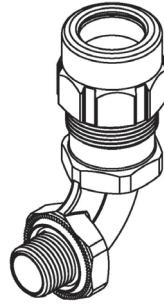




## INSTRUCTION SHEET

# Cable Fittings

Series: Star Teck™ ST90-050-464 to ST90-200-472

**IMPORTANT**

Read and understand all instructions and safety information before use. Be aware of proper usage and potential hazards.



**WARNING:** Risk of shock, disconnect power before installation.



**CAUTION:** Product should be installed by a qualified electrician in accordance with national and local electrical codes.

CAT NO.	HUB SIZE	STRIP LENGTH (IN) See Fig.2	MAX. TORQUE (IN-LBS) See Step 5	RANGE OVER JACKET mm (IN)		RANGE OVER ARMOR mm (IN)		A EXIT DIA mm (IN)	
				MIN	MAX	MIN	MAX		
ST90-050-464*	1/2	1.250	300	15.24 (0.600)	19.30 (0.760)	13.46 (0.530)	17.27 (0.680)	12.19 (0.480)	
ST90-050-466	1/2			19.05 (0.750)	25.02 (0.985)	17.02 (0.670)	22.73 (0.895)	15.75 (0.620)	
ST90-075-468	3/4	1.250	600	24.13 (0.950)	30.61 (1.205)	22.10 (0.870)	28.58 (1.125)	20.83 (0.820)	
ST90-100-469	1			700	29.97 (1.180)	34.93 (1.375)	27.69 (1.090)	32.89 (1.295)	26.42 (1.040)
ST90-125-469†	1 1/4	1.75	1000	29.97 (1.180)	34.93 (1.375)	27.69 (1.090)	32.89 (1.295)	29.21 (1.150)	
ST90-150-470†	1 1/2			1200	34.29 (1.350)	41.28 (1.625)	32.00 (1.260)	39.24 (1.545)	37.13 (1.462)
ST90-200-472†	2			1600	40.64 (1.600)	49.91 (1.965)	38.10 (1.500)	45.85 (1.805)	47.63 (1.875)

Product should be installed by a qualified electrician in accordance with national and local electrical codes.

\*ST90-050-464 fitting offers Type 4 and 4X ingress protection rating(not rated 6P).

tcCSAus certified

- Note: Design of fitting does not require disassembly.
- Select appropriate fitting to accommodate the enclosure and cable used.
  - Determine the working length (the length of conductors required inside the enclosure or device). Remove a portion of the outer jacket to expose the armor, cut armor using a hacksaw and trim the outer jacket to adjust the exposed armor strip length as indicated in the table (Figure 1). CAUTION: Do not nick or cut the conductor insulation.

- When preparing the cable, trim the outer jacket to adjust the exposed armor strip length as indicated in the table (Figure 2).

**WARNING:** If OJ (outer jacket) diameter is close to the maximum permissible OJ range of the fitting, slightly preforming the cable according to the curvature of the fitting may be required for ease of assembly. To preform the cable, trimming the inner jacket may be required.

- Feed cable through the gland funnel entry and push until cable armor hits armor stop (Figure 3). CAUTION: mispositioned cable armor may result in improper cable armor grounding. If conductor will not pass through the fitting hub, inner jacket may need to be stripped from cable to pass through the fitting hub. Leave at least 1/4" of the inner jacket protruding out of the cable armor (Figure 4). Larger conductors may require the use of wire lubricant to ease the passage through the elbow
- Tighten the gland nut (Figure 5) until the bushing and collar ring seal evenly around the cable's outer jacket and flush with the glandnut face (Figure 6). Ensure the cable remains centered to obtain an optimal seal. Do not exceed maximum torque as shown in the Table. The bushing and collar ring should seal evenly around the cable's outer jacket and flush with glandnut face (Figure 6). Ensure the cable remains centered to obtain an optimal seal.

**Certifications / Standards:**

tnb.abb.com (US/Latin America)  
tnb.ca.abb.com (Canada)  
abb.com  
Warranty:  
[tnb.abb.com/ecpwarranty](http://tnb.abb.com/ecpwarranty)

We reserve the right to make technical changes or modify the contents of this document without prior notice. With regard to purchase orders, the agreed particulars shall prevail. ABB does not accept any responsibility whatsoever for potential errors or possible lack of information in this document.

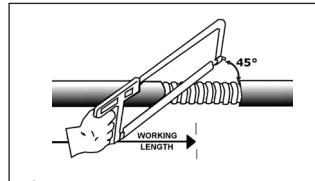


Figure 1

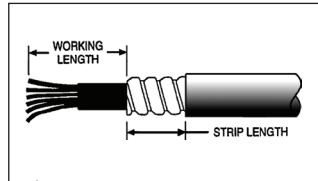


Figure 2

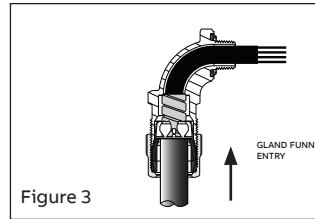


Figure 3

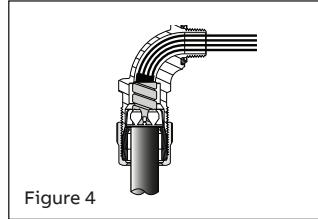


Figure 4



Figure 5

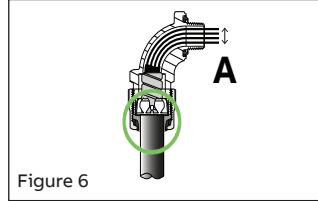


Figure 6

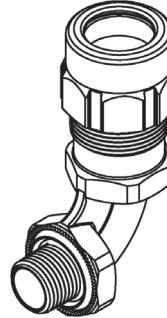
**Ingress protection:**  
Type 4/4X and Type 6P

**Conforms to:**

- CSA E60079-0/-7
  - Ex e II
- CSA C22.2 No.25/-174
  - Class I Div 2 ABCD
  - Class II Div 1 EFG Class III Div1 - Refer to CEC for specific applications
  - Class I Div 1 when used in combination with a sealing fitting certified for Class I Div 1 locations
- UL2279
  - Class I, Zone 1, AEx e II
- UL514B/50 and CSA C22.2-18.3/-94
  - Wet and Dry Locations
  - Suitable for Class I Div 2, Class II Div 2 and Class III location per NEC



## FEUILLE D'INSTRUCTIONS

**Raccords à câbles**Série: Star Teck<sup>MC</sup> ST90-050-464 à ST90-200-472**IMPORTANT**

Veuillez lire et comprendre toutes les instructions et toute l'information sur la sécurité avant d'utiliser ce produit. Assurez-vous d'être informé(e) de son utilisation appropriée de même que des risques potentiels.



**AVERTISSEMENT:** Risque de décharge: déconnectez l'alimentation électrique avant l'installation.



**ATTENTION:** Le produit doit être installé par un électricien qualifié conformément aux codes électriques nationaux et locaux.

NO. DE CAT.	GROSSEUR DU MANCHON	LONGUEUR À DÉNUDRER (PO) voir Fig.2	COUPLE DE SERRAGE MAX. (PO-LB) voir étape 5	DIA. SUR GAINÉE mm (PO)		A DIA. DE LA SORTIE mm (PO)		
				MIN	MAX			
ST90-050-464*	1/2	1.250	300	15.24 (0.600)	19.30 (0.760)	13.46 (0.530)	17.27 (0.680)	12.19 (0.480)
ST90-050-466	1/2			19.05 (0.750)	25.02 (0.985)	17.02 (0.670)	22.73 (0.895)	15.75 (0.620)
ST90-075-468	3/4		600	24.13 (0.950)	30.61 (1.205)	22.10 (0.870)	28.58 (1.125)	20.83 (0.820)
ST90-100-469	1		700	29.97 (1.180)	34.93 (1.375)	27.69 (1.090)	32.89 (1.295)	26.42 (1.040)
ST90-125-469†	1 1/4		1000	29.97 (1.180)	34.93 (1.375)	27.69 (1.090)	32.89 (1.295)	29.21 (1.150)
ST90-150-470†	1 1/2	1.75	1200	34.29 (1.350)	41.28 (1.625)	32.00 (1.260)	39.24 (1.545)	37.13 (1.462)
ST90-200-472†	2		1600	40.64 (1.600)	49.91 (1.965)	38.10 (1.500)	45.85 (1.805)	47.63 (1.875)

Le produit doit être installé par un électricien qualifié conformément aux codes électriques nationaux et locaux.

\*Raccord ST90-050-464 offre la protection contre les infiltrations de type 4 et 4X (n'offre pas la protection 6P).

†Certifié cCSAus

Remarque: Le raccord est conçu de manière à ne pas exiger de désassemblage.

- Choisir le raccord approprié selon le réceptacle et le câble utilisés.
- Déterminer la longueur de travail (la longueur de conducteur requise à l'intérieur du boîtier ou de l'appareil). Enlever une partie de la gaine extérieure pour exposer l'armure, couper l'armure à l'aide d'une scie à métaux et couper la gaine extérieure pour ajuster la longueur d'armure exposée comme indiqué dans le tableau (Figure 1). ATTENTION de ne pas endommager ou couper la gaine des fils conducteurs.
- Lors de la préparation du câble, couper la gaine extérieure afin d'obtenir la longueur d'armure à dénuder selon le tableau (Figure 2).

**ATTENTION:** Si le diamètre sur gaine est près du diamètre maximum permis par le produit, légèrement préformer le câble selon la courbure du raccord pourrait être nécessaire pour faciliter l'assemblage. Pour préformer le câble, le dénudage de la gaine intérieure pourrait être nécessaire.

- Insérer le câble dans l'ouverture du presse-étoupe et le pousser jusqu'à ce que l'armure du câble s'appuie sur la butée (Figure 3). ATTENTION: si l'armure est mal positionnée, sa mise à la terre risque d'être compromise. Certains câbles peuvent nécessiter le dénudage de la gaine intérieure pour permettre aux conducteurs de passer à travers le raccord. Laisser au moins 1/4 po de la gaine intérieure dépasser de l'armure du câble pour protéger les fils conducteurs. (Figure 4). Des conducteurs plus larges peuvent nécessiter l'utilisation d'un lubrifiant pour câbles pour faciliter le passage à travers le coude.
- Serrer l'écouvillon presse-étoupe jusqu'à ce que le joint soit scellé de manière appropriée ou selon le couple de serrage maximum tel qu'indiqué dans le tableau (Figure 5). La garniture et l'anneau de blocage doivent couvrir de manière uniforme la gaine extérieure du câble et être au niveau de la face du presse-étoupe (Figure 6). Bien s'assurer que le câble demeure centré afin d'obtenir une étanchéité optimale.

**Certifications / Normes:**

tnb.abb.com (US/Latin America)  
tnb.ca.abb.com (Canada)  
abb.com  
Garantie:  
[tnb.abb.com/ecpwarranty](http://tnb.abb.com/ecpwarranty)

Nous nous réservons le droit d'apporter des changements techniques ou de modifier le contenu de ce document sans préavis. En ce qui concerne les commandes d'achat, les dispositions convenues s'appliqueront. ABB décline toute responsabilité, quelle qu'elle soit, en ce qui concerne des erreurs ou lacunes potentielles dans l'information qui figure dans ce document.

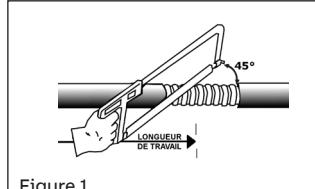


Figure 1

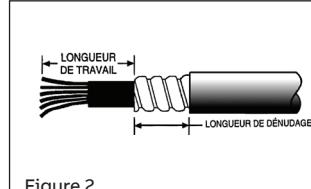


Figure 2

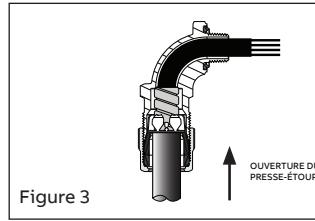


Figure 3

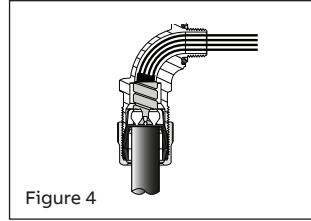


Figure 4

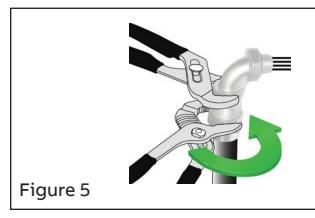


Figure 5

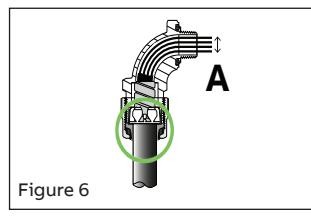


Figure 6

**Protection contre les infiltrations:**

Type 4/4X et 6P

**Conforme à:**

- CSA E60079-0/-7
  - Ex e II
- CSA C22.2 No.25/-174
  - Classe I Div 2 ABCD
  - Classe II Div 1 EFG Class III Div 1 - Se référer à la CEC pour des applications spécifiques
  - Classe I Div 1 lorsque utilisé conjointement avec un coupe-feu antidéflagrants certifié Classe I, Div 1
- UL2279
  - Classe I, Zone 1, AEx e II
- UL514B/50 et CSA C22.2-18.3/-94
  - Emplacements humides et secs
  - Convient aux emplacements de Classe I, Division 2, de Classe II, Division 2 et de Classe III, conformément au National Electric Code des États-Unis