



MAESTRÍA EN BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA (BPM) Y GESTIÓN DE PROCESOS FARMACÉUTICOS (EN LÍNEA)

CCHH
FACULTAD DE
CIENCIAS Y HUMANIDADES

MAESTRÍA EN BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA (BPM) Y GESTIÓN DE PROCESOS FARMACÉUTICOS (EN LÍNEA)

- Posgrado I - Formación de Auditores en Buenas Prácticas de Manufactura Farmacéutica
- Posgrado II - Gestión de Procesos y Riesgos en la Manufactura Farmacéutica

La Maestría en Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) y Gestión de Procesos Farmacéuticos tiene el objetivo de impactar positivamente a la industria farmacéutica, cosmética y veterinaria al formar profesionales que lideran procesos de transformación. Los egresados contribuyen a la innovación, emprendimiento y reinversión a través de la gestión operativa de procesos y el diseño de estrategias que optimizan la competitividad y el crecimiento sostenible de la industria.

Los profesionales interesados en esta área de especialización pueden optar por estudiar uno o ambos posgrados. Para obtener el grado de maestría, es necesario completar ambos posgrados.



Como reconocimiento académico, la Universidad del Valle de Guatemala otorga el Certificado de Auditor en Buenas Prácticas de Manufactura al completar el Posgrado I - Formación de Auditores en Buenas Prácticas de Manufactura Farmacéutica.

Durante el Posgrado II - Gestión de Procesos y Riesgos en la Manufactura Farmacéutica se realiza el Proyecto integrador.

Posgrado I - Formación de Auditores en Buenas Prácticas de Manufactura Farmacéutica

El Posgrado en Formación de Auditores en Buenas Prácticas de Manufactura Farmacéutica forma profesionales que integran equipos de trabajo para impulsar el cumplimiento de normas técnicas, nacionales e internacionales, que garanticen la seguridad y eficacia de medicamentos y cosméticos en la industria farmacéutica.

Los egresados del programa diseñan estrategias en Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) para ser instauradas en la manufactura de medicamentos, productos veterinarios y productos cosméticos. Además, adquieren las competencias para el diseño de procesos, prevención y mitigación de riesgos, así como las condiciones que se deben cumplir para la mejora continua del nivel de calidad en la fabricación farmacéutica, veterinaria y cosmética.

Asimismo, desarrollan las habilidades y competencias para la capacitación de personal apto para desempeñarse en la industria farmacéutica en Guatemala, cumpliendo con las exigencias de los informes técnicos que se requieren en el ámbito nacional e internacional.





10 módulos de febrero a noviembre

- I. Conceptos y Elementos Fundamentales de Buenas Prácticas de Manufactura
- II. Garantía de Calidad y Alcance del Plan Maestro de Documentación
- III. Conceptos de Estabilidad Farmacéutica y Mantenimiento Preventivo
- IV. Autoinspección, Acciones Correctivas y Preventivas (CAPA) en los Sistemas de Gestión
- V. Plan Maestro y Conceptos de Validación Farmacéutica
- VI. Objetivos y Alcance de la Validación de Procesos
- VII. Validación de Sistemas Críticos en la Industria Farmacéutica
- VIII. Aplicación de Herramientas de Mejoramiento, Análisis de Datos y Herramientas Estadísticas en BPM
- IX. Gestión Efectiva del Proceso de Auditoría y Práctica Profesional
- X. Competencia del Personal e Importancia del Análisis de Riesgos en Buenas Prácticas de Manufactura y Proyecto Integrador

Posgrado II - Gestión de Procesos y Riesgos en la Manufactura Farmacéutica

El Posgrado Gestión de Procesos y Riesgos en la Manufactura Farmacéutica forma profesionales especializados en temas prioritarios relacionados con la manufactura de productos farmacéuticos, de uso veterinario y cosmético. Al completar el programa, los egresados obtienen las competencias necesarias para aplicar las normativas de calidad de la industria farmacéutica y responder a las exigencias regulatorias en la fabricación de productos a nivel nacional e internacional.

Esto se logra a través de la gestión de liderazgo estratégico y la aplicación tanto de herramientas modernas de gestión de procesos, como de estrategias de desarrollo para identificar, evaluar y manejar los riesgos. Este es uno de los temas más importantes hoy en día ya que las industrias deben aumentar su competitividad para ser autosostenibles y cumplir con las expectativas de una población cada vez más exigente.

La gestión de riesgos en la industria farmacéutica se ha convertido en una herramienta sustancial en las organizaciones al ser parte integral de cada etapa en los procesos de fabricación y una ampliación de la visión del contexto de estas para alcanzar sus objetivos. Por ello, se constituye como la base de los cambios generados con la evolución en las buenas prácticas de manufactura (BPM) en el ámbito mundial.





7 módulos de febrero a noviembre

- I. Tecnología Avanzada e Innovación Farmacéutica
- II. Técnicas Analíticas para el Estudio de Casos en Manufactura Farmacéutica
- III. Gestión de Procesos Farmacéuticos
- IV. Gestión de Riesgos en la Manufactura Farmacéutica
- V. Asuntos Regulatorios y Fundamentos de Derecho Farmacéutico en el Ámbito Internacional
- VI. Gestión Estratégica y Liderazgo
- VII. Proyecto integrador (tesis, ensayo o modelo de trabajo profesional)

Perfil de Ingreso

La Maestría en Buenas Prácticas de Manufactura (BPM) y Gestión de Procesos Farmacéuticos está dirigida a profesionales y estudiantes de Química Farmacéutica, Química, Química Biológica, Bioquímica, Veterinaria e Ingeniería Química e Industrial que se desempeñen en las áreas de:

- Procesos de auditoría e inspección de Buenas Prácticas de Manufactura
- Fabricación de productos farmacéuticos, veterinarios, cosméticos y afines
- Control y aseguramiento de calidad
- Diseño, logística y mantenimiento de plantas de producción y laboratorios de análisis, ensayo y calibración

REQUISITOS DE INSCRIPCIÓN



■ **MODALIDAD:**
Las clases se imparten en línea.

■ **IDIOMA:**
Español

■ **LOCALIZACIÓN**
Plataforma virtual UVG

■ **INICIO DE PROGRAMA:**
Febrero de 2025

■ **CIERRE DE INSCRIPCIONES:**
Ultimo día del mes de febrero

PDF de los siguientes documentos:

1 TÍTULO DE LICENCIATURA (TÍTULOS EXPEDIDOS EN EL EXTRANJERO DEBEN VENIR APOSTILLADOS)

2 DPI (NACIONALIDAD GUATEMALTECA) O PASAPORTE (NACIONALIDAD EXTRANJERA)

3 FOTOGRAFÍA TAMAÑO CÉDULA O PASAPORTE (FONDO BLANCO Y VESTIMENTA FORMAL)

4 COPIA DE CERTIFICADO DE AUDITOR EN BPMF EXPEDIDO POR UVG (PARA LOS PROFESIONALES QUE CURSARON EL POSGRADO I).

- Se solicitará entrevista con el director del programa
- Si eres egresado de cualquier programa UVG, no debes realizar el proceso de admisión. Únicamente solicita cambio de carrera y realiza el pago de la matrícula para formalizar la inscripción

DURACIÓN

10 meses cada posgrado. El proyecto integrador se desarrolla desde el inicio de las actividades académicas.

HORARIO DE CLASES:

- Posgrado I: Cada módulo se imparte de lunes a viernes durante la primera semana del mes, de 5:00 a 9:00 p. m.
- Posgrado II: Cada módulo se imparte de lunes a jueves durante tres semanas al mes, de 5:00 a 9:00 p. m.



Información y admisión:
admisiones@uvg.edu.gt

Director

Prof. Dr. Elfego Rolando López García
erolando@uvg.edu.gt
dqfarma@uvg.edu.gt
Oficina C-222 / C-201A
PBX. 2507-1500
Ext. 21270, 21882 y 21884

www.uvg.edu.gt