

MACH, WAS DU FÜHLST.

# COOPER D CLUBMAN.



## GLEICH PROBEFAHRT VEREINBAREN.

Suchen Sie online einen lokalen MINI Händler und buchen Sie Ihre Probefahrt.

[MINI.DE/DEALER](http://MINI.DE/DEALER)



## STYLING EXTERIEUR.

---



---

3AB	SPIEGELKAPPEN IN WAGENFARBE SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	---	--------

2EX	16" LM-RÄDER REVOLITE SPOKE SILBER SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---

B71	MOONWALK GREY METALLIC	0,00 €
-----	------------------------	--------

---

## STYLING INTERIEUR.

---



4EP INTERIEUROBERFLÄCHE HAZY 0,00 €  
GREY  
SERIENAUSSTATTUNG

---



## AUSSTATTUNG.

---

### AUDIO / INFOTAINMENT.

249	MULTIFUNKTION FÜR LENKRAD SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---

### SICHERHEIT.

2VB	REIFENDRUCKANZEIGE	0,00 €
-----	--------------------	--------

---

470	KINDERSITZBEFESTIGUNG ISOFIX FÜR BEIFÄHRERSITZ	0,00 €
-----	---	--------

---

428	WARNDREIECK UND VERBANDKASTEN	0,00 €
-----	----------------------------------	--------

---

5AA	NEBELSCHLUSSLEUCHTE SERIENAUSSTATTUNG	0,00 €
-----	--	--------

---

### MINIMALISM.

1CB	STEUERUNG EFFICIENTDYNAMICS	0,00 €
-----	-----------------------------	--------

---

### SERVICES & CONNECTIVITY.

6AE	TELESERVICES	0,00 €
-----	--------------	--------

---

6AC	INTELLIGENTER NOTRUF	0,00 €
-----	----------------------	--------

---

### FAHRERASSISTENZSYSTEME.

507	PARK DISTANCE CONTROL (PDC) HINTEN	390,00 €
-----	---------------------------------------	----------

---



## TECHNISCHE DATEN.

---



110

KW



8.9

SEKUNDEN  
0 AUF 100 KM/H

NENNLEISTUNG/NENNDREHZAHL	110 kW (150 PS) @ 4000 1/min
MAX. DREHMOMENT	350 Nm @ 1750-2500 1/min
KRAFTSTOFF	Diesel
GETRIEBE	Schaltgetriebe (0,00 €)
ANTRIEB	2-Radantrieb
ABMESSUNGEN	4253x1800x1441mm

Die Angaben zu Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren VO (EU) 2007/715 in der jeweils geltenden Fassung ermittelt. Die Angaben beziehen sich auf ein Fahrzeug in Basisausstattung in Deutschland, die Spannbreiten berücksichtigen Unterschiede in der gewählten Rad- und Reifengröße und der optionalen Sonderausstattung. Die Angaben für Diesel-Modelle sind bereits auf Basis des neuen WLTP-Testzyklus ermittelt und zur Vergleichbarkeit auf NEFZ zurückgerechnet. Bei diesen Fahrzeugen können für die Bemessung von Steuern und anderen fahrzeugbezogenen Abgaben, die (auch) auf den CO<sub>2</sub>-Ausstoß abstellen, andere als die hier angegebenen Werte gelten. Die CO<sub>2</sub>-Effizienzangaben ergeben sich aus der Richtlinie 1999/94/EG und der Pkw-EnVKV in ihrer aktuellen Fassung und verwenden die Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Werte des NEFZ zur Einstufung. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei <https://www.dat.de/angebote/verlagsprodukte/leitfaden-kraftstoffverbrauch.html> unentgeltlich erhältlich ist. Die angegebenen Preise gelten für die in Deutschland angebotenen Modellausführungen. Alle Preise verstehen sich als unverbindliche Preisempfehlung ab Werk ohne Überführungskosten. Irrtümer und Änderungen bei den Angaben bleiben vorbehalten.



## HAFTUNGSAUSSCHLUSS.

### CO2-EMISSION.



Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern und unter <http://www.dat.de/leitfaden/LeitfadenCO2.pdf> unentgeltlich erhältlich ist.

### KRAFTSTOFFVERBRAUCH.

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 4.9 l/100 km  
(INNERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 3.9 l/100 km  
(AUSSERORTS)

KRAFTSTOFFVERBRAUCH 4.3 l/100 km  
(KOMBINIERT)

EMISSIONEN (KOMBINIERT) 112.0 g/km

CO<sub>2</sub>-EFFIZIENZ

TANKINHALT 48 l



## ÜBERSICHT.

---

COOPER D CLUBMAN  
GETRIEBE: SCHALTGETRIEBE **28.600,00 €**  
ANTRIEB: 2-RADANTRIEB

---

EXTERIEUR (3) **0,00 €**

---

INTERIEUR (1) **0,00 €**

---

IHRE AUSSTATTUNGEN (9) **390,00 €**


---

**MWST. 19%** **4.628,66 €**

---

**GESAMTPREIS INKL. NEBENKOSTEN** **28.990,00 €**

---

 Bei den Preisangaben handelt es sich um unverbindliche Empfehlungen des Herstellers inkl. 19% MwSt und exklusive Überführungskosten. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Verbindliche Preisauskünfte gibt Ihnen gern Ihr MINI Partner.