3319.03 – “Gəmiqayırma və gəmi təmiri texnologiyası” İxtisas üzrə doktoranturaya qəbul imtahanının Sualları

1. Gəmiqayırmada istehsalat və texnoloji proseslər.
2. Gəminin inşasına istehsalatın hazırlanması və onun əsas məsələləri.
3. Gəmiqayırmada hazırlanan konstruksiyaların dəqiqlyi və keyfiyyəti.
4. Gövdə emalı sexi və gəmi gövdəsinin seksiyalara bölünməsi.
5. Yastı, həcmli, blok seksiyaların, blokların yığılması, qaynağı və su buraxmamaq sınaqları.
6. Qaynaqdan yaranan deformasiyaların qarşısının alınması üçün konstruktiv və texnoloji tədbirlər.
7. Stapeldə təməlqoymaya texnoloji hazırlıq prosesləri.
8. Gövdənin stapeldə inşası üsulları və müxtəlif üsullarla formalaşdırılması zamanı qaynaq işlərinin texnologiyası
9. Gövdənin su buraxmamaq sınaqları və gəminin suya salınması
10. Tamamlama və montaj işlərinin təşkili.
11. İzolyasiyanın hazırlanması və montajı.
12. Mexaniki avadanlığın montajında ardıcıllıq və texnoloji xüsusiyyətlər.
13. Baş mühərrikin, köməkçi mexanizmlərin və val xəttinin montajı.
14. Elektrik avadanlığının montajı və onun xüsusiyyətləri.
15. Gəminin sınaqları və təhvil verilməsi
16. Gəmi təmiri müəssisələri və gəmi təmirinin təşkili
17. Gəmi gövdəsinin köhnəlməsi və onun zədələri
18. Gəminin təmirə hazırlanması
19. Gəmiqaldırma vasitələri və su altı hissəsinin təmiri üçün gövdənin digər hissələrinin təmizlənməsi üsulları
20. Gəmi gövdəsinin təmirində hazırlıq əməliyyatları.
21. Yeni örtük təbəqələrin, yamaqların hazırlanması və qaynağı
22. Gövdədə batıqların düzəldilməsi və çatların aradan qaldırılması.
23. Gəmini sahilə qaldırmadan gövdədə sualtı təmir
24. Gövdənin döymə və tökmə detallarının təmiri.
25. Sükan quruluşunun təmiri.
26. Lövbər və yanalma quruluşlarının təmiri.
27. Yük və yedək quruluşlarının təmiri.
28. Qazanaların zədələri və təmiri
29. Boru kəmərlərinin, sistem armaturalarının zədələri və təmiri
30. Qazanaların, boru kəmərlərinin və sistem armaturalarının təmirdən sonra sınaq-yoxlama üsulları.
31. Gəmiqayırmada istifadə olunan qaynaq materialları.
32. Qaynaqlama və lehimləmə proseslərinin fiziki – metallurji əsasları.
33. Gəmiqayırmada istifadə olunan qaynaq avadanlıqlarının təyinatı, tipləri və texniki göstəriciləri.
34. Qaynaq qövsü üçün cərəyanın qida mənbələri.
35. Qövs qaynağı üçün elektrodlar, onların təsnifatı və şərti işarələnməsi.
36. Əl ilə qövs qaynağının texnikası və texnoloji prosesi.
37. Flüsaltı avtomatik və yarımavtomatik qaynaq.
38. Karbon qazında yarımavtomatik qaynağın texnikası və texnoloji prosesi.
39. Əlvan metal və onların əsasında ərintilərin mühafizə edici qaz mühitində əl ilə mexanikləşdirilmiş qaynağı

40. Müxtəlif metal və ərintilərin kontakt qaynağı.
41. Müxtəlif metal və ərintilərin qaz qaynağı və lehimlənməsi.
42. Qaynaq birləşmələrinin keyfiyyətinə nəzarət, gəmiqayırmada qaynaq birləşmələrinin keyfiyyətinə nəzarətin əsas müddəaları
43. Qaynaqlamada yüksək temperaturlar sahəsində metal və ərintilərin plastikliyinin və möhkəmliyinin dəyişmə xarakteri
44. Poladların qaynaqlamasında faza və struktur çevrilmələri.
45. Qaynaq birləşmələrində soyuq çatlar və kövrək dağılma.
46. Lak-boya materiallarının təsnifatı.
47. Lak-boya materiallarının əsas komponentləri.
48. Lak-boya örtüyü sistemində materialların uyğunluğu.
49. Yosun və mikroorqanizmlərə qarşı lak-boya materialları.
50. Lak-boya materiallarının hazırlanma texnologiyası və avadanlığı.
51. Lak-boya materiallarının keyfiyyətinə nəzarət.
52. Lak-boya materiallarının metalın səthi ilə qarşılıqlı əlaqəsi.
53. Səthin hazırlanmasına ümumi tələblər. Müvafiq beynəlxalq standartlar.
54. Abraziv-şırnaq təmizləməsi. Onun növləri.
55. Qırma ilə və hidravlik təmizləmə.
56. Əllə və mexaniki alətlə təmizləmə.
57. Termik və kimyəvi üsullarla təmizləmə. Onun növləri.
58. Səthin defektləri və təmizliyinə nəzarət.
59. Lak-boya örtüklərinin keyfiyyətinə hava şəraitinin təsiri.
60. Pnevmatik və havasız püskürmə. Əl ilə rəngləmə üsulları.
61. Korroziya prosesinin yaranma səbəblər və təsnifatı
62. Metal səthində əmələ gələn örtüklər, onların təsnifatı və mühafizə xassələri.
63. Qaz korroziyasina təsir edən daxili və xarici amillər.
64. Mühafizə örtüklərində əmələ gələn gərginliklər və örtüklərin dağılması.
65. Elektrokimyəvi korroziya prosesinin mexanizmi.
66. Elektrod potensiallarınınının təyini üsulları.
67. Polyarizasiya və depolyarizasiya prosesləri.
68. Metalların atmosfer korroziyası, onun təsnifatı.
69. Metalların dəniz korroziyası, onun mexanizmi və əsas xüsusiyyətləri.
70. Dəniz korroziyası ilə mübarizənin əsas istiqamətləri.
71. Metallik mühafizə örtükləri.
72. Mühafizə örtüklərinin təsnifatı və korroziyaya davamlılığı.
73. Qeyri-metallik, qeyri-üzvü örtüklər.
74. Katod və anod mühafizəsi.
75. Protektor mühafizəsi.

"Gəmiqayırma və gəmi təmiri"
kafedrasının müdiri dos. İ.A.Xankişiyev