

MINI COOPER COUNTRYMAN.



GLEICH PROBEFAHRT VEREINBAREN.

Suchen Sie online einen lokalen MINI Händler und buchen Sie Ihre Probefahrt.

MINI.DE/DEALER



STYLING EXTERIEUR.



3AB SPIEGELKAPPEN IN
WAGENFARBE
SERIENAUSSTATTUNG 0,00 €

2EX 16" LM-RÄDER REVOLITE SPOKE
SILBER 0,00 €
SERIENAUSSTATTUNG

B71 MOONWALK GREY METALLIC 0,00 €



STYLING INTERIEUR.



4C1 COLOUR LINE CARBON BLACK
SERIENAUSSTATTUNG

0,00 €

4EP INTERIEUROBERFLÄCHE HAZY
GREY
SERIENAUSSTATTUNG

0,00 €



AUSSTATTUNG.

AUDIO / INFOTAINMENT.

249	MULTIFUNKTION FÜR LENKRAD SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

KOMFORT / NUTZEN.

450	BEIFAHRERSITZ- HÖHENVERSTELLUNG	0,00 €
-----	------------------------------------	--------

SICHERHEIT.

2VB	REIFENDRUCKANZEIGE	0,00 €
-----	--------------------	--------

470	KINDERSITZBEFESTIGUNG ISOFIX FÜR BEIFAHRERSITZ	0,00 €
-----	---	--------

5AA	NEBELSCHLUSSLEUCHTE SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

428	WARNDREIECK UND VERBANDKASTEN	0,00 €
-----	----------------------------------	--------

SERVICES & CONNECTIVITY.

6AE	TELESERVICES	0,00 €
-----	--------------	--------

6AC	INTELLIGENTER NOTRUF	0,00 €
-----	----------------------	--------

FAHRERASSISTENZSYSTEME.

507	PARK DISTANCE CONTROL (PDC) HINTEN	390,00 €
-----	---------------------------------------	----------

MINIMALISM.

1CB	STEUERUNG EFFICIENTDYNAMICS	0,00 €
-----	-----------------------------	--------



TECHNISCHE DATEN.

100
KW

126.0
G/KM
*

5.5
L/100 KM
**

9.6
SEKUNDEN
0 AUF 100 KM/H

NENNLEISTUNG/NENNDREHZAHL	100 kW (136 PS) @ 4400-6000 1/min
MAX. DREHMOMENT	220 Nm @ 1400-4300 1/min
KRAFTSTOFF	Benzin
GETRIEBE	Schaltgetriebe (0,00 €)
ANTRIEB	2-Radantrieb
ABMESSUNGEN	4299x1822x1557mm

*CO₂ Emission und **Kraftstoffverbrauch. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem ‚Leitfaden über Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen‘ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> erhältlich ist. Alle MINI Modelle erfüllen die EU5-Norm. Als Basis für die Verbrauchsermittlung gilt der ECE-Fahrzyklus (80/1268 EWG). Dieser setzt sich aus ca. einem Drittel Stadtfahrt und zwei Dritteln Überlandfahrt (gemessen an der Wegstrecke) zusammen. Zusätzlich zum Verbrauch wird die CO₂ -Emission gemessen. Der Verbrauch wurde auf Grundlage der Serienausstattung errechnet. Sonderausstattungen (z.B. breitere Reifen) können den Verbrauch wesentlich beeinflussen. MINI empfiehlt unverbleites Superbenzin mit 95 ROZ. Unverbleites Normalbenzin mit 91 ROZ oder höher und einem Ethanolanteil von bis zu 10% (E10) ist ebenfalls zulässig. Alle aufgeführten Leistungs- und Verbrauchswerte beziehen sich auf die Verwendung von Superbenzin mit 98 ROZ. Im angegebenen Wert sind 90% Tankfüllung sowie 68 kg für den Fahrer und 7 kg für Gepäck berücksichtigt. Das Leergewicht gilt für Fahrzeuge in serienmäßiger Ausstattung. Sonderausstattungen erhöhen diesen Wert. Sämtliche Angaben beziehen sich auf Fahrzeuge mit serienmäßigem 6-Gang-Schaltgetriebe. Werte in [] gelten für Fahrzeuge mit 6-Gang-Automatikgetriebe Steptronic.



HAFTUNGSAUSSCHLUSS.

CO2-EMISSION.



Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> unentgeltlich erhältlich ist.

KRAFTSTOFFVERBRAUCH.

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 6.8 l/100 km
(INNERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 4.8 l/100 km
(AUSSERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 5.5 l/100 km
(KOMBINIERT)

EMISSIONEN (KOMBINIERT) 126.0 g/km

CO₂-EFFIZIENZ 

TANKINHALT 51 l



ÜBERSICHT.

MINI COOPER COUNTRYMAN
GETRIEBE: SCHALTGETRIEBE
ANTRIEB: 2-RADANTRIEB

27.800,00 €

EXTERIEUR (3)

0,00 €

INTERIEUR (2)

0,00 €

IHRE AUSSTATTUNGEN (10)


390,00 €

MWST. 19%

4.500,93 €

GESAMTPREIS INKL. NEBENKOSTEN

28.190,00 €

 Bei den Preisangaben handelt es sich um unverbindliche Empfehlungen des Herstellers inkl. 19% MwSt und exklusive Überführungskosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Verbindliche Preisauskünfte gibt Ihnen gern Ihr MINI Partner.