

## Fahrzeug-Konfiguration

FORD TRANSIT KOMBI TREND, 350 L3, 2,0 L TDCI, 96 KW (130 PS), 6-GANG-SCHALTGETRIEBE, FRONTANTRIEB, CO2 EMISSIONSWERT: 169

UPE\*\* exkl. MwSt.

**Fahrzeuggrundpreis 37.500,00 €**

### Wunschausstattung

Sitz-Paket 13: Beifahrer-Doppelsitz, Sitzbezug Trend: Stoff 0,00 €

- Armlehne innen für Fahrer
- Beifahrer-Doppelsitz
- Beifahrer-Doppelsitz mit Staufach unter dem linken Sitzpolster
- Fahrersitz, 4fach manuell einstellbar (vor/zurück, Lehne, Neigung Sitzkissen, Höhe)
- Kopfstützen, höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze, manuell (Fahrersitz)
- Tablett am Beifahrer-Doppelsitz (ausklappbar)

Wärmeschutzverglasung mittlerer Tönungsgrad 110,00 €

Rücksitzlehnen neigungsverstellbar 100,00 €

Sicht-Paket 3 inkl. Audiosystem 8 1.150,00 €

- Außenspiegel zusätzlich elektrisch einstellbar, beheizbar und anklappbar
- Fahrspur-Assistent mit Müdigkeitswarner und Fernlicht-Assistent
- Frontscheibe beheizbar
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer mit Tagfahrlicht und Abblendlicht mit

Ausschaltverzögerung, zusätzlich mit Scheinwerfer-Assistent

- Park-Pilot-System vorn und hinten, zusätzlich Rückfahrkamera mit Bildübertragung im Display

- Audiosystem 8: Radio-CD-Player inkl. Ford SYNC mit AppLink

- Notruf-Assistent
- Instrumentenbeleuchtung regelbar
- Wischwassersensor

Klimaanlage vorn und hinten, inkl. Staub- und Pollenfilter, Klima-Paket 6 1.000,00 €

- Generator, 240 A
- Spannungskonverter 230 V/150 Watt (Steckdose)
- Wasserheizung hinten

Achsübersetzung 4,71 0,00 €

Frost-Weiss 0,00 €

Reserverad Stahlrad 0,00 €

**Summe Wunschausstattung 2.360,00 €**

**Fahrzeuggesamtpreis 39.860,00 €**

**Preis inkl. 19% MwSt. 47.433,40 €**

## Standardausstattung

FORD TRANSIT KOMBI TREND, 350 L3, 2,0 L TDCI, 96 KW (130 PS), 6-GANG-SCHALTGETRIEBE, FRONTANTRIEB, CO2 EMISSIONSWERT: 169

### Ausstattung außen - Dach

Dach, mittelhoch (H2) Innenhöhe Fahrgastraum: ca. 1,81 m

Dachhimmel komplett

Überkopfablagefach vorn

### Ausstattung außen - Karosserie

Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten

Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten– zusätzlich elektrisch einstellbar und beheizbar > für Basis siehe auch Sicht-Paket 1

Ford Easy Fuel Komfort-Tankverschluss und Fehlbetankungsschutz

Innenverkleidung für Kotflügel vorn

Kraftstoffbehälter 72 l

Kühlergrill, silbern nicht in Verbindung mit Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv

Nebelscheinwerfer >für Basis siehe auch Park-Pilot-System, Rückfahrkamera und Sicht-Paket 2

Scheinwerfer– Halogenscheinwerfer mit Tagfahrlicht und Abblendlicht mit Ausschaltverzögerung

Scheinwerfer– Halogenscheinwerfer mit Tagfahrlicht und Abblendlicht mit Ausschaltverzögerung– zusätzlich mit statischem Abbiegelicht

Schmutzfänger hinten  
Seitenschutzleisten  
Stoßfänger hinten, mit integrierter Trittstufe

### **Ausstattung außen - Türen, Fenster und Scheiben**

Doppelflügelhecktür 180°-Scharniere mit beheizbaren Heckscheiben, Heckscheibenwischer inkl.  
Scheibenwaschdüse und Einsatzautomatik beim Einlegen des Rückwärtsganges  
Fensterheber vorn, elektrisch mit Quickdown/-up-Schaltung für Fahrerseite  
Fenster 2. Reihe fest  
Scheibenwischer – mit Intervallschaltung  
Schiebetür, rechts Öffnungsweite 1200 mm  
Schiebetür-Einstiegsleuchte automatisch bei Türöffnung  
Wärmeschutzverglasung leicht getönt

### **Ausstattung innen - Fahrerkabine**

Bordcomputer mit Verbrauchs- und Kilometerangaben (z. B. Restreichweite) sowie  
Außentemperaturanzeige und Ford ECO-Mode  
Haltegriff an B-Säule, Beifahrerseite  
Handschuhfach mit Deckel  
Handschuhfach mit Deckel– zusätzlich abschließbar  
Innenbeleuchtung mit Verzögerungsschaltung vorn  
Innenbeleuchtung mit Verzögerungsschaltung vorn– zusätzlich mit Leselampen vorn  
Lederlenkrad >für Basis siehe Geschwindigkeitsregelanlage

### **Lenksäule in Höhe und Reichweite einstellbar**

Sonnenblende auf Fahrerseite und Beifahrerseite

### **Ausstattung innen - Fahrgastraum**

Boden, gummiert (in Fahrerkabine und Fahrgastraum)  
Fahrgastraumbeleuchtung mit Verzögerungsschaltung

### **Ford Garantien**

**2 Jahre Ford Neuwagengarantie inklusive der Ford Assistance Mobilitätsgarantie\*\*** Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.

**12 Jahre Garantie gegen Durchrostern\*\*** Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum). Details entnehmen Sie bitte den gültigen Garantiebedingungen.

### **Rücksitz-Pakete**

**Rücksitz-Paket 4** 3er-Sitzbank, **schmal**, in 2. Reihe, ausbaubar, mit drei höhenverstellbaren Kopfstützen, 3-Punkt-Sicherheitsgurten, mit einer ISOFIX-Halterung; 3er-Sitzbank, **breit**, in 3. Reihe; Gewicht jeweils ca. 69 kg; nicht in Verbindung mit 310 L2

### **Sicherheitsausstattung**

Airbags:– Airbag, Fahrerseite  
Airbags:– Airbag, Beifahrerseite  
Antiblockier-Bremssystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)  
Elektronisches Sicherheits- und Stabilitätsprogramm (ESP) mit Traktionskontrolle (TSC) inkl.–  
Berganfahrassistent– Kurvenkontrolle– Notbremslicht– Seitenwind-Assistent– Sicherheits-Bremsassistent–  
Überrollschutz  
Geschwindigkeitsregelanlage inkl. Lederlenkrad; nur in Verbindung (aufpreispflichtig) mit Audiosystem  
Sicherheitsgurtstraffer und -gurtkraftbegrenzer vorn  
Warnsystem für nicht angelegten Fahrersicherheitsgurt (akustisch und visuell)  
Berganfahrassistent  
Kurvenkontrolle  
Notbremslicht  
Seitenwind-Assistent  
Sicherheits-Bremsassistent  
Überrollschutz

### **Fahrzeugsicherung**

Zentralverriegelung mit Fernbedienung (2 Schlüssel, davon 1 Fernbedienungsschlüssel)  
Zentralverriegelung mit Fernbedienung (2 Schlüssel, davon 1 Fernbedienungsschlüssel)– zusätzlich mit  
zweitem Schlüssel, klappbar, mit Fernbedienung

### **Technik/Elektrik**

1 Batterie  
Start-Stopp-System

### **Ausstattung außen - Bereifung und Räder**

Stahlräder 6,5 J x 16 mit 235/65 R 16 Reifen für 330er- und 350er-Modelle sowie für alle Modelle mit

Automatikgetriebe  
Radzierblenden nur in Verbindung (aufpreispflichtig) mit Stahlrädern  
Reifendruckkontrollsystem  
**Heizung und Belüftung**  
Zuheizer, elektrisch