

THE NEW MINI. THE NEW ORIGINAL.

# ONE FIRST 3-TÜRER.



## GLEICH PROBEFAHRT VEREINBAREN.

Suchen Sie online einen lokalen MINI Händler und buchen Sie Ihre Probefahrt.

[MINI.DE/DEALER](http://MINI.DE/DEALER)



## STYLING EXTERIEUR.

---



---

B71 MOONWALK GREY METALLIC

0,00 €

2F0

15" LM RÄDER HELI SPOKE  
SILBER

400,00 €

---



## STYLING INTERIEUR.

---



GE1 STOFF FIREWORK CARBON  
BLACK/CARBON BLACK

0,00 €

4C1 COLOUR LINE CARBON BLACK  
SERIENAUSSTATTUNG

0,00 €

---



## AUSSTATTUNG.

---

### AUDIO / INFOTAINMENT.

249 MULTIFUNKTION FÜR LENKRAD  
SERIENAUSSTATTUNG 0,00 €

---

### SICHERHEIT.

2VB REIFENDRUCKANZEIGE 0,00 €

---

470 KINDERSITZBEFESTIGUNG ISOFIX  
FÜR BEIFAHRERSITZ 0,00 €

---

428 WARNDREIECK UND  
VERBANDKASTEN 0,00 €

---

5AA NEBELSCHLUSSLEUCHTE  
SERIENAUSSTATTUNG 0,00 €

---

### MINIMALISM.

1CB STEUERUNG EFFICIENTDYNAMICS 0,00 €

---

### KLIMATISIERUNG.

530 KLIMAAANLAGE 960,00 €

---

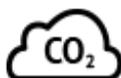


## TECHNISCHE DATEN.



55

KW



111.0

G/KM  
\*



4.9

L/100 KM  
\*\*



12.8

SEKUNDEN  
0 AUF 100 KM/H

NENNLEISTUNG/NENNDREHZAHL	55 kW (75 PS) @ 3500-6500 1/min
MAX. DREHMOMENT	160 Nm @ 1250-3000 1/min
KRAFTSTOFF	Benzin
GETRIEBE	Schaltgetriebe (0,00 €)
ANTRIEB	2-Radantrieb
ABMESSUNGEN	3821x1727x1414mm

\*CO<sub>2</sub> Emission und \*\*Kraftstoffverbrauch. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> erhältlich ist. Alle MINI Modelle erfüllen die EU5-Norm. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (80/1268 EWG). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Stadtfahrt und zwei Dritteln Überlandfahrt (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die CO<sub>2</sub> -Emission gemessen. Der Verbrauch wurde auf Grundlage der Serienausstattung errechnet. Sonderausstattungen (z.B. breitere Reifen) können den Verbrauch wesentlich beeinflussen. MINI empfiehlt unverbleites Superbenzin mit 95 ROZ. Unverbleites Normalbenzin mit 91 ROZ oder höher und einem Ethanolanteil von bis zu 10% (E10) ist ebenfalls zulässig. Alle aufgeführten Leistungs- und Verbrauchswerte beziehen sich auf die Verwendung von Superbenzin mit 98 ROZ. Im angegebenen Wert sind 90% Tankfüllung sowie 68 kg für den Fahrer und 7 kg für Gepäck berücksichtigt. Das Leergewicht gilt für Fahrzeuge in serienmäßiger Ausstattung. Sonderausstattungen erhöhen diesen Wert. Sämtliche Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge mit serienmäßigem 6-Gang-Schaltgetriebe. Werte in [ ] gelten für Fahrzeuge mit 6-Gang-Automatikgetriebe Steptronic.



## HAFTUNGSAUSSCHLUSS.

### CO2-EMISSION.



Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> unentgeltlich erhältlich ist.

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH.

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 5.9 l/100 km  
(INNERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 4.3 l/100 km  
(AUSSERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 4.9 l/100 km  
(KOMBINIERT)

EMISSIONEN (KOMBINIERT) 111.0 g/km

CO<sub>2</sub>-EFFIZIENZ 

TANKINHALT 40 l



## ÜBERSICHT.

---

ONE FIRST 3-TÜRER GETRIEBE: SCHALTGETRIEBE ANTRIEB: 2-RADANTRIEB	<b>16.950,00 €</b>
--	--------------------

---

EXTERIEUR (2)	<b>400,00 €</b>
---------------	-----------------

---

INTERIEUR (2)	<b>0,00 €</b>
---------------	---------------

---

IHRE AUSSTATTUNGEN (7)	<b>960,00 €</b>
------------------------	-----------------

---

<b>MWST. 19%</b>	<b>2.923,45 €</b>
------------------	-------------------

---

<b>GESAMTPREIS INKL. NEBENKOSTEN</b>	<b>18.310,00 €</b>
--------------------------------------	--------------------

---

 Bei den Preisangaben handelt es sich um unverbindliche Empfehlungen des Herstellers inkl. 19% MwSt und exklusive Überführungskosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Verbindliche Preisauskünfte gibt Ihnen gern Ihr MINI Partner.