pericolo", indica un pericolo immediato per la vita e la salute.

⇒ **La mancata osservanza di queste istruzioni può provocare gravi effetti negativi sulla salute o addirittura lesioni mortali.**

---



#### **Attenzione!**

Questo simbolo, insieme alla parola "Attenzione", indica un possibile pericolo immediato per la vita e la salute.

⇒ **La mancata osservanza di queste istruzioni può causare gravi danni alla salute o addirittura lesioni mortali.**

---



#### **Attenzione!**

Questo simbolo, insieme alla parola "Attenzione", indica una situazione potenzialmente pericolosa.

⇒ **La mancata osservanza di queste istruzioni può provocare lesioni minori o danni materiali.**

---



#### **Informazioni.**

Sotto questo simbolo si trovano suggerimenti per l'applicazione e informazioni particolarmente utili.

⇒ **Vi aiutano a sfruttare al meglio tutte le funzioni del vostro carrello elevatore.**

---



#### **Dispositivi di protezione individuale!**

⇒ **Per evitare lesioni, indossare guanti protettivi e scarpe di sicurezza quando si lavora con il carrello elevatore.**



## 1.6.2 Misure organizzative

L'operatore deve fornire i necessari dispositivi di protezione individuale.

Le persone che non sono coinvolte nel funzionamento del carrello elevatore devono allontanarsi dalla zona di pericolo del carrello elevatore e mantenere una distanza di sicurezza.

## 1.6.3 Misure di sicurezza informali

Le istruzioni per l'uso devono essere conservate per un uso successivo.

Oltre alle istruzioni per l'uso, è necessario osservare le norme generali e locali per la prevenzione degli infortuni e la protezione dell'ambiente.

Tutti i segnali di sicurezza e di avvertimento sul carrello elevatore devono essere mantenuti in condizioni di leggibilità e rinnovati se necessario.

## 1.6.4 Formazione del personale

Solo il personale addestrato e istruito può lavorare con il carrello elevatore.

Attività \ Persone	addestrato Personale operativo	Persone con formazione meccanica
Operazione	X	X
Risoluzione dei problemi	--	X
Risoluzione dei problemi	--	X
Manutenzione	--	X

Leggenda: X ... Consentito      -- ... non consentito

## 1.6.5 Misure di sicurezza durante il normale funzionamento

Utilizzate il carrello elevatore solo se siete sicuri che sia in perfette condizioni. Prestare particolare attenzione alle condizioni delle ruote, del meccanismo di sterzo, della forcella e del meccanismo di sollevamento e abbassamento.

Controllare almeno una volta al giorno che il carrello elevatore non presenti danni esterni visibili o malfunzionamenti.

Non trasportare mai persone con un carrello elevatore.

Quando si utilizza il carrello elevatore all'aperto, prestare attenzione all'influenza del vento.

Utilizzare il carrello elevatore solo in presenza di un'illuminazione ambientale sufficiente.

## 1.6.6 **Manutenzione e risoluzione dei problemi**

Eseguire tempestivamente gli interventi di manutenzione e ispezione prescritti.

La manutenzione e la risoluzione dei problemi devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.

Verificare la tenuta dei collegamenti a vite allentati.

Sostituire le guarnizioni difettose.

## 1.6.7 **Modifiche strutturali sul carrello elevatore**

**Non** apportare modifiche, aggiunte o trasformazioni al carrello elevatore senza l'approvazione del produttore. È vietato apportare modifiche non autorizzate al carrello elevatore.

Questo vale anche per le saldature sulle parti portanti.

Tutte le misure di conversione richiedono il consenso scritto di Trading EU e.K.

Sostituire immediatamente le parti che non sono in perfette condizioni. Utilizzare solo parti di ricambio e di usura originali. Nel caso di componenti di provenienza esterna, non vi è alcuna garanzia che siano stati progettati e realizzati per sopportare i carichi e soddisfare i requisiti di sicurezza.

## 1.6.8 **Pulizia e smaltimento**

gestire in modo appropriato le sostanze e i materiali usati e smaltirli in modo ecologico, in particolare

- quando si lavora su sistemi e apparecchiature di lubrificazione,
- durante la pulizia con solventi.

## 2 Descrizione del prodotto

### 2.1 Uso previsto

Il carrello elevatore è destinato esclusivamente al sollevamento e al trasporto di carichi su pallet o in casse a rete fino al carico massimo specificato. Il carrello elevatore deve essere utilizzato solo su superfici lisce, piane e dure.

#### Carichi massimi:

Tipo	SEMI 1.6	SEMI 2.5	SEMI 3.0
Carico massimo	1500 kg	1500 kg	1500 kg
Altezza massima di sollevamento	1600 mm	2500 mm	3000 mm

Qualsiasi altro uso o utilizzo diverso da questo è considerato improprio e costituisce un uso improprio del carrello elevatore. Trading EU GmbH non è responsabile di eventuali danni derivanti da ciò.

### 2.2 Targhetta



Figura 2-1 (rappresentazione esemplare)

## 2.3 Dati tecnici

### 2.3.1 Carico / Dimensioni / Peso

Modello		SEMI 1.6	SEMI 2.5	SEMI 3.0
Capacità	Q(kg)	1500	1500	1500
Modalità operativa		Semi-elett- rico	Semi-elett- rico	Semi-elett- rico
Design		Albero sin- golo	Doppio al- bero	Doppio al- bero
Distanze di carico	c(mm)	500	500	500
Peso totale	kg	455	520	535
Altezza con forcella abbassata	h1(mm)	2090	1840	2090
Max. Forcella per l'altezza di sollevamento	h3 (mm)	1600	2500	3000
Altezza del montante all'altezza massima delle forche	h4(mm)	2090	3060	3560
Altezza minima della forcella	h13 (mm)	60		
Lunghezza totale	l1 (mm)	1740		
Larghezza totale	b1 (mm)	800	800	800
Dimensione della forcella	s/e/l(mm)	60x170x1070		
Distanza tra le forche (esterna)	b5 (mm)	695	695	695
Cerchio di rotazione	Wa (mm)	1505		
Altezza di sollevamento per corsa	mm/corsa	25		
Rulli per materiali		Poliuretano (PU)		
Diametro della ruota	Ø (mm)	180		
Diametro del rotolo	Ø (mm)	80		
Larghezza del ripiano f. Euro pallet	mm	2305		
Larghezza della scaffalatura f. pallet unidi- rezionali	mm	2258		
Velocità di sollevamento (caricato/scaricato)	m/s	0,08 / 0,1		
Velocità di scarico (caricato/scaricato)	m/s	0,15 / 0,12		
Tipo di freno		Manuale		
Tensione della batteria / Cap. nominale.	V / Ah	12 / 200		
Peso della batteria	kg	60		
Dimensioni della batteria	mm	250x190x295		



Sito di stoccaggio/in-  
stallazione

Osservare le istruzioni per il  
trasporto riportate sulla confe-  
zione

- senza polvere,
- orizzontale,
- terreno solido.

## 2.4 Struttura

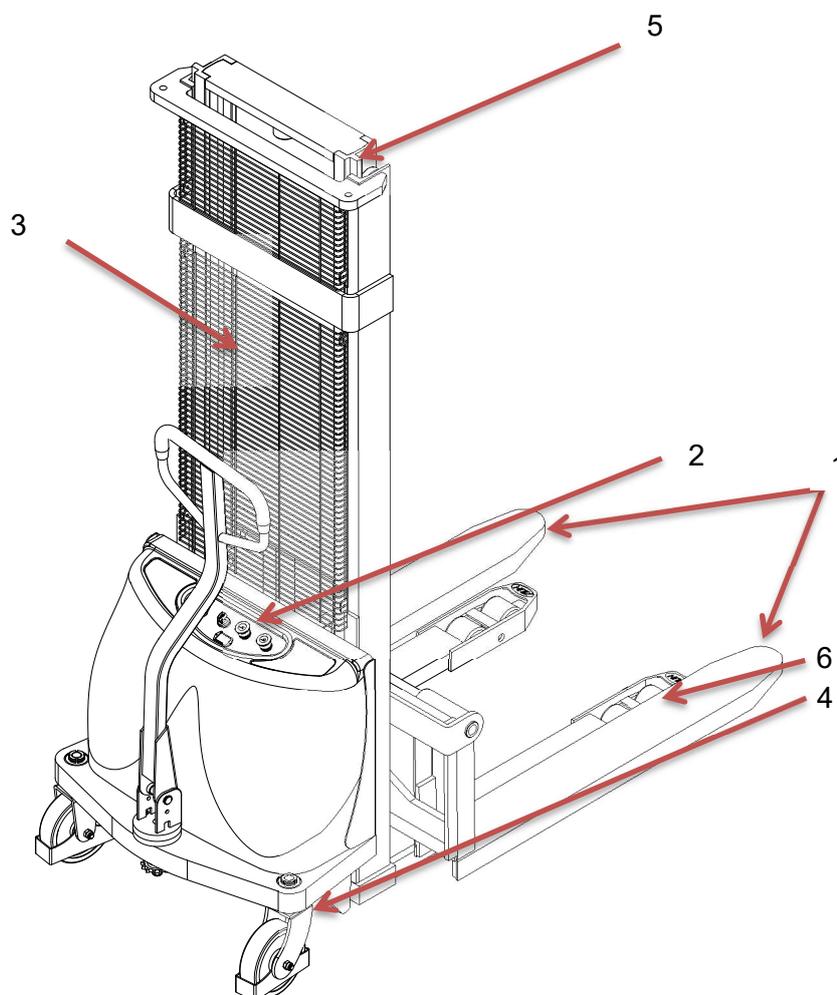


Figura 2-3      *Struttura*

Pos.	Designazione	Pos.	Designazione
1	Forche di sollevamento	4	Ruote posteriori/ruote
2	Elementi operativi	5	Telaio impilabile
3	Catena di sollevamento	6	Ruote anteriori

---

## 3 Trasporto e messa in servizio

### 3.1 Sicurezza durante il trasporto con il carrello elevatore

---



#### Attenzione!

Trasporto del carrello elevatore al cantiere.

Il carrello elevatore può cadere dal veicolo di trasporto o ribaltarsi.

È possibile lo schiacciamento degli arti.

- ⇒ **Utilizzare esclusivamente mezzi di trasporto idonei con una capacità di carico sufficiente.**
  - ⇒ **Rispettare le specifiche di peso riportate nei dati tecnici.**
  - ⇒ **Non guidare su rampe o pendenze.**
  - ⇒ **Osservare gli standard pertinenti, ad esempio UVV.**
-

## 4 Operazione

### 4.1 Istruzioni di sicurezza



#### **Pericolo!**

Manipolazione impropria del carrello elevatore. Ne conseguono lesioni gravi o pericolose per la vita.

- ⇒ **Non trasportare mai persone con un carrello elevatore.**
- ⇒ **Utilizzare il carrello elevatore solo su superfici lisce, piane e dure.**
- ⇒ **Utilizzate il carrello elevatore solo se siete sicuri che sia in perfette condizioni.**
- ⇒ **Non trasportare mai oggetti instabili o impilati in modo lasco.**
- ⇒ **Prestare attenzione alla portata massima del carrello elevatore.**
- ⇒ **Il carrello elevatore può essere utilizzato solo da personale addestrato e istruito.**
- ⇒ **Quando non si utilizza il carrello elevatore, assicurarlo contro i movimenti involontari azionando il freno a pedale su una delle ruote piroettanti.**



#### **Attenzione!**

È possibile lo schiacciamento degli arti.

- ⇒ **Assicurarsi che nessuna parte del corpo entri nell'area del meccanismo di sollevamento.**
- ⇒ **Fate attenzione che i piedi non finiscano sotto le forche o il carico.**



#### **Attenzione!**

Carichi pesanti!

Il sollevamento e la postura scorretti possono causare gravi lesioni.

- ⇒ **Solo il personale addestrato e istruito può lavorare con il carrello elevatore.**
- ⇒ **Utilizzare il carrello elevatore solo se si è fisicamente in grado di spostare carichi pesanti.**



#### **Attenzione!**

Danni al carrello elevatore dovuti a un uso improprio.

- ⇒ **Non lasciare i carichi sulle forche quando il carrello elevatore ha terminato il suo lavoro.**
- ⇒ **Abbassare sempre le forche il più possibile alla fine del lavoro.**



## Dispositivi di protezione individuale!

⇒ Per evitare lesioni, indossare guanti protettivi e scarpe di sicurezza quando si lavora con il carrello elevatore.



## 4.2 Controllo giornaliero prima della messa in servizio

Controllare **quotidianamente** l'usura di tutte le parti mobili.

Controllare se le ruote e gli assi sono bloccati da corpi estranei.

Controllare che il carrello elevatore non abbia bulloni e dadi allentati e, se necessario, serrarli.

## 4.3 Caricamento del carrello elevatore

- Caricare il carrello elevatore in modo uniforme.
- Assicurarci che il carico non sporga oltre il carrello elevatore. La lunghezza delle forche deve essere sufficiente, cioè la lunghezza del pallet deve essere  $\leq$  alla lunghezza delle forche.
- Il baricentro del carico deve trovarsi nella parte anteriore, sopra il centro delle forche.
- **Capacità di carico:** vedere 2.3.1.

## 4.4 Operazione



### Pericolo di ribaltamento dei carichi!

Manipolazione impropria del carrello elevatore. Ne conseguono lesioni gravi o pericolose per la vita.

⇒ **Durante il trasporto, le forche non devono essere sollevate per più di 30 cm.**

⇒ **Quando si impilano le forche, guidare solo lentamente e su brevi distanze a causa della stabilità richiesta.**

## 4.5 Carica della batteria

L'ambiente in cui viene caricata la batteria deve essere ben ventilato. Inoltre, non devono esserci fiamme libere e nulla che possa causare un'esplosione.

Ogni nuova batteria deve essere completamente caricata prima dell'uso. Ciò richiede circa 15 ore. Controllare anche che tutte le viti della batteria siano ben strette. In caso contrario, serrarli. Quando si sostituisce la batteria, assicurarsi anche che i terminali siano collegati correttamente (meno a meno e più a più).

Per determinare lo stato di carica della batteria, il carrello elevatore deve essere acceso (girare la chiave). Se si accende solo la barra sinistra del display, la batteria deve essere caricata (vedi fig. 4.5).

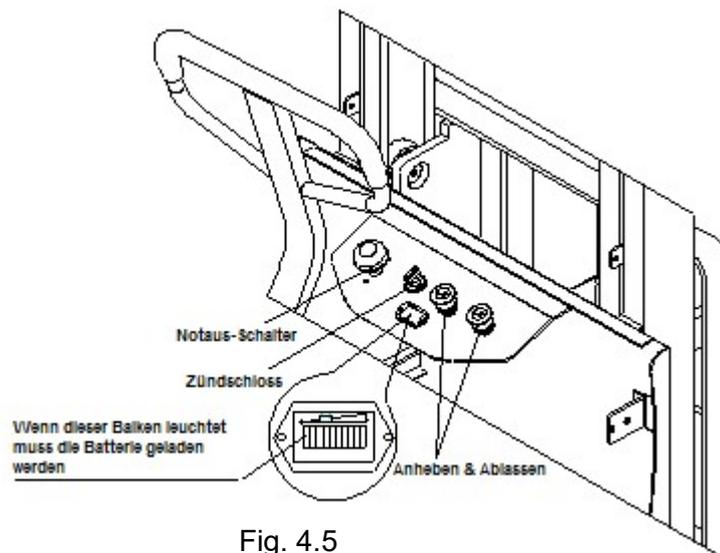


Fig. 4.5

Inoltre, verificare che la funzione di sollevamento e abbassamento del carrello elevatore funzioni senza problemi.

## 4.6 Traffico merci

1. Accendere il carrello elevatore (girare la chiave)
2. Guidate il carrello elevatore verso il carico che volete trasportare.
3. Regolare le forche all'altezza corretta con le manopole (vedi fig. 4.5).
4. Quindi inserire il pallet.
5. Sollevare il carico a circa 20-30 cm dal suolo.
6. Portare il carico a destinazione e abbassare le forche con i pulsanti (vedere Fig. 4.5).
7. Quindi, con il carrello elevatore, togliete il pallet.



---

### Attenzione!

#### **Pericolo dovuto alla mancanza di controllo del carrello elevatore**

Non appena il carrello elevatore non è più sotto controllo, premere immediatamente l'interruttore di emergenza per interrompere l'alimentazione.

---



---

### Attenzione!

**Non spostare il carrello elevatore durante il sollevamento e l'abbassamento del carico.**

---



---

### Attenzione!

**Non sollevare o abbassare le forche durante lo spostamento del carrello elevatore.**

---

## 5 Manutenzione

### 5.1 Istruzioni di sicurezza



**Attenzione!**

Manipolazione impropria dei carrelli elevatori. Possono essere investiti o schiacciati dal carrello elevatore che si allontana.

- ⇒ **La manutenzione del carrello elevatore deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato in meccanica.**
- ⇒ **Quando non si utilizza il carrello elevatore, assicurarne contro i movimenti involontari azionando il freno a pedale su una delle ruote piroettanti.**



**Attenzione!**

Pericolo di caduta durante i lavori di manutenzione a grandi altezze!

- ⇒ **Utilizzare scale adeguate quando si eseguono lavori di manutenzione o riparazione ad altezze elevate.**
- ⇒ **Indossare scarpe di sicurezza antiscivolo.**



**Attenzione!**

L'uso improprio può causare danni al carrello elevatore.

- ⇒ **La manutenzione del carrello elevatore deve essere effettuata esclusivamente da personale specializzato in meccanica.**

### 5.2 Piano di manutenzione

Il piano di manutenzione elenca gli interventi da eseguire regolarmente.

Punto di manutenzione					Frequenza	Riferimento vedi capitolo/pagina
	Pulito	Grasso	Controllo	Lavoro extra		
Test e pulizia	X	--	X	X	giornaliero	5.3/5-8
Parti mobili	--	X	X	--	Almeno ogni 3 mesi	5.4/5-8
Catena di sollevamento	--	X	X	--	come richiesto	
Olio idraulico	--	--	X	X	ogni 6 mesi	5.5/5-8
Batteria	--	--	X	X	ogni 3 mesi	5.6/5-9

Leggenda: X ... C'è qualcosa da fare qui ... non applicabile

## 5.3 Test e pulizia

Controllare quotidianamente l'usura delle seguenti parti:

- Ruote,
- Assali,
- Leva,
- Controllo su/giù

e pulire queste parti. Controllare anche se le ruote e gli assi sono bloccati da corpi estranei.

Se il carrello elevatore viene utilizzato in un ambiente polveroso, deve essere regolarmente impregnato con un panno oleoso.

Controllare che il carrello elevatore non abbia bulloni e dadi allentati e, se necessario, serrarli.

Controllare la presenza e la leggibilità di tutti i segnali sul carrello elevatore, ad esempio i segnali di pericolo.

## 5.4 Grasso

### Parti mobili:

Lubrificare tutte le parti mobili del carrello elevatore almeno **ogni 3 mesi**. A seconda della durata e della frequenza di applicazione, può essere necessario un intervallo più breve.

### Catena di sollevamento:

Ingrassare regolarmente la catena di sollevamento. L'intervallo dipende dalla durata e dalla frequenza di utilizzo del carrello elevatore.

## 5.5 Controllo del livello dell'olio

Il livello dell'olio del transpallet manuale deve essere controllato **ogni 6 mesi**.

1. Svitare il tappo del serbatoio del carburante.
2. Se necessario, riempire l'olio fino al bordo dell'apertura.
3. Riavvitare il tappo del serbatoio.

Tipo	SEMI 1.6	SEMI 2.5	SEMI 3.0
Altezza di sollevamento	1,6m	2,5m	3,0m

---

Volume del serbatoio	6,0 l	6,0 l	6,0 l
----------------------	-------	-------	-------

## 5.6 Controllo del liquido della batteria

Il livello del liquido della batteria deve essere controllato ogni **3 mesi**.

1. Svitare il coperchio della batteria.
2. Se necessario, rabboccare il liquido della batteria.
3. Riavvitare il coperchio del vano batterie.

Assicurarsi inoltre che la batteria sia pulita, asciutta e conservata a temperatura ambiente. Inoltre, non esporre la batteria alla luce solare diretta e non conservarla a meno di 2 m da fonti di calore.

## 6 Risoluzione dei problemi



### Attenzione!

L'uso improprio può causare danni al carrello elevatore.

⇒ **L'eliminazione dei guasti e le riparazioni devono essere eseguite esclusivamente da personale specializzato in meccanica.**

Errore	Causa	Rimedio
Le forche non possono essere sollevate.	L'unità è sovraccarica.	Riduzione della tassa
	La pressione sulla valvola è troppo bassa.	Aumento della pressione
	La viscosità dell'olio è troppo alta o non è stato iniettato abbastanza olio.	Cambiare l'olio (vedi capitolo 5.5).
	Tensione della batteria insufficiente.	Sostituzione della batteria
	Motore/i difettoso/i, pompa dell'olio, pulsante di sollevamento	Riparazione o sostituzione
	L'olio è contaminato.	Rimuovere le impurità e sostituire l'olio. Impostare correttamente lo scaricatore.
Le forche non possono essere abbassate	Parti deformate e/o danneggiate del carrello elevatore.	Sostituire le parti deformate e danneggiate.
	La valvola di ritorno dell'olio è intasata.	Pulire la valvola di ritorno.

---

Errore	Causa	Rimedio
Il sistema perde	Le guarnizioni sono usurate o danneggiate.	Sostituire le guarnizioni.
Tensione ridotta dopo la carica della batteria	La batteria è danneggiata.  Il livello del liquido della batteria è basso.  Altri problemi con il liquido della batteria.	Riparazione o sostituzione.  Riempimento del liquido della batteria.  Sostituire il liquido della batteria.

---

## 7 Disattivazione, stoccaggio , smaltimento

La disattivazione, lo stoccaggio e lo smaltimento sono tra le attività svolte con minore frequenza.

### 7.1 Condizioni di conservazione

Quando il carrello elevatore viene messo fuori servizio per un periodo di tempo prolungato, mantenere le condizioni ambientali come descritto nel capitolo. 2.3.3 Capitolo.

### 7.2 Disattivazione

Pulire il carrello elevatore e coprirlo con un panno per proteggerlo dalla polvere.

### 7.3 Smaltimento

Prestare attenzione alla compatibilità ambientale, ai rischi per la salute, alle norme di smaltimento e alle opzioni di smaltimento locali in base alle normative. Per ulteriori informazioni, contattare l'ufficio locale per la gestione dei rifiuti.

Separare i metalli, i non metalli, i compositi e i materiali ausiliari per tipo e smaltirli in modo ecologico.