

# COOPER CABRIO.



## GLEICH PROBEFAHRT VEREINBAREN.

Suchen Sie online einen lokalen MINI Händler und buchen Sie Ihre Probefahrt.

[MINI.DE/DEALER](http://MINI.DE/DEALER)



## STYLING EXTERIEUR.

---



---

3AB	SPIEGELKAPPEN IN WAGENFARBE SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	---	--------

2F0	15" LM RÄDER HELI SPOKE SILBER SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---

B71	MOONWALK GREY METALLIC	0,00 €
-----	------------------------	--------

---



## STYLING INTERIEUR.

---



---

4C1 COLOUR LINE CARBON BLACK  
SERIENAUSSTATTUNG

0,00 €

4EP INTERIEUROBERFLÄCHE HAZY  
GREY  
SERIENAUSSTATTUNG

0,00 €

---



## AUSSTATTUNG.

---

### AUDIO / INFOTAINMENT.

249	MULTIFUNKTION FÜR LENKRAD SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---

### SICHERHEIT.

2VB	REIFENDRUCKANZEIGE	0,00 €
-----	--------------------	--------

---

470	KINDERSITZBEFESTIGUNG ISOFIX FÜR BEIFAHRERSITZ	0,00 €
-----	---	--------

---

428	WARNDREIECK UND VERBANDKASTEN	0,00 €
-----	----------------------------------	--------

---

5AA	NEBELSCHLUSSLEUCHTE SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---

### MINIMALISM.

1CB	STEUERUNG EFFICIENTDYNAMICS	0,00 €
-----	-----------------------------	--------

---

### KLIMATISIERUNG.

530	KLIMAAANLAGE	0,00 €
-----	--------------	--------

---

### SERVICES & CONNECTIVITY.

6AE	TELESERVICES	0,00 €
-----	--------------	--------

---

6AC	INTELLIGENTER NOTRUF	0,00 €
-----	----------------------	--------

---

### FAHRERASSISTENZSYSTEME.

507	PARK DISTANCE CONTROL (PDC) HINTEN SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---



## TECHNISCHE DATEN.



NENNLEISTUNG/NENNDREHZAHL	100 kW (136 PS) @ 4500-6500 1/min
MAX. DREHMOMENT	220 Nm @ 1480-4200 1/min
KRAFTSTOFF	Benzin
GETRIEBE	Schaltgetriebe (0,00 €)
ANTRIEB	2-Radantrieb
ABMESSUNGEN	3821x1727x1415mm

\*CO<sub>2</sub> Emission und \*\*Kraftstoffverbrauch. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem ‚Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen‘ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> erhältlich ist. Alle MINI Modelle erfüllen die EU5-Norm. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (80/1268 EWG). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Stadtfahrt und zwei Dritteln Überlandfahrt (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die CO<sub>2</sub> -Emission gemessen. Der Verbrauch wurde auf Grundlage der Serienausstattung errechnet. Sonderausstattungen (z.B. breitere Reifen) können den Verbrauch wesentlich beeinflussen. MINI empfiehlt unverbleites Superbenzin mit 95 ROZ. Unverbleites Normalbenzin mit 91 ROZ oder höher und einem Ethanolanteil von bis zu 10% (E10) ist ebenfalls zulässig. Alle aufgeführten Leistungs- und Verbrauchswerte beziehen sich auf die Verwendung von Superbenzin mit 98 ROZ. Im angegebenen Wert sind 90% Tankfüllung sowie 68 kg für den Fahrer und 7 kg für Gepäck berücksichtigt. Das Leergewicht gilt für Fahrzeuge in serienmäßiger Ausstattung. Sonderausstattungen erhöhen diesen Wert. Sämtliche Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge mit serienmäßigem 6-Gang-Schaltgetriebe. Werte in [ ] gelten für Fahrzeuge mit 6-Gang-Automatikgetriebe Steptronic.



## HAFTUNGSAUSSCHLUSS.

### CO2-EMISSION.



Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> unentgeltlich erhältlich ist.

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH.

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 6.3 l/100 km  
(INNERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 4.5 l/100 km  
(AUSSERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 5.2 l/100 km  
(KOMBINIERT)

EMISSIONEN (KOMBINIERT) 119.0 g/km

CO<sub>2</sub>-EFFIZIENZ 

TANKINHALT 40 l



## ÜBERSICHT.

---

COOPER CABRIO GETRIEBE: SCHALTGETRIEBE ANTRIEB: 2-RADANTRIEB	<b>25.500,00 €</b>
--	--------------------

---

EXTERIEUR (3)	<b>0,00 €</b>
---------------	---------------

---

INTERIEUR (2)	<b>0,00 €</b>
---------------	---------------

---

IHRE AUSSTATTUNGEN (10)	<b>0,00 €</b>
-------------------------	---------------

---

<b>MWST. 19%</b>	<b>4.071,43 €</b>
------------------	-------------------

---

<b>GESAMTPREIS INKL. NEBENKOSTEN</b>	<b>25.500,00 €</b>
--------------------------------------	--------------------

---

 Bei den Preisangaben handelt es sich um unverbindliche Empfehlungen des Herstellers inkl. 19% MwSt und exklusive Überführungskosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Verbindliche Preisauskünfte gibt Ihnen gern Ihr MINI Partner.